

บทที่ 4

ผลและวิจารณ์ผลการทดลอง

การศึกษาองค์ประกอบทางเคมี สมบัติเชิงหน้าที่ และการออกฤทธิ์ด้านออกซิเดชันของโปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลเสต มีผลการศึกษาประกอบด้วย (1) องค์ประกอบโดยประมาณ (Proximate composition) ของวัตถุดิบ ได้แก่ แป้งถั่วหรั่งและแป้งถั่วหรั่งที่ผ่านการสกัดไขมันออก (2) การผลิตโปรตีนไฮโดรไลเสต ศึกษาองค์ประกอบโดยประมาณ และปริมาณสารต้านโภชนาการของโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้น (BPC) และโปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลเสตที่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลส (BPCH-A) หรือเอนไซม์ฟลาโวไซม์ (BPCH-F) (4) ศึกษาสมบัติเชิงหน้าที่ของโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้นและโปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลเสต (5) ศึกษาสมบัติการต้านออกซิเดชันของโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้นและโปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลเสต และ (6) การใช้โปรตีนไฮโดรไลเสตจากถั่วหรั่งเป็นสารเสริมฤทธิ์การต้านอนุมูลอิสระของผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มชาเขียว

4.1 การศึกษาองค์ประกอบโดยประมาณ (proximate composition) ของวัตถุดิบ: แป้งถั่วหรั่งและแป้งถั่วหรั่งที่ผ่านการสกัดไขมันออก

การศึกษาองค์ประกอบ โดยประมาณของแป้งถั่วหรั่งและแป้งถั่วหรั่งที่ผ่านการสกัดไขมันออก แสดงผลการทดลองในตารางที่ 6 พบว่าแป้งถั่วหรั่งมีองค์ประกอบหลักเป็นคาร์โบไฮเดรตร้อยละ 54.12 โปรตีนร้อยละ 17.43 และไขมันร้อยละ 13.18 สอดคล้องกับการรายงานของ Yusuf *et al.* (2008) และกรมวิชาการเกษตร (2555) ที่พบว่าแป้งถั่วหรั่งมีคาร์โบไฮเดรต โปรตีน และไขมัน อยู่ในช่วงร้อยละ 58-61, 15-19 และ 6-8 ตามลำดับ จากผลการรายงานของ Duke, (1986) และ Belitz *et al.* (2009) พบว่าโปรตีนในแป้งถั่วหรั่งมีปริมาณต่ำกว่าถั่วลิสงและถั่วเหลืองซึ่งมีปริมาณโปรตีนประมาณร้อยละ 31 และ 41 ตามลำดับ แต่พบว่าแป้งถั่วหรั่งมีปริมาณโปรตีนสูงใกล้เคียงกับแป้งถั่วเขียว ที่มีองค์ประกอบเป็นโปรตีนประมาณร้อยละ 19 แป้งถั่วหรั่งจึงถือเป็นแหล่งที่ดีของโปรตีนอาหารจากพืชอีกแหล่งหนึ่ง ในการศึกษาครั้งนี้ผู้วิจัยได้ทำการสกัดไขมันออกจากแป้งถั่วหรั่งด้วยตัวทำละลายผสมระหว่างคลอโรฟอร์มและเอทานอล (อัตราส่วน 9:1) พบว่าสามารถกำจัดไขมันออกจากแป้งถั่วหรั่งได้ประมาณร้อยละ 50 (ลดลงจากร้อยละ 13.18 เหลือเพียงร้อยละ 6.94) และพบว่าแป้งถั่วหรั่งมีโปรตีนเข้มข้นขึ้นจากร้อยละ 17.43 เป็นร้อยละ 35.64 ในขณะที่ปริมาณความชื้น ไขมัน เถ้าและคาร์โบไฮเดรตมีค่าลดลง เนื่องจากการสกัดแยก

ไขมันออกจากแป้งถั่วหรั่งทำให้แป้งถั่วหรั่งมีปริมาณโปรตีนเข้มข้นมากขึ้น ผู้วิจัยจึงเตรียมแป้งถั่วหรั่งโดยสกัดไขมันออกจากแป้งถั่วหรั่งก่อนการสกัดแยกโปรตีนเพื่อผลิตเป็นโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้น

ตารางที่ 6 องค์ประกอบโดยประมาณของแป้งถั่วหรั่ง และแป้งถั่วหรั่งที่สกัดไขมันออก

Proximate composition of bambara groundnut flour (BF) and defatted bambara groundnut flour (DBF)

Compositions (% wet wt.) [*]	BF	DBF
Moisture	10.79 ± 0.13 ^{b†}	8.97 ± 1.38 ^{a†}
Protein	17.43 ± 0.23 ^a	35.64 ± 0.20 ^b
Fat	13.18 ± 1.14 ^b	6.94 ± 0.62 ^a
Ash	4.48 ± 0.20 ^a	4.32 ± 0.14 ^a
Total carbohydrate [#]	54.12 ± 0.43 ^b	44.13 ± 0.59 ^a
Crude fiber	3.27 ± 0.10 ^b	2.23 ± 0.29 ^a

[#]Total carbohydrate is calculated by difference

^{*} Values are given as mean ± SD from triplicate determinations.

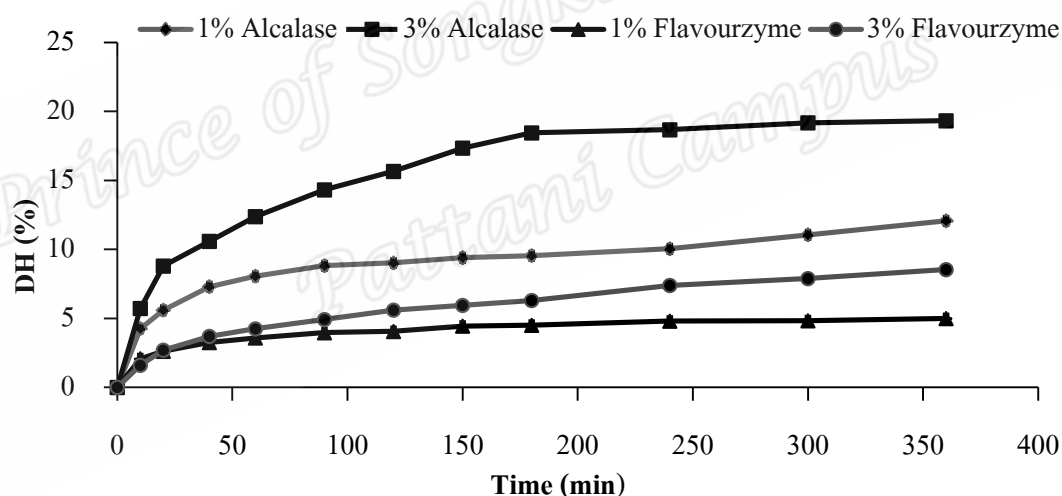
[†] Different superscripts (a-d) in the same row represent the significant differences at $p < 0.05$

4.2 การผลิตโปรตีนไฮโดรไลเสต

4.2.1 ผลของระยะเวลาต่อระดับการย่อยสลายของโปรตีน

การศึกษาผลของระยะเวลาต่อระดับการย่อยสลายของ BPC ที่เตรียมเป็นสารละลายเข้มข้น 10 มิลลิกรัมโปรตีนต่อมิลลิลิตร ย่อยสลายโปรตีนด้วยเอนไซม์อัลคาเลสหรือเอนไซม์ฟลาโวไซม์ภายใต้สภาวะที่กำหนด และตรวจสอบระดับการย่อยสลายที่ระยะเวลา 0 ถึง 360 นาที พบว่าการย่อยสลาย BPC ด้วยเอนไซม์ทั้งสองชนิดมีลักษณะเส้นกราฟของการย่อยสลาย (Time-hydrolysis curve) ที่คล้ายกันคือ ในช่วง 60 นาทีแรกของการย่อยสลาย โปรตีนมีอัตราการย่อยสลาย (พิจารณาจากความชันของเส้นกราฟ) สูงขึ้นอย่างเห็นได้ชัด แต่เมื่อระยะเวลาการย่อยสลายเพิ่มขึ้นจาก 60 นาทีเป็น 180 นาที พบว่าการย่อยสลายด้วยเอนไซม์ทั้ง 2 ชนิดที่ระดับความเข้มข้นเอนไซม์ร้อยละ 1 มีอัตราการย่อยสลายลดลงและมีแนวโน้มคงที่ ในขณะที่การใช้เอนไซม์ทั้ง 2 ชนิดที่ความเข้มข้นร้อยละ 3 มีอัตราการย่อยสลายเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง และเมื่อทำการย่อยสลายโปรตีนที่ระยะเวลานานกว่า 180 นาที พบว่าโปรตีนมีระดับการย่อยสลายเพิ่มขึ้นเพียงเล็กน้อยและมี

