

บทที่ 3

ผลและวิจารณ์ผลการวิจัย

3.1 ลักษณะน้ำเสียที่ใช้ในการทดลอง

การศึกษาวิจัยในครั้งนี้ ใช้น้ำเสียจากโรงงานน้ำมันพืชบริสุทธิ์จำกัด ซึ่งเป็นโรงงานผลิตน้ำมันปาล์ม น้ำเสียที่ใช้ในการทดลองเป็นน้ำเสียจากบ่อที่ 1 (ภาพประกอบที่ 8) โดยทำการเก็บตัวอย่างแบบจี้ง (Grab Sampling) ลักษณะของน้ำเสียแสดงดังตารางที่ 14

ตารางที่ 14 ลักษณะน้ำเสียที่ใช้ในการทดลอง

Parameters	Range	$\bar{X} \pm SD$
Temperature ($^{\circ}\text{C}$)	25.00-35.20	31.00 ± 3.83
pH	7.00-7.34	7.17 ± 0.11
Alkalinity (mg/L as CaCO_3)	2,891-4,047	$3,466 \pm 420$
Volatile Fatty Acids (mg/L as CH_3COOH)	210-573	401 ± 134
Color (SU)	92.80-264.80	148.90 ± 50.39
BOD ₅ (mg/L)	3,364-5,621	$4,593 \pm 922$
TCOD (mg/L)	4,200-13,720	$9,284 \pm 3,197$
SS (mg/L)	2,700-7,670	$5,209 \pm 1,525$
TKN (mg/L)	473-814	709 ± 118
$\text{NH}_4^+ \text{-N}$ (mg/L)	224-301	267 ± 28
TP (mg/L)	0.87-6.52	3.12 ± 1.68
Oil and Grease (mg/L)	39-174	118 ± 43

ตัวอย่างน้ำเสียจากบ่อที่ 1 ของโรงงาน มี HRT เท่ากับ 54 วัน โดยมีปริมาตรเท่ากับ 2,530 ลบ.ม และปริมาณน้ำเสียที่ไหลเข้าสู่บ่อเท่ากับ 47 ลบ.ม./วัน ตลอดการทดลองทำการเก็บตัวอย่างน้ำเสียจำนวน 9 ครั้ง (ต.ค.47- ต.ค.48) พบว่าน้ำเสียโรงงานสกัดน้ำมันปาล์มน้ำมันหกมีอุณหภูมิสูงกว่าช่วงอุณหภูมิอากาศปกติของประเทศไทย ทั้งนี้เพราะน้ำเสียของโรงงานสกัดน้ำมันปาล์มที่ออกจากการกระบวนการผลิตมีอุณหภูมิอยู่ในช่วง 70-90 องศาเซลเซียส (สำนักเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน, 2540) โดยกระบวนการลดความร้อนจะเกิดขึ้นภายในบ่อทำให้อุณหภูมน้ำเสียในบ่อลดลงอยู่

ในช่วง 25-35 องศาเซลเซียส ส่วน pH ของน้ำเสียในบ่ออนมีความแตกต่างกันน้อยมาก มีค่าเท่ากับ 7.17 ± 0.11 มีลักษณะค่อนข้างเป็นกลาง และความเข้มข้นของสารอินทรีย์ในรูป TCOD และ BOD₅ มีค่าเท่ากับ $9,284 \pm 3,197$ และ $4,593 \pm 922$ มก./ล. ตามลำดับ จากการสังเกตพบว่าบริเวณผิวน้ำมีปริมาณสารอินทรีย์บางส่วนรวมตัวกับ Oil and Grease เป็นกลุ่มก้อนลดลงบนผิวน้ำกระจายทั่วทั้งบ่อและของแข็งขนาดใหญ่จะตกตะกอนภายในบ่อทำให้ SS และ Oil and Grease ในน้ำเสียมีค่าเท่ากับ $5,209 \pm 1,225$ มก./ล. และ 118 ± 43 มก./ล. ตามลำดับ

ลักษณะของน้ำเสียรวมพบว่า อัตราส่วนระหว่าง BOD₅ : TCOD มีค่าอยู่ในช่วง 0.41-0.80 อัตราส่วนนี้ถ้ามีค่าสูง หมายถึงการมีปริมาณสารอินทรีย์ที่ย่อยสลายได้สูง และอัตราส่วนระหว่าง TCOD : TKN : TP มีค่าเท่ากับ $100 : 7.76 : 0.03$ ซึ่งเป็นค่าที่ใกล้เคียงกับค่าที่เหมาะสมกับการทำงานของจุลินทรีย์ในสภาพไร้อากาศตามที่ Souza (1986a) และ McCarty (1964b) แนะนำไว้ที่ $100 : 1.1 : 0.2$ ซึ่งจากอัตราดังกล่าวจะเห็นได้ว่าน้ำเสียที่เติมเข้าสู่ระบบมีความเหมาะสมที่จะใช้การบำบัดด้วยวิธีชีววิทยาแบบไร้อากาศ เพราะมีปริมาณสารอาหารที่จำเป็นต่อการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์เพียงพอ ดังนั้นในการทดลองจึงไม่ต้องเพิ่มอาหารเสริมแก่จุลินทรีย์ตลอดการทดลอง

3.2 ผลการทดลองของระบบบำบัด ASBR จำลองในห้องปฏิบัติการ

ในการศึกษานี้ได้แบ่งการศึกษาออกเป็น 2 ระยะ คือการทดลองระยะที่ 1 เป็นการเปรียบเทียบประสิทธิภาพของการบำบัดสารอินทรีย์จากน้ำเสียโรงงานสกัดน้ำมันปาล์มโดยระบบ ASBR โดยมีสภาวะการทำงาน 2 รูปแบบที่แตกต่างกัน คือที่ถังปฏิกิริยา Thermophilic (ThASBR) และถังปฏิกิริยา Mesophilic (MeASBR) มีการเดินระบบที่ระยะเวลาเก็บกัก (HRT) และอัตราการบรรทุกสารอินทรีย์ (OLR) เท่ากันทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาตลอดระยะเวลาการทดลอง และการทดลองระยะที่ 2 เพื่อประเมินประสิทธิภาพของระบบ ASBR ในการบำบัดน้ำเสียโรงงานสกัดน้ำมันปาล์มทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาเมื่อนำมาเชื่อมต่อเข้าด้วยกันโดยกำหนดให้ถังปฏิกิริยา Thermophilic เป็นถังแรกและถังปฏิกิริยา Mesophilic เป็นถังที่สอง

3.2.1 การเริ่มเลี้ยงจุลินทรีย์ในระยะเริ่มต้นระบบ (Start-up)

ในการเริ่มระบบบำบัดน้ำเสีย ASBR จำลองในห้องปฏิบัติการครั้งนี้ เริ่มต้นโดยการนำตะกอนมาจากระบบ Up-Flow Anaerobic Sludge Blanket : UASB ของโรงงานอุตสาหกรรมอาหารทะเลในพื้นที่มาเติมในระบบทั้ง 2 ชุดการทดลอง ลักษณะและขนาดของตะกอนจุลินทรีย์ที่ใช้ในการเริ่มต้นระบบได้แสดงดังภาพประกอบที่ 12 โดยเติมตะกอนในถังปฏิกิริยาแต่ละถังเท่ากับ 1,839 มล. ทำให้ทั้ง 2 ชุดการทดลองมีตะกอนในถังปฏิกิริยาเท่ากับ 18,000 มก./ล. แล้วทำการสูบเติม

น้ำสารอุดเข้าระบบตามปริมาตร (Working Volum) 5 ลิตร จากนั้นปรับอุณหภูมิในถังปฏิกริยา ThASBR และ MeASBR ให้มีค่าเท่ากัน 55 ± 1 และ 35 ± 1 องศาเซลเซียส ตามลำดับ หลังจากเติมเชื้อตัวต้นแล้วจึงทำการเติมน้ำเสียเข้าระบบด้วย OLR เท่ากับ 0.23 กก./ลบ.ม./วัน หรือที่ HRT 15.6 วัน โดยในช่วงเริ่มต้นนี้ได้สูบเติมน้ำเสียและปล่อยน้ำทึบด้วยกระบวนการแบบแบตช์ (Batch) ในปริมาตร 80 มล./วัสดุของกระบวนการทดลอง ใน 1 วัน เติมและปล่อยน้ำทึบเท่ากับ 320 มล./วัน ทั้ง 2 ถังปฏิกริยา ระยะเริ่มเดิยงตะกอนจุลินทรีย์จะวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำเสียและน้ำทึบจากการทดลองทั้ง 2 ชุดการทดลองทุกวัน ในช่วงท้ายของการทดลอง โดยจะวิเคราะห์พารามิเตอร์ pH, Temperature, Alkalinity, Volatile Fatty Acids, TCOD และวัดปริมาตรก้าชที่เกิดขึ้น

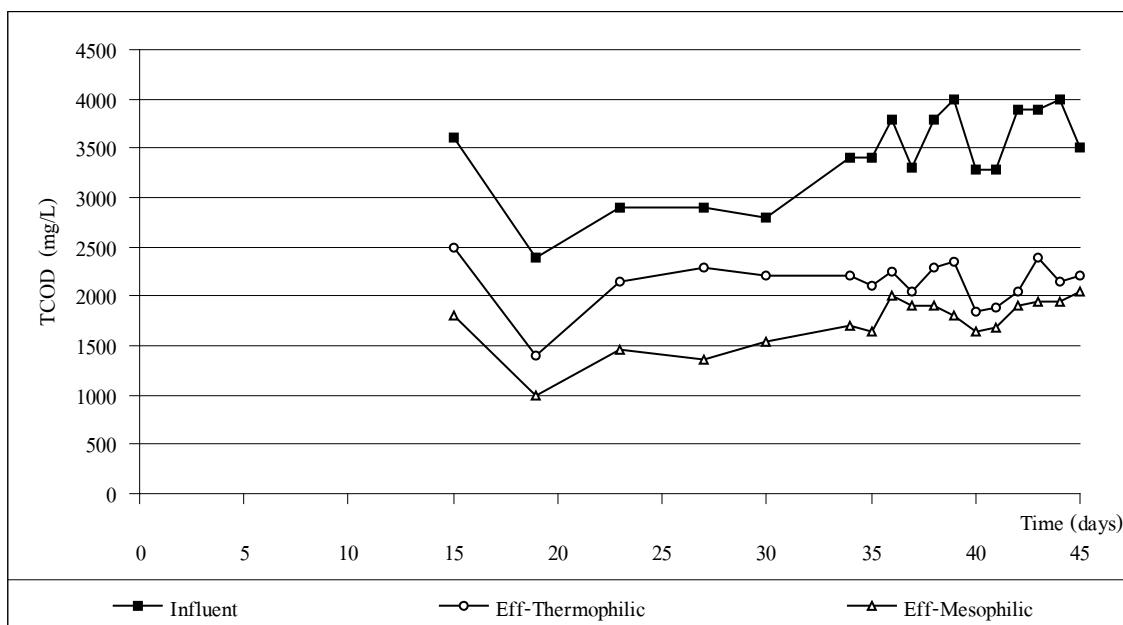


ภาพประกอบ 12 ลักษณะและขนาดของตะกอนจุลินทรีย์ที่ใช้ในการเริ่มต้นระบบ (Start-up)

ในระยะแรกซึ่งเป็นช่วงของการปรับสภาพตะกอนหัวเชื้อจุลินทรีย์ในระบบพบว่า เกิดการหลุดออก (Wash out) ของตะกอนจำนวนมากในช่วง 2 สัปดาห์แรกของการเริ่มต้นเดินระบบทั้ง 2 ถังปฏิกริยา ซึ่งตะกอนที่มีน้ำหนักเบาและตกตะกอนยากจะถูกชะล้างออกไปจากระบบ ส่วนตะกอนที่มีน้ำหนักและมีคุณสมบัติในการตกตะกอนที่ดีจะถูกเก็บกักไว้ในระบบและสามารถย่อยสลายสารอินทรีย์ในน้ำเสียได้อีก (Lettinga, et al., 1984) โดยในช่วงเริ่มต้นเดินระบบถังปฏิกริยา ThASBR จะมีปริมาณตะกอนหัวเชื้อจุลินทรีย์หลุดออกมากกว่าที่ถังปฏิกริยา MeASBR ทั้งนี้

เนื่องจากจุลินทรีย์สามารถเจริญในช่วง Mesophilic ได้ดีกว่าพระหัวเรือจุลินทรีย์ที่นำมาทำการบำบัดน้ำเสียในช่วง Mesophilic

สำหรับ TCOD ในน้ำทึบของทั้ง 2 ถังปฏิกิริยา มีการผันแปรค่อนข้างมากในช่วงแรกแต่ในช่วงหลังเมื่อระบบปรับสภาพได้ดี พบร่วมน้ำทึบจากถังปฏิกิริยา ThASBR มีความเข้มข้นของ TCOD สูงกว่าน้ำทึบจากถังปฏิกิริยา MeASBR ตลอดการเริ่มต้นเดินระบบ ซึ่งถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีประสิทธิภาพในการบำบัด TCOD เนลี่ยร้อยละ 37.53 และ 49.66 ตามลำดับ ทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาใช้เวลาในการเริ่มต้นระบบทั้งหมด 45 วัน ดังแสดงภาพประกอบที่ 13 จากการทดลองพบว่าถังปฏิกิริยา MeASBR มีประสิทธิภาพสูงกว่าพระหัวเรือจุลินทรีย์ที่ทำงานในช่วง Mesophilic สามารถเจริญได้ดีกว่า ส่วนเชื้อที่ทำงานในช่วง Thermophilic ยังไม่สามารถที่จะเจริญแทนเชื้อที่ทำงานในช่วง Mesophilic ที่นำมาเริ่มต้นระบบได้ ทำให้ประสิทธิภาพการบำบัด TCOD ของถังปฏิกิริยา ThASBR มีค่าต่ำกว่า สำหรับลักษณะของน้ำทึบที่ออกจากระบบมีอุณหภูมิอยู่ในช่วง 36.3-49.6 องศาเซลเซียส และ 25.7-31.9 องศาเซลเซียส ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ สำหรับ pH ของน้ำทึบของถังปฏิกิริยา ThASBR อยู่ระหว่าง 7.36-8.36 และของถังปฏิกิริยา MeASBR อยู่ระหว่าง 7.56-7.98 ซึ่งมีค่าสูงกว่าน้ำเสียก่อนเข้าระบบมาก แสดงถึงปริมาณกรดระเหยง่ายที่ลดลงในน้ำทึบจากทั้ง 2 ถังปฏิกิริยา โดยในช่วงเริ่มต้นระบบทั้ง 2 ถังปฏิกิริยามีการสะสมของกรดระเหยง่ายในปริมาณสูงซึ่งมีค่าเท่ากับ 645 ± 127 และ 492 ± 113 mg./l. ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ สำหรับปริมาณก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นในระยะแรกที่เริ่มเดินระบบไม่สามารถวัดได้ เพราะมีปริมาณน้อย แต่ในช่วงท้ายอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพเพิ่มสูงขึ้นซึ่งสามารถวัดได้ในวันที่ 29 ของถังปฏิกิริยา MeASBR ส่วนถังปฏิกิริยา ThASBR สามารถวัดปริมาณก๊าซได้ในวันที่ 31 จากการเริ่มต้นระบบเป็นเวลา 45 วัน และในการวัดปริมาณก๊าซถังปฏิกิริยา MeASBR เกิดปัญหาคืออุปกรณ์กักเก็บก๊าซชีวภาพเกิดการบกพร่อง จึงแก้ปัญหาโดยการเปลี่ยนอุปกรณ์กักเก็บก๊าซชีวภาพใหม่ ทำให้ค่าที่วัดได้อาจเกิดการคลาดเคลื่อน โดยผลการทดลองการเริ่มต้นระบบจนเข้าสู่ภาวะคงตัว แสดงดังตารางที่ 15



ภาพประกอบ 13 TCOD ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว ของถังปฏิกิริยา Thermophilic และ Mesophilic ในช่วงของการเริ่มต้นระบบ (Start-up)

ตารางที่ 15 ผลการทดลองในช่วงการเริ่มต้นระบบ (Start-up) จนถึงสภาวะคงตัวของระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวที่ถังปฏิกิริยา Thermophilic และ ถังปฏิกิริยา Mesophilic

Parameters	Thermophilic ASBR		Mesophilic ASBR	
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Range	$\bar{X} \pm SD$
Temperature ($^{\circ}\text{C}$)	36.30-49.70	39.22 ± 1.37	25.70-31.90	28.74 ± 1.52
pH	7.36-8.36	8.04 ± 0.22	7.56-7.98	7.79 ± 0.10
TCOD (mg/L)	1,400-2,300	$2,137 \pm 254$	1,000-2,050	$1,722 \pm 272$
Alkalinity (mg/L as CaCO_3)	1,918-2,825	$2,345 \pm 404$	1,755-2,660	$2,191 \pm 379$
Volatile Fatty Acids (mg/L as CH_3COOH)	475-858	645 ± 127	338-665	492 ± 113
Biogas production (mL/d)	32-270	105 ± 59	32-365	80 ± 76

3.2.2 ผลการทดลองของระบบ ASBR แบบ Thermophilic และ Mesophilic ภายใต้อัตราการบรรทุกสารอินทรีย์ต่างๆ (Organic Loading Rate)

3.2.2.1 การทดลองระยะที่ 1 ระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว

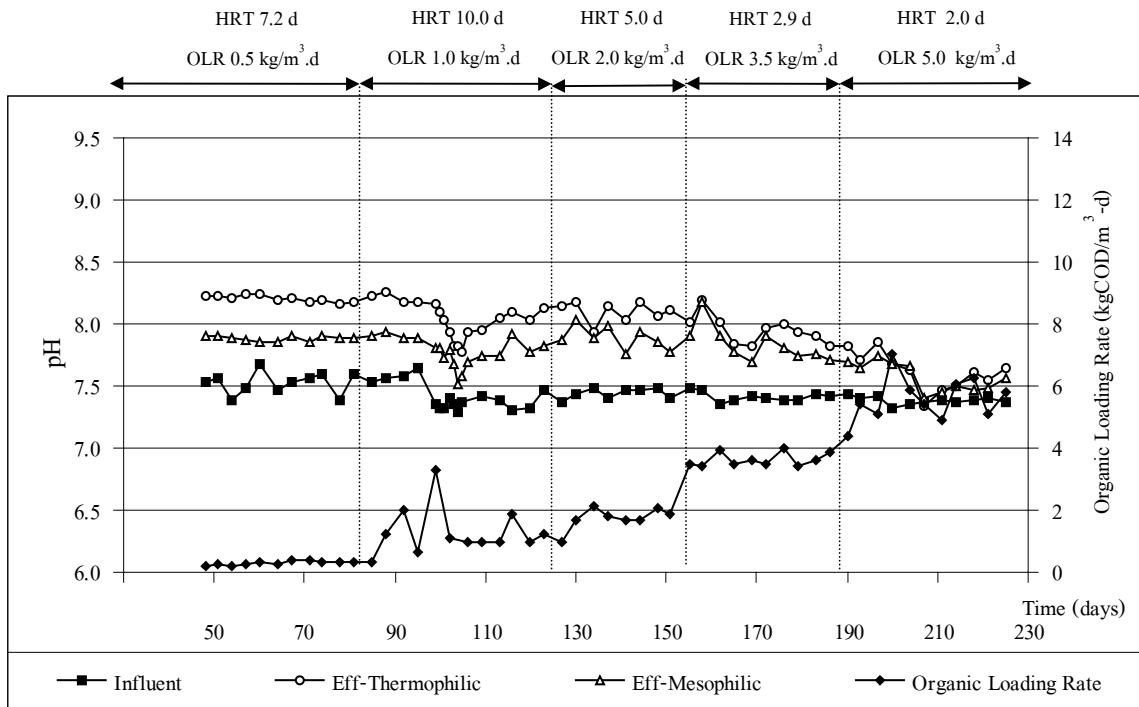
จุดประสงค์หลักของการทดลองนี้เพื่อเปรียบเทียบประสิทธิภาพของการบำบัดสารอินทรีย์จากน้ำเสียโรงงานสักดันน้ำมันปาล์มโดยระบบ ASBR ผลกระทบศึกษาคุณภาพของน้ำทิ้ง ตามลักษณะการทำงานของระบบภายใต้ค่า HRT และ OLR เท่ากัน การทดลองใช้ระยะเวลาทั้งสิ้น 178 วัน ระหว่างวันที่ 48-225 ได้ผลการทดลอง ดังนี้

ก) อุณหภูมิ (Temperature)

อุณหภูมิของน้ำเสียที่เข้าระบบถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีค่าอยู่ในช่วง 23.7-31.0 องศาเซลเซียส และอุณหภูมน้ำทิ้งจากถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีค่าอยู่ในช่วง 37.4-46.0 และ 27.8-35.0 องศาเซลเซียส ตามลำดับ

ข) ความเป็นกรด-ด่าง (pH)

pH ของน้ำเสียก่อนเข้าระบบถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR ตลอดการทดลองมีค่าอยู่ในช่วง 7.20-7.90 สำหรับน้ำทิ้งจากระบบทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาแสดงดังตารางที่ 16 โดยการทดลองแรกที่ OLR 0.5 กก./ลบ.ม./วัน น้ำทิ้งจากถังปฏิกิริยา ทั้ง 2 มี pH เพิ่มสูงขึ้นอย่างรวดเร็วจากน้ำเสีย ซึ่งถังปฏิกิริยา ThASBR มี pH มากกว่า 8.20 ส่วนถังปฏิกิริยา MeASBR มี pH มากกว่า 7.80 เมื่อเข้าสู่สภาวะคงตัวน้ำทิ้งทั้ง 2 ถังปฏิกิริยามีลักษณะเป็นค่างอ่อน ซึ่ง pH ในน้ำทิ้งมีค่าเท่ากับ 8.15 ± 0.11 และ 7.89 ± 0.05 ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ เมื่อการทดลองเข้าสู่ช่วงแรกของ OLR 1.0 กก./ลบ.ม./วัน หรือช่วงวันที่ 92-100 ระบบเกิดการสะสมของกรดระเหยง่ายในปริมาณสูงทำให้ระบบเกิด Shockload เป็นผลให้ pH ลดลงอย่างรวดเร็ว (ภาพประกอบที่ 14) เพราะน้ำเสียที่ทำการทดลองเป็นน้ำเสียที่เก็บมารอบใหม่ซึ่งมีความเข้มข้นของ TCOD สูงกว่าปกติ ทำให้มี OLR เท่ากับ 2.87 กก./ลบ.ม./วัน สูงกว่าค่าที่คาดการณ์ไว้ประมาณ 1.87 เท่า ฉะนั้นจึงปรับอัตราการไหลของน้ำเสียเข้าระบบให้มี OLR เท่ากับ 1.0 กก./ลบ.ม./วัน ดังเดิม โดยการเพิ่ม HRT ให้กับระบบเป็น 10 วัน หลังจากนั้นในช่วงวันที่ 114 pH มีแนวโน้มเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ จนคงที่ และเมื่อมีการเพิ่ม OLR ให้สูงขึ้น pH จะลดลงเล็กน้อย และที่ OLR 5.0 กก./ลบ.ม./วัน (HRT 2 วัน) ซึ่งเป็น OLR สูงสุดของการทดลอง pH ในน้ำทิ้งมีค่าต่ำสุดของการทดลองโดยมีค่าเป็นกลางทั้ง 2 ถังปฏิกิริยา ซึ่งมีค่าเท่ากับ 7.64 ± 0.03 และ 7.58 ± 0.09 ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ



หมายเหตุ : การทดลองแรกที่ OLR 0.5 กก./ลบ.ม./วัน มี HRT 7.2 วัน เมื่อเข้าสู่ที่ OLR 1.0 กก./ลบ.ม./วัน
ความเพิ่มขึ้นของ TCOD ของน้ำเสียของระบบมีค่าสูงกว่าปกติ TCOD เพิ่มขึ้น 10,535 มก./ล.
คิดเป็น OLR 2.87 กก./ลบ.ม./วัน จึงปรับ HRT เป็น 10 วัน

ภาพประกอบ 14 pH ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว
ที่ถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic

ตารางที่ 16 pH ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวของถังปฏิกิริยา
Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR ต่างๆ กัน

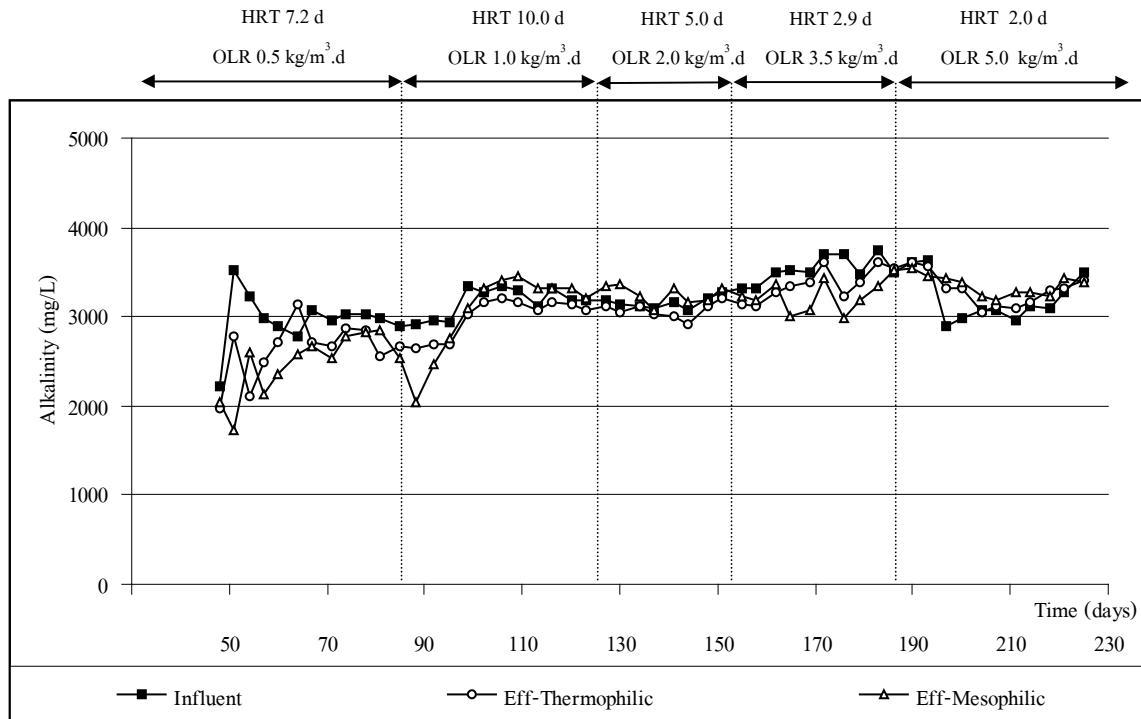
OLR (kg/m³.d)	pH ในน้ำเสียและน้ำทิ้ง						
	Influent		Eff-Thermophilic ASBR		Eff-Mesophilic ASBR		$\bar{X} \pm SD$
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Range	$\bar{X} \pm SD$	Range	$\bar{X} \pm SD$	
0.5	7.25-7.90	7.52 ± 0.18	7.77-8.30	8.15 ± 0.11	7.77-8.00	7.89 ± 0.05	
1.0	7.20-7.87	7.53 ± 0.11	7.52-8.07	7.85 ± 0.11	7.52-8.00	7.83 ± 0.11	
2.0	7.29-7.64	7.44 ± 0.11	7.90-8.24	8.06 ± 0.09	7.73-8.07	7.87 ± 0.10	
3.5	7.31-7.49	7.43 ± 0.45	7.80-8.35	7.96 ± 0.13	7.63-8.18	7.80 ± 0.13	
5.0	7.32-7.46	7.38 ± 0.03	7.34-7.86	7.64 ± 0.12	7.41-7.74	7.58 ± 0.09	

เมื่อเปรียบเทียบ pH ในน้ำเสียและน้ำทิ้งทั้ง 2 ถังปฏิกิริยา พบร่วมน้ำทิ้งมี pH สูงกว่า เสมอทั้งนี้ เพราะน้ำเสียเขาระบบที่มีสภาพด่างค่อนข้างสูงจึงต้านการลดลงของ pH น้ำทิ้งจากระบบที่ได้ และพบว่าถังปฏิกิริยา ThASBR จะมี pH น้ำทิ้งสูงกว่าที่ถังปฏิกิริยา MeASBR เสมอ ซึ่งจาก pH เนลล์ในน้ำทิ้งทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาพบว่ามีค่าสูงกว่าที่ Bryant (1979) และ McCarty, (1964a) แนะนำไว้ที่ 6.5-7.5 ซึ่งเป็น pH ที่เหมาะสมสำหรับระบบบำบัดแบบไฮ้อากาศ

ค) สภาพด่าง (Alkalinity : Alk)

สภาพด่างของน้ำเสียก่อนเขาระบบทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาอยู่ในช่วง 2,230-3,744 มก./ล. ของ CaCO_3 สำหรับสภาพด่างในน้ำทิ้งทั้ง 2 ถังปฏิกิริยามีค่าไกล์เดียงกัน ดังแสดงตารางที่ 17 โดยสภาพด่างมีแนวเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ เมื่อมีการเพิ่ม OLR ซึ่งสภาพด่างในน้ำทิ้งจากทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาของการทดลองนี้มีค่าสูง แสดงให้เห็นว่าภายในถังปฏิกิริยาทั้ง 2 ถังมีสภาพด่างที่เหมาะสมต่อการดำเนินการเปลี่ยนแปลงของ pH เพราะขั้นตอนการย่อยสลายสารอินทรีย์จะสร้างกรดขึ้นมาเป็น Intermediate Products ระบบต้องมีสภาพด่างสูงพอที่จะสะเทินกรดที่มากเกินพอที่จะทำให้เกิดการเปลี่ยนกรดเป็นก๊าซชีวภาพได้ทัน โดยสภาพด่างเกิดขึ้นจากการที่ได้รับไปคาร์บอนเนต ที่เกิดจากการละลายน้ำของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้กรดคาร์บอนิก (H_2CO_3) (Sawyer *et al.*, 1994) และพบว่า สภาพด่างในน้ำทิ้งจากถังปฏิกิริยา ThASBR สูงกว่าถังปฏิกิริยา MeASBR เนื่องจากน้ำเสียที่เข้าสู่ถังปฏิกิริยาทั้ง 2 มีสารอินทรีย์ในโตรเจนสูง สำหรับความเข้มข้นของ TKN ในน้ำทิ้งจากถังปฏิกิริยา ThASBR มีค่าสูงกว่าถังปฏิกิริยา MeASBR เกือบตลอดการทดลอง ซึ่งแสดงว่ามีโปรตีนสูงกว่า โดยโปรตีน ($\text{NH}/\text{NH}_2/\text{NH}_3^+$ form) จะถูกเปลี่ยนเป็น NH_4^+ -N ($\text{NH}_3/\text{NH}_4^+$ form) และทำปฏิกิริยาได้เป็นไปคาร์บอนเนต ทำหน้าที่เป็นบัฟเฟอร์ ทำให้ความเป็นกรดลดน้อยลงและสภาพด่างมีค่าเพิ่มสูงขึ้น (Sam-Soo, *et al.* 1991 และ Dalis, *et al.* 1996)

เมื่อพิจารณาสภาพด่างในน้ำทิ้งจากทั้ง 2 ถังปฏิกิริยา มีค่าไกล์เดียงกันน้ำเสียเขาระบบ (gap ประกอบที่ 15) และพบว่าสภาพด่างค่อนข้างคงที่เกือบตลอดทั้งการทดลอง ซึ่งสังเกตจาก pH ที่คงที่ และตลอดระยะเวลาทดลองสภาพด่างทั้ง 2 ถังปฏิกิริยา อยู่ในช่วงที่เหมาะสมสำหรับระบบไฮ้อากาศ คือ อยู่ในช่วงระหว่าง 1,000-5,000 มก./ล. ของ CaCO_3 (MetCalf & Eddy, 1982) ซึ่งค่าอนุโลมให้มีสภาพด่างน้อยสุดคือ 100 มก./ล. ของ CaCO_3 (Halbert, 1981)



ภาพประกอบ 15 สภาพค่าของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว ของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic

ตารางที่ 17 สภาพค่าของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวของ ถังปฏิกิริยา Thermophilic และ ถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR ต่างๆ ทัน

OLR (kg/m ³ .d)	ความเข้มข้นของสภาพค่าในน้ำเสียและน้ำทิ้ง (mg/L as CaCO ₃)					
	Influent		Eff-Thermophilic ASBR		Eff-Mesophilic ASBR	
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Range	$\bar{X} \pm SD$	Range	$\bar{X} \pm SD$
0.5	2,230-3,520	2,965±298	1,970-3,140	2,670±278	1,735-2,840	2,425±355
1.0	2,920-3,347	3,172±158	2,645-3,210	3,012±209	2,030-3,445	3,084±440
2.0	3,067-3,320	3,172±90	2,916-3,210	3,070±93	3,063-3,357	3,235±96
3.5	3,312-3,744	3,551±136	3,116-3,611	3,388±171	2,989-3,513	3,233±190
5.0	2,881-3626	3,200±263	3,043-3,611	3,338±201	3,175-3,538	3,366±123

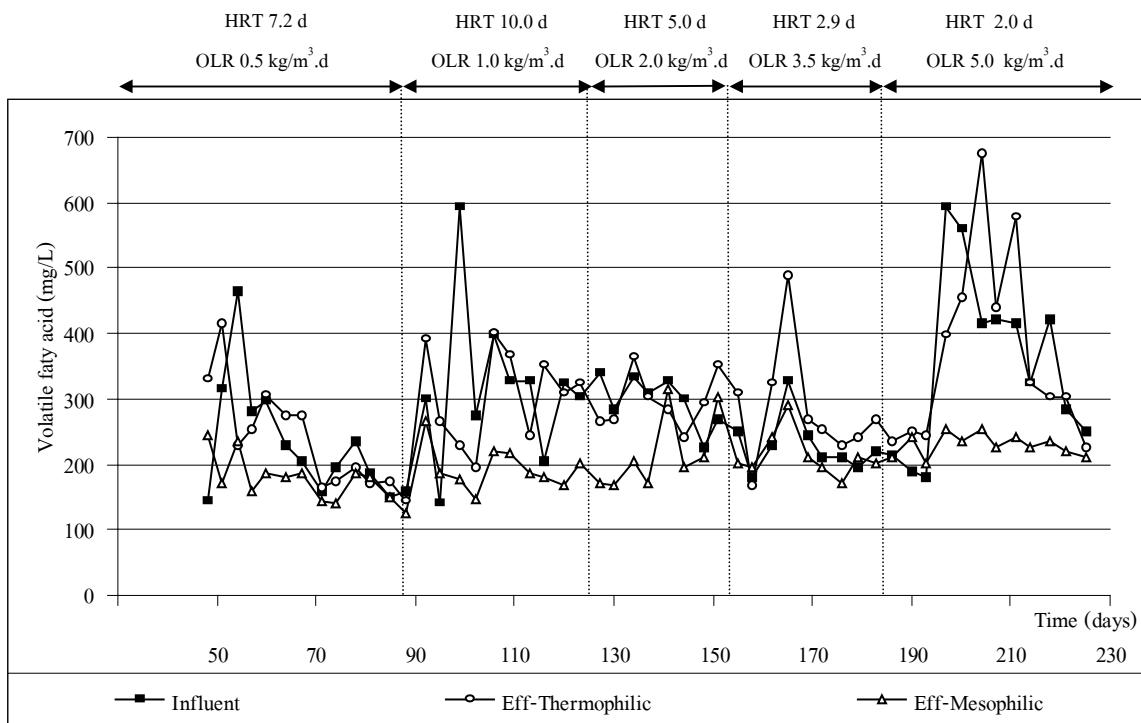
๔) กรดระเหยจ่าย (Volatile Fatty Acids : VFA)

กรดระเหยจ่ายของน้ำเสียเข้าระบบและน้ำทิ้งทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาแสดงดังตารางที่ 18 ซึ่งพารามิเตอร์นี้สามารถที่จะใช้แสดงถึงการทำงานของจุลินทรีย์ในระบบว่าเกิดความสมดุลย์ในการทำงานของจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดกรดและจุลินทรีย์ที่สร้างก๊าซมีเทน โดยกระบวนการมีปริมาณกรด

ระยะง่ายจะมีความต้องการที่ต่ำกว่าในช่วงแรกของการทดลองของจุลินทรีย์ที่สร้างมีเทน ทำให้การหมักล้มเหลว (Andrew, 1976 และ Forday and Greenfield, 1982) จากการทดลองพบว่าในช่วงแรกของการทดลองที่ OLR 0.5 กก./ลบ.ม./วัน ซึ่งเป็นการทดลองแรก ความเข้มข้นของกรดอะมิโนที่ต่ำที่สุด 2 ถังปฏิกิริยา มีค่าสูงและค่อนข้างต่ำ ลดลงเมื่อเข้าสู่สภาวะคงดัวซึ่งมีค่าอยู่ในช่วง 165-415 และ 140-245 มก./ล.ของ CH_3COOH ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ เมื่อเข้าสู่ช่วงแรกของการทดลองที่ OLR 1.0 กก./ลบ.ม./วัน ระบบทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาเกิดกรดอะมิโนที่สูงขึ้น (ภาพประกอบที่ 16) สังเกตได้จาก pH ที่ค่อนข้างต่ำ (ภาพประกอบที่ 15) เนื่องจากน้ำเสียเข้าระบบ มีความเข้มข้น TCOD สูงกว่าปกติ ทำให้ระบบเกิด Shockload ส่วนน้ำที่มีความเข้มข้นของกรดอะมิโนอยู่ในช่วง 145-402 และ 125-260 มก./ล. ของ CH_3COOH ของการทดลองที่ถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ และเมื่อมีการเพิ่ม OLR (ลด HRT) ความเข้มข้นของกรดอะมิโนที่เพิ่มสูงขึ้น จนเข้าสู่การทดลองที่ OLR สูงสุดของการทดลอง คือ 5.0 กก./ลบ.ม./วัน ในช่วงแรกของการทดลองถังปฏิกิริยาทั้ง 2 ถังเกิดการสะสมของกรดอะมิโนที่สูง สอดคล้องกับการเพิ่มขึ้นของ TCOD ในน้ำทิ้ง โดยเฉพาะถังปฏิกิริยา ThASBR มีความเข้มข้นของกรดอะมิโนที่สูงกว่าถังปฏิกิริยา MeASBR ประมาณ 1 เท่า ซึ่งมีค่าอยู่ในช่วง 225-676 และ 201-255 มก./ล. ของ CH_3COOH ของการทดลองที่ถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ และในช่วงท้ายของการทดลอง ความเข้มข้นของกรดอะมิโนทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาจะค่อนข้างต่ำลงจนค่อนข้างคงที่เมื่อเข้าสู่สภาวะคงดัวแล้ว ซึ่งเป็นสิ่งที่บ่งชี้ว่าระบบมีเสถียรภาพดี