แนวโน้มคงที่ อย่างไรก็ตามพบว่าระดับการย่อยสลายของโปรตีนมีระดับการย่อยสลายสูงสุดเมื่อทำการย่อยสลายโปรตีนที่ระยะเวลา 360 นาที (รูปที่ 2) สอดคล้องกับงานวิจัยของ Zhu *et al.* (2006) ที่พบว่า การย่อยสลายโปรตีนจากจมูกข้าวสาลีด้วยเอนไซม์อัลคาเลสจะมีระดับการย่อยสลายเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วในช่วง 60 นาทีแรกและมีระดับการย่อยสลายของโปรตีนสูงสุดเท่ากับร้อยละ 25 เมื่อระยะเวลาผ่านไป 360 นาที เมื่อพิจารณาที่ระยะเวลาการย่อยสลายเดียวกัน พบว่าการย่อยสลาย BPC ด้วยเอนไซม์อัลคาเลสมีระดับการย่อยสลายของโปรตีนสูงกว่าการย่อยสลายด้วยเอนไซม์ฟลาโวไซม์ และพบว่าเอนไซม์อัลคาเลสที่ความเข้มข้นเพียงร้อยละ 1 มีระดับการย่อยสลายของโปรตีนสูงกว่าการย่อยสลายด้วยเอนไซม์ฟลาโวไซม์ในทุกระดับความเข้มข้นที่ทดสอบ (เข้มข้นร้อยละ 1 และ 3) (รูปที่ 2) ในการทดลองครั้งนี้เนื่องจากผู้วิจัยต้องการหาระยะเวลาที่สามารถย่อยสลาย BPC ด้วยเอนไซม์ทั้งสองชนิดให้มียกระดับการย่อยสลายสูงสุด ดังนั้นผู้วิจัยจึงเลือกระยะเวลาการย่อยสลาย 360 นาที เป็นระยะเวลาที่จะใช้ในการศึกษาขั้นตอนต่อไป (การศึกษาผลของปริมาณเอนไซม์ต่อระดับการย่อยสลายของโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้น)

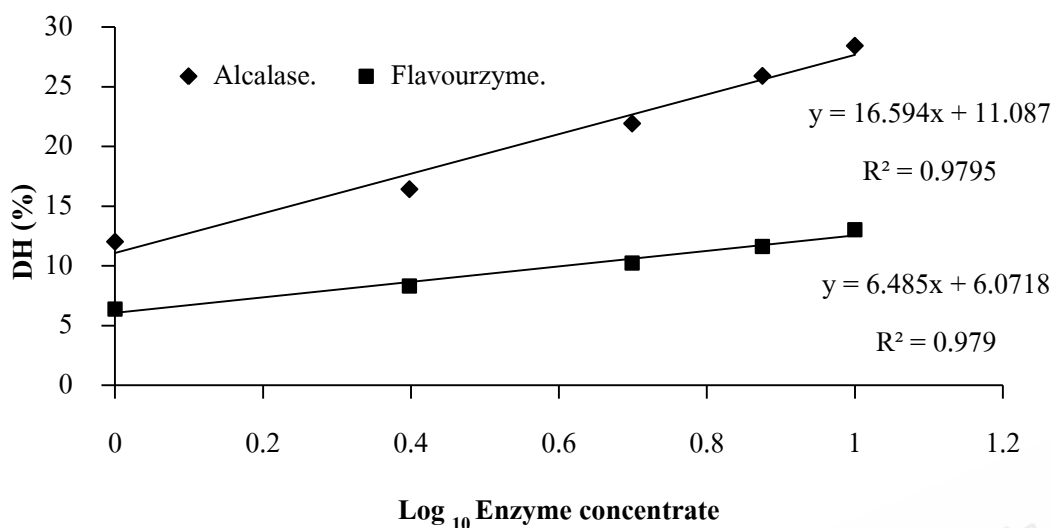


รูปที่ 2 การเปลี่ยนแปลงระดับการย่อยสลาย (DH) ของโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้นที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลสหรือเอนไซม์ฟลาโวไซม์ที่ระดับความเข้มข้นต่างๆของเอนไซม์ (น้ำหนักต่อน้ำหนักโปรตีน) ข้อมูลมาจากการดำเนินการทดลอง 2 ซ้ำ

DH changes of bambara groundnut protein concentrate (BPC) during hydrolysis using Alcalase or Flavourzyme at various enzyme concentration (w/w protein). Each data was the mean of duplicate measurement.

4.2.2 ผลของปริมาณเอนไซม์ต่อระดับการย่อยสลายของโปรตีน

จากการย่อยสลาย BPC ด้วยเอนไซม์อัลคาเลสหรือเอนไซม์ฟลาโวไซม์ที่ระดับความเข้มข้นของเอนไซม์แตกต่างกัน 6 ระดับ คือ ร้อยละ 0.5, 1, 2.5, 5, 7.5 และ 10 โดยน้ำหนักเอนไซม์ต่อน้ำหนักโปรตีนทั้งหมดในสารละลาย เป็นเวลานาน 360 นาที ตรวจสอบระดับการย่อยสลายของ BPC จากนั้นสร้างกราฟความสัมพันธ์ระหว่างลอการิทึมฐาน 10 (Log_{10}) ของความเข้มข้นของเอนไซม์ที่ใช้กับระดับการย่อยสลาย (%) พบว่าได้กราฟความสัมพันธ์เส้นตรงและมีสมการเชิงเส้นดังแสดงในรูปที่ 3 จากผลการทดลองสามารถยืนยันได้ว่าเอนไซม์อัลคาเลสมีประสิทธิภาพการย่อยสลายโปรตีนถั่วหรั่งได้ดีกว่าเอนไซม์ฟลาโวไซม์ พิจารณาจากระดับการย่อยสลายที่มีค่าสูงกว่าในทุกระดับความเข้มข้นที่ศึกษา จากความสัมพันธ์ดังกล่าวสามารถใช้คำนวณหาความเข้มข้นของเอนไซม์ที่ต้องใช้ในการทำปฏิกิริยา (ค่า X ในสมการ) เพื่อกำหนดระดับการย่อยสลายของโปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลเสตที่ต้องการผลิต (ค่า Y ในสมการ) ในการศึกษาครั้งนี้เพื่อให้ได้โปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลเสตที่มีระดับการย่อยสลายแตกต่างกัน 3 ระดับ คือ ระดับสูง ระดับกลาง และระดับต่ำ ภายใต้ความสามารถในการย่อยสลายโปรตีนถั่วหรั่งของเอนไซม์แต่ละชนิด ผู้วิจัยจึงกำหนดระดับการย่อยสลายร้อยละ 10, 20 และ 30 สำหรับการย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลส(จากการคำนวณเพื่อให้ได้ระดับการย่อยสลายร้อยละ 10, 20 และ 30 พบว่าต้องใช้เอนไซม์อัลคาเลสเป็นปริมาณ 0.86, 1.28 และ 13.8 (g:100g protein) และร้อยละ 5, 10 และ 15 สำหรับการย่อยสลายด้วยเอนไซม์ฟลาโวไซม์ พบว่าต้องใช้เอนไซม์ฟลาโวไซม์เป็นปริมาณ 0.68, 4.03 และ 23.80 (g :100 g protein) โปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลเสตที่ผลิตได้จะถูกนำไปศึกษาองค์ประกอบทางเคมี สมบัติเชิงหน้าที่และการเป็นสารต้านออกซิเดชันในการศึกษาขั้นตอนถัดไป



รูปที่ 3 ความสัมพันธ์ระหว่าง \log_{10} ความเข้มข้นของเอนไซม์และระดับการย่อยสลายของโปรตีนถั่วเหลืองที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลสหรือเอนไซม์ฟลาโวไซม์ ปฏิบัติการย่อยสลายดำเนินภายใต้พีเอช 8 อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส สำหรับการย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลสและพีเอช 7 อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียสสำหรับการย่อยสลายด้วยเอนไซม์ฟลาโวไซม์

Relationship between \log_{10} enzyme concentration and degree of hydrolysis (%) in enzymatic hydrolysis of BPC using Alcalase or Flavourzyme. The reaction was performed for 6 h at 50°C, pH 8.0 for Alcalase and 60°C, pH 7.0 for Flavourzyme.

4.3 การศึกษาองค์ประกอบโดยประมาณ (Proximate composition) และปริมาณสารต้านโภชนาการของโปรตีนถั่วเหลืองเข้มข้น (BPC) และโปรตีนไฮโดรไลเสตที่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลส (BPCH-A) หรือเอนไซม์ฟลาโวไซม์ (BPCH-F)

จากการสกัดแยกโปรตีนจากแป้งถั่วเหลืองด้วยวิธีตกตะกอน ณ จุดไอโซอิเล็กตริก (Isoelectric point; pI) แล้วทำแห้งแบบแช่เยือกแข็งในรูปผง ได้เป็น BPC พบว่า BPC ที่ผลิตได้มีปริมาณผลผลิต (Production yield) ของโปรตีนผงร้อยละ 11.53 โดยน้ำหนักโปรตีนผงต่อน้ำหนักแป้งถั่วเหลืองเริ่มต้น มีปริมาณโปรตีนร้อยละ 66.83 ซึ่งเป็นปริมาณโปรตีนที่สูงในระดับโปรตีนเข้มข้น (Protein concentrate) มีปริมาณคาร์โบไฮเดรตร้อยละ 29.23 และไขมันร้อยละ 2.28 ดังแสดงในตารางที่ 7 เมื่อพิจารณาปริมาณผลผลิตของโปรตีนผง พบว่าการศึกษารุ่นนี้มีปริมาณผลผลิตน้อยกว่าเมื่อเปรียบการศึกษาของ Mune *et al.* (2011) ที่สกัดแยกโปรตีนจากแป้งถั่วเหลือง