ตารางที่ 18 ผลกระทบของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากการทดลอง ASBR แบบขั้นตอนเดียวของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR ต่างๆ กัน

OLR (kg/m ³ .d)	ความเข้มข้นของกรดอะมิโนที่ต่ำที่สุดในน้ำเสียและน้ำทิ้ง (mg/L as CH_3COOH)						
	Influent		Eff-Thermophilic ASBR		Eff-Mesophilic ASBR		
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Range	$\bar{X} \pm SD$	Range	$\bar{X} \pm SD$	
0.5	145-465	238±91	165-415	247±78	140-245	180±32	
1.0	142-593	308±118	145-402	290±80	125-260	187±36	
2.0	225-333	287±38	240-363	302±41	167-314	221±56	
3.5	181-328	225±43	167-490	275±91	172-289	214±34	
5.0	181-593	369±137	225-676	382±145	201-255	231±17	

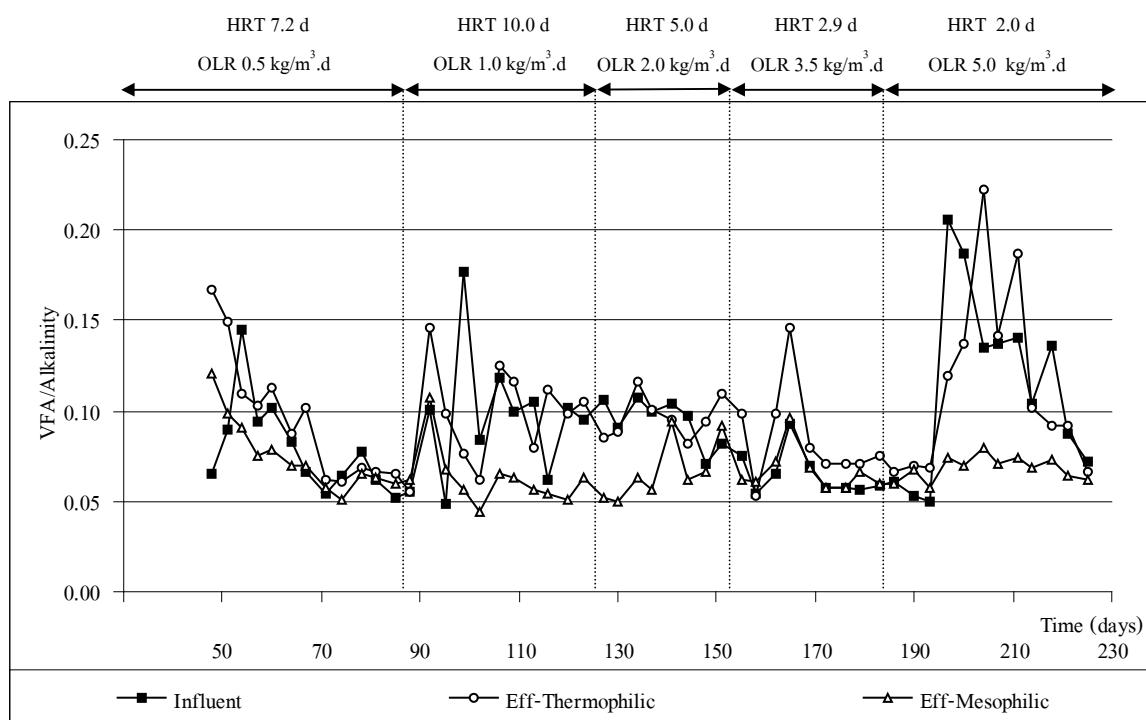


ภาพประกอบ 16 กรรมระเหยจ่ายของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว
ที่ถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic

จากข้อมูลผลการทดลองความเข้มข้นของกรรมระเหยจ่ายในน้ำทิ้งทั้ง 2 ถังปฏิกิริยา พบว่าถังปฏิกิริยา MeASBR มีประสิทธิภาพในการย่อยสลายกรรมระเหยจ่ายได้ดีกว่าถังปฏิกิริยา ThASBR เนื่องจากอุณหภูมิในช่วง Thermophilic การทำงานของจุลินทรีย์ที่สร้างกรรมมีการย่อยสลายสารอินทรีย์ให้เป็นกรรมระเหยจ่ายรวดเร็วกว่า ทำให้เกิดไสโตรเจนอิオนภายในระบบ ซึ่งมีความเป็นพิษต่อจุลินทรีย์ที่สร้างมีเทนทำให้ขั้นตอนการย่อยสลายกรรมระเหยจ่ายเป็นก้ามมีเทนมีอัตราลดลง จึงเกิดการสะสมของกรรมระเหยจ่ายมากกว่า ซึ่งสอดคล้องกับการศึกษาของ Dinsdale *et al.* (1997a) ที่นำน้ำดื่มน้ำเสียจากอุตสาหกรรมผลิตกาแฟ โดยระบบ UASB พบว่าถังปฏิกิริยา Thermophilic UASB มีความเข้มข้นของกรรมระเหยจ่ายในน้ำทิ้งสูงกว่าถังปฏิกิริยา Mesophilic UASB ประมาณ 3 เท่า โดยมีค่าอยู่ในช่วง 80-120 และ 15-35 มก./ล. ของ CH_3COOH ตามลำดับ จะเห็นว่าค่าที่ได้ต่ำกว่าค่าจากการทดลองนี้ ซึ่งมีค่าอยู่ในช่วง 145-676 ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ 125-314 มก./ล. ของ CH_3COOH ของถังปฏิกิริยา MeASBR ทั้งนี้อาจขึ้นกับลักษณะของน้ำเสีย อย่างไรก็ตามระบบทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาสามารถรักษาระดับกรรมระเหยจ่ายให้อยู่ในช่วงที่เหมาะสมคือ 50-500 มก./ล. ของ CH_3COOH ซึ่งค่าสูงสุดที่ยอมให้มีในระบบได้เท่ากับ 2,000 มก./ล. ของ CH_3COOH (เกรียงศักดิ์ อุดมสิน โกรน์, 2543; นารศี เรืองจิตชชาลาดย์, 2541 และ Halbert, 1981)

ข) อัตราส่วนของกรดระเหยง่ายต่อสภาพด่าง (VFA : Alkalinity)

อัตราส่วนของกรดระเหยง่ายต่อสภาพด่างมีความสำคัญต่อการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียแบบไวร้อากาศ ซึ่งจะเป็นค่าที่บ่งบอกถึงกำลังบัฟเฟอร์ของระบบ จากผลการทดลองพบว่า ที่ OLR ต่างๆ กัน อัตราส่วนกรดระเหยง่ายต่อสภาพด่างของน้ำเสียมีค่าระหว่าง $0.05\text{--}0.21$ และน้ำทึ้งจากถังปฏิกิริยา ThASBR มีอัตราส่วนของกรดระเหยง่ายต่อสภาพด่างเท่ากับ 0.10 ± 0.04 , 0.10 ± 0.03 , 0.10 ± 0.01 , 0.08 ± 0.03 และ 0.11 ± 0.05 ของการทดลองที่ OLR เท่ากับ 0.5 , 1.0 , 2.0 , 3.5 และ 5.0 กก./ลบ.ม./วัน ตามลำดับ ส่วนน้ำทึ้งจากถังปฏิกิริยา MeASBR มีอัตราส่วนของกรดระเหยง่ายต่อสภาพด่างเท่ากับ 0.07 ± 0.02 , 0.06 ± 0.02 , 0.07 ± 0.02 , 0.07 ± 0.01 และ 0.07 ± 0.01 ของการทดลองที่ OLR เท่ากับ 0.5 , 1.0 , 2.0 , 3.5 และ 5.0 กก./ลบ.ม./วัน ตามลำดับ ซึ่งจะเห็นว่าระบบห้อง 2 ถังปฏิกิริยา (ภาพประกอบที่ 17) สามารถที่จะรักษาระดับของกรดระเหยง่ายต่อสภาพด่างได้อย่างสม่ำเสมอ ซึ่งเป็นตัวบ่งชี้ว่าระบบมีกำลังบัฟเฟอร์สูง เนื่องจากอัตราส่วนของกรดระเหยง่ายต่อสภาพด่างต่ำกว่า 0.4 (เกรียงศักดิ์ อุดมสินโภจน์, 2543 และ Zickefoose and Hayes, 1976) นอกจากนี้หากอัตราส่วนของกรดระเหยง่ายต่อสภาพด่างมีค่ามากกว่า 0.8 อาจทำให้ระบบล้มเหลว เพราะความเข้มข้นของกรดระเหยง่ายในปริมาณสูงทำให้การทำงานของจุลินทรีย์ที่ผลิตกําชมีเกนฤกษ์ยับยั้ง



ภาพประกอบ 17 อัตราส่วนกรดระเหยง่ายต่อสภาพด่างของน้ำเสียและน้ำทึ้งจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวที่ถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic

๙) การลดสี (Color)

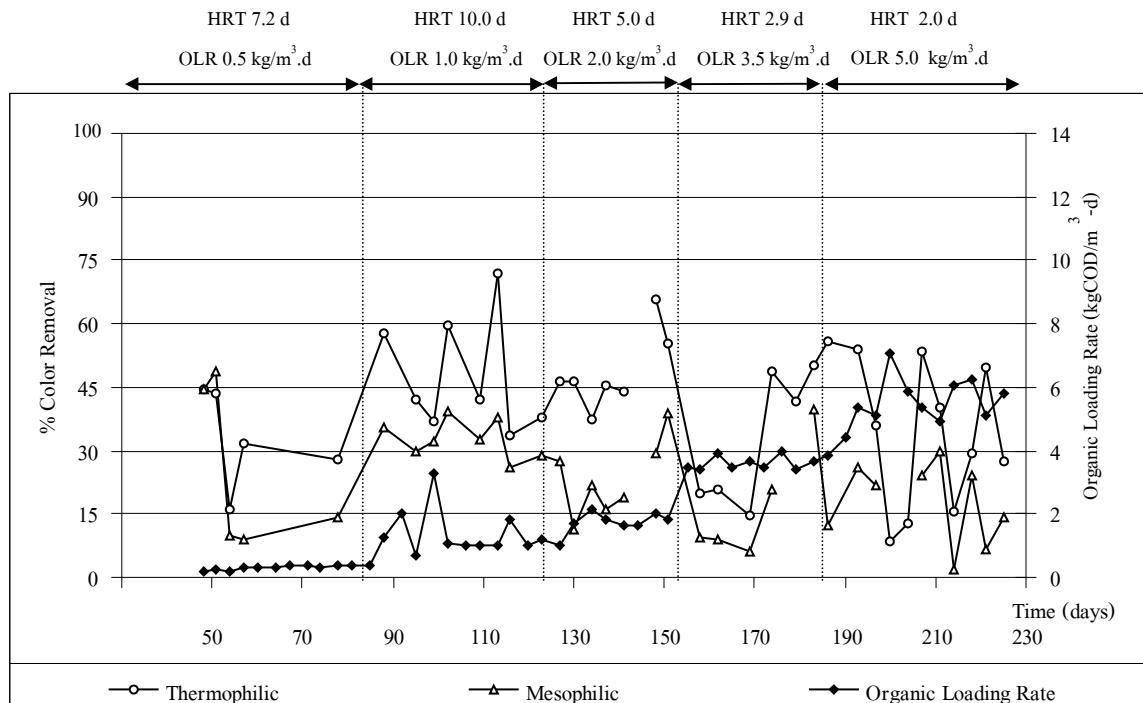
ความเข้มสีของน้ำเสียเข้าระบบทั้ง 2 ถังปฏิกริยา ของการทดลองที่ OLR เท่ากับ 0.5, 1.0, 2.0, 3.5 และ 5.0 กก./ลบ.ม./วัน มีค่าเท่ากับ 141.2 ± 23.5 , 184.9 ± 19.6 , 155.8 ± 53.2 , 145.6 ± 73.1 และ 194.1 ± 51.2 เอสู ตามลำดับ สำหรับความเข้มสีของน้ำทึบทั้ง 2 ถังปฏิกริยา แสดงดังตารางที่ 19 ซึ่งจากผลการทดลองพบว่า การทดลองที่ OLR 0.5 และ 1.0 กก./ลบ.ม./วัน ความเข้มสีในน้ำทึบมีค่า ต่ำกว่าน้ำเสียเข้าระบบตลอดการทดลองทั้ง 2 ถังปฏิกริยา ซึ่งถังปฏิกริยา ThASBR สามารถลดสีได้ร้อยละ 32.84 และ 51.62 ส่วนถังปฏิกริยา MeASBR สามารถลดสีได้ร้อยละ 25.33 และ 34.52 ของการทดลองที่ OLR 0.5 และ 1.0 กก./ลบ.ม./วัน ตามลำดับ (ภาพประกอบที่ 19) และพบว่าที่ OLR 1.0 กก./ลบ.ม./วัน ระบบทั้ง 2 ถังปฏิกริยา สามารถลดสีได้ดีที่สุดสอดคล้องกับประสิทธิภาพการนำบัด TCOD (ภาพประกอบที่ 22) และเมื่อเพิ่ม OLR สูงขึ้นเรื่อยๆ ทำให้การลดสีเกิดขึ้นได้น้อยลง และบางครั้งความเข้มสีในน้ำทึบสูงกว่าในน้ำเสีย โดยเฉพาะการทดลองที่ OLR สูงที่สุดของการทดลอง คือ 5.0 กก./ลบ.ม./วัน ถังปฏิกริยา MeASBR มีความเข้มสีในน้ำทึบสูงกว่าน้ำเสียในวันที่ 200 และ 204 ซึ่งลดสีได้ร้อยละ 9.75 จากการสังเกตพบตะกอนจุลินทรีย์บางส่วนหลุดออกมากับน้ำทึบ ซึ่งอาจเกิดจากก้าชชีวภาพดันยกตัวขึ้นตะกอนด้านล่างและดันตะกอนออกมากับน้ำทึบ สังเกตได้จากการเข้มข้นของ SS ที่สูงขึ้น (ภาพประกอบที่ 27) ซึ่งตะกอนที่หลุดออกมามีลักษณะเป็นเมือก นอกรากนีตตะกอนจุลินทรีย์ที่อยู่ภายในถังปฏิกริยา นอกจากจะเกิดกระบวนการหมักที่สามารถถ่ายพันธะของโมเลกุลสีแล้ว ยังมีกระบวนการกรองและการดูดติดผิวที่ทำให้เกิดการสะสมที่ย่อยสลายได้ยากที่ขึ้นตะกอนด้านล่างภายในถังปฏิกริยา และเกิดการรายสีในภายหลังได้ด้วย เมื่อมีการยกตัวของขึ้นตะกอน และเกิดก้าชชีวภาพปั่นป่วนมากก็อาจจะเกิดการรายสีออกมากับน้ำทึบได้เช่นกัน (ธีระพงษ์ สว่างปัญญาภูร, 2543) และพบว่าที่ OLR เท่ากับ 5.0 กก./ลบ.ม./วัน (HRT 2 วัน) การลดสีของถังปฏิกริยา ThASBR และถังปฏิกริยา MeASBR มีความแตกต่างกันทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) จากการวิเคราะห์โดยใช้สถิติแบบ Mann Whitney U Test

ตารางที่ 19 ความเข้มสีในน้ำทิ้งและความสามารถในการลดจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR ต่างๆ กัน

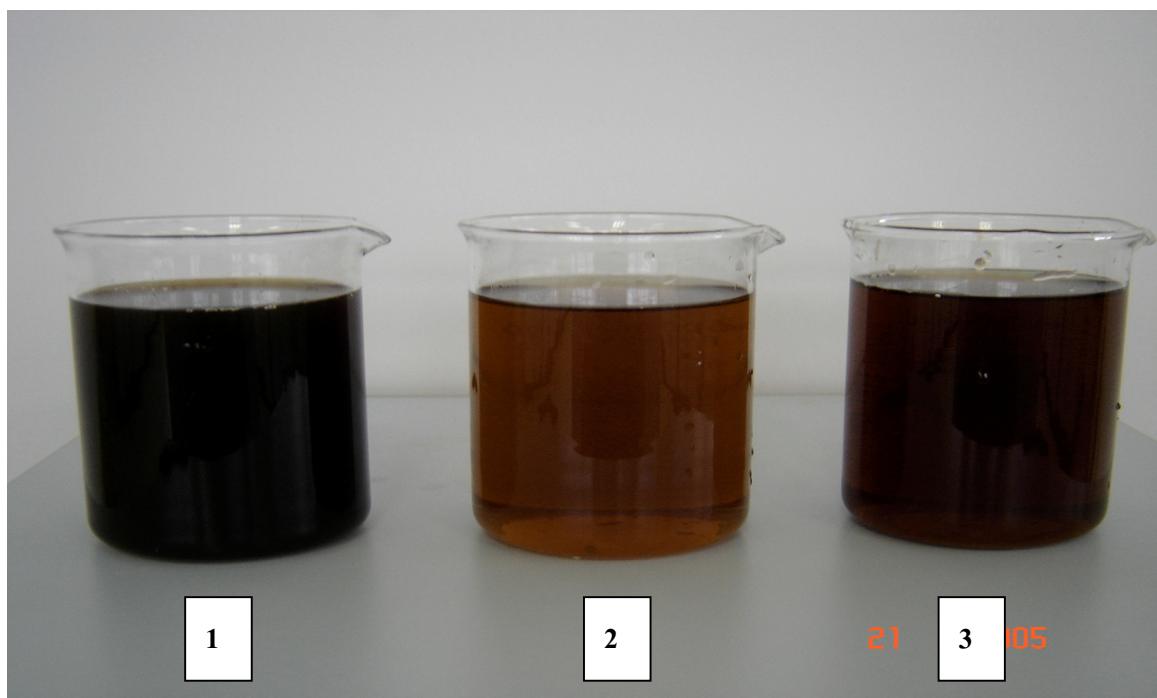
OLR (kg m ³ .d)	ความเข้มสีในน้ำทิ้ง (SU)					
	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR		
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)
0.5	69.5-114.0	94.2±18.8	32.84	69.5-152.0	105.9±35.9	25.33
1.0	44.7-135.3	91.6±33.6	51.62	145.4-199.2	121.6±18.6	34.52
2.0	47.5-152.7	93.3±37.6	41.15	78.4-190.2	120.0±38.2	21.87
3.5	35.5-143.7	90.5±38.1	32.41	56.8-174.2	118.9±43.1	12.21
5.0	101.3-150.3	124.5±22.2	32.75	117.4-201.8	167.5±23.9	9.75*

หมายเหตุ : * การลดสีของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p<0.05$)

ความเข้มสีของน้ำทิ้งจากถังปฏิกิริยา ThASBR มีค่าน้อยกว่า�้ำเสียเข้าระบบเกือบตลอดการทดลอง และสามารถลดสีได้มากกว่าถังปฏิกิริยา MeASBR แสดงว่าการหมักในช่วง Thermophilic กระบวนการไฮโดรไลซิส (Hydrolysis) สามารถเกิดขึ้นได้เร็วและนำไปสู่การย่อยสลายไม่เลกุลของสี และทำให้เกิดการลดสีลงได้ดีกว่าช่วง Mesophilic โดยตลอดระยะเวลาทดลอง ถังปฏิกิริยา ThASBR สามารถลดสีได้ใกล้เคียงกับการทดลองของอนุสิทธิ์ ยมະสมิต (2543) ที่นำบัดน้ำเสียโรงงานฟอกย้อมโดยระบบ ASBR ซึ่งสามารถนำบัดสีได้ร้อยละ 29.1-51.5 ถึงแม่น้ำเสียต่างชนิดกัน แต่อาจมีคุณสมบัติบางอย่างที่คล้ายกัน โดยน้ำเสียของโรงงานสกัดน้ำมันปาล์มประกอบด้วยสารอินทรีย์ต่างๆ เช่น รงควัตถุพวกแอนโトイไซานินและแคโรทีน ซึ่งถูกสกัดออกมาพร้อมกับน้ำมันและไอน้ำ เนื่องจากเซลล์ผลปาล์มน้ำมันถูกทำลาย (Hartley, 1977 อ้างถึงใน พันธุ ประเสริฐสรพ์ และคณะ, 2544) นอกจากนี้ยังมีสารประกอบพ梧กัม (gum) ซึ่งเมื่อถูกความร้อนในขั้นตอนการสกัดน้ำมันปาล์มจะทำให้เกิดสีน้ำตาลคล้ำขึ้นและสามารถรวมตัวกับโลหะ เช่น เหล็ก แคลเซียม แมกนีเซียมและทองแดงทำให้เกิดความคงตัวของสีในน้ำทิ้ง (Salunkhe and Desai, 1986)



ภาพประกอบ 18 ความสามารถในการลดสีจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวที่ถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



ภาพประกอบ 19 ความเข้มสีของน้ำเสียเข้าระบบ (1) และนำทิ้งจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวที่ถังปฏิกริยา Thermophilic (2) และถังปฏิกริยา Mesophilic (3)

ช) การนำน้ำดซีโอดี

การศึกษาประสิทธิภาพในการบำบัดซีโอดี ได้มีการวิเคราะห์ซีโอดีทั้งหมด (Total Chemical Oxygen Demand : TCOD) และซีโอดีละลายน้ำ (Soluble Chemical Oxygen Demand : SCOD)

TCOD น้ำเสียเข้าระบบทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาของการทดลองที่ OLR เท่ากับ 0.5, 1.0, 2.0, 3.5 และ 5.0 กก./ลบ.ม./วัน มีค่าเท่ากับ $4,782 \pm 1,016$, $10,535 \pm 1,930$, $9,156 \pm 998$, $10,388 \pm 584$ และ $11,154 \pm 1,465$ มก./ล. ตามลำดับ และน้ำทึบจากระบบและประสิทธิภาพการบำบัดลดลงระย ทดสอบดังตารางที่ 20 ส่วน SCOD ของน้ำเสียเข้าระบบทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาของการทดลองที่ OLR เท่ากับ 0.5, 1.0, 2.0, 3.5 และ 5.0 กก./ลบ.ม./วัน มีค่าเท่ากับ $2,680 \pm 438$, $4,316 \pm 337$, $3,983 \pm 389$, $3,655 \pm 449$ และ $4,276 \pm 837$ มก./ล. ตามลำดับ และน้ำทึบจากระบบและประสิทธิภาพการบำบัดลดลงระย ทดสอบดังตารางที่ 21

การทดลองแรกที่ OLR เท่ากับ 0.5 กก./ลบ.ม./วัน น้ำเสียเข้าระบบมี TCOD เท่ากับ $4,782 \pm 1,016$ มก./ล. ซึ่งมีค่าไม่สูง เนื่องจากช่วงเก็บตัวอย่างน้ำเสียเป็นช่วงฤดูฝน (เก็บตัวอย่างน้ำเสียปลายเดือนตุลาคม) ประกอบกับวันที่เก็บตัวอย่างมีฝนตก ทำให้ TCOD ของน้ำเสียเข้าระบบเกิดการเจือจาง และพบว่าเมื่อระบบเข้าสู่สภาพภาวะคงตัว ถังปฏิกิริยา ThASBR มีประสิทธิภาพการบำบัด TCOD และ SCOD เนลี่ยร้อยละ 51.42 และ 54.62 ส่วนถังปฏิกิริยา MeASBR มีประสิทธิภาพการบำบัด TCOD และ SCOD เนลี่ยร้อยละ 59.53 และ 55.13 ตามลำดับ จนถึงช่วงแรกของ OLR 1.0 กก./ลบ.ม./วัน ประมาณช่วงวันที่ 90-100 ความเข้มข้นของ TCOD ของน้ำเสียเข้าระบบมีการเปลี่ยนแปลงมากกว่าปกติ คือมีค่าเท่ากับ $10,535 \pm 1,930$ มก./ล. (เก็บตัวอย่างน้ำเสียกลางเดือนมกราคม) ทำให้ช่วงนี้ OLR สูงมากกว่า 1.0 กก./ลบ.ม./วัน ประมาณ 1.8 เท่า เป็นผลให้ระบบเกิด Shockload (ภาพประกอบที่ 20 และ 21) โดยจากสภาพภาวะดังกล่าวข้างต้นทำให้จุลินทรีย์ที่สร้างกรรมมีการย่อยสลายสารอินทรีย์ให้เป็นกรดอะไฮดรอเจนเพิ่มมากขึ้น ทำให้เกิดไอโอดีเจนอิโอนภายในระบบซึ่งมีความเป็นพิษต่อจุลินทรีย์ที่สร้างมีเห็นทำให้อัตราการย่อยสลายกรดให้เป็นก๊าซชีวภาพมีอัตราลดลง เป็นผลให้ pH ลดลง (ภาพประกอบที่ 14) ปริมาณกรดอะไฮดรอเจนเพิ่มขึ้น (ภาพประกอบที่ 16) และปริมาณ SS เพิ่มขึ้น (ภาพประกอบที่ 27) หลังจากนั้นวันที่ 114 ระบบทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาเข้าสู่สภาพภาวะปกติ ทำให้น้ำทึบมี TCOD และ SCOD เท่ากับ $2,185 \pm 550$ และ 674 ± 186 มก./ล. คิดเป็นประสิทธิภาพการบำบัดเนลี่ยร้อยละ 78.98 และ 84.19 ตามลำดับ ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ $2,559 \pm 649$ และ 762 ± 224 มก./ล. คิดเป็นประสิทธิภาพการบำบัดเนลี่ยร้อยละ 75.47 และ 82.07 ของถังปฏิกิริยา MeASBR ตามลำดับ ซึ่งเป็นประสิทธิภาพบำบัดสูงสุดของการทดลอง แต่เมื่อสังเกตการทดลองในช่วง OLR 1.0 กก./ลบ.ม./วัน ระบบทั้ง 2 ถังปฏิกิริยามีประสิทธิภาพสูงกว่า OLR 0.5 กก./ลบ.ม./วัน อาจเนื่องมาจากการทดลองแรกที่ OLR 0.5 กก./ลบ.ม./วัน จุลินทรีย์ในถังปฏิกิริยาทั้ง 2 อาจจะอยู่ในช่วงของ

การปรับตัวให้เข้ากับน้ำเสียที่นำมาเดินระบบอยู่ ทั้งนี้ เพราะต้องอนุลิตรีย์ที่นำมาเริ่มต้นระบบ เป็นเชื้อต่างชนิดกันกับน้ำเสียที่ใช้ในการทดลอง จึงอาจจะใช้ระยะเวลาในการเริ่ญ เดิบโตที่นาน จากนั้นมีการเพิ่ม OLR สูงขึ้นเรื่อยๆ (2.0-5.0 กก./ลบ.ม./วัน) ก็จะทำให้ประสิทธิภาพทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาลดลงตามลำดับ (ตารางที่ 20 และ 21) เมื่อจากการลดระยะเวลาเก็บกักของน้ำเสีย (HRT) ทำให้จุลินทรีย์มีเวลาสัมผัสน้ำเสียได้ดีขึ้นลง ต้องอนุลิตรีย์มีโอกาสหดออกกับน้ำทึ่งจาก ระบบเพิ่มขึ้น ซึ่งในการทดลองที่ OLR สูงสุด คือ 5.0 กก./ลบ.ม./วัน ถังปฏิกิริยา ThASBR มีประสิทธิภาพการนำบัด TCOD และ SCOD เนลี่ยร้อยละ 56.80 และ 45.28 ตามลำดับ ส่วนถังปฏิกิริยา MeASBR มีประสิทธิภาพนำบัด TCOD และ SCOD เนลี่ยร้อยละ 52.36 และ 47.96 ตามลำดับ

สำหรับประสิทธิภาพในการนำบัด TCOD และ SCOD ตลอดระยะเวลาทดลอง พบร้า ส่วนใหญ่ถังปฏิกิริยา ThASBR จะสูงกว่าถังปฏิกิริยา MeASBR (ภาพประกอบที่ 22 และ 23) อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) จากการวิเคราะห์โดยใช้สถิติแบบ Mann Whiney U Test เมื่อจากการทำงานของจุลินทรีย์ในช่วง Thermophilic จะเกิดปฏิกิริยาชีวเคมีได้ดีในขั้นตอนของกระบวนการไฮโดรไลซิส (Hydrolysis) ซึ่งสามารถเปลี่ยนรูปของอนุภาคสารอินทรีย์ที่ซับซ้อนเป็นสารประกอบละลายน้ำที่มีน้ำหนักโมเลกุลน้อยลง และกระบวนการผลิตกรด (Acidogenesis) จะเปลี่ยนสารอินทรีย์ที่เกิดจากการย่อยสลายของจุลินทรีย์ในกลุ่มแรกให้เป็นกรดอินทรีย์และสารอื่นๆ อาจจะเกิดขึ้นได้เร็วกว่า

เมื่อพิจารณาประสิทธิภาพการนำบัด TCOD และ SCOD เนพะในช่วงที่ระบบเข้าสู่สภาวะคงตัว (Stable Condition) (ภาพประกอบที่ 24 และ 25) พบร้า ประสิทธิภาพการนำบัดมีค่าสูงกว่าการนำบัด TCOD และ SCOD ตลอดระยะเวลาทดลอง และพบร้า ประสิทธิภาพในการนำบัด TCOD ของการทดลองนี้มีค่าใกล้เคียงกับการศึกษาของ Pechsuth *et al.* (2001) ที่พบร้าระบบถังหมัก ไร้อากาศแบบอัตราสูงในช่วง Thermophilic สามารถนำบัดน้ำเสียโรงงานสกัดน้ำมันปาล์มในรูปของ TCOD ได้เนลี่ยร้อยละ 81.10 ที่ HRT 10 วัน เช่นเดียวกัน แต่ผลที่ได้แตกต่างจากการทดลองของ Dinsdale *et al.* (1997a) ซึ่งพบร้าการนำบัดน้ำเสียจากผลิตภัณฑ์กาแฟคั่วระบบ UASB ในช่วง Mesophilic สามารถลด TCOD ได้สูงกว่าในช่วง Thermophilic (ร้อยละ 78 และ 70 ตามลำดับ) และจะเห็นได้ว่าน้ำทึ่งที่ผ่านการนำบัดจากการทดลองนี้ขังมีค่าสูงเมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2539 (TCOD ไม่มากกว่า 120 มก./ล.)

ตารางที่ 20 TCOD ในน้ำทึ่งและประสิทธิภาพการนำบัดจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว

ของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR ต่างๆ กัน

OLR (kg/m ³ .d)	ความเข้มข้นของ TCOD ในน้ำทิ้ง (mg/L)					
	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR		
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)
0.5	1,950-2,900	2,242±296	51.42	1,350-2,600	1,885±316	59.53*
1.0	1,320-3,038	2,185±550	78.98	1,520-3,724	2,559±649	75.47
2.0	2,058-3,332	2,646±375	70.85	3,234-3,773	3,367±187	62.83*
3.5	2,695-4,704	3,744±588	64.02	3,234-5,194	4,361±591	58.01*
5.0	3,920-5,635	4,774±516	56.80	4,665-6,321	5,260±511	52.36*

หมายเหตุ : * การนำบัด TCOD ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$)

ตารางที่ 21 SCOD ในน้ำทิ้งและประสิทธิภาพการนำบัดจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว
ของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR ต่างๆ กัน

OLR (kg/m ³ .d)	ความเข้มข้นของ SCOD ในน้ำทิ้ง (mg/L)					
	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR		
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)
0.5	960-1,425	1,213±232	54.62	930-1,400	1,200±206	55.13
1.0	470 -1,110	674±186	84.19	470-1,130	762±224	82.07
2.0	902-1,372	1,140±174	71.22	862-1,506	1,254±217	68.58
3.5	1,666-2,332	1,864±205	47.70	1,529-2,372	1,815±283	49.18
5.0	1,911-2,959	2,312±370	45.28	1,764-2,901	2,200±354	47.96

ช) การนำบัดบีโอดี (Biochemical Oxygen Demand : BOD₅)

BOD₅ ของน้ำเสียเข้าระบบทิ้ง 2 ถังปฏิกิริยา ของการทดลองที่ OLR เท่ากับ 0.5, 1.0, 2.0, 3.5 และ 5.0 กก./ลบ.ม./วัน มีค่าเท่ากับ 1,216±294, 3,108±594, 2,649±297, 2,928±139 และ 3,156±808 มก./ล. ตามลำดับ และมีอัตราส่วนของ BOD₅ : TCOD เฉลี่ยเท่ากับ 0.28 อัตราส่วนนี้แสดงถึงความสามารถในการย่อยสลายสารอินทรีย์ทางชีวภาพ หากอัตราส่วน BOD₅ : TCOD ในน้ำเสียเข้าระบบต่ำกว่าน้ำทิ้งจากระบบ แสดงว่าเกิดการย่อยสลายทางชีวภาพได้น้อยลง โดยตลอดการทดลองนี้ อัตราส่วนของ BOD₅ : TCOD ในน้ำทิ้งทั้ง 2 ถังปฏิกิริยา มีค่าต่ำกว่าน้ำเสียเข้าระบบซึ่งมีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 0.08 และ 0.07 ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ และ BOD₅ ในน้ำทิ้งจากระบบและประสิทธิภาพการนำบัดตลอดระยะเวลาทดลอง แสดงดังตารางที่ 22

ตารางที่ 22 BOD_5 ในน้ำทิ้งและประสิทธิภาพการบำบัดจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic ที่ OLR ต่างๆ กัน

OLR (kg/m ³ .d)	ความเข้มข้นของ BOD_5 ในน้ำทิ้ง (mg/L)					
	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR		
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)
0.5	92-175	137±26	87.85	60-139	97±24	91.52*
1.0	60-383	232±137	92.16	90-371	231±113	92.32
2.0	95-361	232±110	92.01	236-262	253±12	91.13
3.5	216-343	257±59	91.17	194-333	243±64	91.63
5.0	148-485	411±147	86.41	313-734	548±171	82.16

หมายเหตุ : * การบำบัด BOD_5 ของถังปฏิกริยา ThASBR และ MeASBR มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p<0.05$)

การทดลองแรกเริ่มที่ OLR เท่ากับ 0.50 กก./ลบ.ม./วัน น้ำเสียเข้าระบบมี BOD_5 เท่ากับ $1,216 \pm 294$ มก./ล. ซึ่งมีค่าไม่สูง ส่วนน้ำทิ้งจากระบบมีค่าเท่ากับ 137 ± 26 และ 97 ± 24 มก./ล. คิดเป็นประสิทธิภาพการบำบัดเฉลี่ยร้อยละ 87.85 และ 91.52 ของถังปฏิกริยา ThASBR และถังปฏิกริยา MeASBR ตามลำดับ และพบว่าที่ OLR 0.5 กก./ลบ.ม./วัน (HRT 7.2 วัน) ประสิทธิภาพการบำบัด BOD_5 ของถังปฏิกริยา ThASBR และถังปฏิกริยา MeASBR มีความแตกต่างกันทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญ ($p<0.05$) จากการใช้สถิติแบบ Mann Whiney U Test หลังจากนั้นมีเปลี่ยนการทดลองที่ OLR 1.0 กก./ลบ.ม./วัน ในช่วงวันที่ 90-100 ความเข้มข้นของ TCOD ในน้ำเสียเข้าระบบ มีการเปลี่ยนแปลงมากกว่าปกติ (ระบบเกิด Shockload) ทำให้ BOD_5 น้ำเสียเข้าระบบสูงขึ้นด้วย ซึ่งพบว่าที่ OLR 1.0 กก./ลบ.ม./วัน ถังปฏิกริยา ThASBR และถังปฏิกริยา MeASBR มีประสิทธิภาพในการบำบัด BOD_5 เฉลี่ยร้อยละ 92.16 และ 92.32 ตามลำดับ ซึ่งเป็นประสิทธิภาพสูงสุดของการทดลอง และเมื่อมีการเพิ่ม OLR สูงขึ้นเรื่อยๆ (2.0-5.0 กก./ลบ.ม./วัน) จะทำให้ประสิทธิภาพการบำบัด BOD_5 ทั้ง 2 ถังปฏิกริยาลดลงตามลำดับ

จากการทดลองพบว่า การเปลี่ยนแปลงความเข้มข้นของ BOD_5 ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจะสัมพันธ์กับ TCOD แต่ประสิทธิภาพการบำบัด BOD_5 จะสูงกว่า TCOD เนื่องจากอัตราส่วนของ BOD_5 : TCOD ในน้ำทิ้งทั้ง 2 ถังปฏิกริยาต่ำกว่าน้ำเสียเข้าระบบทดลองการทดลอง ดังกล่าวมาแล้วข้างต้น และคงให้เห็นว่าในน้ำเสียจะมีสารประกอบที่ง่ายต่อการย่อยสลายทางชีวภาพ ทำให้จุลินทรีย์สามารถใช้สารประกอบที่ย่อยสลายง่ายในการเจริญเติบโตได้ดี เป็นผลให้ BOD_5 ในน้ำทิ้งมีค่าต่ำประสิทธิภาพในการบำบัด BOD_5 จึงเกิดขึ้นสูงกว่าการบำบัด TCOD

ประสิทธิภาพในการบำบัด BOD_5 ของทั้ง 2 ถังปฏิกิริยา มีประสิทธิภาพค่อนข้างสูง ซึ่งความเข้มข้นของ BOD_5 ในน้ำทิ้งทั้ง 2 ถังปฏิกิริยา มีค่าใกล้เคียงกัน เกือบตลอดการทดลองอย่างเห็นได้ชัด (ภาพประกอบที่ 26) โดยที่ OLR สูงสุดของการทดลอง คือ 5.0 กก./ลบ.ม./วัน ถังปฏิกิริยา ThASBR และถังปฏิกิริยา MeASBR มีประสิทธิภาพการบำบัด BOD_5 เฉลี่ยร้อยละ 86.41 และ 82.16 ตามลำดับ ซึ่งเป็นประสิทธิภาพต่ำสุดของการทดลอง จะเห็นว่ามีประสิทธิภาพมากกว่าร้อยละ 80 แต่น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดนี้ยังมีค่าสูง โดยตลอดการทดลองมีค่าอยู่ในช่วง 60-485 และ 60-734 มก./ล. ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2539 (BOD_5 ไม่มากกว่า 60 มก./ล.)