โดยใช้สภาวะต่างที่พีเอช 8.99 ตกตะกอนโปรตีนที่พีเอช 4.5 และอบแห้งเป็นโปรตีนผงด้วยเตาอบแบบลมร้อน (50 องศาเซลเซียส นาน 48 ชั่วโมง) ได้ปริมาณผลผลิตของโปรตีนผงประมาณร้อยละ 27 ทั้งนี้ปริมาณผลผลิตที่น้อยอาจเกิดจากการสูญเสียโปรตีนไปบางส่วนในขั้นตอนการผลิต เช่น การสูญเสียโปรตีนที่ละลายได้ในกรด (Acid-soluble protein) ที่อาจเกิดขึ้นในขั้นตอนการปรับพีเอชให้เท่ากับ 4.5 เพื่อตกตะกอนโปรตีน นอกจากนี้การได้ปริมาณผลผลิตของโปรตีนน้อยอาจเนื่องจากประสิทธิภาพในการตกตะกอนโปรตีน จากงานวิจัยของ Chew *et al.* (2003) พบว่าการสกัดโปรตีนจากถั่ว Australian sweet lupin ด้วยสภาวะต่าง (pH 8-9) แม้จะสามารถทำลายโปรตีนได้ถึงร้อยละ 87 แต่สามารถสกัดแยกโปรตีนด้วยวิธีตกตะกอน ณ จุดไอโซอิเล็กทริก (pH) ได้เพียงร้อยละ 59 ของปริมาณโปรตีนทั้งหมดในสารละลาย

ผลการศึกษาร่วมกันประกอบโดยประมาณของ BPCF-A และ BPCF-F (ตารางที่ 7) พบว่าเมื่อระดับการย่อยสลายของโปรตีนเพิ่มขึ้นปริมาณโปรตีนที่วิเคราะห์ได้มีแนวโน้มลดลง โดยมีปริมาณโปรตีนเท่ากับร้อยละ 64.47, 65.78 และ 62.72 สำหรับ BPCF-A ที่ระดับการย่อยสลายของโปรตีนเท่ากับร้อยละ 10, 20 และ 30 ตามลำดับ และมีปริมาณโปรตีนเท่ากับร้อยละ 55.89, 57.91 และ 45.57 สำหรับ BPCF-F ที่ระดับการย่อยสลายของโปรตีนเท่ากับร้อยละ 5, 10 และ 15 ตามลำดับ การย่อยสลายโปรตีนด้วยเอนไซม์ให้มีระดับการย่อยสลายที่สูงขึ้นอาจมีผลต่อการลดปริมาณโปรตีนในโตรเจนได้เล็กน้อย จากการศึกษาของ Sèvestre และ Wen-shui (2006) พบว่าการย่อยสลายโปรตีนเคซีนด้วยเอนไซม์โปรตาแม็กซ์ (Protamax) มีปริมาณโปรตีนในโตรเจนลดลงจากร้อยละ 85.89 เป็นร้อยละ 76.67 เมื่อระดับการย่อยสลายของโปรตีนเพิ่มขึ้นจากร้อยละ 5 เป็นร้อยละ 20 ซึ่งผู้วิจัยพิจารณาผลการทดลองว่าเกิดจากการเปลี่ยนแปลงปริมาณของสารประกอบไนโตรเจนที่ไม่ใช่โปรตีน (Non protein nitrogen) จากผลการทดลองครั้งนี้ เมื่อพิจารณาปริมาณโปรตีนของ BPCF-F จะเห็นว่า BPCF-F ทั้ง 3 ระดับการย่อยสลาย มีปริมาณโปรตีนในโตรเจนลดลงอย่างเห็นได้ชัด โดยเฉพาะที่ระดับการย่อยสลายของโปรตีนร้อยละ 15 เนื่องมาจากการศึกษาครั้งนี้ทำการผลิต BPCF-F โดยการเติมเอนไซม์ฟลาโวไซม์ในรูปแบบเม็ด (Granule in form) และจากการวิเคราะห์ปริมาณโปรตีนในโตรเจนของเอนไซม์ฟลาโวไซม์ในรูปแบบเม็ด พบว่ามีโปรตีนเป็นองค์ประกอบเพียงร้อยละ 5.95 ซึ่งอีกร้อยละ 94.05 ขององค์ประกอบอาจเป็นสารกลุ่มคาร์โบไฮเดรตที่ใช้เป็นสารช่วยในการยึดเกาะ (Binder agent) เมื่อเติมเอนไซม์ในรูปแบบเม็ดลงในระบบเพื่อย่อยสลายโปรตีนและทำแห้งโปรตีนไฮโดรไลเสตเป็นผง จึงทำให้สัดส่วนของคาร์โบไฮเดรต (ร้อยละโดยน้ำหนักต่อน้ำหนักโปรตีน) เพิ่มขึ้น ทำให้ BPCF-F มีปริมาณโปรตีนต่ำลงเมื่อระดับการย่อยสลายสูงขึ้น (เติมเอนไซม์มากขึ้น) โดยในการทดลองครั้งนี้ผู้วิจัยได้เติมเอนไซม์ฟลาโวไซม์ในรูปแบบเม็ดเป็นปริมาณร้อยละ 0.68, 4.03 และ 23.81 (โดยน้ำหนักเอนไซม์

ต่อปริมาณโปรตีนทั้งหมดในสารละลาย) สำหรับการย่อยที่ระดับการย่อยสลายของโปรตีนเท่ากับร้อยละ 5, 10 และ 15 ตามลำดับ จึงทำให้ปริมาณโปรตีนลดลงเป็นสัดส่วนกับปริมาณคาร์โบไฮเดรตที่เพิ่มขึ้นดังกล่าว นอกจากนี้พบว่าปริมาณไขมันของ BPC-H-A และ BPC-H-F มีค่าอยู่ในช่วงระหว่างร้อยละ 0.76-3.77 และร้อยละ 1.03-3.62 ตามลำดับ โดยจากผลการทดลองพบว่าปริมาณไขมันของโปรตีนไฮโดรไลเสตมีความแปรปรวนตามระดับการย่อยสลายของโปรตีน โดยที่ระดับการย่อยสลयर้อยละ 20 และ 10 สำหรับ BPC-H-A และ BPC-H-F ตามลำดับ มีปริมาณสูงสุดแต่จากรายงานวิจัยของ Jamdar *et al.* (2010) ที่ศึกษาองค์ประกอบโดยประมาณของโปรตีนถั่วลิสงไฮโดรไลเสตที่ระดับการย่อยสลายของโปรตีนร้อยละ 10-40 พบว่าปริมาณไขมันของโปรตีนไฮโดรไลเสตมักมีค่าลดลงเมื่อระดับการย่อยสลายของโปรตีนเพิ่มขึ้น เนื่องจากเกิดการสูญเสียไปในขั้นตอนการเตรียมตัวอย่าง ซึ่งจะเห็นว่า BPC-H-A ที่ระดับการย่อยสลयर้อยละ 10 และ 30 และ BPC-H-F ที่ระดับการย่อยสลयर้อยละ 5 และ 15 มีปริมาณไขมันต่ำกว่าของ BPC เมื่อวิเคราะห์ปริมาณเชื้อใยของ BPC BPC-H-A และ BPC-H-F พบว่าปริมาณเชื้อใยของโปรตีนทั้งสามชนิดมีปริมาณน้อยมากจนไม่สามารถวิเคราะห์ได้ ในส่วนของปริมาณเถ้าพบว่า BPC-H-A และ BPC-H-F มีปริมาณเถ้ามากกว่า BPC ประมาณ 2 เท่า โดยพบปริมาณเถ้าของ BPC-H-A อยู่ในช่วงระหว่างร้อยละ 4.09 - 4.58 และมีปริมาณเถ้าของ BPC-H-F อยู่ในช่วงร้อยละ 4.11 - 4.47 ทั้งนี้เป็นผลของปริมาณเกลือที่เกิดจากการปรับค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของสารละลายโปรตีนถั่วหรั่งในขั้นตอนการเตรียมสารละลายโปรตีนก่อนการย่อยสลายด้วยเอนไซม์

ผลการวิเคราะห์ปริมาณสารต้านอนุมูลอิสระในตัวอย่างโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้น (BPC) และโปรตีนถั่วหรั่งที่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลส (BPC-H-A) หรือฟลาโวไซม์ (BPC-H-F) โดยวิเคราะห์ปริมาณสารประกอบฟีนอลิกทั้งหมดและปริมาณแทนนิน และพบว่าโปรตีนไฮโดรไลเสตมีปริมาณสารต้านอนุมูลอิสระสูงกว่าโปรตีนที่ไม่ผ่านการย่อยสลาย (BPC) โดยมีปริมาณสารประกอบฟีนอลิกทั้งหมด (Total phenolic compound) ในโปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลเสตอยู่ในช่วงระหว่าง 88.93 - 548.33 mgGAE/g protein สำหรับ BPC-H-A (ข้อมูลไม่ได้แสดงในตาราง) และอยู่ในช่วงระหว่าง 328.56 - 598.93 mgGAE/g protein สำหรับ BPC-H-F (ข้อมูลไม่ได้แสดงในตาราง) และพบว่า BPC-H-A ที่ระดับการย่อยสลयर้อยละ 10 และ BPC-H-F ที่ระดับการย่อยสลयर้อยละ 5 มีปริมาณของสารประกอบฟีนอลิกทั้งหมดมากที่สุด ผลการวิเคราะห์ปริมาณแทนนิน โดยปริมาณแทนนินแสดงเป็นค่าสมมูลของมิลลิกรัมของกรดแทนนิกต่อกรัมโปรตีน พบว่าปริมาณแทนนินของทั้ง BPC-H-A BPC-H-F มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 6.03-8.42 mgTAE/g protein และ 12.14 - 15.51 mgTAE/g protein ตามลำดับ สารแทนนินจัดเป็นสารยับยั้งการใช้

ประโยชน์ได้ของโปรตีน (Inhibitor) เนื่องจากแทนนินมีคุณสมบัติที่สามารถจับตัวกับโปรตีนได้อย่างเหนียวแน่น (Reed, 1995) โดยทั่วไป สารแทนนินจะเกาะกับโปรตีนเป็นสารประกอบเชิงซ้อน (Tannin-protein complex) และไม่ถูกย่อยในสภาพความเป็นกรด-ด่างภายในกระเพาะอาหารหากร่างกายได้รับ แทนนินในปริมาณมากก็จะส่งผลกระทบต่อไต จากรายงานของ Material Safety Data Sheet Tannic acid MSDS (Science Lab.com, online 7/02/56) พบว่าปริมาณของแทนนินที่ก่อให้เกิดความเป็นพิษแบบเฉียบพลันเมื่อได้รับทางปาก โดยทำการทดลองในหนูมีปริมาณอยู่ที่ 2,260 มิลลิกรัมต่อน้ำหนักตัวของหนูหนึ่งกิโลกรัม และจากผลการทดลองพบว่าปริมาณแทนนินที่พบมากที่สุดคือโปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลเสตด้วยเอนไซม์ฟลาโวไซม์ มีปริมาณแทนนินอยู่ที่ 15.50 มิลลิกรัมของกรดแทนนิกต่อมิลลิกรัมโปรตีน ซึ่งเป็นปริมาณที่น้อยมากเมื่อเทียบกับปริมาณที่จะก่อให้เกิดพิษ โปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลเสตที่ผลิตได้จึงมีความปลอดภัยต่อการบริโภคเป็นโปรตีนอาหาร เนื่องจากมีปริมาณสารต้านโภชนาการต่ำ

Prince of Songkla University
Pattani Campus

ตารางที่ 7 องค์ประกอบโดยประมาณของโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้น (BPC) และโปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลเสตที่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลส (BPCH-A) หรือเอนไซม์ฟลาโวไซม์ (BPCH-F)

Proximate composition of bambara groundnut protein concentrate and hydrolysate using enzyme Alcalase (BPCH-A) or Flavozyne (BPCH-F).

Compositions (% Dry wt.)*	BPC	BPCH-A			BPCH-F		
		10 % DH	20 % DH	30 % DH	5 % DH	10 % DH	15 % DH
Protein	66.83 ± 0.84 ^{d,z†}	64.47 ± 0.90 ^b	65.78 ± 0.45 ^c	62.72 ± 0.41 ^a	55.89 ± 0.45 ^x	57.91 ± 1.40 ^y	45.57 ± 0.33 ^w
Fat	2.28 ± 0.21 ^{d,y}	1.56 ± 0.10 ^b	3.77 ± 0.20 ^c	0.76 ± 0.28 ^a	1.03 ± 0.04 ^w	3.62 ± 0.20 ^x	1.48 ± 0.07 ^x
Ash	1.66 ± 0.18 ^{a,w}	4.58 ± 0.31 ^d	4.25 ± 0.04 ^c	4.09 ± 0.06 ^b	4.33 ± 0.12 ^y	4.47 ± 0.22 ^z	4.11 ± 0.08 ^x
Total Carbohydrate [#]	30.23 ± 0.48 ^{c,w}	29.39 ± 0.81 ^b	26.20 ± 0.36 ^a	33.43 ± 0.24 ^d	38.75 ± 0.82 ^y	34.00 ± 0.36 ^x	48.84 ± 0.20 ^z
Crude fiber	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND

[#]Total carbohydrate was calculated by difference

* Values are given as mean ± SD from triplicate determinations.

† Different superscripts (a-d) in the same row represent the significance differences between BPC and BPCH-A while differences superscripts (w-z) in the same row represent the significance differences of BPC and BPCH-F at $p < 0.05$

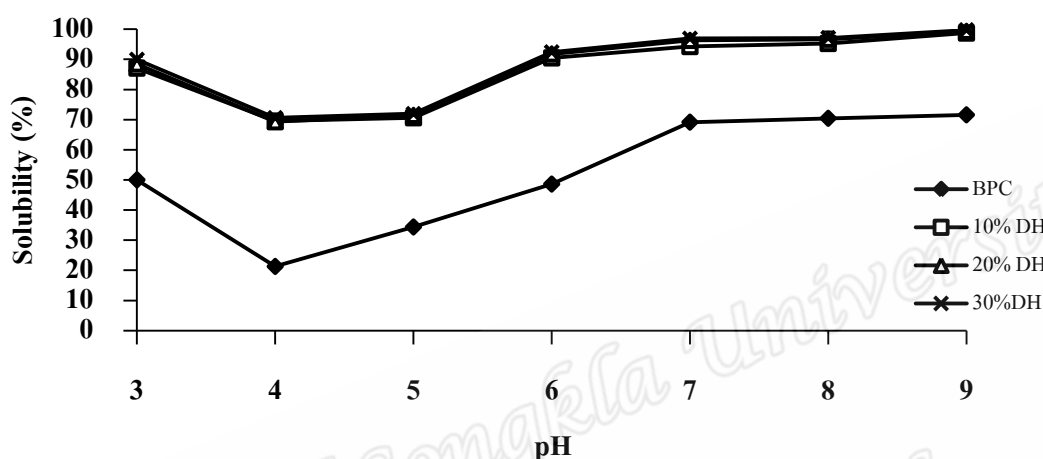
4.4 การศึกษาสมบัติเชิงหน้าที่ของโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้นและโปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลเสต