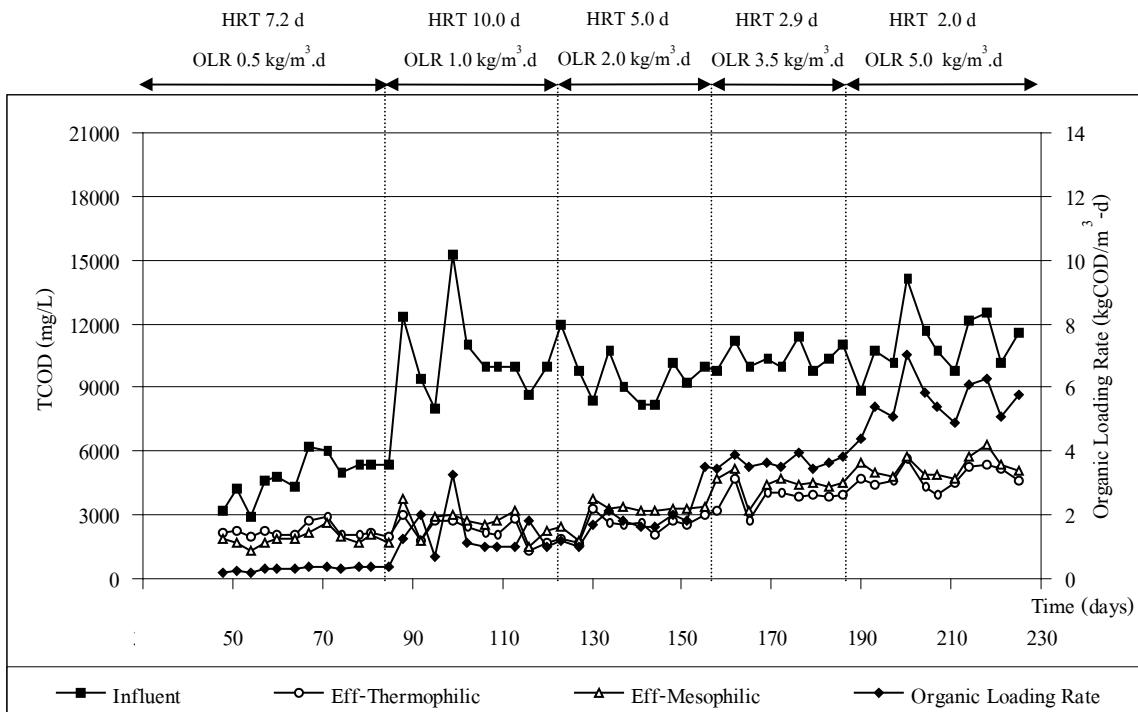
ณ) การลดของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids : SS)

SS ของน้ำเสียเข้าระบบทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาของการทดลองที่ OLR เท่ากับ 0.5, 1.0, 2.0, 3.5 และ 5.0 กก./ลบ.ม./วัน มีค่าเท่ากับ $1,337 \pm 346$, $6,115 \pm 820$, $5,572 \pm 1,121$, $5,241 \pm 1,402$ และ $3,629 \pm 590$ มก./ล. ตามลำดับ และความเข้มข้นของ SS ในน้ำทิ้งจากถังปฏิกิริยาทั้ง 2 ตลอดระยะเวลาทดลอง แสดงดังตารางที่ 23

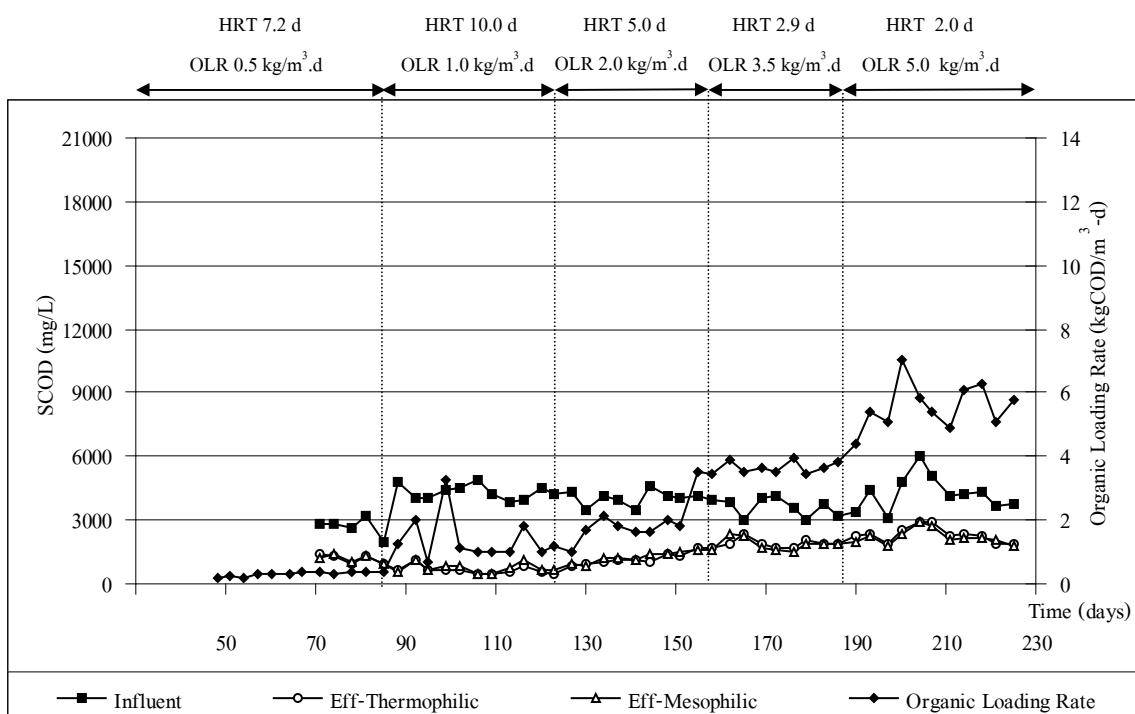
ตารางที่ 23 SS ในน้ำทิ้งและความสามารถในการลดจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวของ
ถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR ต่างๆ กัน

OLR (kg/m ³ .d)	ความเข้มข้นของ SS ในน้ำทิ้ง (mg/L)					
	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR		
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)
0.5	615-1,190	875 ± 153	26.98	520-1,069	715 ± 171	40.81*
1.0	767-2,836	$1,693 \pm 692$	72.29	663-2,505	$1,741 \pm 684$	71.59
2.0	1,356-2,305	$1,891 \pm 347$	65.49	1,506-2,792	$2,085 \pm 405$	61.82
3.5	2,083-4,550	$2,666 \pm 767$	44.56	2,317-5,825	$3,102 \pm 1,039$	35.30
5.0	2,692-4,325	$3,270 \pm 597$	46.04	2,925-4,600	$3,629 \pm 590$	39.96*

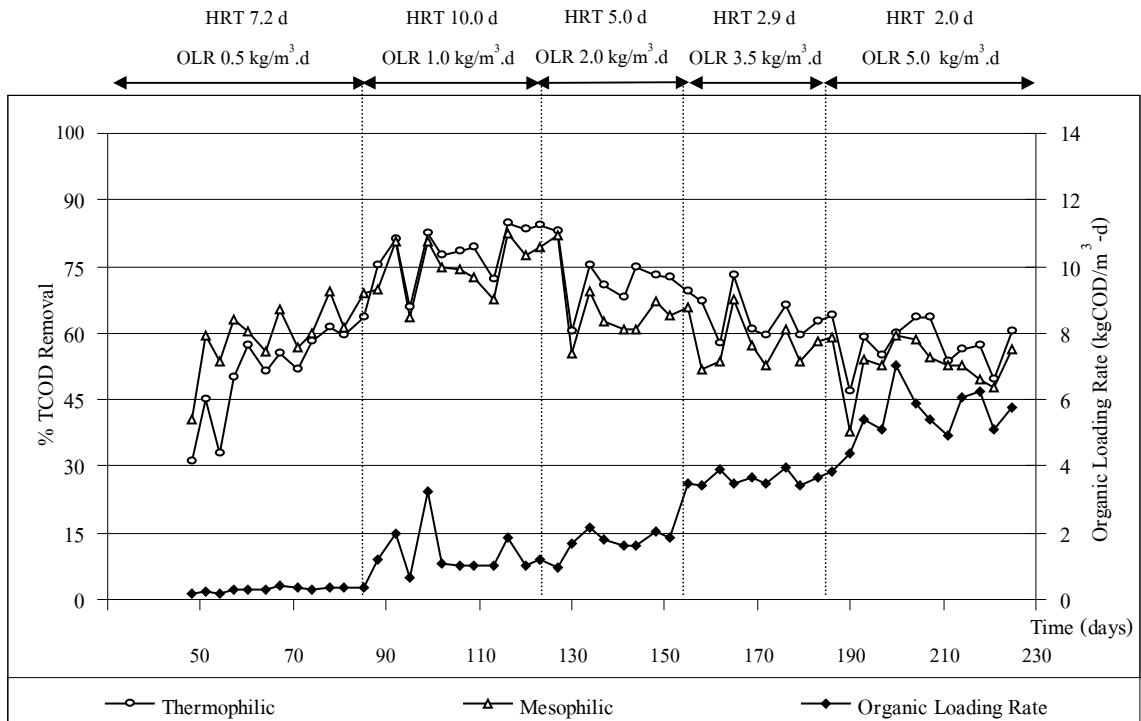
หมายเหตุ : * การลด SS ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$)



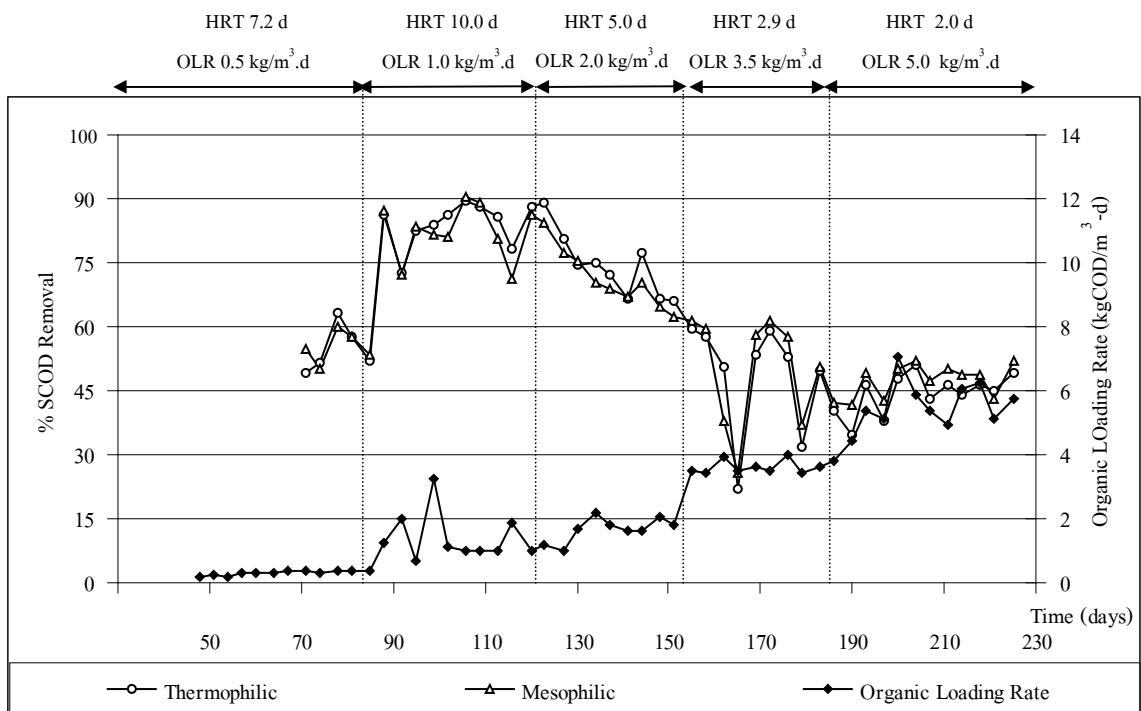
ภาพประกอบ 20 TCOD ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว
ของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



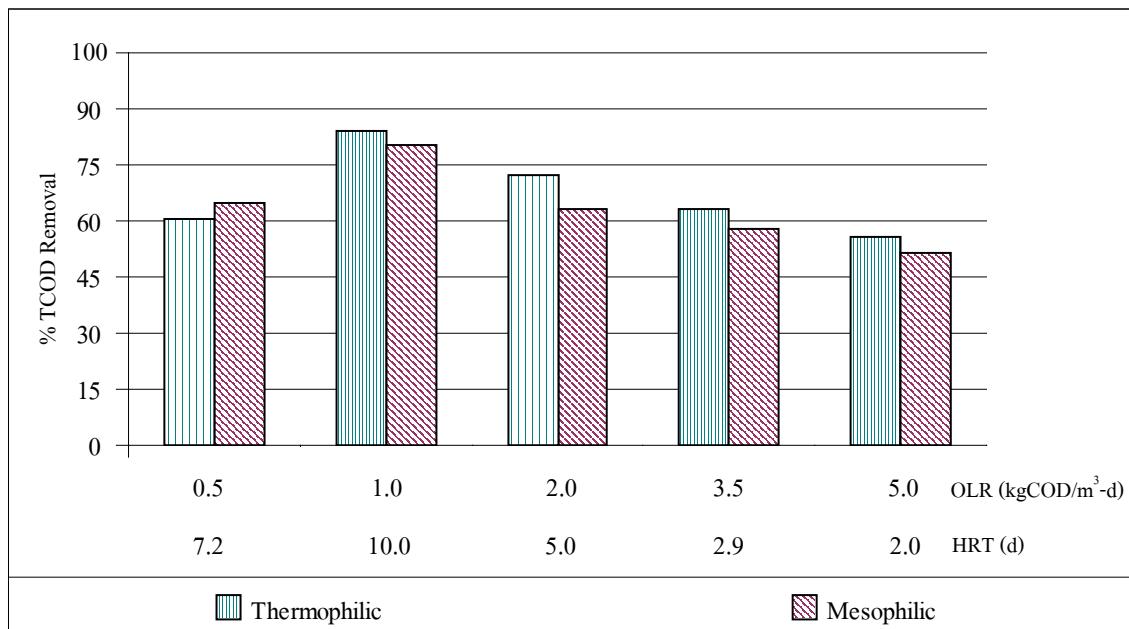
ภาพประกอบ 21 SCOD ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว
ของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



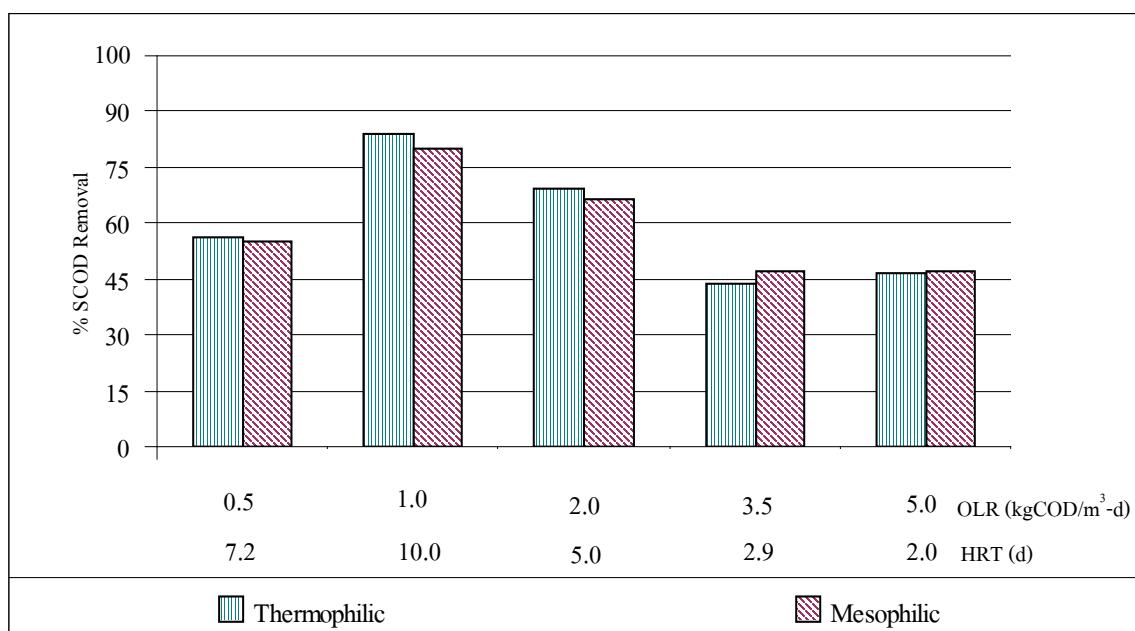
ภาพประกอบ 22 ประสิทธิภาพการนำบัด TCOD จากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวตลอด การทดลองของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



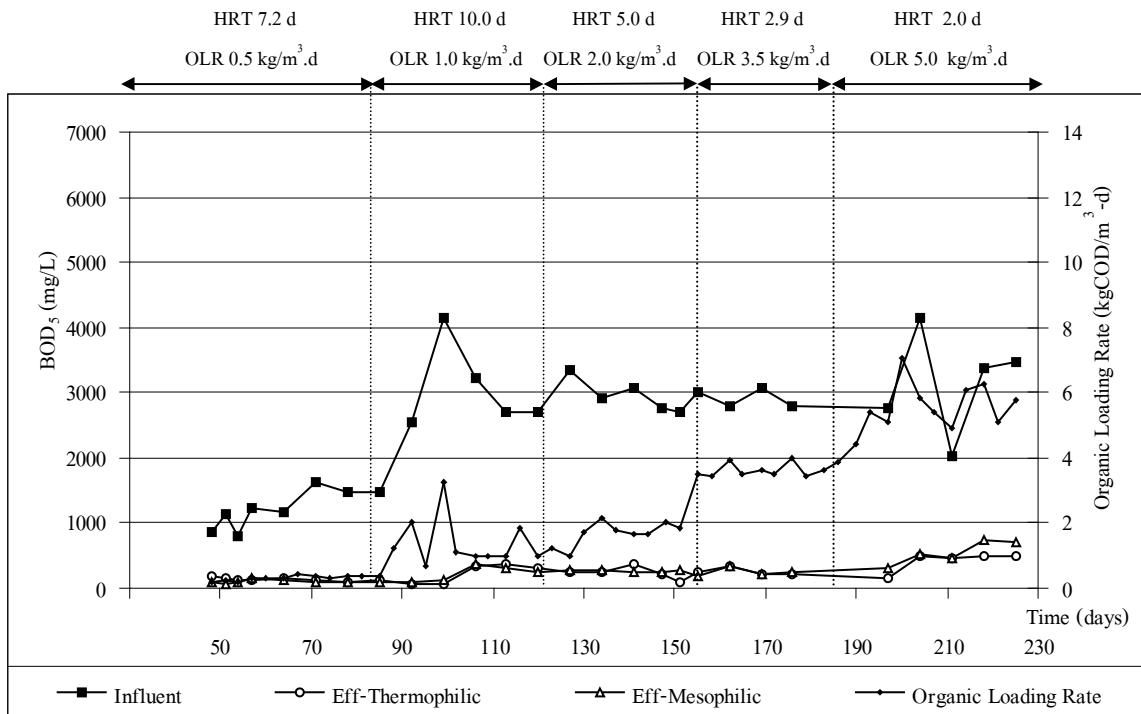
ภาพประกอบ 23 ประสิทธิภาพการนำบัด SCOD จากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวตลอด การทดลองของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



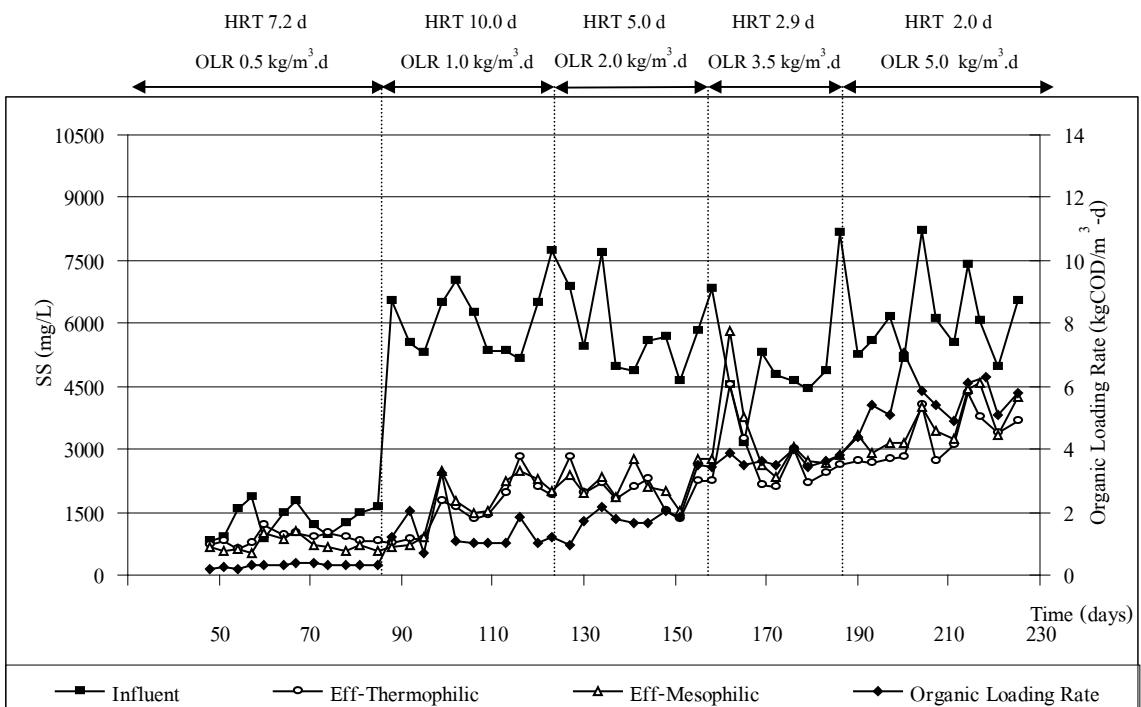
ภาพประกอบ 24 ประสิทธิภาพการนำบัด TCOD เก็บจากระบบ ASBR แบบขั้นตอน
เดียวภายใต้สภาวะคงตัว (Stable Condition) ของถังปฏิกริยา
Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



ภาพประกอบ 25 ประสิทธิภาพการนำบัด SCOD เก็บจากระบบ ASBR แบบขั้นตอน
เดียวภายใต้สภาวะคงตัว (Stable Condition) ของถังปฏิกริยา
Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



ภาพประกอบ 26 BOD₅ ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว
ของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



ภาพประกอบ 27 SS ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว
ของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic

ความเข้มข้นของ SS ในน้ำเสียเข้าระบบทั้ง 2 ถังปฏิกริยาของการทดลองที่ OLR 0.5 กก./ลบ.ม./วัน มีค่าเท่ากับ $1,337 \pm 346$ มก./ล. สำหรับน้ำทึบจากถังปฏิกริยา ThASBR และ MeASBR มีค่าเท่ากับ 875 ± 153 และ 715 ± 171 มก./ล. คิดเป็นการลด SS เคลื่อนร้อยละ 26.98 และ 40.81 ตามลำดับ จะเห็นว่าการลด SS เกิดขึ้นไม่สูงแต่เมื่อเข้าสู่ช่วงแรกของ OLR 1.0 กก./ลบ.ม./วัน ในช่วงวันที่ 90-100 (ภาพประกอบที่ 27) น้ำเสียเข้าระบบมีความเข้มข้นของ TCOD และ SS สูงกว่าปกติ โดย SS น้ำเสียเข้าระบบมีค่าเท่ากับ $6,115 \pm 820$ มก./ล. ประมาณ 24 วันหลังจากระบบเกิด Shockload ระบบทั้ง 2 ถังปฏิกริยาที่เข้าสู่สภาพะปกติ ทำให้ปริมาณ SS ในน้ำทึบมีค่าเท่ากับ $1,693 \pm 692$ และ $1,741 \pm 684$ มก./ล. คิดเป็นการลด SS ได้ร้อยละ 72.29 และ 71.59 ของถังปฏิกริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ โดยการลด SS เกิดขึ้นได้สูงสุดของการทดลอง และเมื่อเข้าสู่ช่วงแรกของ OLR 3.5 กก./ลบ.ม./วัน ในช่วงวันที่ 160-163 น้ำทึบมีปริมาณ SS สูงและบางครั้งสูงกว่า SS ของน้ำเสียเข้าระบบ จากการสังเกตพบตะกอนจุลินทรีย์บางส่วนหลุดออกมากับน้ำทึบ ซึ่งอาจเกิดจากก้าชชีวภาพดันยกตัวขึ้นตะกอนด้านล่างและดันตะกอนออกมากับน้ำทึบ เพราะยังมีสารอินทรีย์ (TCOD) เหลืออยู่สูงในน้ำในช่วงปลายวัฏจักรหรือในน้ำทึบนั้นเอง และเมื่อเปลี่ยนการทดลองเป็น OLR 5.0 กก./ลบ.ม./วัน ซึ่งเป็น OLR สูงสุดของการทดลอง น้ำทึบทั้ง 2 ถังปฏิกริยา มีปริมาณ SS ออกมากที่สุด โดยมีค่าเท่ากับ $3,270 \pm 597$ และ $3,629 \pm 590$ มก./ล. ของถังปฏิกริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ และพบว่าการทดลองที่ OLR 5.0 กก./ลบ.ม./วัน การลด SS ของถังปฏิกริยา ThASBR และถังปฏิกริยา MeASBR มีความแตกต่างกันทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) จากการใช้สถิติแบบ Mann Whiney U Test

เมื่อพิจารณาการลด SS พบร่วมโดยส่วนใหญ่ถังปฏิกริยา ThASBR มีการลดได้สูงกว่าถังปฏิกริยา MeASBR ซึ่งสัมพันธ์กับประสิทธิภาพการนำบัด TCOD และจะเห็นได้ว่าตลอดการทดลองความเข้มข้นของ SS ในน้ำทึบจากระบบจำลองนี้ยังมีค่าสูงอยู่เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2539 (SS ไม่มากกว่า 50 มก./ล.)

ญ) การนำบัดสารประgon ในไตรเจน

การทดลองนี้ได้ทำการศึกษาประสิทธิภาพของระบบในการนำบัดเจดาลล์ในไตรเจน (Total Kjeldahl Nitrogen) และเอมโมเนียมในไตรเจน (Ammonia Nitrogen)

1) การนำบัดเจดาลล์ในไตรเจน (Total Kjeldahl Nitrogen : TKN)

ไนโตรเจนเป็นสารอาหารในการสร้างเซลล์ของจุลินทรีย์ โดยทั่วไปปริมาณไนโตรเจน (TKN) เมื่อเทียบกับ TCOD ในน้ำเสียของระบบแบบไร์อากาศที่จุลินทรีย์

ต้องการอย่างน้อยความมีอัตราส่วน TCOD : TKN เท่ากับ 100 : 1.1 (McCarty, 1964 และ Sanders and Bioodgood, 1965) และจากผลการทดลองปริมาณ TKN ในน้ำเสียเข้าระบบมีค่าสูงมากเมื่อเทียบกับปริมาณในโตรเจนที่ระบบต้องการคิดเป็นอัตราส่วน TCOD : TKN ได้ประมาณ 100 : 7.8 ดังนั้นในการทดลองนี้ไม่มีการเติมสารเพิ่มในโตรเจนให้กับระบบ สำหรับความเข้มข้นของ TKN ในน้ำเสียที่ใช้ในการทดลองที่ OLR เท่ากับ 0.5, 1.0, 2.0, 3.5 และ 5.0 กก./ลบ.ม./วัน มีค่าเท่ากับ 521 ± 89 , 701 ± 48 , 676 ± 96 , 747 ± 55 และ 763 ± 72 มก./ล. ตามลำดับ และความเข้มข้นของ TKN ในน้ำทึ้งจากถังปฏิกิริยาทั้ง 2 ตลอดระยะเวลาทดลองดังตารางที่ 24

จากการประกอบที่ 28 ในช่วงแรกของการทดลองที่ OLR 0.5 กก./ลบ.ม./วัน ความเข้มข้นของ TKN ในน้ำทึ้งมีค่าสูงกว่าน้ำเสียเข้าระบบและค่อนข้างลดลง โดยถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีความเข้มข้นของ TKN เท่ากับ 441 ± 44 และ 435 ± 26 ตามลำดับ เมื่อเทียบกับการทดลองที่ OLR 1.0 กก./ลบ.ม./วัน ความเข้มข้นของ TKN ในน้ำเสียเข้าระบบมีค่าสูงขึ้นเล็กน้อยโดยมีค่าเท่ากับ 701 ± 48 มก./ล. สอดคล้องกับความเข้มข้นของ TCOD ในน้ำเสียเข้าระบบที่เพิ่มขึ้น (ภาพประกอบที่ 20) ซึ่งที่ OLR 1.0 กก./ลบ.ม./วัน ระบบทั้ง 2 ถังปฏิกิริยามีความเข้มข้นของ TKN ต่ำสุดของการทดลอง และเมื่อมีการเพิ่ม OLR สูงขึ้นเรื่อยๆ ($2.0-5.0$ กก./ลบ.ม./วัน) ก็จะทำให้ความเข้มข้นของ TKN ในน้ำทึ้งทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาลดต่ำลงตามลำดับ เพราะปริมาณ TKN ในน้ำทึ้งมาจากเชลล์จุลินทรีย์ซึ่งประมาณได้จากการความเข้มข้นของ SS ในน้ำทึ้ง (ภาพประกอบที่ 25) โดยช่วงท้ายของการทดลองที่ OLR 5.0 กก./ลบ.ม./วัน ซึ่งเป็น OLR สูงสุดของการทดลอง ความเข้มข้นของ TKN ในน้ำทึ้งจากถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีค่าเท่ากับ 743 ± 17 และ 713 ± 19 มก./ล. ตามลำดับ ซึ่งจะเห็นว่ามีค่าใกล้เคียงกับน้ำเสียเข้าระบบ (763 ± 72 มก./ล.) และพบว่าที่ OLR 5.0 กก./ลบ.ม./วัน การนำบัด TKN ของถังปฏิกิริยา ThASBR และถังปฏิกิริยา MeASBR มีความแตกต่างกันทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) จากการใช้สถิติแบบ Mann Whitney U Test

เมื่อพิจารณาความเข้มข้นของ TKN ทั้ง 2 ถังปฏิกิริยา พบร่วมกับค่าใกล้เคียงกัน โดยปริมาณ TKN ในน้ำทึ้งทดลองจากน้ำเสียเข้าระบบไม่นานนัก เนื่องจาก TKN ไม่ได้ถูกนำบัดออกจากระบบ แต่ปริมาณ TKN บางส่วนที่หายไปถูกใช้เป็นสารอาหารของจุลินทรีย์ในการสร้างเชลล์ใหม่ และ TKN ถูกเปลี่ยนไปเป็น $\text{NH}_4^+ - \text{N}$ โดยในทางทฤษฎีแล้วการนำบัดในโตรเจนไม่สามารถกระทำได้โดยอาศัยกระบวนการชีววิทยาแบบไร้อากาศเพียงอย่างเดียว แต่ต้องใช้ควบคู่กับกระบวนการใช้อากาศหรืออื่นๆ ด้วย

2) การบำบัดแอมโมเนียในโตรเจน (Ammonia Nitrogen : NH_4^+ -N)

NH_4^+ -N ของน้ำเสียเข้าระบบทั้ง 2 ถังปฏิกริยาของการทดลองที่ OLR เท่ากับ 0.5, 1.0, 2.0, 3.5 และ 5.0 กก./ลบ.ม./วัน มีค่าเท่ากับ 233 ± 20 , 229 ± 41 , 259 ± 62 , 246 ± 16 และ 245 ± 32 มก./ล. ตามลำดับ และความเข้มข้นของ NH_4^+ -N ในน้ำทิ้งจากถังปฏิกริยาทั้ง 2 แสดงดังตารางที่ 25

ตารางที่ 24 TKN ในน้ำทิ้งและการบำบัดจากการระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic ที่ OLR ต่างๆ กัน

ความเข้มข้นของ TKN ในน้ำทิ้ง (mg/L)						
OLR (kg/m ³ .d)	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR		
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)
0.5	378-493	441 ± 44	14.12	400-471	435 ± 26	13.91
1.0	497-620	537 ± 49	23.29	490-618	537 ± 46	23.24
2.0	511-609	541 ± 59	19.69	481-600	529 ± 63	21.50
3.5	607-701	658 ± 37	11.55	565-655	620 ± 36	16.72
5.0	718-761	743 ± 17	2.13	685-729	713 ± 19	6.28*

หมายเหตุ : * การบำบัด TKN ของถังปฏิกริยา ThASBR และ MeASBR มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$)

ตารางที่ 25 NH_4^+ -N ในน้ำทิ้งและการบำบัดจากการระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic ที่ OLR ต่างๆ กัน

ความเข้มข้นของ NH_4^+ -N ในน้ำทิ้ง (mg/L)						
OLR (kg/m ³ .d)	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR		
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)
0.5	154-222	197 ± 18	15.52	140-197	179 ± 19	22.95*
1.0	182-240	205 ± 22	8.57	177-219	195 ± 16	12.61
2.0	182-280	233 ± 44	8.57	182-282	222 ± 53	12.69
3.5	218-259	238 ± 16	3.25	189-250	221 ± 25	10.16
5.0	245-277	259 ± 12	**	216-250	234 ± 14	3.80*

หมายเหตุ : * การบำบัด NH_4^+ -N ของถังปฏิกริยา ThASBR และ MeASBR มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$)

** ความเข้มข้นในน้ำทิ้งสูงกว่าในน้ำเสียเข้าระบบ

ความเข้มข้นของ $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ในน้ำทิ้งจากระบบที่ OLR แรกของการทดลอง คือ 0.5 กก./ลบ.ม./วัน มีค่าเท่ากับ 197 ± 18 และ 179 ± 19 มก./ล. ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ ซึ่งมีค่าต่ำสุดของการทดลอง และพบว่าที่ OLR 0.5 กก./ลบ.ม./วัน การนำบัด $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ของถังปฏิกิริยา ThASBR และถังปฏิกิริยา MeASBR มีความแตกต่างกันทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) จากการใช้สถิติแบบ Mann Whiney U Test และเมื่อมีการเพิ่ม OLR ให้สูงขึ้นเรื่อยๆ (1.0-5.0 กก./ลบ.ม./วัน) ทำให้ความเข้มข้นของ $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ในน้ำทิ้งทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาลดลง ตามลำดับ โดยในระหว่างวันที่ 200-207 (ภาพประกอบที่ 29) ของการทดลองที่ OLR 5.0 กก./ลบ.ม./วัน น้ำทิ้งมีความเข้มข้นของ $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ สูง และบางครั้งสูงกว่า $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ของน้ำเสียเข้าระบบ และเมื่อสังเกตปริมาณ TKN ของน้ำเสียและน้ำทิ้งในช่วงวันที่ 200-207 (ภาพประกอบที่ 28) จะเห็นว่าน้ำเสียและน้ำทิ้งจากทั้ง 2 ถังปฏิกิริยา มีส่วนต่อส่วนที่สูงพอดี แสดงให้เห็นว่ามีการย่อยสลายอินทรีย์ในโตรเจนเกิดขึ้นสูงแล้ว ปล่อย $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ออกมากับน้ำทิ้งสูงตามไปด้วย ทำให้ในช่วงวันที่นี้ ความเข้มข้นของ $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ในน้ำทิ้งสูงกว่าน้ำเสีย และพบว่าการทดลองที่ OLR 5.0 กก./ลบ.ม./วัน ระบบทั้ง 2 ถังปฏิกิริยา มีการสะสมของ $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ในน้ำทิ้งสูงสุดของการทดลอง ซึ่งมีความเข้มข้นของ $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ เท่ากับ 259 ± 12 และ 234 ± 14 มก./ล. ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ และเมื่อวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติพบว่าการทดลองที่ OLR 5.0 กก./ลบ.ม./วัน การนำบัด $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ของถังปฏิกิริยา ThASBR และถังปฏิกิริยา MeASBR มีความแตกต่างกันทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$)

เมื่อเปรียบเทียบอัตราส่วน $\text{NH}_4^+ \text{-N} : \text{TKN}$ จากผลการทดลองที่ OLR 0.5, 1.0, 2.0, 3.5 และ 5.0 พบว่า อัตราส่วน $\text{NH}_4^+ \text{-N} : \text{TKN}$ ของน้ำทิ้งจากถังปฏิกิริยา ThASBR มีค่าเท่ากับ 0.44, 0.39, 0.39, 0.35 และ 0.35 ส่วนถังปฏิกิริยา MeASBR มีค่าเท่ากับ 0.39, 0.37, 0.38, 0.34 และ 0.32 ตามลำดับ จะเห็นว่า อัตราส่วน $\text{NH}_4^+ \text{-N} : \text{TKN}$ ในน้ำทิ้งทั้ง 2 ถังปฏิกิริยา มีแนวโน้มลดลง แสดงให้เห็นว่าระบบมีการย่อยสลายอินทรีย์ในโตรเจนได้อย่างเมื่อ OLR เพิ่มขึ้น