4.4.1 สมบัติการละลาย

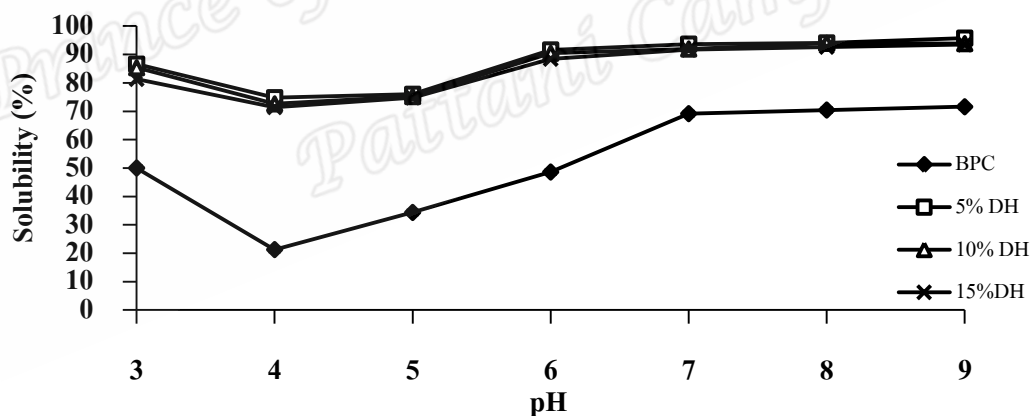
ผลการศึกษาสมบัติด้านการละลายของโปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลเสตที่ข่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลส (BPCH-A) หรือเอนไซม์ฟลาโวไซม์ (BPCH-F) ที่มีระดับการข่อยสลายต่างกัน 3 ระดับ คือระดับการข่อยสลายร้อยละ 10, 20 และ 30 สำหรับการข่อยด้วยเอนไซม์อัลคาเลส หรือร้อยละ 5, 10 และ 15 สำหรับการข่อยด้วยเอนไซม์ฟลาโวไซม์ เปรียบเทียบกับโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้นที่ไม่ผ่านการข่อยสลายด้วยเอนไซม์ (Control: BPC) พบว่าเมื่อพิจารณา BPC ซึ่งเป็นโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้นที่ไม่ผ่านการข่อยสลาย มีค่าการละลายอยู่ในช่วงร้อยละ 20-60 ค่าการละลายของ BPC จะผันแปรไปตามค่าพีเอชของสารละลาย โดย BPC มีค่าการละลายต่ำสุดเมื่อพีเอชของสารละลายเท่ากับ 4 ซึ่งเป็นค่าพีเอชที่จุดไอโซอิเล็กตริก (pI) ของโปรตีนจากพืชทั่วไป (pH 4-5) (Tsumura *et al.* 2005) และพบว่าค่าการละลายของ BPC เพิ่มขึ้นเมื่อพีเอชของสารละลายน้อยกว่าหรือมากกว่า 4 (ค่าพีเอชห่างจากจุดไอโซอิเล็กตริก) และมีค่าการละลายสูงสุดที่พีเอช 9 คือ มีค่าการละลายเท่ากับร้อยละ 71.59 การข่อยสลายโปรตีนด้วยเอนไซม์ทั้ง 2 ชนิดสามารถปรับปรุงการละลายของโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้นได้ พิจารณาจากค่าการละลายที่เพิ่มขึ้นของทั้ง BPCH-A และ BPCH-F โดยพบว่าทั้ง BPCH-A และ BPCH-F มีความสามารถในการละลายสูงกว่า BPC อย่างเห็นได้ชัดในทุกระดับค่าพีเอชที่ทดสอบ (pH 3-9) BPCH-A และ BPCH-F มีค่าการละลายอยู่ในช่วงร้อยละ 87.10 - 99.75 และ 81.31 - 95.75 ตามลำดับ (รูปที่ 4A และ 4B) โดยค่าการละลายของโปรตีนไฮโดรไลเสตจะผันแปรไปตามพีเอชของสารละลายเช่นเดียวกับค่าการละลายของ BPC และพบว่าที่ pH เท่ากับ 4 การข่อยสลาย BPC ด้วยเอนไซม์ทั้ง 2 ชนิด (BPCH-A และ BPCH-F) ในทุกระดับการข่อยสลาย สามารถปรับปรุงการละลายของโปรตีนให้สูงกว่าร้อยละ 70 ผลการทดลองที่ได้สอดคล้องกับการศึกษาของ Jamdar *et al.* (2010) ที่พบว่าโปรตีนถั่วลิสงที่ผ่านการข่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลสมีความสามารถในการละลาย สูงกว่าโปรตีนถั่วลิสงที่ไม่ผ่านกระบวนการข่อยสลาย โดยมีค่าการละลายอยู่ในช่วงร้อยละ 86 - 100 เมื่อทำการทดสอบที่พีเอช 1-12 โดยทั่วไปการข่อยสลายโปรตีนให้เป็นเปปไทด์สายสั้นหรือมีขนาดโมเลกุลเล็กกลงจะส่งผลให้โปรตีนมีความสามารถในการละลายเพิ่มขึ้น เนื่องจากโปรตีนมีขนาดเล็กสามารถกระจายตัวอยู่ในน้ำได้ดี ในขณะที่โปรตีนที่ไม่ผ่านการข่อยสลายด้วยเอนไซม์ จะมีขนาดใหญ่ มีความสามารถในการกระจายตัวในน้ำได้ต่ำ (Chobert *et al.*, 1988; Gbogouri *et al.*, 2004; Linder *et al.*, 1996) โมเลกุลโปรตีนที่ผ่านการข่อยสลายด้วยเอนไซม์จะเกิดการคลายตัวเอากรดอะมิโนที่ชอบน้ำ (Hydrophilic amino acid) ออกมาได้มาก ส่งผลให้พื้นผิวของโมเลกุลโปรตีนแสดงความมีขั้วได้มากขึ้น โปรตีนจึงมีความสามารถในการจับกับโมเลกุลของน้ำได้ดี (Sikorski, 1981) เมื่อพิจารณาผลของระดับการข่อย

สลายต่อค่าการละลายของโปรตีน พบว่าเมื่อระดับการย่อยสลายสูงขึ้นทั้ง BPC-H-A และ BPC-H-F มีค่าการละลายของโปรตีนไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) (รูปที่ 4A และ 4B) อาจเนื่องจากการย่อยสลายโปรตีนถั่วเหลืองด้วยเอนไซม์ทั้ง 2 ชนิดส่งเสริมให้มีโครงสร้างของเปปไทด์ที่ได้มีความเป็นขั้วมากขึ้นทำให้เปปไทด์จับกับน้ำได้ดี ระดับการย่อยสลายของโปรตีนจึงไม่มีผลต่อความแตกต่างของโปรตีนมากนัก

(A)



(B)



รูปที่ 4 การละลายของโปรตีนถั่วเหลืองเข้มข้น (BPC) และโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสตที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลส (BPC-H-A) (ภาพ A) หรือเอนไซม์ฟลาโวไซม์ (BPC-H-F) (ภาพ B) ที่พีเอชต่างๆ ข้อมูลเป็นค่าเฉลี่ยมาจากการดำเนินการทดลอง 3 ซ้ำ

Protein solubility pattern of BPC and its hydrolysate using Alcalase (A) or Flavourzyme (B) as a function of pH. Each value is the mean and standard deviation of triplication measurement.

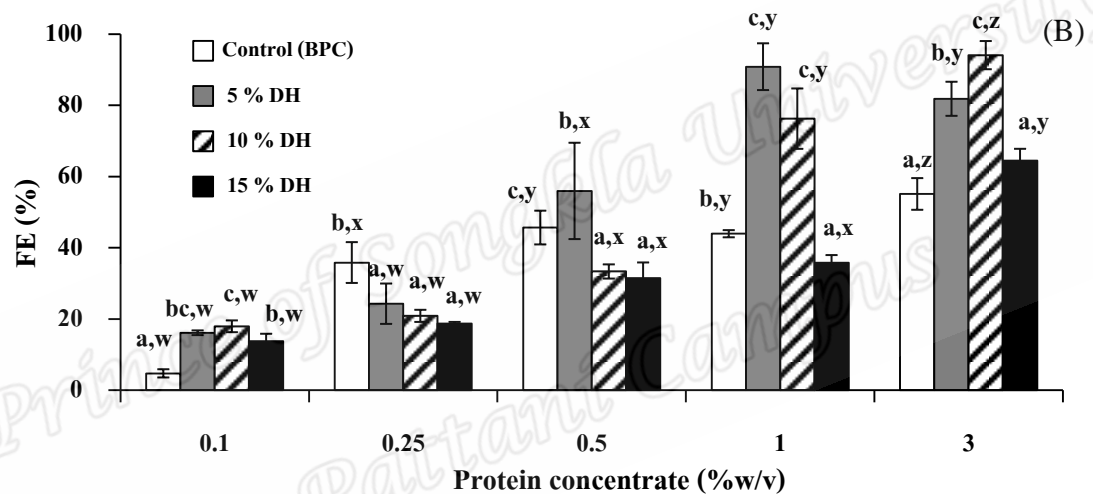
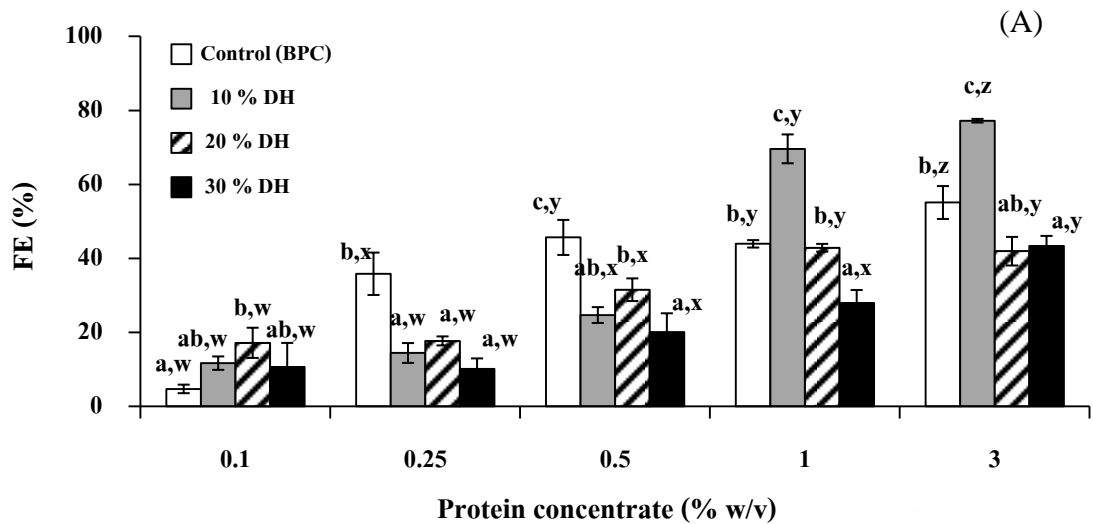
4.4.2 สมบัติการเกิดฟอง

4.4.2.1 ความสามารถในการเกิดฟอง (Foaming expansion)