เมื่อพิจารณาความเข้มข้นของ $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ในน้ำทิ้ง พบว่าต่อผลของการทดลองมีค่าอยู่ในช่วง 154-280 และ 140-282 มก./ล. ของถังปฏิกิริยา ThASBR และถังปฏิกิริยา MeASBR ตามลำดับ ซึ่งจากความเข้มข้นของ $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ในน้ำทิ้งดังกล่าวไม่มีผลกระทบต่อระบบบำบัดจำลองนี้ เนื่องจากความเข้มข้นของ $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ จะเริ่มเป็นพิษต่อตะกอนจุลินทรีย์ที่สร้างมีเทนที่ความเข้มข้น 700 มก./ล. (Koster and Lettinga, 1988) และมีความเป็นพิษกับระบบไร้อากาศต้องมากกว่า 1,500 มก./ล. (เกรียงศักดิ์ อุดมสิน ใจจัน, 2543)

ภ) การนำบัดฟอสฟอรัสทั้งหมด (Total Phosphorus : TP)

ฟอสฟอรัสเป็นสารอาหารในการสร้างเซลล์ของจุลินทรีย์ โดยทั่วไปปริมาณฟอสฟอรัส (TP) เมื่อเทียบกับ TCOD ในน้ำเสียของระบบแบบไร้อากาศที่จุลินทรีย์ต้องการอย่างน้อยควรมีอัตราส่วน TCOD : TP เท่ากับ 100 : 0.2 (Sanders and Bioodgood, 1965) และจากผลการทดลองตลอดการทดลองนี้ ปริมาณ TP ในน้ำเสียเข้าระบบมีค่าน้อยเมื่อเทียบกับปริมาณฟอสฟอรัสที่ระบบต้องการคิดเป็นอัตราส่วน TCOD : TP ได้ประมาณ 100 : 0.03 แต่ในการทดลองนี้ไม่มีการเติมฟอสฟอรัสให้กับระบบ สำหรับความเข้มข้นของ TP ในน้ำเสียที่ใช้ในการทดลองที่ OLR 0.5, 1.0, 2.0, 3.5 และ 5.0 กก./ลบ.ม./วัน มีค่าเท่ากับ 1.10 ± 0.50 , 4.17 ± 0.84 , 3.66 ± 1.00 , 2.39 ± 0.83 และ 2.90 ± 0.39 มก./ล. ตามลำดับ ส่วนความเข้มข้นของ TP ในน้ำทึบจากถังปฏิกิริยาทั้ง 2 ตลอดระยะเวลาทดลอง ดังตารางที่ 26

ตารางที่ 26 TP ในน้ำทึบและการนำบัดจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR ต่างๆ กัน

ความเข้มข้นของ TP ในน้ำทึบ (mg/L)						
OLR (kg/m ³ .d)	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR		
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)
0.5	0.08-1.47	0.61 ± 0.51	48.05	0.15-1.77	0.57 ± 0.65	48.61
1.0	0.54-2.62	1.99 ± 0.71	52.01	0.35-2.88	1.79 ± 0.86	56.70
2.0	2.03-3.55	3.01 ± 0.71	15.01	1.66-3.46	2.53 ± 0.91	28.03
3.5	1.32-3.07	2.11 ± 0.58	6.82	1.24-3.85	1.93 ± 0.97	14.59
5.0	2.13-4.03	2.76 ± 0.58	3.83	1.67-3.75	2.52 ± 0.75	12.63

ความเข้มข้นของ TP ในน้ำเสียเข้าระบบของการทดลองที่ OLR 0.5 กก./ลบ.ม./วัน มีค่าเท่ากับ 1.10 ± 0.50 มก./ล. ส่วนน้ำทึบจากถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีค่าเท่ากับ 0.61 ± 0.51 และ 0.57 ± 0.65 มก./ล. เมื่อเทียบกับค่าเฉลี่ยของความเข้มข้นของ TCOD สูงมากกว่าปกติ ทำให้ความเข้มข้นของ TP ในน้ำเสียเข้าระบบสูงตามไปด้วย โดยความเข้มข้นของ TP น้ำเสียเข้าระบบมีค่าเท่ากับ 4.17 ± 0.84 มก./ล. ส่วนน้ำทึบมีค่าเท่ากับ 1.99 ± 0.71 และ 1.79 ± 0.86 มก./ล. ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ ซึ่งเป็นการนำบัด TP ได้สูงสุดของการทดลอง จากนั้นโดยมีการเพิ่ม OLR สูงขึ้นเรื่อยๆ (2.0-5.0 กก./ลบ.ม./วัน) ก็จะทำให้การนำบัด TP ทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาลดลง ตามลำดับ และพบว่าความเข้มข้นของ TP ในน้ำทึบมีความเข้มข้นสูงตามปริมาณ

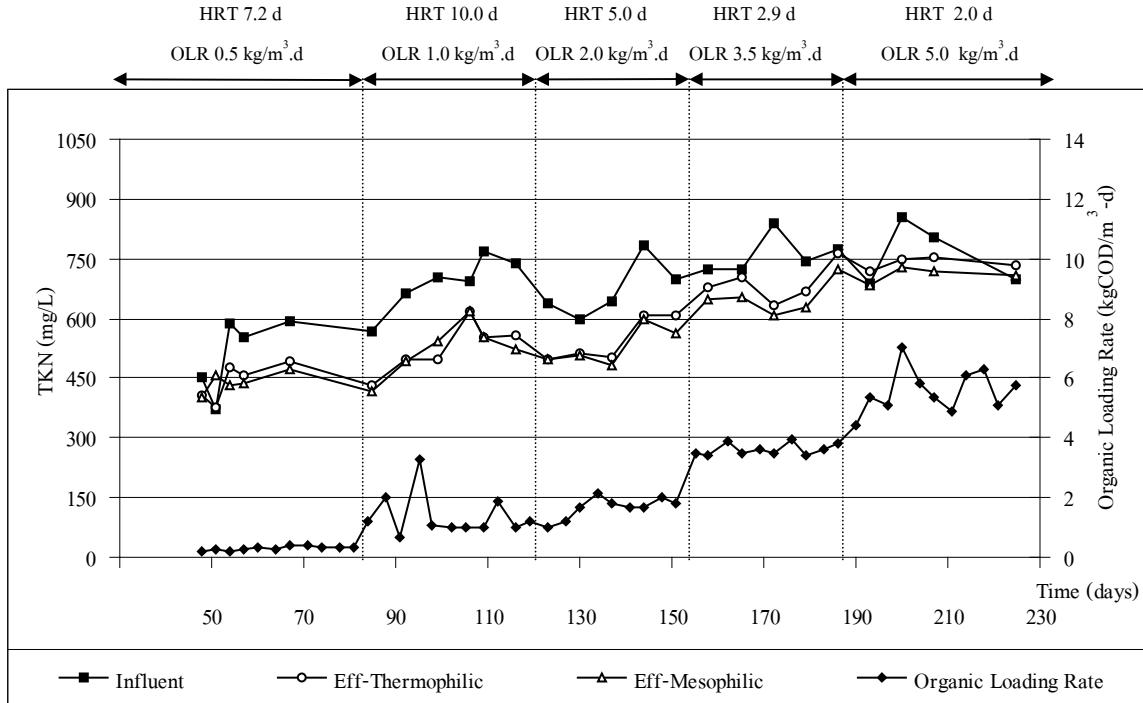
ความเข้มข้นของน้ำเสียเข้าระบบ อันเนื่องมาจากความต้องการ TP ของจุลินทรีย์เพื่อนำไปใช้ในการสร้างเซลล์เกิดขึ้นเพียงเล็กน้อย เมื่อน้ำเสียมีปริมาณ TP เข้าสู่ระบบมากขึ้นทำให้ปริมาณ TP ที่เหลือออกมากับน้ำทิ้งมากขึ้นด้วย

เมื่อพิจารณาความเข้มข้นของ TP ในน้ำทิ้งจากทั้ง 2 ถังปฏิกิริยา พบว่าระบบมีการบำบัดได้สูงเกินร้อยละ 50 (OLR 1.0 กก./ลบ.ม./วัน) ซึ่งสูงกว่าการบำบัด TKN และพบว่าส่วนใหญ่ความเข้มข้นของ TP และ TKN ในน้ำทิ้งมีค่าต่ำกว่าน้ำเสียเข้าระบบเกือบตลอดการทดลอง เพราะจุลินทรีย์ต้องใช้ปริมาณ TP และ TKN เป็นสารอาหารในการเจริญเติบโต

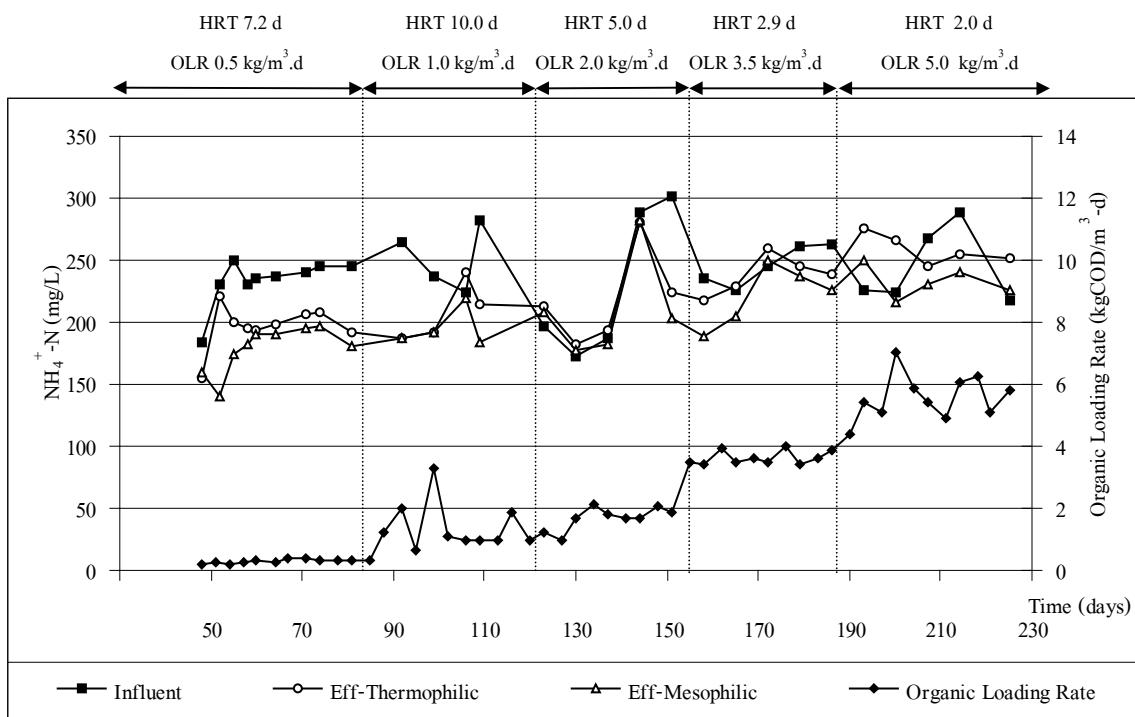
ภ) การบำบัดน้ำมันและไขมัน (Oil and Grease)

Oil and Grease ของน้ำเสียเข้าระบบทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาของการทดลองที่ OLR เท่ากับ 0.5, 1.0, 2.0, 3.5 และ 5.0 กก./ลบ.ม./วัน มีค่าเท่ากับ 56 ± 39 , 131 ± 35 , 65 ± 14 , 72 ± 20 และ 126 ± 10 มก./ล. ตามลำดับ ส่วนความเข้มข้นของ Oil and Grease ในน้ำทิ้งและประสิทธิภาพในการบำบัดตลอดระยะเวลาทดลอง แสดงดังตารางที่ 27

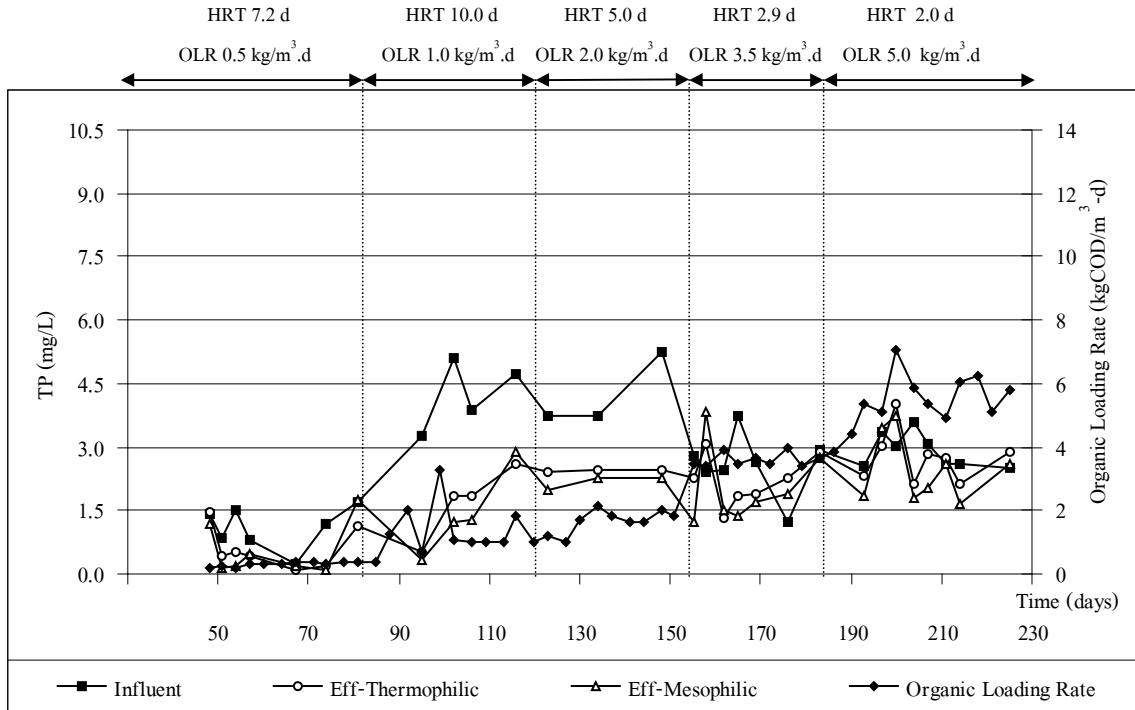
เริ่มต้นการทดลองที่ OLR 0.5 กก./ลบ.ม./วัน น้ำเสียเข้าระบบมีปริมาณ Oil and Grease เท่ากับ 56 ± 39 มก./ล. และพบว่าปริมาณ Oil and Grease ในน้ำทิ้งทั้ง 2 ถังปฏิกิริยามีค่าสูงกว่าน้ำเสียเข้าระบบเกือบตลอดการทดลอง (ภาพประกอบที่ 31) โดยถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีปริมาณ Oil and Grease ในน้ำทิ้งเท่ากับ 81 ± 38 และ 61 ± 23 มก./ล. ตามลำดับ เป็นผลให้ช่วง OLR 0.5 กก./ลบ.ม./วัน ถังปฏิกิริยาทั้ง 2 ไม่สามารถบำบัดปริมาณ Oil and Grease ได้ จนถึงช่วงแรกของ OLR 1.0 กก./ลบ.ม./วัน ในช่วงวันที่ 90-100 ความเข้มข้นของ TCOD น้ำเสียเข้าระบบมีการเปลี่ยนแปลงมากกว่าปกติ เป็นผลให้ปริมาณ Oil and Grease ในน้ำเสียเข้าระบบสูงตามโดยมีค่าเท่ากับ 131 ± 35 มก./ล. ซึ่งสูงกว่าการทดลองแรกที่ OLR 0.5 กก./ลบ.ม./วัน ประมาณ 2.3 เท่า ทำให้น้ำทิ้งมีปริมาณ Oil and Grease เท่ากับ 71 ± 28 และ 33 ± 12 มก./ล. คิดเป็นประสิทธิภาพการบำบัดเฉลี่ยร้อยละ 40.44 และ 74.89 ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ ซึ่งเป็นประสิทธิภาพสูงสุดของการทดลองสัมพันธ์กับประสิทธิภาพในการบำบัด TCOD และพบว่าที่ OLR เท่ากับ 1.0 กก./ลบ.ม./วัน (HRT 10 วัน) ประสิทธิภาพการบำบัด Oil and Grease ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีความแตกต่างกันทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญ ($p<0.05$) จากการใช้สถิติแบบ Mann Whiney U Test และเมื่อมีการเพิ่ม OLR ให้สูงขึ้นเรื่อยๆ (2.0-5.0 กก./ลบ.ม./วัน) ปริมาณ Oil and Grease ในน้ำทิ้งทั้ง 2 ถังปฏิกิริยามีค่าสูงขึ้น จนถึงช่วงท้ายของการทดลองที่ 5.0 กก./ลบ.ม./วัน ซึ่งเป็น OLR สูงสุด น้ำทิ้งมีปริมาณ Oil and Grease เท่ากับ 114 ± 21 และ 61 ± 23 มก./ล. ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ



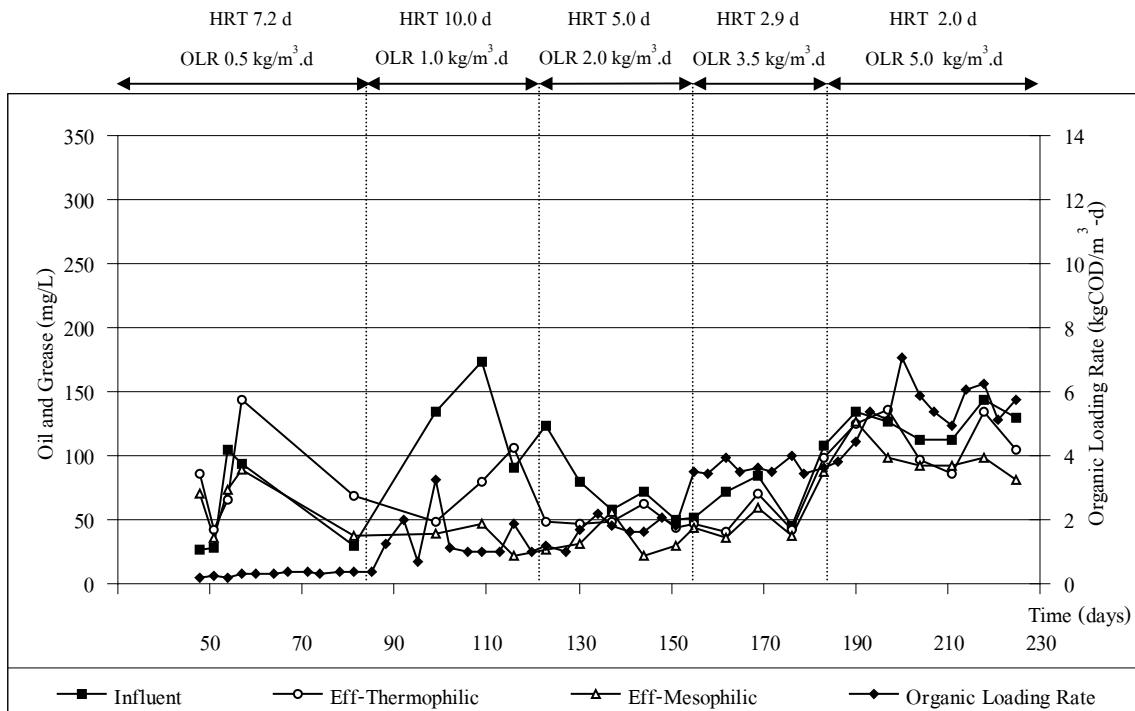
ภาพประกอบ 28 TKN ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว
ของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



ภาพประกอบ 29 NH_4^+ -N ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว
ของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



ภาพประกอบ 30 TP ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว
ของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



ภาพประกอบ 31 Oil and Graese ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว
ของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic

ตารางที่ 27 Oil and Grease ในน้ำทิ้งและประสิทธิภาพการบำบัดจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว
ของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR ต่างๆ กัน

ความเข้มข้นของ Oil and Grease ในน้ำทิ้ง (mg/L)							
OLR (kg m ³ .d)	Thermophilic ASBR				Mesophilic ASBR		
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	
0.5	42-144	81±38	**	36-89	61±23	**	
1.0	48-106	71±28	40.44	21-47	33±12	74.89*	
2.0	44-63	51±8	20.51	21-57	35±15	43.15	
3.5	40-99	60±25	17.26	36-87	53±22	26.97	
5.0	86-136	114±21	10.41	82-127	99±15	21.70	

หมายเหตุ : * การบำบัด Oil and Grease ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีความแตกต่างกัน

อย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$)

** ความเข้มข้นของน้ำทิ้งมีค่าสูงกว่าน้ำเสียเข้าระบบ

สำหรับประสิทธิภาพในการบำบัด Oil and Grease พบว่าส่วนใหญ่ถังปฏิกิริยา MeASBR จะสูงกว่าที่ถังปฏิกิริยา ThASBR ซึ่งขัดแย้งกับประสิทธิภาพการบำบัด TCOD โดยจาก การสังเกตพบว่าที่อุณหภูมิช่วง Thermophilic การรวมตัวของน้ำเสียกับ Oil and Grease จะเกิดขึ้นได้ดีกว่าทำให้ปริมาณ Oil and Grease หลุดออกมากกับน้ำทิ้งมากกว่าที่อุณหภูมิช่วง Mesophilic และเมื่อพิจารณาด้านนวนภัยในถังปฏิกิริยาทั้ง 2 พนปริมาณ Oil and Grease ขับตัวอยู่กับผนังถังและท่อสูบน้ำเข้า-ออกปริมาณมาก โดยเฉพาะถังปฏิกิริยา MeASBR มีชั้น Oil and Grease อยู่มากกว่าถังปฏิกิริยา ThASBR ทำให้สูญเสียปริมาตรของถังในการบำบัด และพบว่าประสิทธิภาพของการบำบัด Oil and Grease ของแบบจำลองระบบนี้ ส่วนใหญ่มีค่าต่ำกว่าการศึกษาของ Faisal and Unno (2001) ที่บำบัดน้ำเสียโรงงานสกัดน้ำมันปาล์มโดยระบบ Modified Anaerobic Baffled Reactor (MABR) พบว่าระบบสามารถบำบัด Oil and Grease เนลี่ยร้อยละ 44.1-91.3

เมื่อพิจารณาค่าเฉลี่ยปริมาณ Oil and Grease ในน้ำทิ้งทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาตลอดการทดลอง จะเห็นว่ายังมีค่าสูงอยู่เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2539 (Oil and Grease ไม่มากกว่า 15 mg./l.) เพราะโดยทั่วไปกระบวนการย่อยสลายทางชีวภาพของ Oil and Grease จะเกิดขึ้นช้าและมีการย่อยสลายได้น้อย

๓) อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพ (Biogas production)

ในการวัดปริมาณก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียจำลองทำได้โดยใช้หลักการแทนที่น้ำในถังระบบออกที่ทำการจะคลิกไส ซึ่งปริมาณก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นในระบบเป็นตัวบ่งชี้ถึงประสิทธิภาพของถังปฏิกริยา โดยอาศัยจุลินทรีย์สร้างกรดและสร้างมีเทนทำงานร่วมกันอย่างต่อเนื่อง จากการบำบัดน้ำเสียในห้องปฏิบัติการมีอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพแสดงดังตารางที่ 28 ซึ่งปริมาณก๊าซชีวภาพที่วัดได้ในแต่ละ OLR มีค่าค่อนข้างคงที่ตลอดการทดลอง เนื่องจากมีการควบคุมอุณหภูมิในถังปฏิกริยาทั้ง 2 ถังให้มีค่าเท่ากับ 35 ± 1 และ 55 ± 1 องศาเซลเซียส ซึ่งจากการศึกษาของ ศิริวรรณ จัง (2534) พบร่วมกับการบำบัดแบบไร้อากาศที่อุณหภูมิสูงการเกิดปฏิกริยาต่างๆ จะสูงและเกิดขึ้นรวดเร็วกว่าที่อุณหภูมน้อยกว่า และจากการทดลองของ กิตติ ชีรารเดช (2538) ที่บำบัดน้ำเสียจากการผลิตน้ำอัดลมโดยระบบ UASB พบร่วมกับการผลิตก๊าซชีวภาพขึ้นกับอุณหภูมิของสภาวะอากาศที่ทดลอง โดยที่อุณหภูมิสูงอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพจะสูงกว่าที่อุณหภูมิต่ำ ซึ่งเป็นเหตุผลให้ปริมาณก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นจากระบบจำลองนี้ในแต่ละวันคงที่

จากการทดลองที่ 0.5 กก./ลบ.ม./วัน มีอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพเท่ากับ 286 ± 144 และ 290 ± 114 มล./วัน ของถังปฏิกริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ และในช่วงวันที่ 49-61 ของการทดลอง (ภาพประกอบที่ 32) ถังปฏิกริยา ThASBR เกิดปัญหาด้วยการเปลี่ยนอุปกรณ์กักเก็บก๊าซชีวภาพ เกิดการบกพร่อง จึงแก้ปัญหาโดยการเปลี่ยนอุปกรณ์กักเก็บก๊าซชีวภาพใหม่ ทำให้ค่าที่วัดได้อาจเกิดการคาดเคลื่อน และเมื่อถึงช่วงแรกของการทดลองที่ OLR 1.0 กก./ลบ.ม./วัน ในช่วงวันที่ 96-104 วัน น้ำเสียเข้าระบบมีความเข้มข้นของ TCOD สูงกว่าปกติ ทำให้ระบบเกิด Shockload ทำให้ปริมาณก๊าซเพิ่มมากขึ้นด้วย เพราะมีการย่อยสลายสารอินทรีย์มากขึ้น จึงทำการปรับ HRT ให้สูงขึ้นประมาณวันที่ 108 ของการทดลองอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพก็เข้าสู่สภาวะปกติ เมื่อเข้าสู่สภาวะคงตัว มีปริมาณก๊าซชีวภาพเกิดขึ้นเท่ากับ 398 ± 146 และ 339 ± 137 มล./วัน ของถังปฏิกริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ หลังจากนี้การวัดปริมาณก๊าซชีวภาพเกิดขึ้นตามปกติ และเมื่อมีการเพิ่ม OLR สูงขึ้นเรื่อยๆ ($2.0-5.0$ กก./ลบ.ม./วัน) ทำให้ปริมาณก๊าซชีวภาพเพิ่มมากขึ้นตามไปด้วย ซึ่งอัตราการเกิดก๊าซชีวภาพเกิดขึ้นจากการย่อยสลายสารอินทรีย์ แล้วเปลี่ยนเป็นก๊าซชีวภาพ นั้นก็คือส่วนต่างของสารอินทรีย์เข้าและออกจากระบบนั้นเอง หากการทดลองพบว่าอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพเกิดขึ้นต่อวันสูงสุดที่ OLR สูงที่สุดของการทดลอง คือ 5.0 กก./ลบ.ม./วัน โดยมีปริมาณก๊าซชีวภาพเท่ากับ 908 ± 85 และ 836 ± 106 มล./วัน ของถังปฏิกริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ

เมื่อพิจารณาอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพจากถังปฏิกิริยาทั้ง 2 พบร่วมกันในถังปฏิกิริยา ThASBR มีอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพสูงกว่าที่ถังปฏิกิริยา MeASBR เกือบตลอดการทดลองอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) จากการวิเคราะห์โดยใช้สตัติแบบ Mann Whiney U Test และ Independent Sample Test ยกเว้นที่ OLR เท่ากับ 0.5 กก./ลบ.ม./วัน เนื่องจากที่ OLR นี้ถังปฏิกิริยา ThASBR มีประสิทธิภาพการบำบัด TCOD เกิดขึ้นน้อยกว่าที่ถังปฏิกิริยา MeASBR ทำให้มีปริมาณก๊าซสะสมน้อยกว่าตามไปด้วย

ตารางที่ 28 อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR ต่างๆ กัน

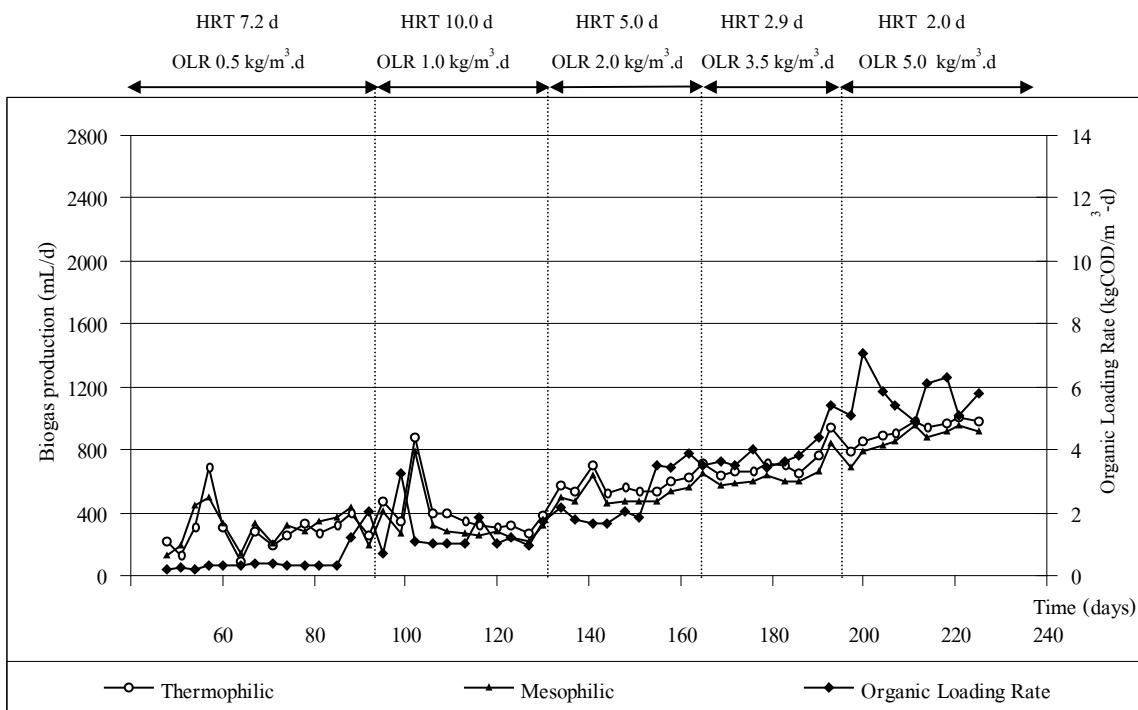
OLR (kg/m ³ .d)	อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพของแบบจำลองระบบ (mL/d)					
	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR		
Range	$\bar{X} \pm SD$	ปริมาตรรวม (L)	Range	$\bar{X} \pm SD$	ปริมาตรรวม (L)	
0.5	95-714	286±144	12.32	63-556	290±114	12.48
1.0	206-873	398±146	13.14	175-794	339±137	11.17*
2.0	270-619	414±118	7.03	222-571	353±111	6.00*
3.5	444-762	621±80	30.43	381-730	559±80	27.41*
5.0	698-1,000	908±85	32.67	571-952	836±106	30.11*

หมายเหตุ : * การผลิตก๊าซของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p<0.05$)

สำหรับองค์ประกอบของก๊าซมีเทนในก๊าซชีวภาพที่ได้จากถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีค่าร้อยละ 25-51 และพบว่าถังปฏิกิริยา MeASBR สามารถผลิตก๊าซมีเทนได้มากกว่าถังปฏิกิริยา ThASBR สอดคล้องกับการศึกษาของ Bouskova, et al. (2005) ที่ทำการศึกษาการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิจากช่วง Mesophilic ถึงช่วง Thermophilic โดยระบบ CSTR ในการบำบัดกาลตะกอน พบว่าอุณหภูมิในช่วง Mesophilic มีร้อยละของก๊าซมีเทนมากกว่าในช่วงอุณหภูมิ Thermophilic เช่นกัน สำหรับเหตุผลที่การทดลองนี้มีปริมาณร้อยละของก๊าซมีเทนน้อยอาจมีสาเหตุมาจากการปัจจัยดังนี้

- 1) ร้อยละของก๊าซมีเทนบางส่วนอาจมีการละลายออกไปกับน้ำทึ่ง
- 2) ระยะเวลาของการเก็บตัวอย่างก๊าซค่อนข้างนาน เพราะมีการเก็บตัวอย่างก๊าซในถุงเก็บตัวอย่างก๊าซขนาดประมาณ 1,000 มล. และต้องใช้ระยะเวลาในการรวบรวมก๊าซทั้งหมดก่อนที่จะได้วิเคราะห์ซึ่งอาจจะเกิดการร้าวไอลได้

3) เมื่องจากมีข้อจำกัดทางด้านเครื่องมือ ทำให้ไม่อาจเก็บและวิเคราะห์องค์ประกอบของก๊าซได้ปอยครึ่ง ทำให้ค่าองค์ประกอบของก๊าซมีเทนที่ได้มีโอกาสลดเหลือzeroได้



ภาพประกอบ 32 อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพที่เกิดแทนที่นำจากระบบ ASBR แบบขั้นตอน
เดียวของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic

ก) เปรียบเทียบผลการผลิตก๊าซมีเทนในห้องปฏิบัติการกับทฤษฎี

หากพิจารณาเปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ก๊าซมีเทนในห้องปฏิบัติการกับสูตรการคำนวณที่ว่า ปริมาณก๊าซมีเทนที่เกิดขึ้นมีค่าเท่ากับ 350 มล.ต่อ TCOD ที่ถูกนำมัดไป 1 ก.(McCarty, 1964) โดยผลการเปรียบเทียบปริมาณก๊าซมีเทนทั้ง 2 ถังปฏิกริยาลดอัตราการทดลองแสดงดังตารางที่ 29 ซึ่งสามารถที่จะคำนวณอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพในห้องปฏิบัติการกับสูตรทางทฤษฎีได้โดย

$$\text{ปริมาณก๊าซมีเทน} \left(\frac{\text{mL ของก๊าซมีเทน}}{\text{gTCOD ที่ถูกนำมัด}} \right) = \frac{\text{Total Biogas production (mL/d)} \times \text{ร้อยละมีเทน} \times 10}{\text{TCOD}_{\text{inf}} - \text{TCOD}_{\text{Eff}} (\text{mg/L}) \times Q (\text{L/d})}$$

ตารางที่ 29 การเปรียบเทียบผลการวิเคราะห์กําชีมีเทนในห้องปฏิบัติการที่เกิดขึ้นจากการบำบัดน้ำเสียจำลองระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวของถังปฎิกริยา Thermophilic และถังปฎิกริยา Mesophilic ที่ OLR ต่างๆ กันกับค่าทางทฤษฎี

อัตราการ OLR (kg/m ³ /d)	ไอลด (Q) (L/d)	TCOD เฉลี่ยของ น้ำเสีย (mg/L)	TCOD เฉลี่ยของ น้ำทิ้ง (mg/L)	ปริมาตรกําช เฉลี่ยที่เกิดขึ้น ของการ ทดลอง (mL/d)	ปริมาณกําชมีเทน คำนวณทางทฤษฎี (mL/d) (McCarty, 1964)
Thermophilic ASBR					
0.5	0.69	4,782	2,242	286	83 *
1.0	0.50	10,535	2,185	398	49
2.0	1.00	9,156	2,646	414	32
3.5	1.75	10,388	3,744	621	27
5.0	2.50	11,154	4,774	908	28
Mesophilic ASBR					
0.5	0.69	4,782	1,885	290	84*
1.0	0.50	10,535	2,559	339	43
2.0	1.00	9,156	3,367	353	31
3.5	1.75	10,388	4,361	559	27
5.0	2.50	11,154	5,260	836	29

หมายเหตุ : ร้อยละมีเทนที่ใช้ในการคำนวณทุกช่วง OLR ของการทดลองทึ่งสองถังปฎิกริยา มีค่าเท่ากับ 51

* การทดลองเกิดขึ้นก่อนพร่องของอุปกรณ์กักเก็บกําชชีวภาพทำให้ค่าที่วัดได้อาจเกิดการคลาดเคลื่อน

สำหรับร้อยละของกําชมีเทนที่ใช้ในการคำนวณ (ตารางที่ 29) มีค่าเท่ากันทุกช่วง OLR เนื่องจากไม่สามารถวิเคราะห์กําชมีเทนได้ครบถ้วนช่วง OLR เพราะมีปัญหาเกี่ยวกับอุปกรณ์เก็บตัวอย่างกําชและผลการวิเคราะห์กําชมีเทนบางช่วง OLR มีปัญหาในการวิเคราะห์ จึงนำค่าเฉลี่ยของกําชมีเทนในขณะที่ระบบอยู่ในสภาพปกติ (ร้อยละ 51) มาใช้ในการคำนวณ ซึ่งสมมติให้เป็นค่าคงที่ของการทดลองนี้

จากการทดลองจะเห็นว่าผลการเปรียบเทียบการวิเคราะห์ก้าชชีวภาพในห้องปฏิบัติการกับปริมาณก้าชมีเทนที่ได้จากการคำนวณทางทฤษฎีมีความแตกต่างกันมาก กล่าวคือที่ถังปฏิกริยา ThASBR พบว่า มีปริมาณก้าชมีเทนเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทดลองมีค่าอยู่ในช่วง 27-83 มล./ก. TCOD ที่ถูกบำบัด ส่วนถังปฏิกริยา MeASBR พบว่ามีปริมาณก้าชมีเทนเกิดขึ้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทดลองมีค่าอยู่ในช่วง 27-84 มล./ก. TCOD ที่ถูกบำบัด