ผลการศึกษาความสามารถในการเกิดฟอง (FE) ของโปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลเสตที่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลส (BPCH-A) หรือเอนไซม์ฟลาโวไซม์ (BPCH-F) ชนิดเอนไซม์ละ 3 ระดับการย่อยสลาย คือ ร้อยละ 10, 20 และ 30 สำหรับ BPCH-A และ ร้อยละ 5, 10 และ 15 สำหรับ BPCH-F เปรียบเทียบกับโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้นที่ไม่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์ (Control; BPC) โดยแปรความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้เท่ากับร้อยละ 0.1, 0.25, 0.5, 1 และ 3 (w/v) พบว่าทั้งโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้นและโปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลเสตที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์ทั้ง 2 ชนิด มีค่าความสามารถในการเกิดฟอง (FE) เพิ่มขึ้นเมื่อความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้เพิ่มขึ้น และมีค่า FE สูงสุดเมื่อใช้โปรตีนแต่ละชนิดที่ความเข้มข้นของโปรตีนเท่ากับร้อยละ 3 ($p < 0.05$) (รูปที่ 5A และ 5B) เมื่อพิจารณาผลของระดับการย่อยสลายร่วมกับความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้ของโปรตีนไฮโดรไลเสตเปรียบเทียบกับ BPC ซึ่งเป็นโปรตีนเข้มข้นที่ไม่ผ่านการย่อยสลาย พบว่าที่ความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้เท่ากับร้อยละ 1 และ 3 (น้ำหนักต่อปริมาตร) BPCH-A ที่มีระดับการย่อยสลายร้อยละ 10 มีความสามารถในการเกิดฟองสูงกว่า BPC อย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) (รูปที่ 5A) เมื่อพิจารณาที่ระดับความเข้มข้นอื่นๆ พบว่าการใช้ BPCH-A ที่ความเข้มข้นของโปรตีนร้อยละ 0.1 ระดับการย่อยสลายร้อยละ 20 มีค่าความสามารถในการเกิดฟองสูงกว่า BPC ($p < 0.05$) ได้เช่นเดียวกัน แต่การใช้ที่ความเข้มข้นร้อยละ 0.25 และ 0.5 จะมีค่าความสามารถในการเกิดฟองต่ำกว่า BPC อย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) (รูปที่ 5A) ในส่วน BPCH-F เมื่อพิจารณาผลของระดับการย่อยสลายร่วมกับความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้เปรียบเทียบกับ BPC พบว่าที่ความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้เท่ากับร้อยละ 1 และ 3 BPCH-F ที่ระดับการย่อยสลายร้อยละ 5 และ 10 มีความสามารถในการเกิดฟองสูงกว่า BPC อย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) แต่ที่ระดับความเข้มข้นโปรตีนที่ใช้เท่ากับร้อยละ 0.25 และ 0.5 พบว่า BPCH-F ที่ระดับการย่อยสลายเดียวกัน (DH ร้อยละ 5 และ 10) มีค่าความสามารถในการเกิดฟองต่ำกว่า BPC ($p < 0.05$) (รูปที่ 5B)

จากการศึกษาจะเห็นว่าโปรตีนไฮโดรไลเสตที่ระดับการย่อยสลายต่างๆ ได้แก่ ระดับการย่อยสลายร้อยละ 10 สำหรับ BPCH-A และร้อยละ 5 และ 10 สำหรับ BPCH-F มีความสามารถในการเกิดฟองที่ดีเมื่อเปรียบเทียบกับ BPC ทั้งนี้มีปัจจัยภายใน (Internal factor) หลายอย่าง ที่มีอิทธิพลต่อการเกิดฟองของโปรตีน เช่น ขนาดของโมเลกุลโปรตีน ลำดับของกรดอะมิโน ความมีขั้วของโปรตีน ปริมาณหมู่ไฮโดรโฟบิกของโปรตีน เป็นต้น (Kinsella, 1976) ซึ่งโปรตีนชนิด BPCH-A ที่ย่อยสลายร้อยละ 10 และ BPCH-F ที่ย่อยสลายร้อยละ 5 และ 10 มีความสามารถในการเกิดฟองที่ดีกว่า BPC อาจเนื่องจากโมเลกุลโปรตีนที่สามารถละลายได้ดี

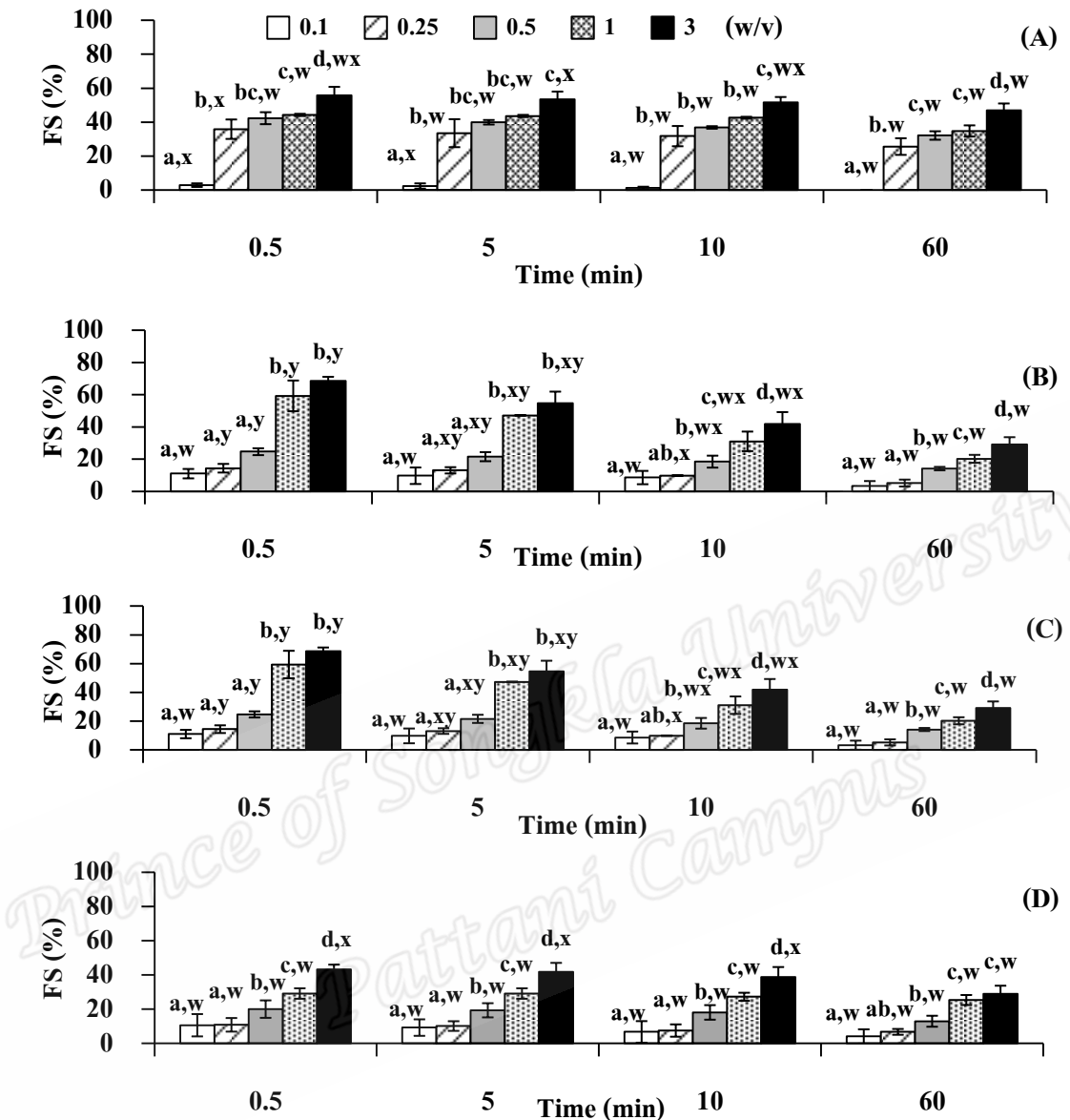
ในส่วนที่เป็นของเหลวจะสามารถแพร่กระจายไปยังผิวน้ำระหว่างน้ำและอากาศและจัดเรียงตัวบริเวณผิวน้ำของอากาศและน้ำได้ดี แต่ที่ระดับการย่อยสลายของโปรตีนในระดับที่สูงๆเกิดเป็นเปปไทด์สายสั้น โมเลกุลขนาดเล็กส่งผลให้โปรตีนขาดความสามารถในการจัดเรียงตัวบริเวณผิวน้ำของอากาศและน้ำ (Air-water interface) จึงไม่เกิดเป็นฟิล์มห่อหุ้มฟองอากาศไว้ (ณรงค์, 2538) โปรตีนไฮโดรไลเซตที่ระดับการย่อยสลายสูงๆ จึงมีความสามารถในการเกิดฟองไม่ดี เมื่อเปรียบเทียบกับโปรตีนไฮโดรไลเซตที่ระดับการย่อยสลายต่ำๆดังกล่าว สอดคล้องกับผลการศึกษาของ Nalinanon *et al.* (2011) ที่พบว่าความสามารถในการเกิดฟองของโปรตีนไฮโดรไลเซตจากเนื้อปลาทรายแดงโมง หรือ Ornate threadfin bream ที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์เปปซินที่สกัดได้จากเครื่องในปลาโอแถบมีค่าความสามารถในการเกิดฟองลดลงเมื่อระดับการย่อยสลายของโปรตีนสูงกว่าร้อยละ 10 จากผลการศึกษานี้พบว่าการใช้โปรตีนไฮโดรไลเซตทั้ง BPC-A และ BPC-F ในระดับความเข้มข้นที่น้อยกว่าร้อยละ 1 ไม่สามารถปรับปรุงค่าความสามารถในการเกิดฟองของโปรตีนได้ และมีค่าความสามารถในการเกิดฟองต่ำกว่า BPC การเกิดฟองของโปรตีนเกิดจาก 3 กระบวนการ คือ 1) การเคลื่อนที่ (Transportation) 2) การซึมแทรก (Penetration) และ 3) การจัดเรียงตัวใหม่ (Reorganization) ของโมเลกุลโปรตีนที่พื้นผิวน้ำระหว่างอากาศและน้ำ โดยโปรตีนที่ดูดซับตรงบริเวณพื้นผิวน้ำระหว่างอากาศและน้ำในขณะที่มีการตีฟองอากาศได้เร็ว มีการคลายตัว (Unfold) และจัดเรียงตัวกันใหม่บริเวณพื้นผิวน้ำระหว่างอากาศและน้ำได้ดี จึงแสดงค่าความสามารถในการเกิดฟองที่ดีกว่าโปรตีนที่ถูกดูดซับได้ช้าและโมเลกุลไม่คลายตัวบริเวณพื้นผิวน้ำระหว่างอากาศและน้ำ (Damodaran, 1997) ดังนั้นการนำเอนไซม์มาใช้ในการย่อยสลายโปรตีนจึงเป็นการเพิ่มความสามารถในการละลายของโปรตีน และส่งผลต่อกระบวนการเกิดของโปรตีนดังกล่าว