สำหรับสาเหตุที่ปริมาณก้าชมีเทนที่วิเคราะห์ได้ในห้องปฏิบัติการมีค่าน้อยกว่าค่าที่ได้จากการคำนวณทางทฤษฎี (350 มล./ก. TCOD ที่ถูกบำบัด) ทั้ง 2 ถังปฏิกริยา อาจเนื่องมาจากการลักษณะของน้ำเสียที่ใช้ในการทดลองมีความเข้มข้นของ TCOD สูงกว่า SCOD เฉลี่ยประมาณร้อยละ 50-60 (ภาพประกอบที่ 20 และ 21) ซึ่งผลต่างของ TCOD และ SCOD คือ ตะกอนแวนลอย (SS) โดยปริมาณสารอินทรีย์ที่หายไป ไม่ได้ถูกเปลี่ยนไปเป็นก้าชชีวภาพทั้งหมด บางส่วนถูกเปลี่ยนไปเป็นเซลล์จุลินทรีย์ และอีกส่วนหนึ่งจะอยู่ในรูปของ SS ที่ติดตะกอนอยู่ในถังปฏิกริยา เพราะฉะนั้นแม้ว่าประสิทธิภาพการบำบัดเกิดขึ้นสูง แต่การผลิตก้าชชีวภาพจะเกิดจากการย่อยสลายสารอินทรีย์เท่านั้น เป็นผลให้อัตราการผลิตก้าชชีวภาพและก้าชมีเทนมีค่าน้อยกว่าทางทฤษฎีมาก

3.2.2.2 การทดลองระยะที่ 2 ระบบ ASBR แบบสองขั้นตอน

บุคประสังค์หลักของการทดลองนี้เพื่อต้องการประเมินประสิทธิภาพของถังปฏิกริยาทั้ง 2 ถังเมื่อเชื่อมต่อด้วยกันเป็นระบบ ASBR สองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso การทดลองใช้ระยะเวลาทั้งสิ้น 98 วัน ระหว่างวันที่ 228-326 จากนั้นในช่วงท้ายของการทดลองระหว่างวันที่ 329-354 ได้ปรับการทดลองของระบบเป็นแบบ Meso-Meso และเดินระบบที่ OLR รวมเท่ากับ 3.50 กก./คbm./วัน ได้ผลการทดลอง ดังนี้

ก) อุณหภูมิ (Temperature)

อุณหภูมิของน้ำเสียเข้าระบบถังปฏิกริยา ThASBR มีค่าเท่ากับ 29.5 ± 0.4 , 30.1 ± 0.7 และ 29.7 ± 0.8 องศาเซลเซียส และน้ำทึบจากระบบมีค่าเท่ากับ 45.8 ± 0.7 , 46.5 ± 1.1 และ 47.4 ± 0.8 องศาเซลเซียส ส่วนอุณหภูมิของน้ำทึบจากถังปฏิกริยา MeASBR มีค่าเท่ากับ 34.1 ± 0.8 , 34.5 ± 0.8 และ 33.5 ± 1.8 องศาเซลเซียส ของการทดลองที่ HRT รวมเท่ากับ 4.00, 3.33 และ 2.83 วัน หรือที่ OLR รวมเท่ากับ 2.5, 3.0 และ 3.5 กก./คbm./วัน ตามลำดับ ระหว่างการทดลองเครื่องควบคุมอุณหภูมิเกิดการขัดข้องเป็นเวลา 6 วันโดยเกิดขึ้นในช่วงวันที่ 317-322 ทำให้ไม่สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ ซึ่งอาจจะกระทบต่อถังปฏิกริยา MeASBR

ข) ความเป็นกรด-ด่าง (pH)

ระบบแบบ Thermo-Meso การทดลองถังปฏิกิริยา ThASBR (ถังปฏิกิริยาแรก) pH ของน้ำเสียเข้ามีค่าเท่ากับ 7.40 ± 0.01 , 7.41 ± 0.01 และ 7.38 ± 0.06 ของการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 2.5, 3.0 และ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน ตามลำดับ และ pH ของน้ำทึบจากระบบแบบ Thermo-Meso ทดลอง ระยะการทดลองแสดงดังตารางที่ 30 จากการทดลองที่ถังนี้พบว่า เมื่อมีการเพิ่ม OLR รวมให้สูงขึ้น น้ำทึบมี pH สูงขึ้นเรื่อยๆ (ภาพประกอบที่ 33) แสดงถึงการเพิ่มขึ้นของปริมาณกรดระเหยจ่าย โดยน้ำทึบมี pH เคลื่อนย้ายในช่วง 7.47-7.78 ซึ่งมีลักษณะค่อนข้างเป็นกลาง และเมื่อเพิ่ม pH ในน้ำทึบจากถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอน พบว่าส่วนใหญ่ถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอน มี pH เคลื่อนย้ายในช่วง 7.47-7.78 ซึ่งมีค่าต่ำกว่าถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียว ที่มี pH เคลื่อนย้ายในช่วง 7.64-8.15 ทั้งนี้ เพราะถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียวเดินระบบที่ OLR เท่ากับ 0.5-5.0 กก./ลบ.ม./วัน (ตารางที่ 11) ส่วนถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอนมีการเดินระบบที่ OLR เท่ากับ 5.0-12.0 กก./ลบ.ม./วัน (ตารางที่ 12) ซึ่ง มีการเพิ่ม OLR ให้สูงขึ้น ทำให้ตะกอนจุลินทรีย์มีเวลาสัมผัสถูกน้ำเสียได้ลึกลง เป็นผลให้จุลินทรีย์ที่สร้างกรดมีการย่อยสลายสารอินทรีย์ให้เป็นกรดระเหยจ่ายมากขึ้น ส่วนจุลินทรีย์ที่สร้างมีเทนไม่สามารถปรับตัวให้ในช่วงแรกทำให้ขั้นตอนการย่อยสลายกรดระเหยจ่ายเป็นก้าชีวภาพมีอัตราลดลง จึงทำให้ pH ลดลง แต่เมื่อเข้าสู่สภาวะคงตัวปริมาณกรดระเหยจ่ายมีค่าลดลงจนคงที่ และคงให้เห็นว่าจุลินทรีย์ที่สร้างมีเทนสามารถเปลี่ยนกรดระเหยจ่ายไปเป็นก้าชีวภาพ ได้ใกล้เคียงกับจุลินทรีย์ที่สร้างกรด ทำให้ในช่วงท้ายของแต่ละ OLR มี pH คงที่ และเมื่อพิจารณา pH ของการทดลองที่ถังปฏิกิริยา ThASBR พบว่าเมื่อมีการเพิ่ม OLR ให้สูงขึ้นเรื่อยๆ (OLR เท่ากับ 0.5-12.0 กก./ลบ.ม./วัน) pH ในน้ำทึบจะมีค่าลดลงเรื่อยๆ จนเมื่อสิ้นสุดการทดลอง น้ำทึบมี pH เคลื่อนเท่ากับ 7.47 ซึ่งมีลักษณะเป็นกลาง และคงให้เห็นว่าการเพิ่ม OLR ให้มากขึ้นไม่มีผลทำให้ pH ลดลงมากนัก

การทดลองถังปฏิกิริยา MeASBR (ถังปฏิกิริยาที่สอง) พบว่า น้ำเสียเข้าระบบมี pH ที่ค่อนข้างแปรผันตลอดการทดลอง ส่วนน้ำทึบจากถังปฏิกิริยา มีค่าค่อนข้างคงที่ แม้จะมี OLR เพิ่มสูงขึ้นก็ตาม ซึ่งมี pH เคลื่อนย้ายในช่วง 7.72-7.86 จะเห็นว่ามีลักษณะเป็นกลางถึงค่อนข้างด่าง

ระบบแบบ Meso-Meso พบร่วมกับ pH ของน้ำเสียและน้ำทึบจากถังแรกมีค่าเท่ากับ 7.37 ± 0.02 และ 7.40 ± 0.07 ตามลำดับ และ pH ของน้ำทึบจากถังที่สองมีค่าเท่ากับ 7.69 ± 0.04 จากการทดลองนี้จะเห็นว่า pH ในน้ำทึบมีค่าสูงกว่าน้ำเสียเข้าระบบ และ pH มีค่าใกล้เคียงกับการทดลองแบบ Thermo-Meso

ตารางที่ 30 pH ของน้ำทึ้งจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR รวมต่างๆ กัน

OLR รวม (kg/m ³ .d)	pH ในน้ำทึ้ง				
	Thermophilic ASBR		Mesophilic ASBR		
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Range	$\bar{X} \pm SD$	
2.5	7.67-7.92	7.78±0.09	7.73-7.95	7.85±0.08	
3.0	7.59-7.76	7.66±0.04	7.78-7.99	7.86±0.05	
3.5	7.34-7.59	7.47±0.06	7.59-7.86	7.72±0.06	

เมื่อพิจารณาเปรียบเทียบ pH ของน้ำทึ้งจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนทั้งที่เป็นแบบ Thermo-Meso และ Meso-Meso ที่ OLR 3.5 กก./ลบ.ม./วัน พบว่า มีลักษณะเป็นกลางทั้ง 2 ถังปฏิกิริยา ขณะนี้การทดลองที่จะให้ถังแรกเป็นแบบไดระหัวว่าง ThASBR และ MeASBR ไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงของ pH มากนัก ทำให้ไม่สามารถควบคุมถังแรกให้ผลิตกรดได้ เพราะ pH ที่ทำให้กระบวนการสร้างกรดสามารถทำงานได้ดีที่สุดอยู่ในช่วง 5.8-6.2 (Zoetemeyer, *et al.*, 1982) และพบว่า pH ในน้ำทึ้งของถังปฏิกิริยาทั้ง 2 มีค่าสูงกว่าน้ำเสียเข้าระบบ ทั้งนี้ เพราะน้ำเสียเข้าระบบมีสภาพด่างสูงสามารถต้านการเปลี่ยนแปลงของ pH เพราะขั้นตอนการย่อยสลายสารอินทรีย์จะสร้างกรดขึ้นมาเป็น Intermediate Products ระบบด้องมีสภาพด่างสูงพอที่จะสะเทินกรดที่มากเกินพอที่จะทำให้เกิดการเปลี่ยนกรดระหว่างจ่ายเป็นก๊าซชีวภาพได้อย่างรวดเร็ว ทำให้ pH ในน้ำทึ้งมีค่าสูงขึ้นโดยสภาพด่างเกิดขึ้นจากการที่ได้รับไนโตรบอร์อนิก (H_2CO_3) (Sawyer *et al.*, 1994) และพบว่าเกือบตลอดการทดลอง pH ของน้ำทึ้งทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาในการทดลองแบบสองขั้นตอนมีค่าใกล้เคียงกับที่ Bryant (1979) และ McCarty, (1964a) แนะนำไว้ที่ 6.5-7.5 ซึ่งเป็น pH ที่เหมาะสมสำหรับระบบบำบัดแบบไร้อากาศ

เมื่อนำข้อมูลมาเปรียบเทียบ pH ในน้ำทึ้งของระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอน ที่ OLR เท่ากัน คือ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน พบว่า pH น้ำทึ้งของระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว (pH ของน้ำทึ้งของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีค่าอยู่ในช่วง 7.80-8.35 และ 7.63-8.18 ตามลำดับ) ส่วนใหญ่มีค่าสูงกว่าระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนจากถังสุดท้ายทั้งแบบ Thermo-Meso และ Meso-Meso (pH ของน้ำทึ้งที่เป็นแบบ Thermo-Meso และ Meso-Meso มีค่าอยู่ในช่วง 7.59-7.86 และ 7.63-7.77 ตามลำดับ) ที่มี pH เป็นกลางถึงค่อนข้างด่าง

ค) สภาพด่าง (Alkalinity : Alk)

ระบบแบบ Thermo-Meso สภาพด่างของน้ำเสียเข้าที่ถังปฏิกิริยา ThASBR มีค่าเท่ากับ $3,494 \pm 82$, $3,605 \pm 55$ และ $3,819 \pm 173$ มก./ล. ของ CaCO_3 ของการทดลอง OLR รวมเท่ากับ 2.5, 3.0 และ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน ตามลำดับ จะเห็นว่าน้ำเสียเข้าระบบที่ถังปฏิกิริยานี้มีการเปลี่ยนแปลงของสภาพด่างน้อยมาก จากการทดลองเมื่อมีการเพิ่ม OLR สูงขึ้นเรื่อยๆ ทำให้สภาพด่างในน้ำทึบสูงขึ้น และมีค่าค่อนข้างคงที่สม่ำเสมอ (ตารางที่ 31) โดยสภาพด่างที่สูงนั้นมาจากการเปลี่ยนก้าว карбонไดออกไซด์ไปเป็นด่างcarbonatenในขั้นตอนการย่อยสลายสารอินทรีย์ของชุดินทรีย์ชนิดสร้างมีเทน (Methane Formation) ได้อ่าย่างรวดเร็ว ซึ่งจากสภาพด่างที่สูงทำให้ระบบสามารถรักษาระดับของ pH ให้มีการเปลี่ยนแปลงน้อยมากจากการเพิ่มขึ้นของกรดละเว้น และเมื่อเปรียบเทียบสภาพด่างในน้ำทึบจากถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอนพบว่า ถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอนมีสภาพด่างเฉลี่ยอยู่ในช่วง $3,397$ - $3,6977$ มก./ล. ของ CaCO_3 ซึ่งมีค่าสูงกว่าถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียวที่มีสภาพด่างเฉลี่ยในช่วง $2,670$ - $3,388$ มก./ล. ของ CaCO_3 นอกจากนี้ยังพบว่าถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอนส่วนใหญ่มีสภาพด่างของน้ำเสียเข้าระบบสูงกว่า (สภาพด่างเฉลี่ยอยู่ในช่วง $3,494$ - $3,819$ มก./ล. ของ CaCO_3) ถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียว (สภาพด่างเฉลี่ยอยู่ในช่วง $2,965$ - $3,551$ มก./ล. ของ CaCO_3) และเมื่อสังเกตจะพบว่า สภาพด่างของน้ำทึบมีค่าใกล้เคียงกับสภาพด่างของน้ำเสียที่เข้าสู่ถังปฏิกิริยาเกือบตลอดการทดลอง (ภาพประกอบที่ 34) อาจเนื่องมาจากสภาพด่างที่มีอยู่ในน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบมีปริมาณมาก ทำให้สภาพด่างในน้ำทึบมีการเปลี่ยนแปลงที่น้อยมาก และมีลักษณะเพิ่มขึ้นตามสภาพด่างน้ำเสียเข้าระบบ (ชนวัตเนน นิทศนวัจตร, 2543) ส่วนการทดลองที่ถังปฏิกิริยา MeASBR พบว่าเมื่อมีการเพิ่ม OLR ให้สูงขึ้นเรื่อยๆ สภาพด่างในน้ำทึบจากถังปฏิกิริยานี้มีค่าสูงขึ้นและค่อนข้างคงที่ เช่นเดียวกับถังปฏิกิริยา ThASBR

ระบบแบบ Meso-Meso พบว่า สภาพด่างในน้ำทึบจากถังแรกและถังที่สองมีค่าเท่ากับ $3,646 \pm 145$ และ $3,592 \pm 69$ มก./ล. ของ CaCO_3 ตามลำดับ ซึ่งเมื่อเปรียบเทียบกับการทดลองระบบสองขั้นตอนที่เป็นแบบ Thermo-Meso พบว่าสภาพด่างในน้ำทึบมีค่าใกล้เคียงกัน และอยู่ในช่วงที่เหมาะสมสำหรับระบบไร์օอากาศ คือระหว่าง $1,000$ - $5,000$ มก./ล. ของ CaCO_3 (MetCalf & Eddy, Inc., 1982) ซึ่งค่าอนุโลมให้มีสภาพด่างน้อยสุดคือ 100 มก./ล. ของ CaCO_3 (Halbert, 1981)

เมื่อน้ำข้อมูลมาเปรียบเทียบสภาพด่างในน้ำทึบของระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว และแบบสองขั้นตอนทั้งแบบ Thermo-Meso และ Meso-Meso ที่ OLR เท่ากัน คือ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน พบว่า มีค่าใกล้เคียงกันและอยู่ในช่วงที่เหมาะสมสำหรับระบบไร์օอากาศ

ตารางที่ 31 สภาพด่างของน้ำทึ้งจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR รวมต่างๆ กัน

สภาพด่างในน้ำทึ้ง (mg/L as CaCO_3)				
OLR รวม ($\text{kg/m}^3 \cdot \text{d}$)	Thermophilic ASBR		Mesophilic ASBR	
	Range	$\bar{X} \pm \text{SD}$	Range	$\bar{X} \pm \text{SD}$
2.5	3,224-3,508	$3,397 \pm 152$	3,224-3,494	$3,391 \pm 146$
3.0	3,371-3,557	$3,501 \pm 75$	3,459-3,695	$3,568 \pm 109$
3.5	3,244-4,047	$3,697 \pm 216$	3,170-3,989	$3,703 \pm 218$

ตารางที่ 32 กรดอะheyจ่ายของน้ำทึ้งจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR รวมต่างๆ กัน

ความเข้มข้นของกรดอะheyจ่ายในน้ำทึ้ง (mg/L as CH_3COOH)				
OLR รวม ($\text{kg/m}^3 \cdot \text{d}$)	Thermophilic ASBR		Mesophilic ASBR	
	Range	$\bar{X} \pm \text{SD}$	Range	$\bar{X} \pm \text{SD}$
2.5	216-245	227 ± 16	147-181	168 ± 19
3.0	235-353	286 ± 46	167-211	188 ± 19
3.5	260-598	356 ± 94	162-284	209 ± 33

๑) กรดอะheyจ่าย (Volatile Fatty Acids : VFA)

ระบบแบบ Thermo-Meso การทดลองส่วนแรกถังปฏิกิริยา ThASBR พบร่วมกับความเข้มข้นของกรดอะheyจ่ายของน้ำเสียเข้าระบบ มีค่าเท่ากับ 245 ± 10 , 234 ± 17 และ 321 ± 111 มก./ล.ของ CH_3COOH ของการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 2.5, 3.0 และ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน ตามลำดับ จะเห็นว่า ความเข้มข้นของกรดอะheyจ่ายในน้ำเสียเข้าระบบถังปฏิกิริยานี้มีค่าสูงขึ้นเรื่อยๆ จากวันแรกจนสิ้นสุดการทดลอง ส่วนความเข้มข้นของกรดอะheyจ่ายของน้ำทึ้งจากถังปฏิกิริยาทั้ง 2 ตลอดระยะเวลาทดลองแสดงดังตารางที่ 32 ในช่วงแรกของการทดลอง ที่ OLR รวมเท่ากับ 2.5 และ 3.0 กก./ลบ.ม./วัน น้ำทึ้งจากถังนี้มีความเข้มข้นของกรดอะheyจ่ายสูงขึ้นเรื่อยๆ และเมื่อเข้าสู่ช่วงแรกของการทดลองที่ OLR สูงที่สุดของการทดลอง คือ OLR รวมเท่ากับ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน ความเข้มข้นของกรดอะheyจ่ายของน้ำเสียเข้าระบบในช่วงวันที่ 265 และ 310 มีค่าสูงขึ้นกว่าปกติซึ่งมีค่าประมาณ 550 และ 450 มก./ล.ของ CH_3COOH ตามลำดับ (ภาพประกอบที่ 35) แสดงผลลัพธ์ของการทดลองของ pH

(ภาพประกอบที่ 33) เพราะเป็นตัวอย่างนำเสียรอบใหม่ที่เก็บมาจากโรงงาน เป็นผลให้น้ำทึบมีความเข้มข้นของกรดอะไฮจายเพิ่มขึ้น ซึ่งมีค่าเท่ากับ 356 ± 94 มก./ล. ของ CH_3COOH และจากการทดลองพบว่า ความเข้มข้นของกรดอะไฮจายของถังปฏิกิริยา ThASBR ที่ทดลองนี้มีความสอดคล้องกับการทดลองของ Dugba and Zhang (1999) ที่นำบัดน้ำเสียจากอุตสาหกรรมผลิตกัมท์นมโดยระบบ ASBR สองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso พบร่วมปฏิกิริยาแรก คือ ThASBR มีความเข้มข้นของกรดอะไฮจายในช่วง $1,050$ - $1,900$ มก./ล. ซึ่งมีค่าสูงกว่าในกรณีที่ถังปฏิกิริยาแรกเป็น MeASBR ประมาณ 2-3 เท่า และเมื่อนำข้อมูลจากการทดลองนี้มาเปรียบเทียบความเข้มข้นของกรดอะไฮจายในน้ำทึบจากถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอน พบร่วมถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอน มีความเข้มข้นของกรดอะไฮจายเฉลี่ยอยู่ในช่วง 227 - 356 มก./ล. ของ CH_3COOH ซึ่งมีค่าใกล้เคียงกับแบบขั้นตอนเดียว ที่มีความเข้มข้นของกรดอะไฮจายเฉลี่ยอยู่ในช่วง 247 - 382 มก./ล. ของ CH_3COOH ถึงแม้ว่า OLR สูงกว่าก็ตาม เพราะถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอนมีสภาพด่างน้ำเสียเข้าระบบสูงกว่า ทำให้เกิดการต้านการเพิ่มขึ้นของกรดอะไฮจายได้ดีกว่า

การทดลองส่วนที่สองถังปฏิกิริยา MeASBR พบร่วมเมื่อมีการเพิ่ม OLR ให้สูงขึ้น พบร่วมน้ำเสียเข้าระบบมีความเข้มข้นของกรดอะไฮจายสูงขึ้นและค่อนข้างแปรผัน ส่วนน้ำทึบจากระบบก็มีค่าเพิ่มสูงขึ้นเช่นกัน แต่มีค่าค่อนข้างคงที่ตลอดระยะเวลาทดลอง

ระบบแบบ Meso-Meso พบร่วมความเข้มข้นของกรดอะไฮจายในน้ำทึบจากถังแรก และถังที่สองมีค่าเท่ากับ 277 ± 18 และ 197 ± 16 มก./ล. ของ CH_3COOH ตามลำดับ ซึ่งค่าที่ได้จากการทดลองนี้มีค่าต่ำกว่าการทดลองของ Dugba and Zhang (1999) ที่นำบัดน้ำเสียจากอุตสาหกรรมผลิตกัมท์นมโดยระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนที่เป็นแบบ Meso-Meso พบร่วมมีความเข้มข้นของกรดอะไฮจายอยู่ในช่วง 330 - 630 มก./ล. ของ CH_3COOH ทั้งนี้อาจเป็นเพราะน้ำเสียต่างชนิดกัน และจะเห็นว่าความเข้มข้นของกรดอะไฮจายในน้ำเสียผลิตกัมท์นมมีค่าไม่สูงมากนัก ยังอยู่ในช่วงที่เหมาะสมสำหรับระบบไร์օอาค้าโดยทั่วไป เช่นเดียวกับการทดลองที่ผู้วิจัยศึกษาแบบ Meso-Meso

การเปรียบเทียบความเข้มข้นของกรดอะไฮจายในน้ำทึบ จากการทดลองระบบ ASBR สองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso และแบบ Meso-Meso ที่ OLR เท่ากับ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน พบร่วมระบบสองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso มีความเข้มข้นของกรดอะไฮจายในน้ำทึบสูงกว่า และค่อนข้างแปรผันกว่าแบบ Meso-Meso และจะเห็นว่าระบบสองขั้นตอน ทั้งแบบ Thermo-Meso และ Meso-Meso ไม่สามารถควบคุมให้เป็นถังผลิตกรดในถังแรก และถังผลิตก้าซมีเกนในถังที่สองได้อย่างชัดเจน ทั้งนี้ เพราะความเข้มข้นของกรดอะไฮจายทั้ง 2 ถังปฏิกิริยามีค่าน้อย ไม่สามารถทำให้ pH ลดลงมีลักษณะเป็นกรดได้ แต่อย่างไรก็ตาม ทั้งแบบ Thermo-Meso และ Meso-Meso มี

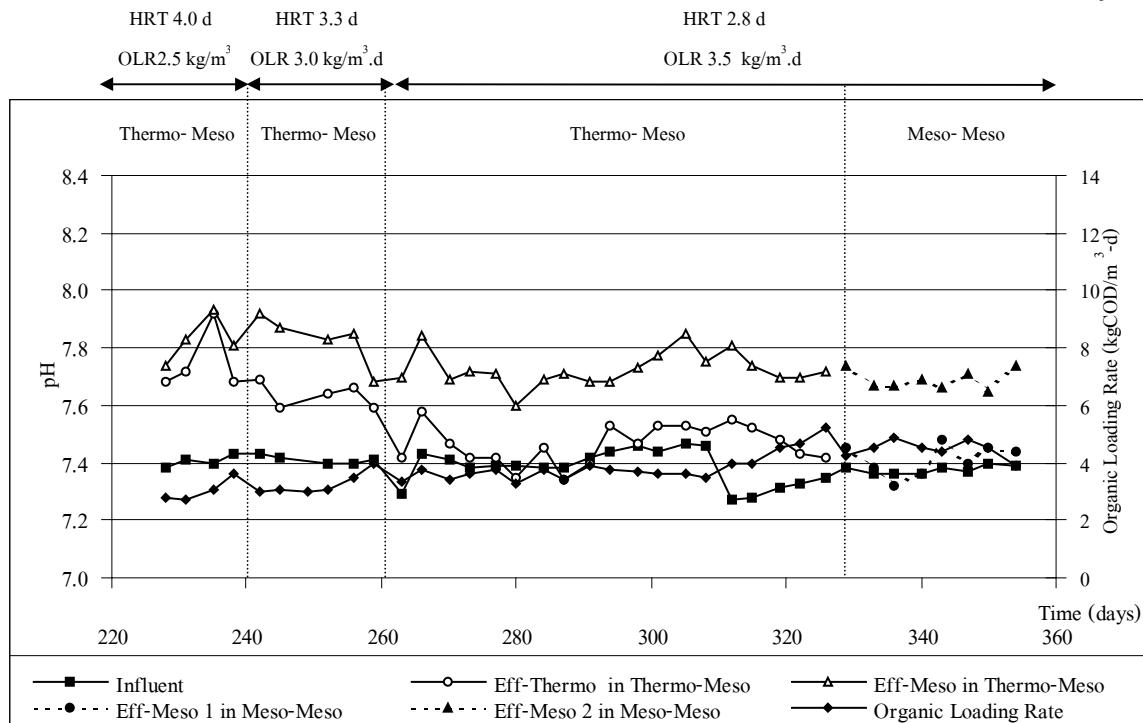
ความเข้มข้นของกรดอะไฮด์ออกไซด์ในช่วงที่เหมาะสมสำหรับระบบไร้อากาดโดยทั่วไป คือ 50-500 มก./ล.ของ CH_3COOH (เกรียงศักดิ์ อุดมสินโรจน์, 2543 และ Halbert, 1981) ซึ่งแสดงให้เห็นว่า ระบบสองขั้นตอนทึ้งแบบ Thermo-Meso และ Meso-Meso ยังสามารถรองรับ OLR ได้มากกว่า 3.5 กก./ลบ.ม./วัน

เมื่อเปรียบเทียบความเข้มข้นของกรดอะไฮด์ออกไซด์ในน้ำทึ้งจากการทดลองระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอนที่เป็นแบบ Thermo-Meso พบร่วมระบบ ASBR แบบ ขั้นตอนเดียว ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 275 และ 214 มก./ล. ของ CH_3COOH ซึ่งมีค่าน้อยกว่าระบบ ASBR แบบสองขั้นตอน (ถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 356 และ 209 มก./ล. ของ CH_3COOH) และพบร่วมความเข้มข้นของกรดอะไฮด์ของ ถังปฏิกิริยา ThASBR มีค่าสูงกว่าถังปฏิกิริยา MeASBR ทึ้งแบบขั้นตอนเดียว และแบบสองขั้นตอน แม้จะมีการเพิ่ม OLR ก็ตาม แสดงให้เห็นว่าตะกอนจุลินทรีย์ภายในถังปฏิกิริยา MeASBR สามารถปรับตัวให้เข้ากับน้ำเสียได้เร็วกว่า ซึ่งเป็นผลดีในการควบคุมระบบ

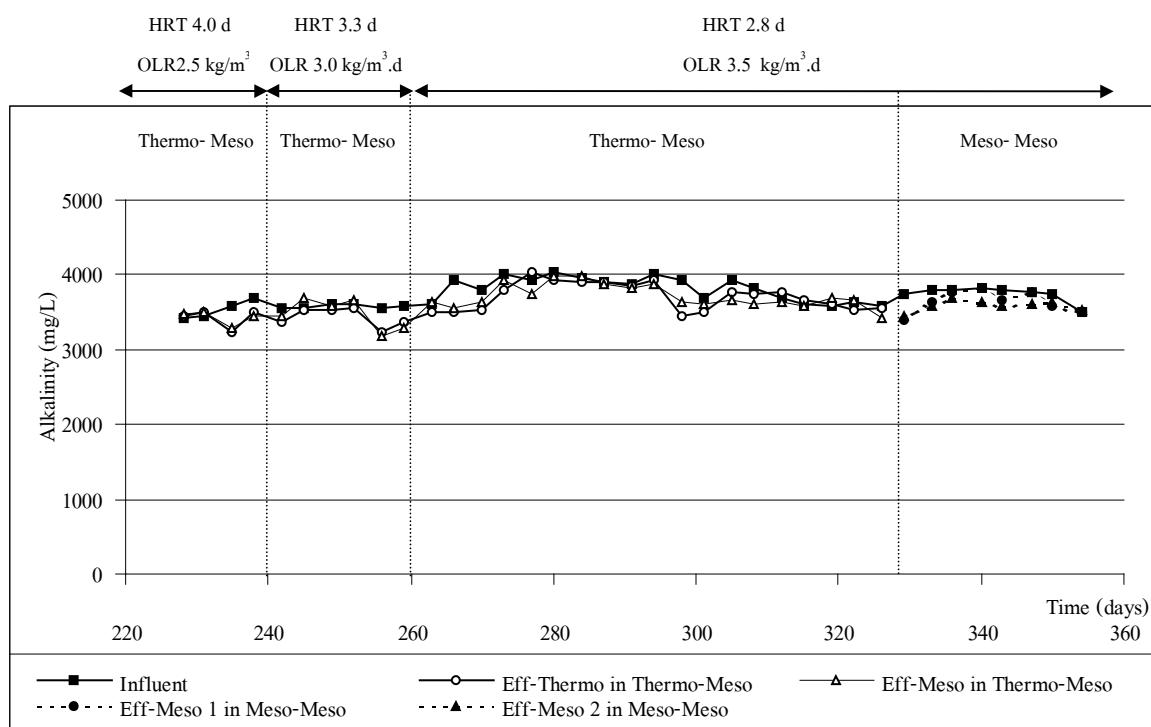
จ) อัตราส่วนของกรดอะไฮด์ต่อสภាពด่าง (VFA : Alkalinity)

ระบบแบบ Thermo-Meso นำเสียเข้าระบบถังปฏิกิริยา ThASBR มีอัตราส่วนของกรดอะไฮด์ต่อสภាពด่าง เท่ากับ 0.07 ± 0.01 , 0.07 ± 0.01 และ 0.08 ± 0.03 ของการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 2.50, 3.00 และ 3.50 กก./ลบ.ม./วัน ตามลำดับ จากการทดลองเมื่อมีการเพิ่ม OLR รวมให้สูงขึ้น นำทึ้งจากถังปฏิกิริยานี้มีอัตราส่วนของกรดอะไฮด์ต่อสภាពด่างสูงขึ้นเรื่อยๆ และค่อนข้างแปรผัน (ภาพประกอบที่ 36) สอดคล้องกับการลดลงของ pH (ภาพประกอบที่ 33) โดยมีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วง 0.07-0.11 เมื่อนำข้อมูลมาเปรียบเทียบอัตราส่วนของกรดอะไฮด์ต่อสภាពด่างของถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียวและสองขั้นตอน พบร่วมมีค่าใกล้เคียงกัน ส่วนน้ำทึ้งจากถังปฏิกิริยา MeASBR มีอัตราส่วนกรดอะไฮด์ต่อสภាពด่างค่อนข้างคงที่เกือบตลอดการทดลอง ซึ่งมีค่าอยู่ในช่วง 0.05-0.06 จะเห็นว่ามีค่าน้อยมาก แสดงว่าในส่วนของถังปฏิกิริยาที่สอง (MeASBR) จะมีกำลังบaffle เฟอร์สูงขึ้นจากถังปฏิกิริยาแรก (ThASBR)

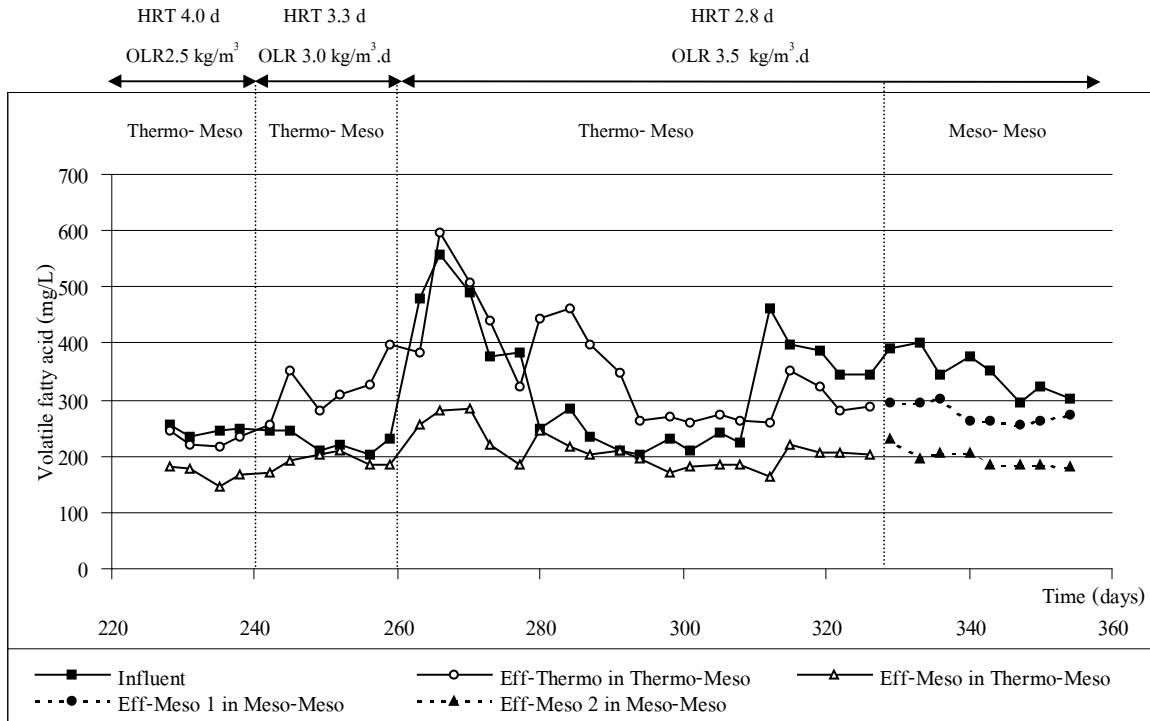
ระบบแบบ Meso-Meso พบร่วมน้ำทึ้งจากถังแรกและถังที่สองมีอัตราส่วนของกรดอะไฮด์ต่อสภាពด่างเฉลี่ยเท่ากับ 0.08 และ 0.06 ตามลำดับ จะเห็นว่าน้ำทึ้งมีค่าลดลงจากน้ำเสียเข้าระบบเล็กน้อย และพบร่วมอัตราส่วนของกรดอะไฮด์ต่อสภាពด่างแบบ Meso-Meso มีค่าค่อนข้างคงที่ตลอดการทดลอง และมีเสถียรภาพเช่นเดียวกับการทดลองแบบสองขั้นตอนที่เป็นแบบ Thermo-Meso



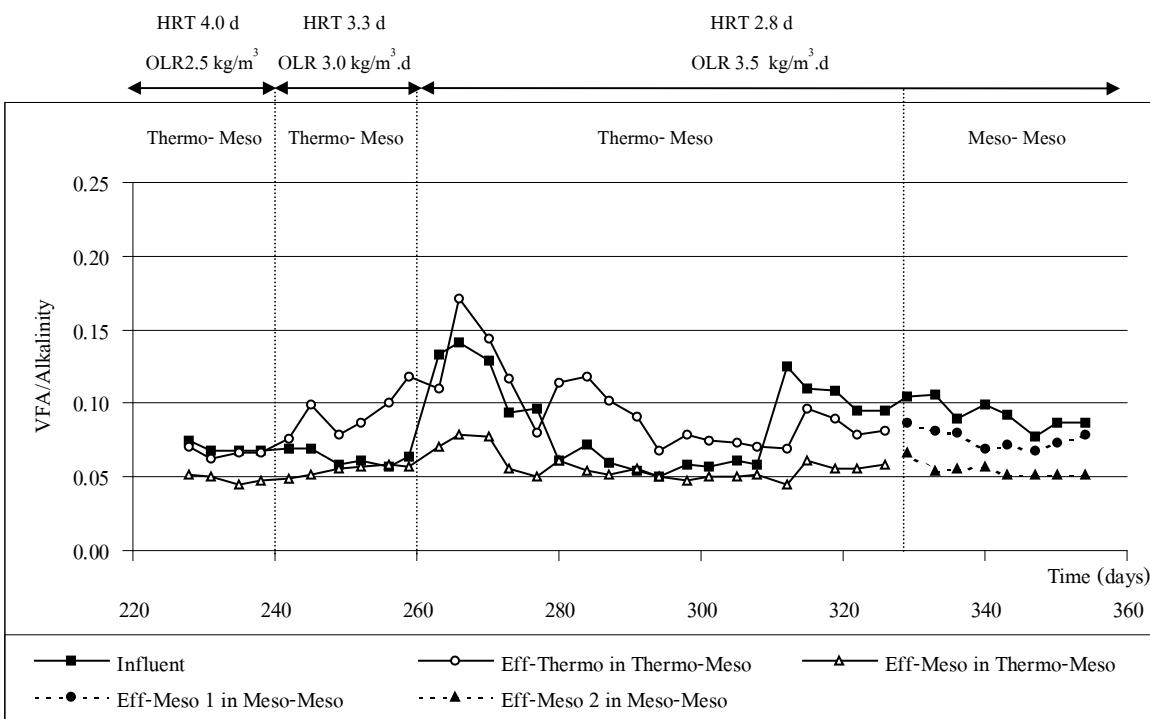
ภาพประกอบ 33 pH ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic



ภาพประกอบ 34 สภาพค่าคงของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic



ภาพประกอบ 35 ความเข้มข้นของครดิรเหย่ง่ายของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR
แบบสองชั้นตอนของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



ภาพประกอบ 36 อัตราส่วนครดิรเหย่ง่ายต่อสภาพค่างของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR
แบบสองชั้นตอนของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic

เมื่อนำข้อมูลการทดลองของระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอนมาเปรียบเทียบอัตราส่วนของคระเรหง่ายต่อสภาพด่างในน้ำทิ้ง พบร่วมน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว (ถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 0.08 และ 0.07) มีค่าใกล้เคียงกับระบบ ASBR แบบสองขั้นตอน (ถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR มีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 0.10 และ 0.06) โดยจากการทดลองนี้จะเห็นว่าระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอนสามารถรักษาระดับของคระเรหง่ายต่อสภาพด่างให้มีค่าน้อยกว่า 0.40 ได้อย่างสม่ำเสมอซึ่งเป็นตัวบ่งชี้ว่าระบบมีกำลังบัฟเฟอร์สูง (Zickefoose and Hayes, 1976) ซึ่งเป็นเหตุผลหนึ่งที่ทำให้ระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนไม่สามารถแยกเป็นถังสร้างกรดในถังแรก และถังสร้างก๊าซมีเทนในถังที่สองจากการเพิ่ม OLR ดังนั้นจึงควรมีการควบคุม pH ของถังแรก ดังการศึกษาของ Beal and Raman, (2000) ; Dalis, et al.,(1996) และ Dinsdale, et al.,(1997a) ที่ทำการควบคุม pH ของน้ำเสียเข้าระบบให้อยู่ประมาณ 6 จึงทำให้เกิดสภาพการสร้างกรดอย่างมีเสถียรภาพได้ แต่สำหรับน้ำเสียที่ออกจากการสกัดน้ำมันปาล์มใหม่ๆ น้ำมีลักษณะเป็นกรด pH ประมาณ 4.8 จะน้ำเสียที่มีความเหมาะสมที่จะนำมาบำบัดโดยผ่านถังสร้างกรดก่อน ดังการศึกษาของจิวรรณ ออดະกุล และคณะ (2549) และ Borja, et al., (1996) ที่ใช้น้ำเสียจากกระบวนการสกัดน้ำมันปาล์มใหม่ๆ จึงสามารถแยกระบบสองขั้นตอนเป็นถังผลิตกรดและผลิตก๊าซมีเทนได้ชัดเจน เป็นผลให้มีประสิทธิภาพการย่อยสลายสารอินทรีย์ดีขึ้น ทว่าน้ำเสียที่ออกจากระบบวนการสกัดน้ำมันปาล์มน้ำมันยังมีน้ำมันและไขมันอยู่สูง เมื่อนำเข้าสู่ถังปฏิกิริยาไร้อากาศ น้ำมันและไขมันจะจับกับตะกอนชุลินทรี และบางส่วนจะลอยสูงด้านบนของถังปฏิกิริยา ซึ่งไม่ว่ากรณีใดก็ตามจะทำให้ตะกอนชุลินทรีสัมผัสกับสารอินทรีย์อื่นได้น้อยลง ยังผลให้ระบบมีประสิทธิภาพการย่อยสลายต่ำลง จะน้ำเสียสามารถในการแยกน้ำมันและไขมันออกจากน้ำเสียจากกระบวนการสกัดน้ำมันปาล์มจะนำไปสู่การบำบัดน้ำเสียที่มีประสิทธิภาพสูงขึ้นด้วย

ฉ) การลดสี (Color)

ระบบแบบ Thermo-Meso การทดลองถังปฏิกิริยา ThASBR พบร่วมความเข้มสีของน้ำเสียเข้าระบบ มีค่าเท่ากับ 174.8 ± 50.2 , 150.3 ± 14.4 และ 133.6 ± 17.9 เอสู ของการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 2.5, 3.0 และ 3.5 กก./ลบ.m./วัน ตามลำดับ จะเห็นว่าความเข้มสีในน้ำทิ้งมีค่าลดลง เมื่อมีการเพิ่ม OLR แต่มีค่าไม่ต่างกันมาก ซึ่งบัดແย้งกับความเข้มสีของน้ำทิ้งของถังปฏิกิริยานี้ที่พบร่วมกับเมื่อมีการเพิ่ม OLR ให้สูงขึ้น ความเข้มสีในน้ำทิ้งมีค่าสูงขึ้นเรื่อยๆ ซึ่งสามารถลดสีได้ร้อยละ 30.88, 17.06 และ 16.69 ของการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 2.5, 3.0 และ 3.5 กก./ลบ.m./วัน ตามลำดับ (ตารางที่ 33) และเมื่อเปรียบเทียบการลดสีของถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอนพบว่า ทั้งแบบขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอนมีความเข้มสีลดลงเรื่อยๆ เมื่อมีการ

เพิ่ม OLR ซึ่งส่วนใหญ่ถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอน สามารถลดสีเหลี่ยร้อยละ 15.44-30.88 ซึ่งมีค่าต่ำกว่าถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียว (ลดสีเหลี่ยร้อยละ 28.47-51.62) เพราะถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอน มี OLR สูงขึ้น นอกจากนี้จุลินทรีย์ที่อยู่ภายในถังปฏิกิริยานี้อาจจะเกิดกระบวนการหมักที่สามารถถ่ายพันธะของโมเลกุลสีและกระบวนการกรอง รวมถึงการดูดติดผิวที่ทำให้เกิดการสะสมที่ย่อysถ่ายได้ยากที่ชั้นตะกอนด้านล่างภายในถังปฏิกิริยา และเกิดการถ่ายสีออกมากายหลังเมื่อมีการยกตัวของชั้นตะกอนและเกิดก้าชีวภาพปั่นป่วนมากก็อาจเกิดการถ่ายสีออกมากับน้ำทึบได้อีกด้วย (ธีระพงษ์ สร้างปัญญาภูริ, 2543) และเมื่อพิจารณาความเข้มสีของการทดลองเฉพาะถังปฏิกิริยา ThASBR พบว่าเมื่อมีการเพิ่ม OLR เท่ากับ 0.5-12.0 กก./ลบ.ม./วัน ความเข้มสีในน้ำทึบจะมีค่าลดลงเรื่อยๆ จนเมื่อสิ้นสุดการทดลองน้ำทึบมีความเข้มสีเท่ากับ 110.9 ± 14.3 เอสบี คิดเป็นการลดสีเหลี่ยร้อยละ 16.69 จะเห็นว่าถังปฏิกิริยานี้มีความสามารถที่จะลดสีได้อยู่แต่มีค่าไม่สูงนัก ส่วนการทดลองที่ถังปฏิกิริยา MeASBR จากผลการทดลองพบว่า เมื่อมีการเพิ่ม OLR ให้สูงขึ้น การลดสีจะเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ (ภาพประกอบที่ 37)

ระบบแบบ Meso-Meso จากการทดลองพบว่า ความเข้มสีของน้ำเสียที่เข้าสู่ถังปฏิกิริยาแรก มีค่าสูงขึ้นเล็กน้อย (เมื่อเปรียบเทียบกับถังปฏิกิริยา Thermo-Meso ที่ OLR เท่ากัน) ซึ่งมีค่าเท่ากับ 163.8 ± 13.9 เอสบี และน้ำทึบมีค่าเท่ากับ 154.3 ± 21.9 เอสบี คิดเป็นการลดสีเหลี่ยร้อยละ 5.95 ส่วนความเข้มสีของน้ำทึบจากถังที่สองมีค่าเท่ากับ 120.7 ± 16.4 เอสบี คิดเป็นการลดสีเหลี่ยร้อยละ 21.49 โดยทั้งระบบ (2 ถังปฏิกิริยา) สามารถลดสีเหลี่ยร้อยละ 26.18

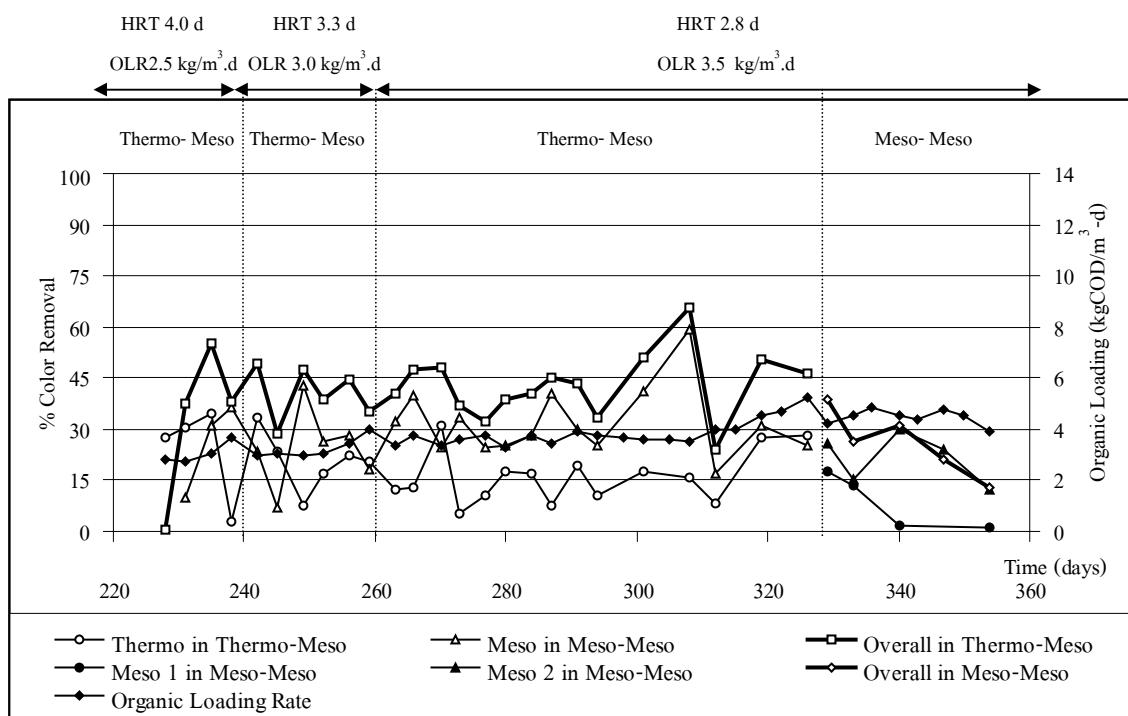
เมื่อเปรียบเทียบความสามารถในการลดสีจากระบบ ASBR สองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso และแบบ Meso-Meso ที่ OLR เท่ากัน คือ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน พบว่า การลดสีของแบบ Thermo-Meso มีค่าสูงกว่าการทดลองแบบ Meso-Meso เพราะการที่ถังแรกเป็นถังปฏิกิริยา ThASBR การทำงานของจุลินทรีย์ในขั้นตอนการไชโตรไอลซิต อาจเกิดขึ้นได้เร็วกว่า โดยจะเปลี่ยนรูปอนุภาคสารอินทรีย์ที่ซับซ้อนเป็นสารประกอบละลายน้ำที่มีน้ำหนักโมเลกุลน้อยลง จึงอาจทำให้เกิดการถ่ายพันธะสีของน้ำเสียได้

เมื่อนำข้อมูลมาเปรียบเทียบการลดสีของระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวและสองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso ที่ OLR เท่ากับ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน พบว่าระบบ ASBR สองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso สามารถลดสีทั้งระบบโดยรวมเฉลี่ยร้อยละ 41.62 ส่วนที่ถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR แบบขั้นตอนเดียวสามารถลดสีเหลี่ยร้อยละ 32.41 และ 12.21 ตามลำดับ จากการทดลองจะเห็นว่าระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนสามารถลดสีได้สูงกว่าระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวประมาณร้อยละ 10-30

ตารางที่ 33 ความเข้มสีของน้ำทึบและประสิทธิภาพการลดจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนของ

ถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic ที่ OLR รวมต่างๆ กัน

OLR รวม (kg/m ³ .d)	ความเข้มสีในน้ำทิ้ง (SU)						Removal รวม (%)	
	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR				
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)		
2.5	86.4-140.8	119.6±29.1	30.88	96.8-118.5	111.3±12.5	0.08	31.00	
3.0	101.8-139.8	124.0±17.0	17.06	79.9-99.3	88.7±7.9	27.12	40.48	
3.5	76.9-135.8	110.9±14.3	16.69	42.1-102.3	76.6±14.0	30.81	42.48	



ภาพประกอบ 37 ความสามารถในการลดสีจากการ ASBR แบบสองขั้นตอน
ของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic

ช) การนำบัดซีโอดีทั่งหมด (TCOD) และซีโอดีละลายน้ำ (SCOD)

ระบบแบบ Thermo-Meso ส่วนแรกเป็นการทดลองถังปั๊กิริยา ThASBR พบว่า ความเข้มข้นของ TCOD ในน้ำเสียเข้าระบบมีค่าเท่ากับ $11,433 \pm 630$, $10,506 \pm 926$ และ $10,984 \pm 1,293$ มก./ล. ส่วน SCOD ของน้ำเสียเข้าถังปั๊กิริยานี้มีค่าเท่ากับ $3,283 \pm 214$, $3,979 \pm 359$ และ $3,974 \pm 283$ มก./ล. ของการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 2.5, 3.0 และ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน ตามลำดับ สำหรับความเข้มข้นของ TCOD และ SCOD จากระบบแบบ Thermo-Meso ในน้ำทึบตลอดระยะเวลาทดลอง ดังตารางที่ 34 และ 35 ตามลำดับ จากการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 2.5 และ 3.0 กก./ลบ.ม./วัน น้ำเสียเข้าระบบที่ถังปั๊กิริยา ThASBR มีความเข้มข้นของ TCOD และ SCOD ค่อนข้างคงที่ สำหรับน้ำทึบทั้ง 2 ช่วง OLR นี้มีค่าใกล้เคียงกัน ซึ่งมีความเข้มข้นของ TCOD เท่ากับ $4,459 \pm 85$ และ $4,381 \pm 399$ มก./ล. (ภาพประกอบที่ 38) คิดเป็นประสิทธิภาพในการบำบัดเฉลี่ยร้อยละ 60.91 และ 58.11 ตามลำดับ ส่วนความเข้มข้นของ SCOD มีค่าเท่ากับ $1,911 \pm 98$ และ $2,372 \pm 341$ มก./ล. (ภาพประกอบที่ 39) คิดเป็นประสิทธิภาพในการบำบัดเฉลี่ยร้อยละ 36.27 และ 44.35 ตามลำดับ สำหรับน้ำเสียเข้าระบบในช่วงแรกที่ OLR รวมสูงสุด คือ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน มีค่าคงที่แต่ในช่วงท้ายของการทดลองนี้น้ำเสียมี OLR รวมประมาณ 4.20 กก./ลบ.ม./วัน ทำให้ถังปั๊กิริยานี้มีประสิทธิภาพในการบำบัด TCOD และ SCOD ลดลงมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 54.04 และ 31.02 ตามลำดับ จะเห็นว่าประสิทธิภาพในการบำบัด TCOD จะสูงกว่า SCOD และเมื่อเปรียบเทียบประสิทธิภาพในการบำบัด TCOD และ SCOD ของถังปั๊กิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียวและสองขั้นตอน พบว่าส่วนใหญ่ถังปั๊กิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอน มีประสิทธิภาพการบำบัดต่างกว่าการทดลองถังปั๊กิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียว (บำบัด TCOD และ SCOD เฉลี่ยร้อยละ 51.42-78.98 และ 45.28-84.19 ตามลำดับ) เนื่องจากถังปั๊กิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอนมี OLR สูงขึ้น

เมื่อพิจารณาความเข้มข้นของ TCOD เนพะการทดลองที่ถังปั๊กิริยา ThASBR พบว่า เมื่อมีการเพิ่ม OLR เรื่อยๆ ความเข้มข้นของ TCOD ในน้ำทึบจะมีลดลงเรื่อยๆ จนเมื่อสิ้นสุดการทดลองถังปั๊กิริยานี้มีประสิทธิภาพในการบำบัด TCOD เฉลี่ยร้อยละ 54.04 ซึ่งเมื่อเปรียบเทียบกับการทดลองอื่นๆ ที่มี OLR ใกล้เคียงกับถังปั๊กิริยานี้ คือ สูงสุดที่ 12.00 กก./ลบ.ม./วัน ดังแสดงในตารางที่ 36 พบว่าการทดลองนี้มีประสิทธิภาพการบำบัด TCOD ต่างกว่าการทดลองของ Cail and Barford (1985); Marques (2001); Dinsdale, et al (1997a) และ Timur and Ozturk (1999) ประมาณร้อยละ 20, 7, 14 และ 10 ตามลำดับ

ตารางที่ 34 TCOD ของน้ำทึบและประสิทธิภาพการบำบัดจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอน

ของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR รวมต่างๆ กัน

OLR รวม (kg/m ³ .d)	ความเข้มข้นของ TCOD ในน้ำทิ้ง (mg/L)						Removal รวม (%)	
	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR				
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)		
2.5	4,410-4,557	4,459±85	60.91	2,744-2,940	2,842±98	36.27	75.10	
3.0	4,018-4,998	4,381±399	58.11	2,107-2,940	2,440±315	44.35	76.64	
3.5	4,165-6,566	5,034±557	54.04	1,999-2,940	2,424±278	51.74	77.84	

ตารางที่ 35 SCOD ของน้ำทิ้งและประสิทธิภาพการบำบัดจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอน

ของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR รวมต่างๆ กัน

OLR รวม (kg/m ³ .d)	ความเข้มข้นของ SCOD ในน้ำทิ้ง (mg/L)						Removal รวม (%)	
	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR				
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)		
2.5	1,813-2,009	1,911±98	41.52	1,294-1,705	1,457±98	23.99	55.29	
3.0	2,058-2,940	2,372±341	40.09	1,450-2,058	1,619±253	31.67	59.06	
3.5	2,254-3,286	2,736±268	31.02	1,200-1,764	1,551±154	42.98	60.90	

ส่วนที่สองเป็นการทดลองที่ถังปฏิกิริยา MeASBR พบว่าเมื่อมีการเพิ่ม OLR ให้สูงขึ้น ทำให้ประสิทธิภาพการบำบัด TCOD และ SCOD สูงขึ้นเรื่อยๆ ซึ่งเมื่อเปรียบเทียบกับการทดลองอื่นๆ ที่เป็นถังผลิตมีเทน (ถังปฏิกิริยาที่สอง) ดังแสดงในตารางที่ 36 พนวจการทดลองนี้มีประสิทธิภาพการบำบัด TCOD สูงกว่าการทดลองของ Dalis, *et al* (1996) ประมาณร้อยละ 7-22 แต่ต่ำกว่าการทดลองของ Blonskaja, *et al* (2003) ค่อนข้างสูงมาก

สำหรับประสิทธิภาพการบำบัด TCOD และ SCOD ของระบบ ASBR สองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso โดยรวม (2 ถังปฏิกิริยา) พบว่า เมื่อมีการเพิ่ม OLR สูงขึ้น ประสิทธิภาพในการบำบัด TCOD และ SCOD ก็เพิ่มสูงขึ้น (ภาพประกอบที่ 40 และ 41) และพบว่าประสิทธิภาพการบำบัด TCOD ส่วนใหญ่จะถูกบำบัดโดยถังปฏิกิริยา ThASBR ซึ่งเมื่อเปรียบเทียบกับการทดลองอื่นๆ ดังแสดงในตารางที่ 36 พนวจการทดลองนี้มีประสิทธิภาพการบำบัด TCOD โดยรวมใกล้เคียงกับการทดลองของ Dinsdale, *et al* (1997b) ที่บำบัด TCOD ได้ร้อยละ 77.0 แต่ต่ำกว่าการทดลองของ Beal and Raman (2000) และ Hwang, *et al.*, (2003) ที่บำบัด TCOD ได้ร้อยละ 98.0 และ 96.4 ตามลำดับ

เมื่อพิจารณาเฉพาะประสิทธิภาพการบำบัด TCOD และ SCOD ของระบบ ASBR ส่องขั้นตอน แบบ Thermo-Meso โดยรวมทั้งระบบเมื่อเข้าสู่สภาวะคงตัว (Stable Condition) พบร่วมกัน ระบบมีประสิทธิภาพในการบำบัด TCOD มากกว่าร้อยละ 78 และ SCOD มากกว่าร้อยละ 58 ดังแสดงภาพประกอบที่ 42 และ 43 ตามลำดับ

ตารางที่ 36 สรุปข้อมูลการบำบัดน้ำเสียโดยระบบไทร์อากาศแบบต่างๆ

Reactor	Wastewater type	Temperature (°C)	HRT (d)	OLR (kgCOD/m³.d)	TCOD Removal (%)	อ้างอิง
Mesophilic Semi-Continuous Anaerobic	น้ำเสียโรงงานสกัดน้ำมันปาล์ม	35	5.6	12.6	75.0	Cail and Barford. 1985.
Upflow anaerobic filter (UAF)	น้ำเสียโรงงานสกัดน้ำมันมะกอก	35±1	-	1.0-10.0	62.0-77.1	Marques. 2001.
Two-stage Continuously stirred tank reactors(CSTR)	น้ำเสียผลิตเนยแข็ง	50-60	3-10	0.97-2.31	64.1-96.4	Hwang <i>et al.</i> , (2003)
Two-stage Upflow anaerobic sludge blanket (UASB)	น้ำเสียผลิตกัมฑ์กาแฟ	55	0.8-2.0	5.0-13.3	68-70	Dinsdale <i>et al.</i> , 1997a.
Anaerobic sequencing batch reactors (ASBR)	น้ำเสียจากน้ำชีวนุกล่ออย	35	1.5-10.0	0.38-9.43	64-85	Timur and Ozturk. 1999.
Two-stage thermophilic UASB	น้ำเสียผลิตกัมฑ์กาแฟ	55±1	0.5-1.0	10-16	63-68	Dinsdale <i>et al.</i> , 1997b.
Two-stage Mesophilic UASB	น้ำเสียผลิตกัมฑ์กาแฟ	35±1	0.5-1.0	10-16	68-77	Dinsdale <i>et al.</i> , 1997b.
Two-stage 1. UASB 2. DFAF	น้ำเสียโรงงานผลิตลูกภาค	35±1 ~25	all HRT 2.4	all OLRs 12.5	98.0	Beal and Raman. 2000.
Two-stage 1. Up-Flow 2. Fixed-Bed	น้ำเสียโรงงานสกัดน้ำมันมะกอก	35±1 35±1	5.6-15.3 5.0-10.0	2.8-12.7 0.13-0.25	75-85 15-20	Dalis <i>et al.</i> , 1996.
Two-stage 1. Anaerobic Filter 2. UASB	น้ำเสียโรงงานกลั่นสุรา	35 35	10-19 20-39	2.5-5.1 0.6-2.5	19-54 87-93	Blonskaja <i>et al.</i> , 2003.

ระบบแบบ Meso-Meso ซึ่งเป็นการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน แต่ความเข้มข้นของ TCOD น้ำเสียเข้าระบบสูงกว่า OLR ที่คาดการณ์ไว้ประมาณ 0.3 เท่า ทำให้มี

OLR รวมประมาณ 4.2 กก./ลบ.ม./วัน เป็นผลให้ถังปฏิกิริยา MeASBR ถังแรกมีประสิทธิภาพในการบำบัด TCOD ลงลง ส่วนถังปฏิกิริยาที่สองมีประสิทธิภาพการบำบัด TCOD ค่อนข้างคงที่เมื่อ OLR เพิ่มขึ้นก็ตาม โดยประสิทธิภาพรวม (2 ถังปฏิกิริยา) สามารถบำบัด TCOD และ SCOD เหลือร้อยละ 73.31 และ 53.80 ตามลำดับ ซึ่งเมื่อเปรียบเทียบกับการทดลองอื่นๆ ดังแสดงในตารางที่ 36พบว่าการทดลองนี้มีประสิทธิภาพการในบำบัด TCOD ใกล้เคียงกับการทดลองของ Dinsdale *et al* (1997b) ที่บำบัด TCOD ได้ร้อยละ 77

เปรียบเทียบการบำบัด TCOD แต่ละการทดลองที่ศึกษา

เมื่อนำข้อมูลจากการทดลองมาเปรียบเทียบประสิทธิภาพในการบำบัด TCOD และ SCOD ของการทดลองระบบ ASBR สองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso และแบบ Meso-Meso ที่ OLR เท่ากัน คือ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน พบว่าประสิทธิภาพในการบำบัด TCOD และ SCOD ของแบบ Thermo-Meso มีค่าสูงกว่าการทดลองแบบ Meso-Meso ประมาณร้อยละ 4 และ 7 ตามลำดับ เพราะในกรณีที่ถังปฏิกิริยาแรกเป็น ThASBR การทำงานของจุลินทรีย์ในขั้นตอนการไฮโดรไลซิส (Hydrolysis) และการผลิตกรด (Acidogenesis) สามารถเกิดขึ้นได้เร็วกว่า

เมื่อเปรียบเทียบประสิทธิภาพในการบำบัด TCOD และ SCOD ของระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso ที่ OLR เท่ากับ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน (ตารางที่ 37) จะเห็นว่าระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนมีประสิทธิภาพในการบำบัด TCOD และ SCOD ได้ดีกว่าประมาณร้อยละ 14-20 และ 11-13 ตามลำดับ ทั้งนี้อาจเป็นเพราะการเดินระบบแบบสองขั้นตอน ตอกย้ำสารอินทรีย์ (SS) มีการตอกตอกย้ำในถังปฏิกิริยาได้ 2 ครั้ง เป็นผลให้ประสิทธิภาพการบำบัด TCOD สูงกว่า

ตารางที่ 37 เปรียบเทียบประสิทธิภาพในการบำบัด TCOD และ SCOD จากระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอนที่ OLR เท่ากับ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน

Parameters	ระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว		ระบบ ASBR แบบสองขั้นตอน		
	Thermophilic	Mesophilic	Thermophilic	Mesophilic	ทั้งระบบ
ประสิทธิภาพการบำบัด TCOD (%)	64.02	58.01	53.84	51.68	77.84
ประสิทธิภาพการบำบัด SCOD (%)	47.70	49.18	31.02	42.98	60.90

ช) การบำบัดบีโอดี (Biochemical Oxygen Demand : BOD_s)

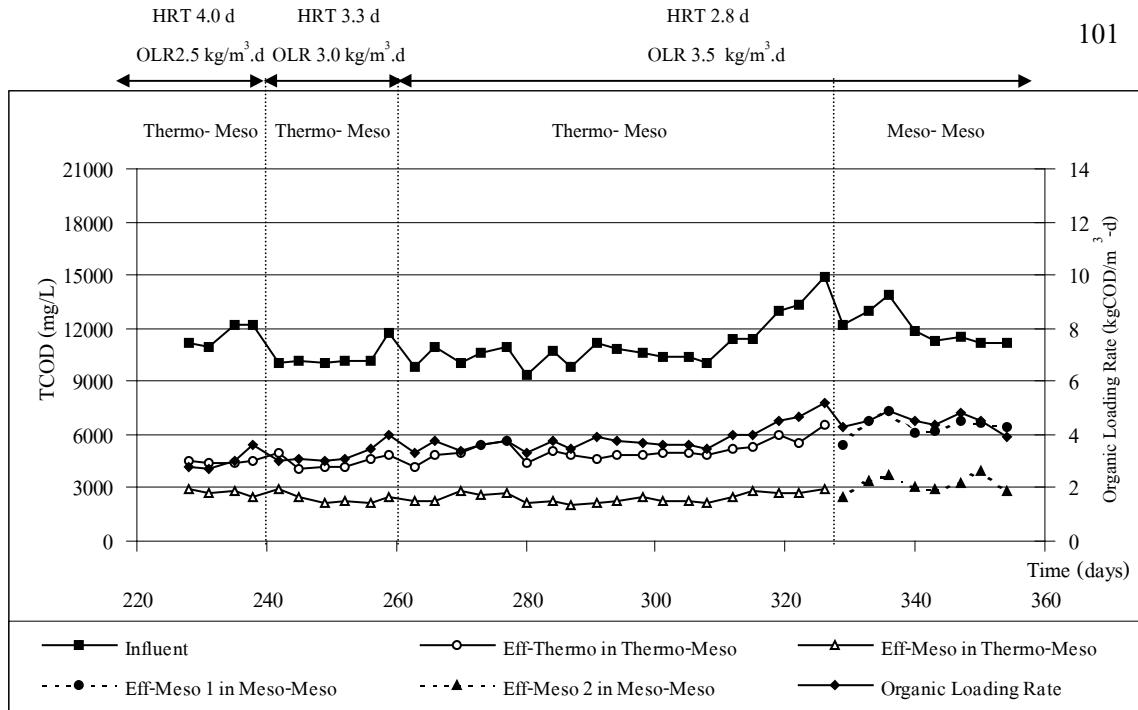
ระบบแบบ Thermo-Meso เมื่อพิจารณาเฉลี่ยวความเสี่ยงขั้นของ BOD_5 ในน้ำเสียเข้าระบบ พบว่ามีค่าเท่ากับ $2,040 \pm 470$, $1,639 \pm 551$ และ $1,833 \pm 491$ มก./ล. ของการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 2.5, 3.0 และ 3.5 ตามลำดับ ซึ่งคิดเป็นอัตราส่วนของ $BOD_5 : TCOD$ เท่ากับ 0.17 และ อัตราส่วนของ $BOD_5 : TCOD$ ในน้ำทิ้ง ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR เนลี่ยเท่ากับ 0.09 และ 0.04 ตามลำดับ จะเห็นว่ามีค่าน้อยกว่าน้ำเสียเข้าระบบ ซึ่งแสดงว่าในน้ำเสียจะมีสารประกอบอินทรีย์ที่ง่ายต่อการย่อยสลายทางชีวภาพสูง

ส่วนแรกทดลองที่ถังปฏิกิริยา ThASBR พบว่าเมื่อมีการเพิ่ม OLR รวมให้สูงขึ้น ประสิทธิภาพการนำบัด BOD_5 ลดลงเรื่อยๆ (ภาพประกอบที่ 44 และตารางที่ 38) ซึ่งต่ำสุดมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 70.89 และเมื่อเปรียบเทียบประสิทธิภาพในการนำบัด BOD_5 ของถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอน พบว่าถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียว สามารถนำบัด BOD_5 เนลี่ยร้อยละ 86.41-92.16 ซึ่งสูงกว่าถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอน ที่สามารถนำบัด BOD_5 เนลี่ยร้อยละ 70.89-85.44 เนื่องจากถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอนมี OLR เพิ่มขึ้น

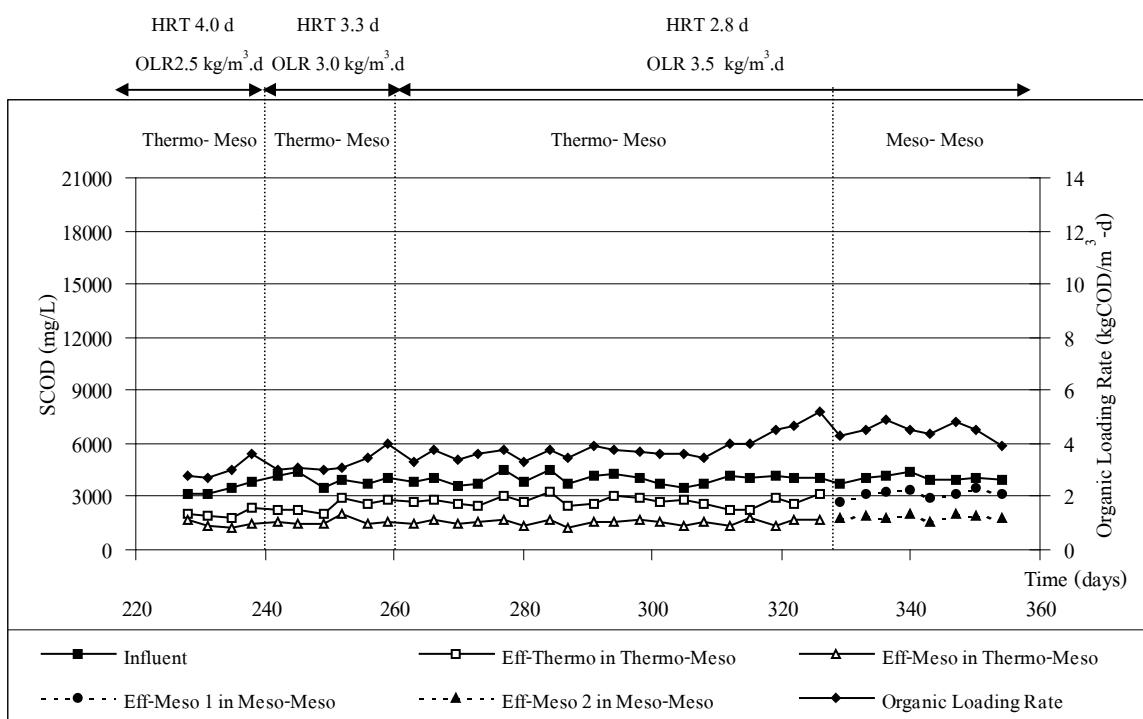
ส่วนที่สองทดลองที่ถังปฏิกิริยา MeASBR พบว่าเมื่อมีการเพิ่ม OLR สูงขึ้นเรื่อยๆ ประสิทธิภาพการนำบัด BOD_5 สูงขึ้นเรื่อยๆ ส่วนประสิทธิภาพการในนำบัด BOD_5 ของระบบ ASBR สองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso โดยรวมทั้งระบบ (2 ถังปฏิกิริยา) มีค่ามากกว่าร้อยละ 90 ซึ่งมีค่าก้อนข้างสูง

ระบบแบบ Meso-Meso ไม่ได้ทำการทดลอง

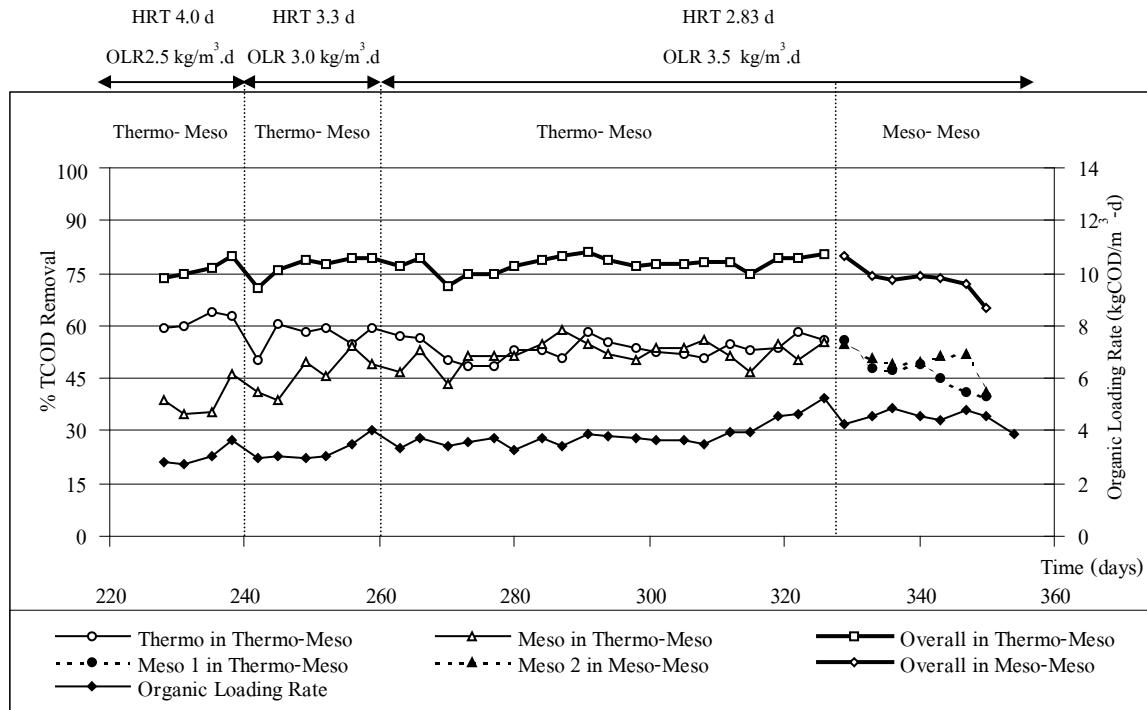
เมื่อนำข้อมูลจากการทดลองมาเปรียบเทียบประสิทธิภาพในการนำบัด BOD_5 ของระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวและสองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso ที่ OLR รวมเท่ากัน คือ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน พบว่าระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนมีประสิทธิภาพในการนำบัด BOD_5 เนลี่ยร้อยละ 93.81 ส่วนที่ถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR แบบขั้นตอนเดียว มีประสิทธิภาพในการนำบัด BOD_5 เนลี่ยร้อยละ 91.17 และ 91.63 ตามลำดับ จะเห็นระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวและสองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso มีประสิทธิภาพการนำบัด BOD_5 ใกล้เคียงกัน