รูปที่ 5 ค่าความสามารถในการเกิดฟองของโปรตีนถั่วเหลืองเข้มข้น (BPC) และโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลสที่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลส (BPCH-A) (ภาพ A) หรือเอนไซม์ฟลาโวไซม์ (BPCH-F) (ภาพ B) ที่ระดับความเข้มข้นโปรตีนร้อยละ 0.1, 0.25, 0.5, 1 และ 3 Foaming expansion (FE) of BPC and its hydrolysate using Alcalase (BPCH-A) (A) or Flavozyyme (BPCH-F) (B) as a function of protein concentration. Different characters (a-d) on the top of bars within the figures represent the significance at $p < 0.05$ among sample specific protein concentration, while different (w-z) indicate the significance at $p < 0.05$ among various protein concentrations

4.4.2.2 ความคงตัวของฟอง (Foaming stability)

ผลการศึกษาความคงตัวของฟอง (FS) ของโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสตที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลส (BPCH-A) (รูป 6B-6D) หรือเอนไซม์ฟลาโวไซม์ (BPCH-F) (รูป 7B - 7D) เปรียบเทียบกับโปรตีนถั่วเหลืองเข้มข้นที่ไม่ผ่านการย่อยสลาย (Control; BPC) (รูป 9A หรือ 10A) โดยแปรระดับความเข้มข้นของโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสตที่ร้อยละ 0.1, 0.25, 0.5, 1 และ 3 (w/v) ตรวจวัดค่าความคงตัวของฟองในช่วงเวลา 0.5, 5, 10 และ 60 นาที พบว่า BPC มีค่า FS อยู่ในช่วงระหว่างร้อยละ 1.18 ถึงร้อยละ 55.78 เมื่อพิจารณาในช่วงเวลาที่ทดสอบเดียวกัน พบว่าค่า FS ของ BPC เพิ่มขึ้นเมื่อความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้เพิ่มขึ้นและมีค่า FS สูงสุดเมื่อใช้โปรตีนที่ความเข้มข้นเท่ากับร้อยละ 3 เมื่อพิจารณาที่ระดับความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้เท่ากัน พบว่า BPC มีค่า FS ลดลงเพียงเล็กน้อยเมื่อระยะเวลาที่ทดสอบเพิ่มขึ้นในช่วงระหว่าง 0.5 ถึง 60 นาที แสดงถึงความสามารถในการคงตัวที่ดีของฟองโปรตีน (รูปที่ 6A) เมื่อพิจารณาโปรตีนที่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์ทั้ง 2 ชนิด (BPCH-A และ BPCH-F) พบว่าค่า FS ของ BPCH-A ที่ทุกระดับการย่อยสลายของโปรตีน (DH ร้อยละ 10, 20 และ 30) ให้ผลการทดลองในทิศทางเดียวกับ BPC คือ เมื่อพิจารณาในช่วงเวลาที่ทดสอบเดียวกัน พบว่าค่า FS ของ BPCH-A จะสูงขึ้นเมื่อความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้เพิ่มขึ้น และมีค่า FS สูงสุดเมื่อใช้โปรตีนที่ความเข้มข้นร้อยละ 3 เมื่อพิจารณาที่ระดับความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้เท่ากัน พบว่า BPCH-A มีค่า FS ลดลงอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) เมื่อระยะเวลาที่ทดสอบเพิ่มขึ้นในช่วงระหว่าง 0.5 ถึง 60 นาที แสดงถึงความไม่คงตัวของฟองโปรตีน (รูปที่ 6B, 6C หรือ 6D) เมื่อเปรียบเทียบกับค่า FS ของ BPCH-A กับ BPC (รูปที่ 6A) พบว่า BPCH-A มีแนวโน้มที่จะให้ค่าความคงตัวของฟองต่ำกว่า BPC ในทุกระดับความเข้มข้นของโปรตีนที่ทดสอบ และพบว่าระดับการย่อยสลายของโปรตีนที่สูงขึ้นจากร้อยละ 10 เป็นร้อยละ 30 จะมีแนวโน้มที่จะให้ค่าความคงตัวของฟองลดลง (เปรียบเทียบระหว่างรูปที่ 6B, 6C และ 6D)

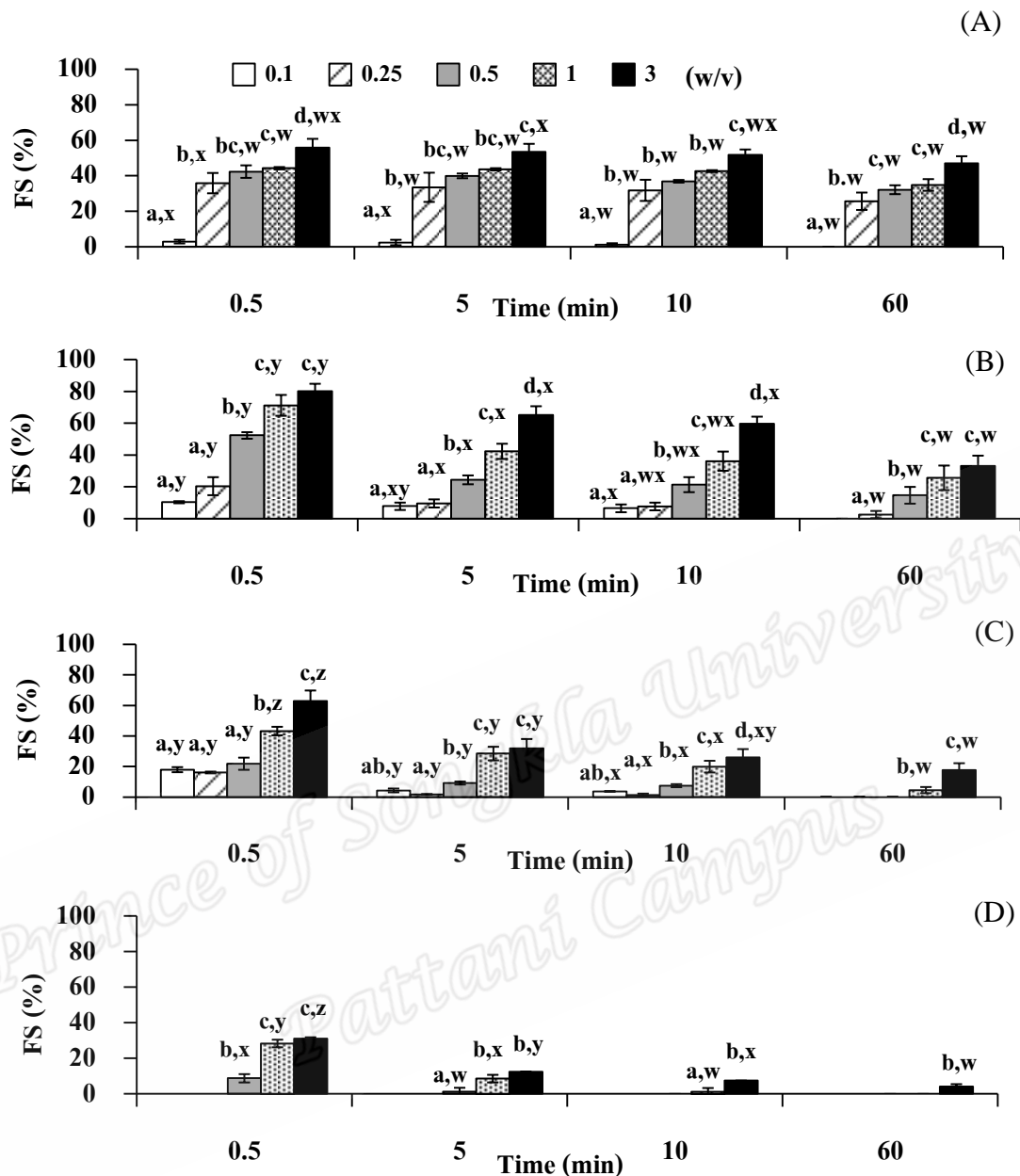


ภาพที่ 6 ค่าความคงตัวของฟองของโปรตีนถั่วเหลืองเข้มข้น (BPC) และ โปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสต ที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลส (BPCCH-A) ที่ความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้ต่างๆ A คือ BPC; B C และ D คือ BPCCH-A ที่ระดับการย่อยสลายของโปรตีนร้อยละ 10 20 และ 30 ตามลำดับ

Foaming stability (FS) of BPC and its hydrolysate using Alcalase (BPCCH-A) as a function of concentration used, A: control (BPC); B: 10%; C: 20% and D: 30%. Different characters (a-d) on the top of bars within the figures represent the significance at $p < 0.05$ among sample specific time, while different (w-z) indicate the significance at $p < 0.05$ among various times.