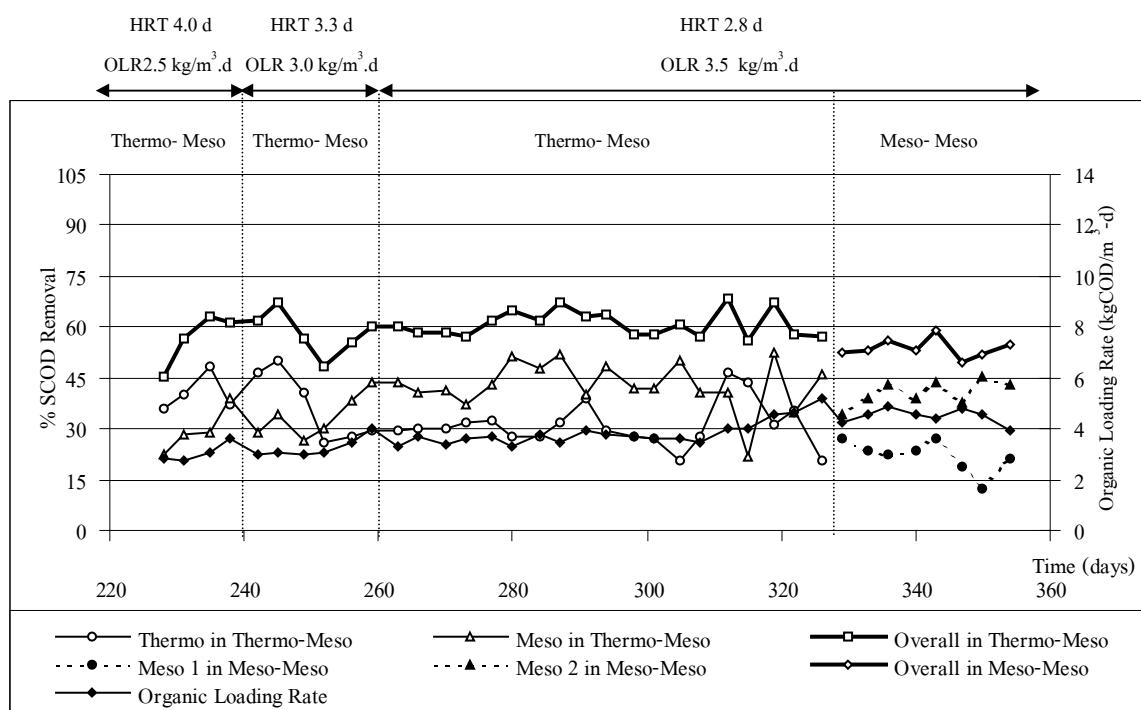
ภาพประกอบ 38 TCOD ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากการบบ ASBR แบบสองขั้นตอน
ของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



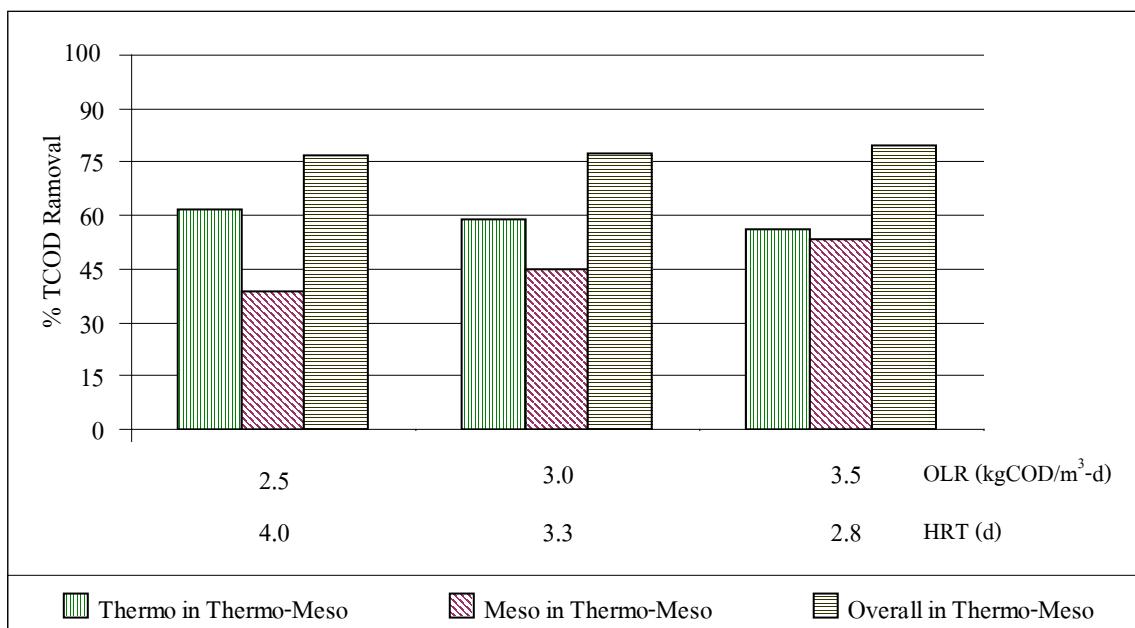
ภาพประกอบ 39 SCOD ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากการบบ ASBR แบบสองขั้นตอน
ของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



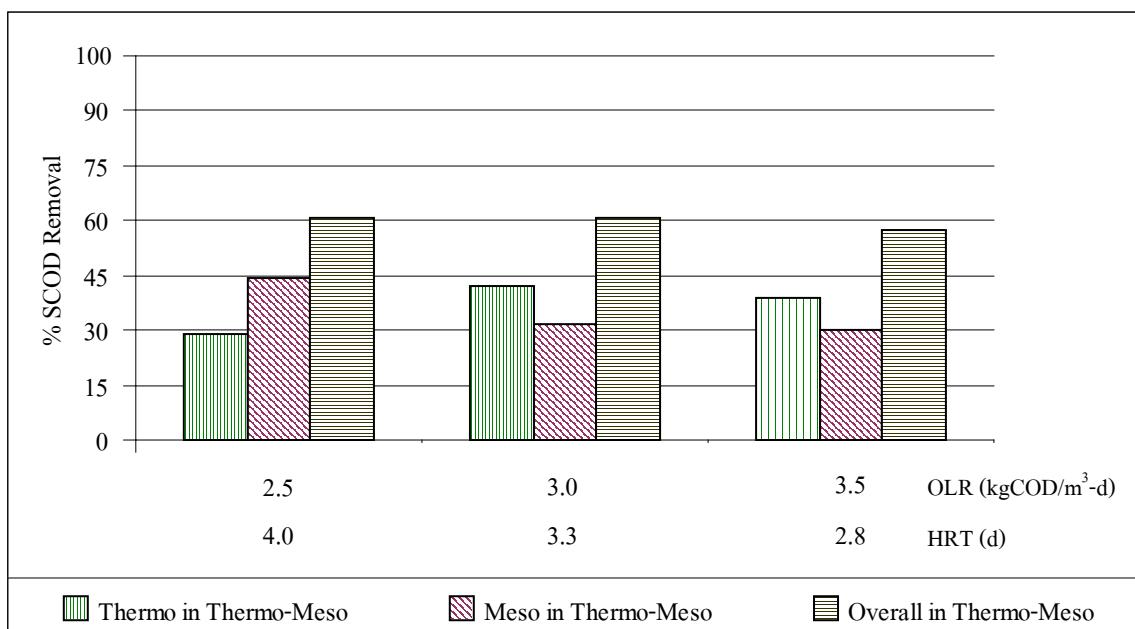
ภาพประกอบ 40 ประสิทธิภาพการบำบัด TCOD จากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนตลอด การทดลองของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



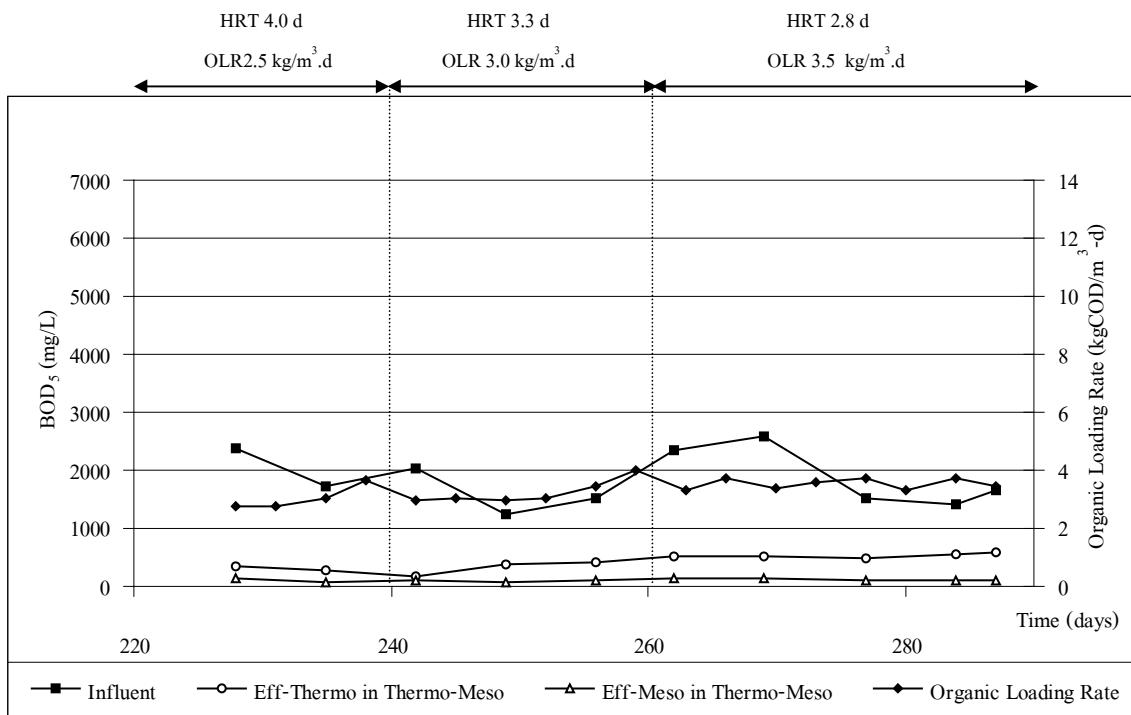
ภาพประกอบ 41 ประสิทธิภาพการบำบัด SCOD จากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนตลอด การทดลองของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



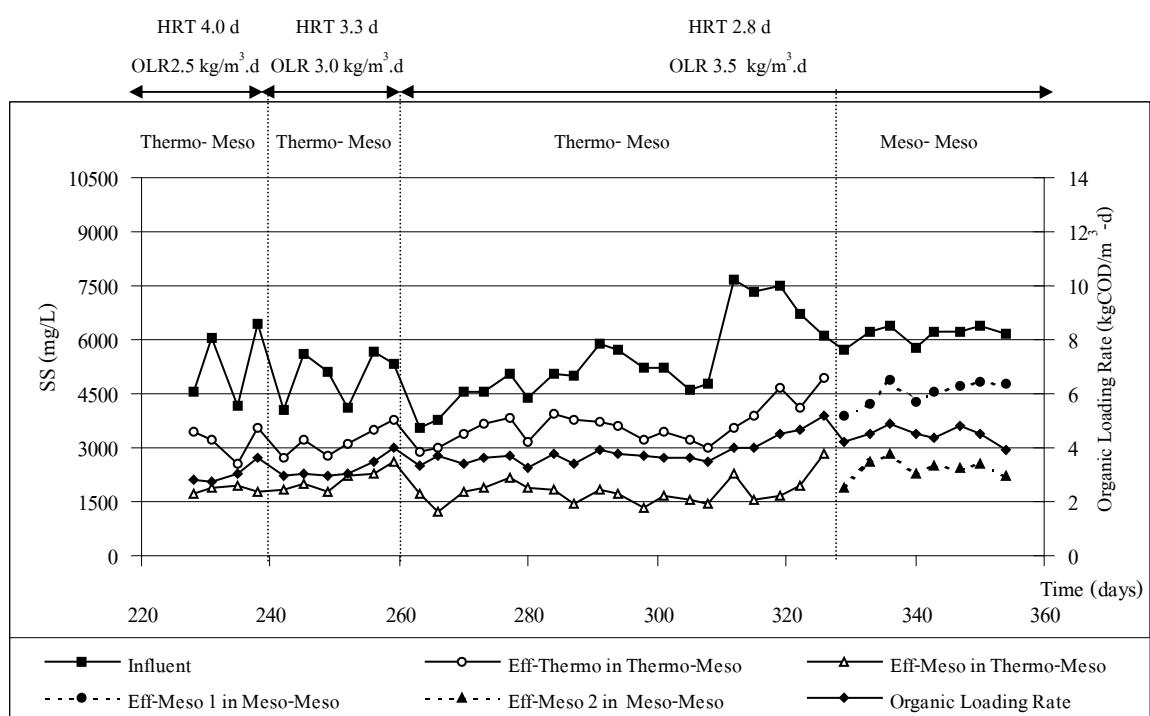
ภาพประกอบ 42 ประสิทธิภาพการบำบัด TCOD เนื่องจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอน
ภายใต้สภาวะคงตัว (Stable Condition) ของถังปฏิกิริยา Thermophilic และ
ถังปฏิกิริยา Mesophilic



ภาพประกอบ 43 ประสิทธิภาพการบำบัด SCOD เนื่องจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอน
ภายใต้สภาวะคงตัว (Stable Condition) ของถังปฏิกิริยา Thermophilic และ
ถังปฏิกิริยา Mesophilic



ภาพประกอบ 44 BOD_5 ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอน
ของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



ภาพประกอบ 45 SS ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนของ
ถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic

ตารางที่ 38 BOD₅ ของน้ำทิ้งและประสิทธิภาพการบำบัดจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR รวมต่างๆ กัน

OLR รวม (kg/m ³ .d)	ความเข้มข้นของ BOD ₅ ในน้ำทิ้ง (mg/L)							Removal รวม (%)	
	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR					
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)			
2.5	259-332	295±52	85.44	83-137	110±38	63.31	94.68		
3.0	173-379	276±146	80.55	62-90	76±20	65.67	95.29		
3.5	406-579	507±58	70.89	91-145	112±22	77.74	93.81		

๙) การลดของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids : SS)

ระบบแบบ Thermo-Meso การทดลองของถังปฏิกิริยา ThASBR พบว่า SS ของน้ำเสียเข้าระบบ มีค่าเท่ากับ $4,933 \pm 1,011$, $5,076 \pm 1,009$ และ $5,414 \pm 1,141$ mg./l. ของการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 2.5, 3.0 และ 3.5 gk./ลบ.m./วัน ตามลำดับ จะเห็นว่าความเข้มข้นของ SS ในน้ำเสียเข้าระบบที่ถังปฏิกิริยานี้มีค่าสูงขึ้นเรื่อยๆ จากวันแรกจนสิ้นสุดการทดลอง จากการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 2.50 และ 3.00 gk./ลบ.m./วัน พบว่า ความเข้มข้นของ SS ในน้ำเสียและน้ำทิ้งมีแนวโน้มเหมือนกับ TCOD คือ ความเข้มข้นของ SS นำเสียเข้าระบบ มีค่าค่อนข้างคงที่ สำหรับความเข้มข้นของ SS นำเสียเข้าระบบในช่วงแรกของการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 3.50 gk./ลบ.m./วัน มีค่าคงที่แต่ในช่วงท้ายของ OLR นี้มีความเข้มข้นของ SS สูงขึ้นเล็กน้อย ทำให้น้ำทิ้งจากถังนี้มีค่าสูงขึ้นด้วย (ภาพประกอบที่ 45 และ ตารางที่ 39) และเมื่อเปรียบเทียบการลด SS ของถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอนพบว่า ถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอนเดียวสามารถลด SS เนลี่ยร้อยละ 26.98-72.29 ซึ่งสูงกว่าถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอน ที่ลด SS เนลี่ยร้อยละ 31.50-36.53 ทั้งนี้เพราะถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอนมี OLR สูงขึ้น

ส่วนที่สองของการทดลองของถังปฏิกิริยา MeASBR พบว่าความเข้มข้นของ SS ในน้ำทิ้งมีค่าค่อนข้างคงที่ตลอดการทดลองแม้จะมี OLR สูงขึ้นก็ตาม โดยตลอดการทดลอง พบว่าที่ OLR รวมเท่ากับ 2.50, 3.00 และ 3.50 gk./ลบ.m./วัน สามารถลด SS โดยรวม (2 ถังปฏิกิริยา) เนลี่ยร้อยละ 61.46, 60.69 และ 65.13 ตามลำดับ จะเห็นว่าการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 3.00 gk./ลบ.m./วัน มีการลด SS ได้น้อยกว่าการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 2.50 และ 3.50 gk./ลบ.m./วัน ทั้งนี้เมื่อสังเกตความเข้มข้นของ SS ในช่วงท้ายของการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 3.00 gk./ลบ.m./วัน พบว่าถังปฏิกิริยา ThASBR มีความเข้มข้นของ SS สูงขึ้นเรื่อยๆ จากการสังเกตพบตะกอนจุลินทรีย์บางส่วน

หลุดออกมากับน้ำทิ้ง ซึ่งเกิดจากก้าชชีวภาพดันยกตัวขึ้นตะกอนด้านล่างและดันตะกอนออกมากับน้ำทิ้ง ทำให้ความเข้มข้นของ SS ในน้ำทิ้งจากถังปฏิกิริยา MeASBR มีค่าสูงขึ้น

ระบบแบบ Meso-Meso พบว่าความเข้มข้นของ SS ของน้ำเสียเข้าระบบถังแรกมีค่าค่อนข้างคงที่ แต่น้ำทิ้งมีความเข้มข้นของ SS เพิ่มสูงขึ้น สำหรับความเข้มข้นของ SS ในน้ำทิ้งจากถังปฏิกิริยา MeASBR ที่สองมีค่าค่อนข้างคงที่แม่น้ำเสียเข้าระบบมีความเข้มข้นของ SS เพิ่มสูงขึ้นกี ตาม โดยการลด SS โดยรวมทั้งระบบเฉลี่ยร้อยละ 60.80 จากการทดลองนี้พบว่า การลด SS มีค่าต่ำกว่าการทดลองแบบสองขั้นตอน ที่เป็นแบบ Thermo-Meso จากการสังเกตพบว่า ปริมาณ SS ในน้ำทิ้งจากถังปฏิกิริยา ThASBR ส่วนใหญ่เป็นตะกอนอินทรีย์ และมีเม็ดตะกอนจุลินทรีย์บางส่วนหลุดออกมากับน้ำทิ้งอย่างสม่ำเสมอ ส่วนที่ถังปฏิกิริยา MeASBR พบว่าปริมาณ SS ส่วนใหญ่จะเป็นตะกอนอินทรีย์ที่หลุดออกมากับน้ำทิ้ง

เมื่อนำข้อมูลมาเปรียบเทียบการลด SS ของระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso ที่ OLR รวมเท่ากับ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน จะเห็นว่าระบบ ASBR แบบสองขั้นตอน สามารถลด SS เฉลี่ยร้อยละ 65.13 ส่วนที่ถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR แบบขั้นตอนเดียว สามารถลด SS เฉลี่ยร้อยละ 44.56 และ 35.30 ตามลำดับ จากผลการทดลองพบว่า ระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนสามารถลด SS ได้ดีกว่าระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวประมาณร้อยละ 25-30

ตารางที่ 39 SS ของน้ำทิ้งและความสามารถในการลดจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR ต่างๆ กัน

ความเข้มข้นของ SS ในน้ำทิ้ง (mg/L)							
OLR รวม (kg/m ³ .d)	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR			Removal รวม (%)
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	
2.5	2,583-3,450	3,078±446	36.53	1,717-1,950	1,853±122	38.53	61.46
3.0	2,800-3,533	3,209±285	34.94	1,757-2,250	1,919±204	39.72	60.69
3.5	2,880-4,917	3,629±511	31.50	1,233-2,857	1,839±405	49.16	65.13

ญ) การนำบัดสารประกอบในต่อเรน

1) การนำบัดเจด้าหลินต่อเรน (Total Kjeldahl Nitrogen : TKN)

ระบบแบบ Thermo-Meso ใน การทดลองของถังปฏิกิริยา ThASBR พบว่า ความ เข้มข้นของ TKN ของน้ำเสียที่ใช้ในการทดลอง ของการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 2.5, 3.0 และ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน มีค่าเท่ากับ 722 ± 54 , 782 ± 10 และ 823 ± 41 มก./ล. ตามลำดับ จะเห็นว่าความเข้มข้น ของ TKN ในน้ำเสียเขาระบบที่ถังปฏิกิริยานี้มีค่าสูงขึ้นเรื่อยๆ จากการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 2.5 กก./ลบ.ม./วัน พบว่าความเข้มข้นของ TKN ในน้ำทึบมีค่าเท่ากับ 703 ± 54 มก./ล. และเมื่อเปลี่ยนการ ทดลองเป็น OLR รวมเท่ากับ 3.0 และ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน ความเข้มข้นของ TKN ในน้ำเสียเขาระบบ และน้ำทึบมีค่าใกล้เคียงกันเกือบตลอดการทดลอง และบางครั้งน้ำทึบมีความเข้มข้นของ TKN สูงกว่า น้ำเสียเขาระบบ (ภาพประกอบที่ 46 และตารางที่ 40) และเมื่อเปรียบเทียบการนำบัด TKN ของถัง ปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอน พบว่าส่วนใหญ่ถังปฏิกิริยา ThASBR แบบ ส่องขั้นตอน (นำบัด TKN เฉลี่ยร้อยละ 0.34-2.70) มีการนำบัดต่ำกว่าถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอน เดียว (นำบัด TKN เฉลี่ยร้อยละ 2.13-23.29) ทั้งนี้ เพราะถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอนมี OLR สูงขึ้น และพบว่าการทดลองนี้สามารถนำบัด TKN สองครั้งกับการศึกษาของ Sung and Santha (2003) ที่ศึกษาประสิทธิภาพของระบบ Temperature-phased anaerobic digestion (TPAD) ในการ นำบัดน้ำเสียจากอุตสาหกรรมผลิตนมแบบสองขั้นตอนที่เป็นแบบ Thermo-Meso เมื่อพิจารณาเฉพาะ ถังแรก พบว่าเมื่อเพิ่ม OLR สูงขึ้น น้ำทึบมีความเข้มข้นของ TKN สูงขึ้น เช่นกัน โดยมีความเข้มข้น ของ TKN เฉลี่ยอยู่ในช่วง 660 - $3,920$ มก./ล. ซึ่งสูงกว่าการทดลองนี้ ส่วนการทดลองที่ถังปฏิกิริยา MeASBR พบว่าเมื่อมีการเพิ่ม OLR สูงขึ้นเรื่อยๆ ถังปฏิกิริยานี้สามารถนำบัด TKN ได้สูงขึ้นเรื่อยๆ

เมื่อพิจารณาความเข้มข้นของ TKN ของน้ำเสียและน้ำทึบโดยรวมทั้งระบบไม่ ต่างกันมาก ส่วนใหญ่ TKN จะถูกนำบัดโดยถังปฏิกิริยา MeASBR โดยปริมาณ TKN ที่หายไปส่วน ใหญ่ถูกใช้เป็นสารอาหารของตะกอนจุลินทรีย์ในการสร้างเซลล์ใหม่ และปริมาณ TKN ถูกเปลี่ยน ไปเป็น $\text{NH}_4^+ - \text{N}$

ระบบแบบ Meso-Meso พบว่าความเข้มข้นของ TKN ในน้ำเสียเขาระบบใน ถังแรกมีค่าเท่ากับ 831 ± 20 มก./ล. และน้ำทึบพบว่ามีค่าสูงและบางครั้งสูงกว่า TKN น้ำเสียเขาระบบ ซึ่งมีค่าเท่ากับ 804 ± 46 มก./ล. สำหรับ TKN ของน้ำทึบจากถังที่สองมีค่าเท่ากับ 644 ± 31 มก./ล. โดยประสิทธิภาพรวม 2 ถังปฏิกิริยาสามารถนำบัด TKN เฉลี่ยร้อยละ 22.54 จากการทดลองนี้พบว่าการ นำบัด TKN ใกล้เคียงกับการทดลองแบบสองขั้นตอนที่เป็นแบบ Thermo-Meso

เมื่อนำข้อมูลมาเปรียบเทียบประสิทธิภาพในการบำบัด TKN ของระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวและสองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso ที่ OLR เท่ากัน พบว่า ระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนที่ OLR รวมเท่ากับ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน มีการบำบัด TKN ได้ร้อยละ 22.14 ส่วนที่ถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR แบบขั้นตอนเดียว มีการบำบัด TKN ได้ร้อยละ 11.55 และ 16.72 ตามลำดับ จากผลการทดลองพบว่าระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนจะมีประสิทธิภาพการบำบัด TKN สูงกว่าระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวประมาณร้อยละ 5-10

ตารางที่ 40 TKN ของน้ำทึบและการลดจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR รวมต่างๆ กัน

ความเข้มข้นของ TKN ในน้ำทึบ (mg/L)							
OLR รวม (kg/m ³ .d)	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR			Removal รวม (%)
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	
2.5	665-741	703±54	2.70	558-651	604±66	14.13	16.42
3.0	734-790	762±40	2.50	610-692	651±58	14.63	16.66
3.5	734-887	821±47	0.34	586-730	638±49	22.14	22.39

ตารางที่ 41 NH₄⁺-N ของน้ำทึบและการลดจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR รวมต่างๆ กัน

ความเข้มข้นของ NH ₄ ⁺ -N ในน้ำทึบ (mg/L)							
OLR รวม (kg/m ³ .d)	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR			Removal รวม (%)
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	
2.5	250-282	266±23	**	187-235	211±34	21.09	12.63
3.0	267-272	270±4	**	194-223	208±21	22.84	15.02
3.5	264-317	294±19	**	203-250	225±18	23.26	22.77

หมายเหตุ : ** ความเข้มข้นในน้ำทึบสูงกว่าในถังปฏิกิริยา

2) การบำบัด ammonium nitrogen ในไตรเจน (Ammonia Nitrogen : $\text{NH}_4^+ \text{-N}$)

ระบบแบบ Thermo-Meso ส่วนแรกทดลองที่ถังปฏิกิริยา ThASBR พบว่าความเข้มข้นของ $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ของน้ำเสียเข้าถังปฏิกิริยา ThASBR ของการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 2.5, 3.0 และ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน มีค่าเท่ากับ 240 ± 13 , 245 ± 23 และ 292 ± 19 มก./ล. ตามลำดับ จากการทดลองในช่วง OLR รวมเท่ากับ 2.5 กก./ลบ.ม./วัน พบว่า ความเข้มข้นของ $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ในน้ำทึบจากถังปฏิกิริยานี้ มีค่าสูงกว่าน้ำเสียเข้าระบบทดลองซึ่งมีค่าเท่ากับ 266 ± 23 มก./ล. (ภาพประกอบที่ 47 และตารางที่ 41) และเมื่อเข้าสู่การทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 3.0 และ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน น้ำทึบมี $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ สูงขึ้นจากเดิมและบางครั้งสูงกว่า $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ น้ำเสียเข้าระบบ ซึ่งมีค่าเท่ากับ 270 ± 4 และ 294 ± 19 มก./ล. ตามลำดับ โดยทดลองการทดลองถังปฏิกิริยา ThASBR ไม่สามารถบำบัด $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ได้ แต่ความเข้มข้นของ $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ในน้ำทึบที่เพิ่มสูงขึ้นในถังปฏิกิริยานี้ไม่ได้มีผลกระทบต่อระบบ เมื่อจากความเข้มข้นของ $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ จะเริ่มเป็นพิษต่อจุลินทรีย์ที่สร้างมีเทนที่ความเข้มข้น 700 มก./ล. (Koster and Lettinga, 1988) และความเข้มข้นของ $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ที่เป็นพิษกับระบบต้องมีค่ามากกว่า 1,500 มก./ล. (เกรียงศักดิ์ อุดมสินโรจน์, 2543) และเมื่อเปรียบเทียบการบำบัด $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ของถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอน พบว่าถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอนมีค่าต่ำกว่าถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียว (บำบัด $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ เนลี่ยอยู่ในช่วง 3.80-22.95) ทั้งนี้ เพราะถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอนมีการเพิ่ม OLR สูงขึ้น ส่วนการทดลองที่ถังปฏิกิริยา MeASBR พบว่า เมื่อมีการเพิ่ม OLR ให้สูงขึ้น การบำบัด $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ของถังปฏิกิริยานี้มีค่าสูงขึ้นเรื่อยๆ

เมื่อเปรียบเทียบอัตราส่วน $\text{NH}_4^+ \text{-N} : \text{TKN}$ ของการทดลองระบบสองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso ที่ OLR รวมเท่ากับ 2.5, 3.0 และ 3.5 พบว่า อัตราส่วน $\text{NH}_4^+ \text{-N} : \text{TKN}$ ของน้ำทึบจากถังปฏิกิริยา ThASBR มีค่าเท่ากับ 0.38, 0.35 และ 0.35 ส่วนถังปฏิกิริยา MeASBR มีค่าเท่ากับ 0.35, 0.32 และ 0.35 ตามลำดับ จะเห็นว่า อัตราส่วนของ $\text{NH}_4^+ \text{-N} : \text{TKN}$ ในน้ำทึบหั่ง 2 ถังปฏิกิริยา มีค่าค่อนข้างคงที่

ระบบแบบ Meso-Meso พบว่าความเข้มข้นของ $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ในน้ำเสียเข้าระบบในถังแรกมีค่าเท่ากับ 277 ± 16 มก./ล. สำหรับ $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ในน้ำทึบมีค่าสูงและบางครั้ง สูงกว่า $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ น้ำเสียเข้าระบบ ซึ่งมีค่าเท่ากับ 283 ± 15 มก./ล. ส่วนความเข้มข้นของ $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ ในน้ำทึบจากถังปฏิกิริยา MeASBR ที่สองมีค่าเท่ากับ 230 ± 20 มก./ล. โดยภาพรวมหั่งระบบ สามารถบำบัด $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ เนลี่ยร้อยละ 16.81 จากการทดลองนี้จะเห็นว่าการบำบัด $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ น้อยกว่าการทดลองสองขั้นตอนที่เป็นแบบ Thermo-Meso เล็กน้อย

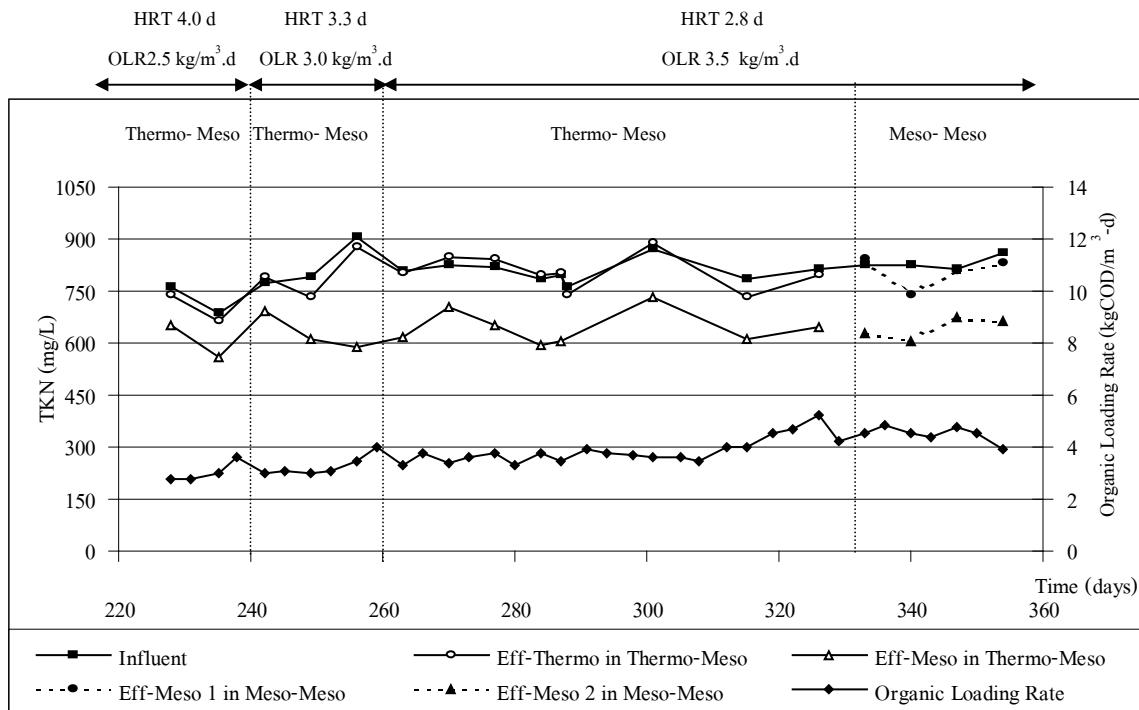
เมื่อนำข้อมูลมาเปรียบเทียบการบำบัด NH_4^+-N ของระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวและสองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso ที่ OLR รวมเท่ากับ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน จะเห็นว่าระบบ ASBR แบบสองขั้นตอน จะมีการบำบัด NH_4^+-N เคลื่อนย้ายละ 22.77 ส่วนที่ถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR แบบขั้นตอนเดียว มีการบำบัด NH_4^+-N เคลื่อนย้ายละ 3.25 และ 10.16 ตามลำดับ จากผลการทดลอง พบร่วมกันว่าระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนสามารถบำบัด NH_4^+-N ได้สูงกว่าระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวประมาณร้อยละ 10-20

ภ) การบำบัดฟอสฟอรัสทั้งหมด (Total Phosphorus : TP)

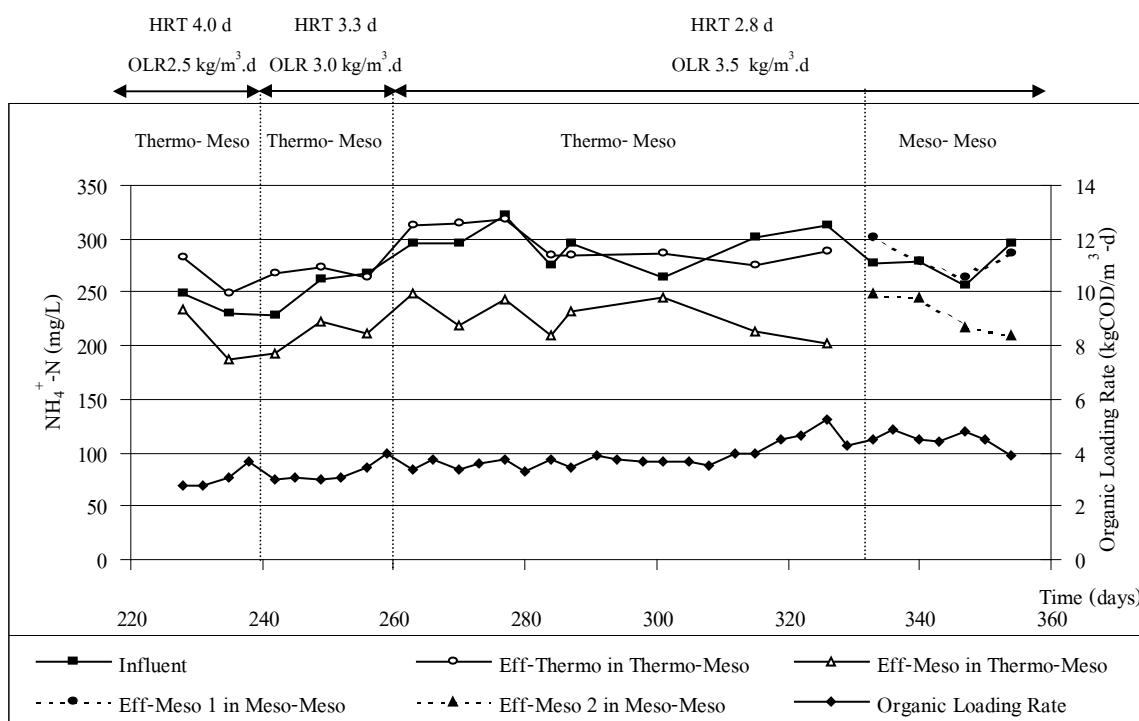
ระบบแบบ Thermo-Meso การทดลองถังปฏิกิริยา ThASBR พบร่วมกันของ TP ในน้ำเสียของระบบที่ OLR รวมเท่ากับ 2.5, 3.0 และ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน มีค่าเท่ากับ 2.50 ± 0.24 , 2.54 ± 0.18 และ 2.82 ± 0.84 มก./ล. ตามลำดับ โดยจากการทดลองเมื่อมีการเพิ่ม OLR ให้สูงขึ้น พบร่วมกันของ TP ในน้ำเสียของถังปฏิกิริยานี้มีค่าใกล้เคียงกับน้ำเสียของระบบและบางครั้งสูงกว่า TP น้ำเสียของระบบ (ภาพประกอบที่ 48 และตารางที่ 42) และเมื่อเปรียบเทียบการบำบัด TP ของถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอน พบร่วมกันของถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอนสามารถบำบัด TP ได้สูงสุดเมื่อย้ายละ 5.76 ซึ่งมีการบำบัดต่ำกว่าถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียว ที่บำบัด TP เคลื่อนย้ายละ 3.83-52.01 เมื่อจากถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอน มี OLR สูงขึ้น ส่วนการทดลองที่ถังปฏิกิริยา MeASBR พบร่วมกันของถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอน ที่บำบัด TP ได้สูงขึ้น ซึ่งต่างกับถังปฏิกิริยา ThASBR ที่เมื่อเพิ่ม OLR ให้สูงขึ้น การบำบัด TP กลับมีค่าลดลง

เมื่อพิจารณาความเข้มข้นของ TP ของน้ำเสียและน้ำทิ้งโดยรวมทั้งระบบไม่ต่างกันมาก โดยรวมทั้งระบบบำบัด TP เคลื่อนย้ายกว่าร้อยละ 40 โดยส่วนใหญ่ปริมาณ TP ที่หายไปส่วนใหญ่ถูกใช้เป็นสารอาหารของตะกอนจุลินทรีย์ในการสร้างเซลล์ใหม่ และเมื่อพิจารณาการบำบัด TP จากการทดลองนี้พบว่า มีค่าต่ำกว่าการศึกษาของ Sung and Santha (2003) ที่บำบัดน้ำเสียจากอุตสาหกรรมผลิตนมด้วยระบบ Temperature-phased anaerobic digestion (TPAD) แบบ Thermo-Meso ที่สามารถบำบัด TP เคลื่อนย้ายละ 80-85 จะเห็นได้ว่ามีค่าต่ำกว่ามาก ทั้งนี้อาจขึ้นกับคุณสมบัติของน้ำเสียที่ใช้ในการทดลองแตกต่างกัน

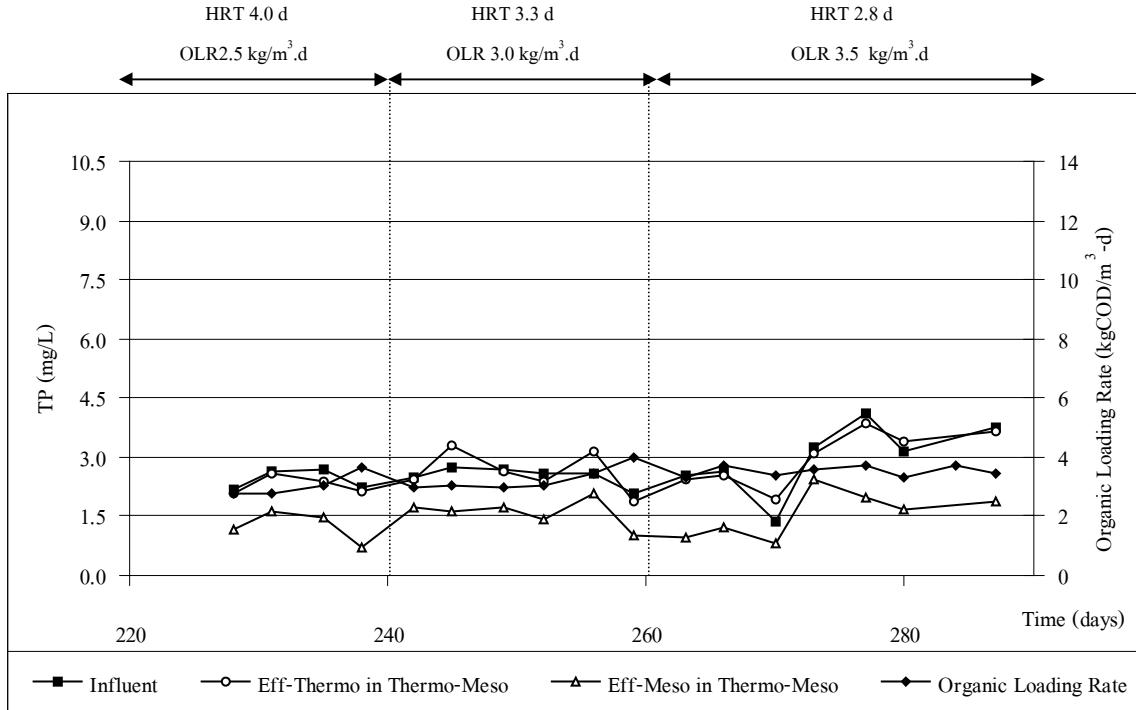
ระบบแบบ Meso-Meso ไม่ได้ทำการทดลอง



ภาพประกอบ 46 TKN ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอน
ของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



ภาพประกอบ 47 NH₄⁺-N ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอน
ของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic



ภาพประกอบ 48 TP ของน้ำเสียและน้ำทิ้งจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic

เมื่อนำข้อมูลมาเปรียบเทียบการนำบัด TP ของระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso ที่ OLR รวมเท่ากับ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน พบร่วมระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนมีการนำบัด TP เฉลี่ยร้อยละ 44.26 ส่วนระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวมีการนำบัด TP เฉลี่ยร้อยละ 6.82 และ 14.59 ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ จากผลการทดลองจะเห็นว่าระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนสามารถนำบัด TP ที่สูงกว่าระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวประมาณร้อยละ 30-35

ตารางที่ 42 TP ของน้ำทิ้งและประสิทธิภาพการนำบัดจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR รวมต่างๆ กัน

OLR รวม (kg/m³·d)	ความเข้มข้นของ TP ในน้ำทิ้ง (mg/L)						
	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR			Removal รวม (%)
Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	รวม (%)	
2.5	2.10-2.57	2.36 ± 0.24	5.76	1.19-1.62	1.42 ± 0.22	39.94	43.39
3.0	2.12-3.31	2.57 ± 0.45	**	0.70-1.72	1.44 ± 0.43	44.30	44.17
3.5	1.88-3.87	2.88 ± 0.73	**	0.79-2.42	1.57 ± 0.58	46.36	44.26

หมายเหตุ : ** ความเข้มข้นในน้ำทิ้งสูงกว่าน้ำเสียที่ระบบ

ฎ) การบำบัดน้ำมันและไขมัน (Oil and Grease)

ระบบแบบ Thermo-Meso ในการทดลองของถังปฏิกิริยา ThASBR พบว่าความเข้มข้นของ Oil and Grease ในน้ำเสียเข้าระบบที่ OLR รวมเท่ากับ 2.5, 3.0 และ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน มีค่าเท่ากับ 110 ± 11 , 104 ± 9 และ 124 ± 28 มก./ล. ตามลำดับ จะเห็นว่าน้ำเสียเข้าระบบมีค่าค่อนข้างคงที่สำหรับน้ำทึบและประสิทธิภาพการบำบัดจากการแบบ Thermo-Meso ตลอดการทดลองแสดง ดังตารางที่ 43 จากการทดลองที่ถังปฏิกิริยานี้ พบว่าความเข้มข้นของ Oil and Grease ในน้ำทึบมีค่าเพิ่มขึ้นเมื่อ OLR สูงขึ้น และบางครั้งมีค่าใกล้เคียงกับน้ำเสียเข้าระบบ (ภาพประกอบที่ 49) และเมื่อเปรียบเทียบประสิทธิภาพการบำบัด Oil and Grease ของถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียว และแบบสองขั้นตอน พบว่าถังปฏิกิริยา ThASBR แบบขั้นตอนเดียวสามารถบำบัด Oil and Grease เนลี่ยร้อยละ $10.41-40.44$ ซึ่งสูงกว่าถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอน ที่สามารถบำบัด Oil and Grease เนลี่ยร้อยละ $2.62-8.35$ ทั้งนี้ เพราะถังปฏิกิริยา ThASBR แบบสองขั้นตอนมี OLR สูงขึ้นซึ่งต่างกับการทดลองที่ถังปฏิกิริยา MeASBR ที่พบว่าเมื่อมีการเพิ่ม OLR ให้สูงขึ้น ประสิทธิภาพการบำบัด Oil and Grease ก็สูงขึ้นเช่นกัน ทั้งนี้อาจมีการสะสมของ Oil and Grease ภายในระบบ

เมื่อพิจารณาประสิทธิภาพการบำบัด Oil and Grease โดยรวม 2 ถังปฏิกิริยา มีค่าสูงมากกว่าร้อยละ 50 คิดเป็นประสิทธิภาพร้อยละ 56.69 , 56.61 และ 57.46 ของการทดลองที่ OLR รวมเท่ากับ 2.5, 3.0 และ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน ตามลำดับ โดยส่วนใหญ่ปริมาณ Oil and Grease จะถูกบำบัดโดยถังปฏิกิริยา MeASBR แต่จากการสังเกต พบว่าอุณหภูมิในช่วง Thermophilic การรวมตัวของน้ำเสียกับ Oil and Grease จะเกิดขึ้นได้ดีกว่า ทำให้ Oil and Grease หลุดออกมากับน้ำทึบจากถังปฏิกิริยา ThASBR มากกว่าถังปฏิกิริยา MeASBR และเมื่อสิ้นสุดการทดลองพบปริมาณ Oil and Grease สะสมอยู่ด้านบนและจับตัวอยู่กับผนังถังและท่อสูบน้ำเข้า-ออกภายในถังปฏิกิริยาทั้ง 2 ปริมาณมาก โดยเฉพาะถังปฏิกิริยา MeASBR มีชั้น Oil and Grease อยู่มากกว่า ทำให้สูญเสียปริมาตรของถังปฏิกิริยาในการบำบัด จะนี้น์การบำบัดน้ำเสียจากอุตสาหกรรมสักดันน้ำมันปาล์มจะมีการ Pretreatment น้ำเสียเพื่อดึงเอาน้ำมันออกจากน้ำเสียให้มากที่สุด

ระบบแบบ Meso-Meso พบว่าความเข้มข้น Oil and Grease ของน้ำเสียเข้าระบบในถังแรกมีค่าเท่ากับ 142 ± 11 มก./ล. ส่วนน้ำทึบมีค่าสูงและบางครั้งสูงกว่าความเข้มข้นของ Oil and Grease น้ำเสียเข้าระบบ ซึ่งมีค่าเท่ากับ 137 ± 15 มก./ล. ส่วนความเข้มข้นของ Oil and Grease ของน้ำทึบจากถังปฏิกิริยา MeASBR ที่สองมีค่าเท่ากับ 81 ± 6 มก./ล. โดยประสิทธิภาพรวมทั้งระบบสามารถบำบัด Oil and Grease เนลี่ยร้อยละ 42.89 จากการทดลองนี้จะเห็นว่าประสิทธิภาพในการบำบัด Oil and Grease มีค่าต่ำกว่าการทดลองสองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso ประมาณร้อยละ 14

เมื่อนำข้อมูลมาเปรียบเทียบประสิทธิภาพในการบำบัด Oil and Grease ของระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวและแบบสองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso ที่ OLR เท่ากัน คือ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน พบว่าระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนมีประสิทธิภาพในการบำบัด Oil and Grease เนลี่ยร้อยละ 57.46 ส่วนที่ถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR แบบขั้นตอนเดียว มีประสิทธิภาพในการบำบัด Oil and Grease เนลี่ยร้อยละ 17.26 และ 26.97 ตามลำดับ จากผลการทดลองจะเห็นว่า ระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนจะมีประสิทธิภาพการบำบัด Oil and Grease สูงกว่าระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียวประมาณร้อยละ 30-40

ตารางที่ 43 Oil and Grease ของน้ำทึบและประสิทธิภาพการบำบัดจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR รวมต่างๆ กัน

ความเข้มข้นของ Oil and Grease ในน้ำทึบ (mg/L)							
OLR รวม (kg/m ³ .d)	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR			Removal รวม (%)
	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	Range	$\bar{X} \pm SD$	Removal (%)	
2.5	93-108	101±11	8.35	41-54	48±9	52.75	56.69
3.0	91-103	96±6	7.46	39-50	45±6	52.87	56.61
3.5	100-177	121±30	2.62	39-91	54±22	56.30	57.46

ตารางที่ 44 อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพเนลี่ยที่เกิดขึ้นจากระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนของถังปฏิกิริยา Thermophilic และถังปฏิกิริยา Mesophilic ที่ OLR รวมต่างๆ กัน

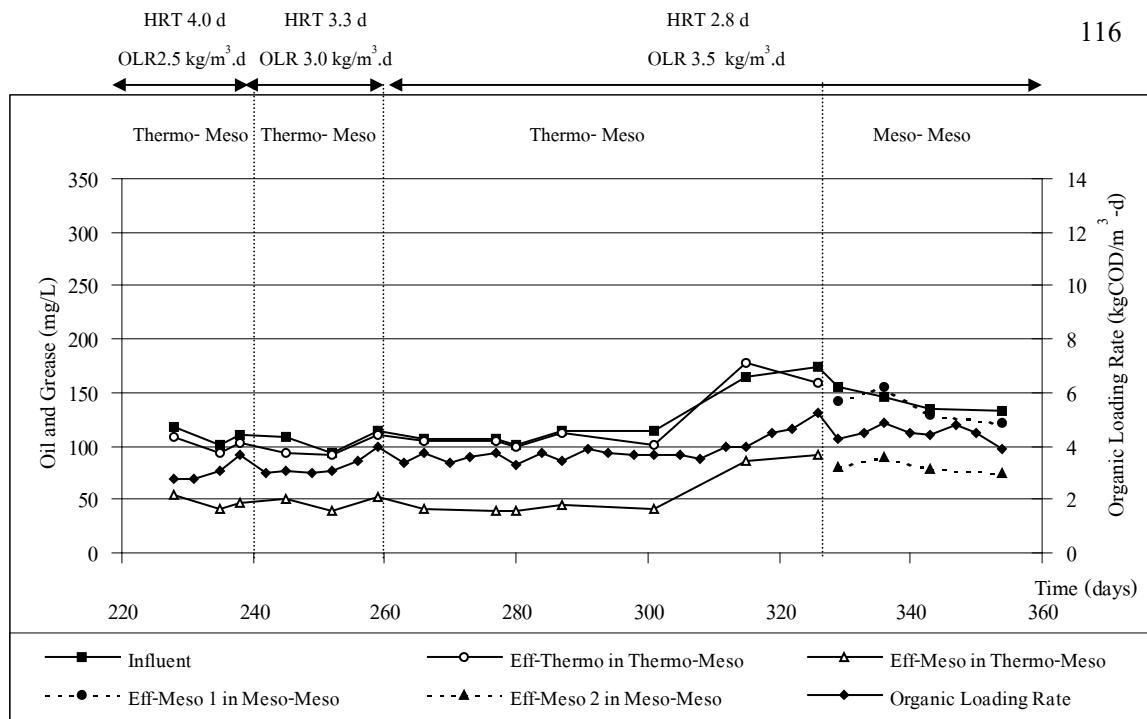
อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพของแบบจำลองระบบ (mL/d)							
OLR รวม (kg/m ³ .d)	Thermophilic ASBR			Mesophilic ASBR			ปริมาตร รวมทั้งหมด (L)
	Range	$\bar{X} \pm SD$	ปริมาตรรวม (L)	Range	$\bar{X} \pm SD$	ปริมาตรรวม (L)	
2.5	921-1,000	965±27	8.68	317-476	414±60	3.73	12.41
3.0	905-1,159	1,033±65	10.40	381-619	516±54	5.22	15.62
3.5	1,000-1,444	1,231±83	88.60	508-825	724±67	52.14	140.74

๓) อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพ (Biogas production)

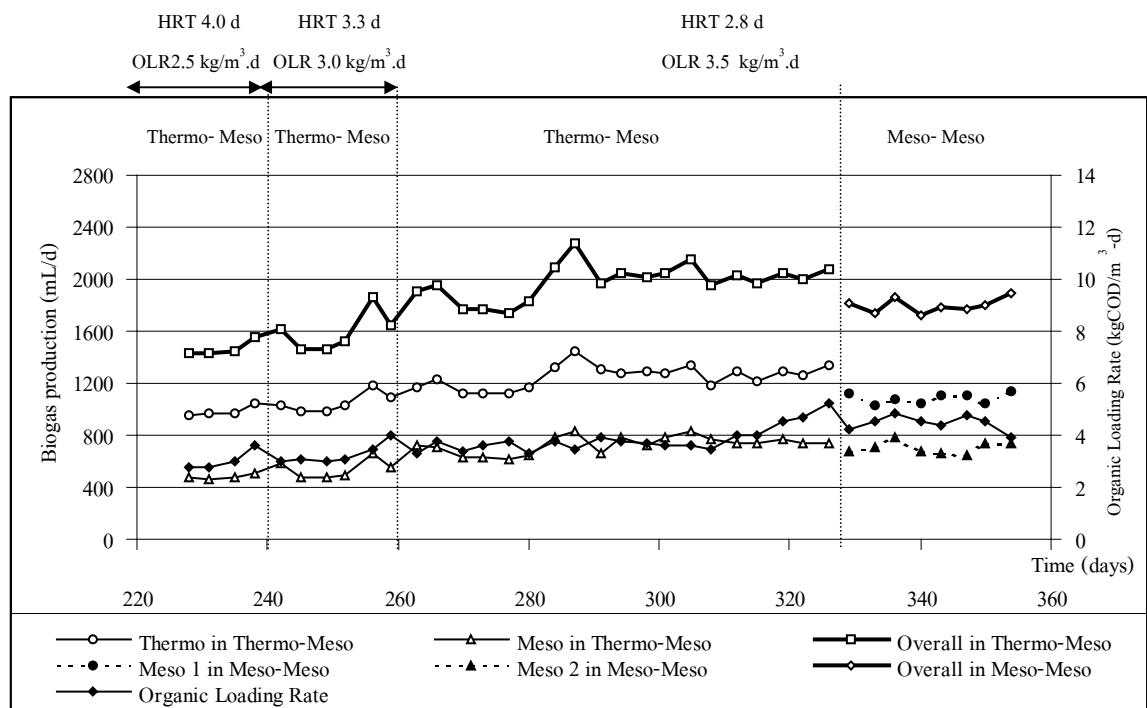
ระบบแบบ Thermo-Meso เมื่อพิจารณาในการวัดปริมาณก๊าซที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียจำลองที่มีการเข้ามต่อระบบเข้าด้วยกัน กำหนดถังแรกเป็นถังปฏิกิริยา ThASBR ส่วนถังที่สองเป็นถังปฏิกิริยา MeASBR จากผลการทดลองพบว่าระบบบำบัดจำลองทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาในห้องปฏิบัติการมีอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพลดลงตามการทดลองแสดง ดังตารางที่ 43 โดยการทดลองที่ถังปฏิกิริยา ThASBR พบว่าอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพจะสูงขึ้นเมื่อ OLR รวมของระบบสูงขึ้น (ภาพประกอบที่ 50) ลดคลื่องกับประสิทธิภาพในการบำบัด TCOD (ภาพประกอบที่ 38) โดยมีอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพอยู่ในช่วง 965-1,231 มล./วัน คิดเป็นปริมาณก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นต่อปริมาตรถังเท่ากับ 0.19-0.25 ล./ล./วัน ส่วนถังปฏิกิริยา Mesophilic พบว่าอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพสูงขึ้น เมื่อ OLR รวมของระบบสูงขึ้นเช่นกัน โดยมีอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพอยู่ในช่วง 414-724 มล./วัน คิดเป็นปริมาณก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นต่อปริมาตรถังเท่ากับ 0.08-0.14 ล./ล./วัน จากการทดลองนี้จะเห็นว่าอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพโดยรวมทั้งระบบจะสูงขึ้นเรื่อยๆ เมื่อมีการเพิ่ม OLR เช่นเดียวกับประสิทธิภาพการบำบัด TCOD

ระบบแบบ Meso-Meso พบว่าอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพจากถังแรกมีค่าไม่สูงนัก (เปรียบเทียบกับแบบ Thermo-Meso ที่ OLR รวมเท่ากับ 3.5 กก./ลบ.ม./วัน) แม้จะมี OLR สูงขึ้นเล็กน้อย เพราะมีการย่อยสลายสารอินทรีย์ (TCOD) เฉลี่ยร้อยละ 46.07 สังเกตได้จากความเข้มข้นของกรดระเหยง่ายที่เกิดขึ้นน้อยและค่อนข้างคงที่ (ภาพประกอบที่ 35) ทำให้ถังปฏิกิริยา MeASBR ถังแรกนี้มีอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพเฉลี่ยเท่ากับ 1,090 คิดเป็นอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพต่อปริมาตรถังเท่ากับ 0.22 ล./ล./วัน ส่วนถังที่สองมีอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพที่ค่อนข้างคงที่โดยมีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 699 มล./วัน คิดเป็นอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพต่อปริมาตรถังเท่ากับ 0.14 ล./ล./วัน ซึ่งจากการทดลองนี้พบว่า อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพมีค่าต่ำกว่าการทดลองแบบสองขั้นตอนที่เป็นแบบ Thermo-Meso

เมื่อนำผลการทดลองระบบ ASBR ที่เดินระบบแบบขั้นตอนเดียวและสองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso มาเปรียบเทียบอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพที่ OLR เท่ากัน คือ 3.50 กก./ลบ.ม./วัน พบว่าอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพของระบบ ASBR แบบสองขั้นตอน(2 ถังปฏิกิริยา) มีค่าสูงกว่าแบบขั้นตอนเดียว ประมาณ 2-3 เท่า (มล./วัน) และพบว่าอัตราการผลิตก๊าซชีวภาพทั้งแบบสองขั้นตอนเดียว และสองขั้นตอนแบบ Thermo-Meso มีอัตราการผลิตก๊าซสูงขึ้นเมื่อ OLR สูงขึ้น



ภาพประกอบ 49 ความเข้มข้นของ Oil and Grease ของน้ำเสียและนำทิ้งจากระบบ ASBR
แบบสองชั้นตอนของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic

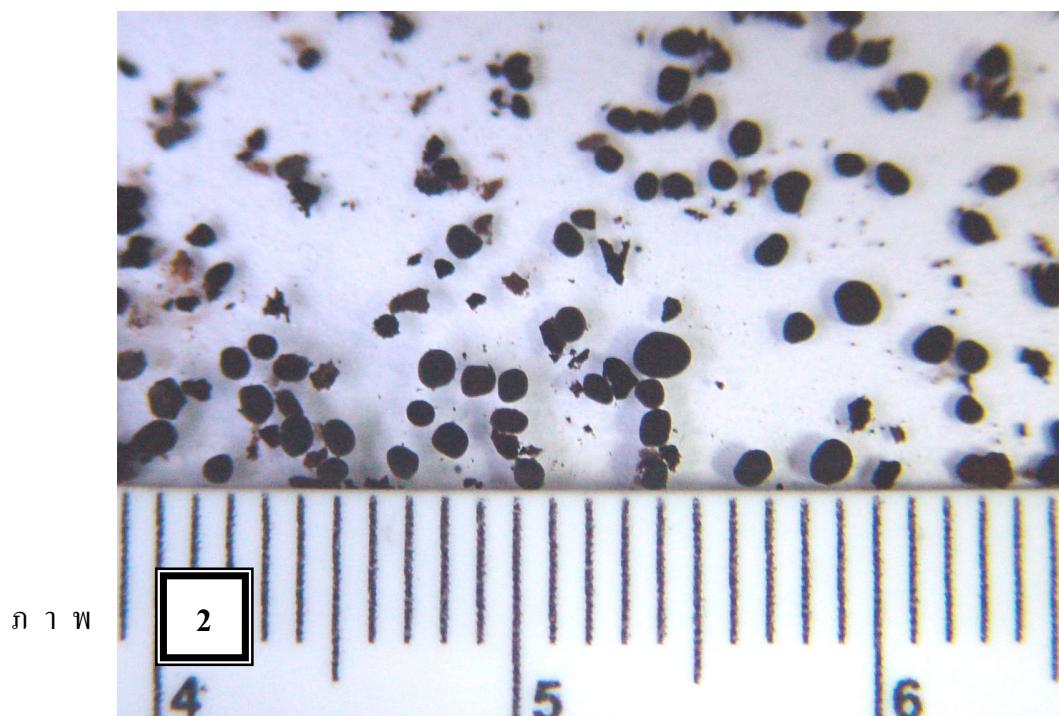
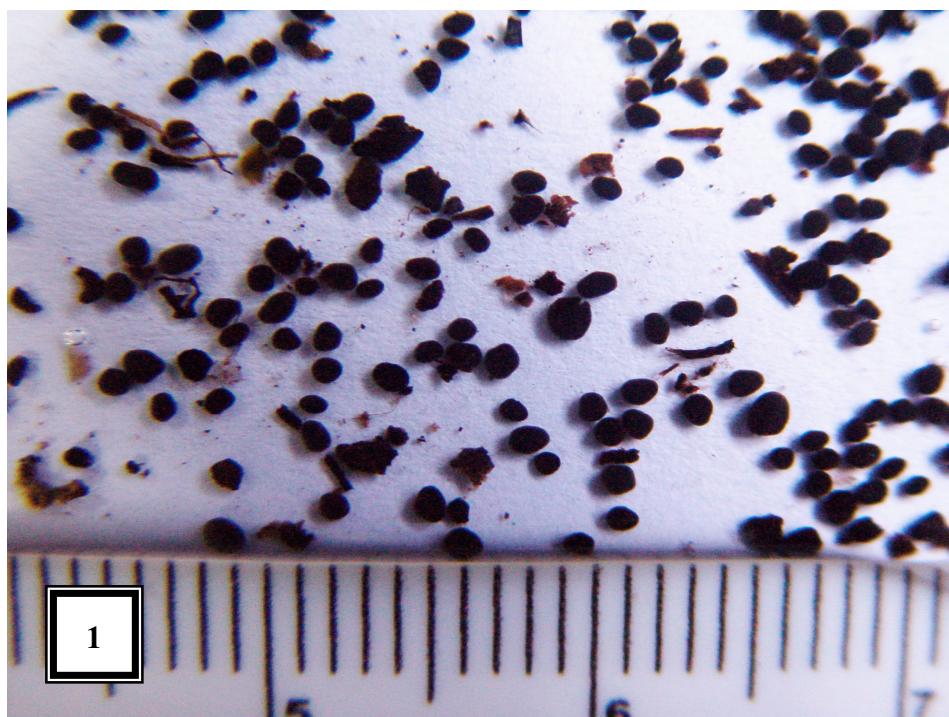


ภาพประกอบ 50 อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพจากระบบ ASBR แบบสองชั้นตอนของ
ถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic
สำหรับองค์ประกอบของก๊าซมีเทนในก๊าซชีวภาพที่ได้จากระบบแบบ Thermo-Meso
และ Meso-Meso พบร่วมค่าร้อยละ 20-58 ซึ่งมีค่าใกล้เคียงกับการศึกษาของชนวัฒน์ นิพานน์วิจิตร

(2543) ที่ทำการเปรียบเทียบถังปฏิกิริยา CSTR กับ UASB ในกระบวนการสร้างกรดของน้ำเสียจากอุตสาหกรรมผลิตกัมพ์ทันม พบว่ามีปริมาณก๊าซมีเทนเฉลี่ยร้อยละ 19.00-53.70 และพบว่าระบบแบบ Thermo-Meso และแบบ Meso-Meso มีองค์ประกอบของก๊าซมีเทน (ร้อยละ) ค่อนข้างน้อย ซึ่งสาเหตุที่การทดลองนี้มีปริมาณก๊าซมีเทนน้อยดังกล่าวมาแล้วข้างต้นในเรื่ององค์ประกอบของก๊าซมีเทนของการทดลองระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว

3.2.3 ตะกอนจุลินทรีย์ภายในถังปฏิกิริยา

เมื่อสิ้นสุดการทดลอง ได้ทำการหาปริมาณจุลินทรีย์ภายในถังปฏิกิริยาทั้ง 2 ในรูปของ MLSS โดยลักษณะของตะกอนจุลินทรีย์เป็นเม็ดสีดำแสดงดังภาพประกอบที่ 51 จากการทดลองพบว่า ถังปฏิกิริยา ThASBR ในระบบ Thermo-Meso (ในช่วงท้ายของการทดลองปรับเป็นถังปฏิกิริยา Mesophilic) มีความเข้มข้นของ MLSS เท่ากับ 35,670 มก./ล. และมีความเข้มข้นของ MLVSS เท่ากับ 23,476 มก./ล. ส่วนถังปฏิกิริยา MeASBR ในระบบ Thermo-Meso และ Meso-Meso มีความเข้มข้นของ MLSS เท่ากับ 20,910 มก./ล. และมีความเข้มข้นของ MLVSS เท่ากับ 16,120 มก./ล. คิดเป็นอัตราส่วนของ MLVSS : MLSS เท่ากับ 0.66 และ 0.77 ของถังปฏิกิริยา ThASBR และ MeASBR ตามลำดับ โดยในช่วงการเริ่มต้นระบบทำการเติมเชื้อตั้งต้นทั้ง 2 ถังปฏิกิริยาให้มีความเข้มข้นของ MLSS ประมาณ 18,000 มก./ล. และอัตราส่วนของ MLVSS : MLSS เท่ากับ 0.73 จะเห็นว่าการทดลองที่ถังปฏิกิริยา ThASBR มีอัตราส่วนของ MLVSS : MLSS น้อยกว่าในช่วงเริ่มต้นระบบ อาจเนื่องจากมีสารอินทรีย์และเศษของแพลงอื่นๆ โดยจากการสังเกตเมื่อสิ้นสุดการทดลองพบว่าถังปฏิกิริยา ThASBR มีเศษของแพลงอยู่มากกว่าถังปฏิกิริยา MeASBR ทั้งนี้น้ำทึบยังมี pH (กลางถึงค่อนข้างด่าง) และสภาพด่างที่สูงกว่าด้วย ซึ่งอาจเกิดการสะสมของไอออนต่างๆ ในรูปพลีกเกลือ (Struvite) (Stumm and Morgan, 1970 และ Snoeyink and Jenkins, 1980) ส่วนการทดลองที่ถังปฏิกิริยา MeASBR มีอัตราส่วนของ MLVSS : MLSS สูงกว่าช่วงเริ่มต้นระบบ อาจเป็นเพราะ SS มีการตกตะกอน ครั้งที่ 2 ในถังปฏิกิริยานี้ หรือตะกอนจุลินทรีย์มีการเพิ่มสูงขึ้นเมื่อ OLR สูงขึ้น



ประกอบ 51 ลักษณะของตะกอนจุลินทรีย์ภายในระบบ ASBR แบบสองขั้นตอนของถังปฏิกิริยา Thermophilic (1) และถังปฏิกิริยา Mesophilic (2) หลังสิ้นสุดการทดลอง

เมื่อเปรียบเทียบปริมาณตะกอนจุลินทรีย์ของถังปฏิกิริยา ThASBR กับถังปฏิกิริยา

MeASBR พบว่าภายในถังปฏิกิริยา ThASBR มีปริมาณตะกอนจุลินทรีย์น้อยกว่า แต่อย่างไรก็ตาม ประสิทธิภาพการบำบัด TCOD ของถังปฏิกิริยา ThASBR ยังมีค่าสูงกว่าถึงแม้มีว่ามีจำนวนตะกอนจุลินทรีย์น้อยกว่าก็ตาม ทั้งนี้เพราะอุณหภูมิช่วง Thermophilic การทำงานของตะกอนจุลินทรีย์ที่ไม่ใช้ออกซิเจนจะเจริญได้อย่างรวดเร็วและสามารถรับปริมาณสารอินทรีย์ได้เป็นจำนวนมากกว่า อุณหภูมิในช่วง Mesophilic แม้จะมี HRT น้อยกว่า (Forday and Greenfield, 1982)

3.2.4 เปรียบเทียบประสิทธิภาพการบำบัดสารอินทรีย์ของระบบ ASBR แบบขันตอนเดียว และแบบสองขันตอนในรูปแบบของถังปฏิกิริยา Thermophilic และ Mesophilic

เมื่อนำผลการทดลองระบบ ASBR ที่เดินระบบแบบขันตอนเดียวและแบบสองขันตอนมาเปรียบเทียบประสิทธิภาพการบำบัดสารอินทรีย์ที่อัตราการบรรกรุก (OLR) เท่ากัน คือ ที่ OLR เท่ากับ 3.50 กก./ลบ.ม./วัน (HRT ใกล้เคียงกัน) ซึ่งมีอัตราส่วนของถังแรกและถังที่สองเท่ากับ 1 : 2.4 ดังแสดงในตารางที่ 45 โดยประสิทธิภาพการบำบัดสารอินทรีย์ (TCOD) ของระบบ ASBR แบบขันตอนเดียวมีประสิทธิภาพพั่กกว่าแบบสองขันตอนอยู่ประมาณร้อยละ 14-20 ทั้งนี้อาจเป็นเพราการเดินระบบแบบสองขันตอน ตะกอนสารอินทรีย์ (SS) มีการตกตะกอนภายในถังปฏิกิริยา ไห่ 2 ครั้ง สังเกตได้จากความเข้มข้นของ SS ที่ระบบ ASBR แบบขันตอนเดียวมีการกำจัดไห่น้อยกว่าระบบ ASBR แบบสองขันตอนประมาณร้อยละ 20-30 ซึ่งมีค่าค่อนข้างสูง ส่วนประสิทธิภาพการบำบัด SCOD มีค่าไม่ต่างกันมากนัก โดยระบบ ASBR แบบขันตอนเดียวมีการกำจัดไห่น้อยกว่าระบบ ASBR แบบสองขันตอนประมาณร้อยละ 11-13 และจากผลการทดลองนี้แสดงให้เห็นว่า ที่ OLR เท่ากัน ระบบ ASBR แบบสองขันตอนจะมีประสิทธิภาพการบำบัดสารอินทรีย์สูงกว่าระบบ ASBR แบบขันตอนเดียว

3.2.5 เปรียบเทียบประสิทธิภาพการบำบัดสารอินทรีย์ของระบบ ASBR แบบสองขันตอนที่เป็นแบบ Thermo-Meso และ Meso-Meso

เมื่อนำผลการทดลองระบบ ASBR แบบสองขันตอนที่เป็นแบบ Thermo-Meso และแบบ Meso-Meso มาเปรียบเทียบประสิทธิภาพการบำบัดที่ OLR เท่ากับ 3.50 กก./ลบ.ม./วัน (ตารางที่ 46) พบว่าประสิทธิภาพในการบำบัด TCOD และ SS ที่เป็นแบบ Thermo-Meso จะมีประสิทธิภาพบำบัดสูงกว่าแบบ Meso-Meso ประมาณร้อยละ 4 และ 5 ตามลำดับ ทั้งนี้เพราการที่ถังแรกเป็นถังปฏิกิริยา ThASBR การทำงานของจุลินทรีย์ในขันตอนการไฮโดรไลซิส (Hydrolysis) และการผลิตกรด (Acidogenesis) สามารถเกิดขึ้นได้เร็วกว่า สังเกตได้จากความเข้มข้นของกรดอะheyจายในน้ำทึ้งของถังปฏิกิริยา ThASBR จะมีค่าสูงกว่าในกรณีที่ถังปฏิกิริยาแรกเป็น MeASBR

โดยกระบวนการไฮโดรไลซิสจะเปลี่ยนรูปอนุภาคสารอินทรีย์ที่ซับซ้อนเป็นสารประกอบละลายนำที่มีนำหนักโมเลกุลน้อยลง ส่วนกระบวนการผลิตกรดจะเปลี่ยนสารอินทรีย์ที่เกิดจากการย่อยสลายของ จุลินทรีย์ในกลุ่มแรกให้เป็นกรดอินทรีย์และสารอื่นๆ ทำให้กุ่มจุลินทรีย์ในขั้นตอนการผลิต ก้าซเมทาน (Methanogenesis) สามารถนำกรดอินทรีย์และสารอื่นๆ ไปใช้ในการย่อยสลายแล้วเปลี่ยนเป็นก้าซชีวภาพออกมาสูงกว่า ซึ่งสังเกตได้จากอัตราการผลิตก้าซชีวภาพทั้งสองถังปฏิกริยาของ การทดลองแบบ Thermo-Meso เกิดขึ้นสูงกว่า เช่นกัน

ตารางที่ 45 เปรียบเทียบประสิทธิภาพการบำบัดสารอินทรีย์ของระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว และแบบสองขั้นตอนของถังปฏิกริยา Thermophilic และถังปฏิกริยา Mesophilic

รายการ	ระบบ ASBR แบบขั้นตอนเดียว		ระบบ ASBR แบบสองขั้นตอน		
	Thermophilic	Mesophilic	Thermophilic	Mesophilic	ทั้งระบบ
Working volum (L)	5	5	5	5	10
TCOD Influent (mg/L)	10,388	10,388	11,245	5,125	11,245
OLR (kg/m ³ .d)	3.5	3.5	12.00	2.56	3.5
HRT (d)	2.86	2.86	0.83	2.00	2.83
Color removal (%)	32.41	12.21	16.69	30.81	42.48
TCOD removal (%)	64.02	58.01	54.04	51.74	77.84
SCOD removal (%)	47.7	49.18	31.02	42.95	60.90
BOD ₅ removal (%)	91.17	91.63	70.89	77.74	93.81
SS removal (%)	44.56	35.30	31.50	49.16	65.13
TKN removal (%)	11.55	16.72	0.34	22.14	22.39
NH ₄ ⁺ -N removal (%)	3.25	10.16	**	23.26	22.77
TP removal (%)	6.82	14.59	**	46.36	44.26
Oil and Grease removal (%)	17.26	26.97	2.62	56.30	57.46
Biogas production					
- (mL/d)	621	559	1,231	724	1,955
- (L / L/d)	0.12	0.11	0.25	0.14	0.20

หมายเหตุ : ** ความเข้มข้นในน้ำทึบสูงกว่า น้ำเสียเข้าระบบ

ตารางที่ 46 เปรียบเทียบประสิทธิภาพการบำบัดสารอินทรีย์ของระบบ ASBR แบบสองขั้นตอน

ที่เป็นแบบ Thermo-Meso และ Meso-Meso

รายการ	ระบบ ASBR แบบสองขั้นตอน					
	การทดลองแบบ Thermo-Meso			การทดลองแบบ Meso-Meso		
	Thermophilic	Mesophilic	ทั้งระบบ	Mesophilic	Mesophilic	ทั้งระบบ
Alkalinity (mg/L as CaCO ₃)	3,697	3,703	-	3,646	3,592	-
Volatile Fatty Acid (mg/L as CH ₃ COOH)	356	209	-	277	197	-
Color removal (%)	16.69	30.81	42.48	5.95	21.49	26.18
TCOD removal (%)	54.04	51.74	77.84	46.07	50.65	73.31
SCOD removal (%)	31.02	42.95	60.90	21.98	40.68	53.80
SS removal (%)	31.50	49.16	65.13	26.41	46.68	60.80
TKN removal (%)	0.34	22.14	22.39	3.23	19.86	22.54
NH ₄ ⁺ -N removal (%)	**	23.26	22.77	**	18.56	16.81
Oil and Grease removal (%)	2.62	56.30	57.46	3.29	40.91	42.89
Biogas production						
- (mL/d)	1,231	724	1,955	1,090	699	1,789
- (L/L/d)	0.25	0.14	0.20	0.22	0.14	0.18

หมายเหตุ : ** ความเข้มข้นในน้ำทึ่งสูงกว่าในเสียงข่าวระบบ