เมื่อพิจารณาค่า FS ของ BPCH-F พบว่าผลการทดลองเป็นไปในทิศทางเดียวกับ BPC และ BPCH-A คือเมื่อพิจารณาในช่วงระยะเวลาที่ทดสอบเดียวกัน พบว่า BPCH-F มีค่า FS สูงขึ้นเมื่อความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้เพิ่มขึ้น และเมื่อพิจารณาที่ระดับความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้เท่ากัน พบว่า BPCH-F จะมีค่า FS ลดลงอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) เมื่อระยะเวลาที่ทดสอบเพิ่มขึ้นในช่วงระหว่าง 0.5 ถึง 60 นาที เมื่อพิจารณาผลของระดับการย่อยสลายของโปรตีน พบว่าเมื่อระดับการย่อยสลายของโปรตีนเพิ่มขึ้นค่า FS ของ BPCH-F จะมีค่าลดลง โดยพบว่าที่ระดับการย่อยสลายของโปรตีนร้อยละ 15 มีค่า FS ต่ำ

จากผลการทดลองพบว่าโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสตที่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลสหรือเอนไซม์ฟลาโวไซม์ มีความสามารถในการคงตัวของฟองต่ำกว่าเมื่อเปรียบเทียบกับโปรตีนถั่วเหลืองที่ไม่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์ ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากการย่อยสลายโปรตีนเป็นเปปไทด์ที่มีขนาดเล็กทำให้โปรตีนสูญเสียประสิทธิภาพในการห่อหุ้มฟองอากาศเอาไว้ จึงทำให้ฟองอากาศมีลักษณะเปราะและแตกได้ง่าย (Mitchell, 1986) แต่อย่างไรก็ตามพบว่าที่ระดับการย่อยสลายของโปรตีนต่างๆ (BPCH-A ระดับการย่อยสลายร้อยละ 10, 20 และ 30 หรือ BPCH-F ที่ระดับการย่อยสลายร้อยละ 5, 10 และ 15) สามารถปรับปรุงความคงตัวของฟองโปรตีนได้ โดยการเพิ่มความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้ให้สูงขึ้น ทั้งนี้การเพิ่มความเข้มข้นของโปรตีนในระบบจะทำให้ฟองอากาศที่ได้มีความแข็งแรง เนื่องจากฟิล์มโปรตีนที่ห่อหุ้มฟองอากาศมีความหนามากขึ้น และการเพิ่มปริมาณโปรตีนในระบบยังเป็นการเพิ่มความหนืด (Viscosity) ของวัฏภาคน้ำ (Aqueous phase) ซึ่งจะทำให้ฟองที่เกิดขึ้นมีความคงตัวที่ดี (Phillips *et al.*, 1994)



ภาพที่ 7 ค่าความคงตัวของฟองของโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้น (BPC) และโปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลเสดที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์ฟลาโวไซม์ (BPCH-F) ที่ความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้ต่างๆ A คือ BPC; B C และ D คือ BPCH-F ที่ระดับการย่อยสลายของโปรตีนร้อยละ 5, 10 และ 15 ตามลำดับ

Foaming stabilities (FS) of BPC and its hydrolysate using Flavourzyme (BPCH-F) as a function of concentration used, A: BPC; B: 5%; C: 10% and D: 15%. Different characters (a-d) on the top of bars within the figures represent the significance at $p < 0.05$ among sample specific time, while different (w-z) indicate the significance at $p < 0.05$ among various times.

4.4.3 สมบัติการเกิดอิมัลชัน

ผลการวิเคราะห์ความสามารถในการเป็นอิมัลซิไฟเออร์ของ โพรตีนถั่วหรั่ง ไฮโดรไลสเสดที่ผ่านย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลส (BPCH-A) (ตารางที่ 8) หรือเอนไซม์ฟลาโวไซม์ (BPCH-F) (ตารางที่ 9) เปรียบเทียบกับโพรตีนถั่วหรั่งเข้มข้นที่ไม่ผ่านการย่อยสลาย (BPC) โดยแปรความเข้มข้นของโพรตีนที่ใช้ร้อยละ 0.1, 0.5, 1.0 และ 3.0 (w/v) ค่าความสามารถในการเป็นอิมัลซิไฟเออร์ของโพรตีนแสดงด้วยค่าดัชนีความสามารถในการเกิดอิมัลชัน (Emulsifying ability index; EAI) และค่าความเสถียรของอิมัลชันแสดงด้วยค่าดัชนีความคงตัวของอิมัลชัน (Emulsion stability index ; ESI) พบว่า BPC ซึ่งเป็นโพรตีนถั่วหรั่งที่ไม่ผ่านการย่อยสลายมีค่า EAI อยู่ในช่วง 17.23-31.94 m^2/g และจะมีค่า EAI ลดลงเมื่อเพิ่มความเข้มข้นของโพรตีนที่ใช้สูงขึ้น การใช้ BPC ที่ความเข้มข้นร้อยละ 0.1 ให้ค่า EAI สูงสุด ($p < 0.05$) และการใช้ที่ความเข้มข้นร้อยละ 1.0 มีค่า EAI ต่ำกว่าการใช้ที่ความเข้มข้นร้อยละ 0.5 และ 3 อย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) เมื่อพิจารณาค่า ESI ของ BPC พบว่ามีค่าอยู่ในช่วง 19.70-40.92 นาที และการใช้ BPC ที่ความเข้มข้นร้อยละ 3 มีค่า ESI สูงสุด รองลงมาคือการใช้ที่ความเข้มข้นร้อยละ 0.1, 0.5 และ 1 ตามลำดับ ($p < 0.05$)

เมื่อพิจารณาสมบัติการเป็นอิมัลซิไฟเออร์ของ BPCH-A (ตารางที่ 8) พบว่าค่า EAI ของ BPCH-A อยู่ในช่วง 3.34-57.85 m^2/g เมื่อพิจารณาที่ระดับการย่อยสลายเดียวกัน พบว่าการใช้ BPCH-A ความเข้มข้นสูงขึ้นจะส่งผลให้ค่า EAI ลดลงอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) และการใช้ BPCH-A ที่ความเข้มข้นของโพรตีนร้อยละ 0.1 มีค่า EAI สูงกว่าค่า EAI ของ BPC อย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) เมื่อพิจารณาที่ระดับความเข้มข้นของโพรตีนที่ใช้เท่ากัน พบว่าเมื่อระดับการย่อยสลายสูงขึ้น BPCH-A จะมีค่า EAI ลดลง และมีค่าต่ำสุดที่ระดับการย่อยสลายของโพรตีนเท่ากับร้อยละ 30 ($p < 0.05$) ในด้านของค่าดัชนีความคงตัวของอิมัลชัน (ESI) พบว่า BPCH-A มีค่า ESI อยู่ในช่วงระหว่าง 19.70-87.14 นาที เมื่อพิจารณาที่ระดับการย่อยสลายเดียวกัน พบว่า ESI มีค่าสูงสุดเมื่อใช้ BPCH-A ที่ระดับความเข้มข้นโพรตีนเท่ากับร้อยละ 1, 0.1 และ 0.5 สำหรับ BPCH-A ที่มีระดับการย่อยสลายเท่ากับ 10, 20 และ 30 ตามลำดับ ($p < 0.05$) จากการศึกษานี้พบว่าค่า ESI ของ BPCH-A มีความแปรปรวน ไม่สัมพันธ์กับระดับการย่อยสลายและความเข้มข้นของโพรตีนที่ใช้ ทั้งนี้อาจเป็นเพราะความคงตัวของอิมัลชันนั้นขึ้นอยู่กับปฏิสัมพันธ์ร่วมของทั้ง ขนาด รูปร่าง และความเป็นขั้วของโมเลกุลโพรตีน (Zayas, 1997) โดยทั่วไปการเกิดอิมัลชันจะเป็นผลมาจากการดูดซับของโมเลกุลโพรตีนหรือเปปไทด์ไว้บนพื้นผิวของหยดน้ำมัน กรดอะมิโนที่ไม่มีขั้ว (Hydrophobic amino acid) จะทำให้โพรตีนสามารถเกาะตัวอยู่บนผิวของน้ำมันโดยการแทรกตัวเข้าไปอยู่บนผิวของตัวน้ำมัน และหันส่วนที่มีขั้วออกมาสัมผัสน้ำ (Pomeranz, 1991)

ตารางที่ 8 ดัชนีความสามารถในการเกิดอิมัลชัน (EAI) และดัชนีความคงตัวของอิมัลชัน (ESI) ของโปรตีนถั่วเหลืองเข้มข้น (BPC) และโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสตที่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลส (BPCH-A) ที่ความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้ต่างๆ

Emulsion ability index (EAI) and emulsion stability index (ESI) of BPC and BPCH-A at various concentration used

Concentration (%)	Emulsifying activity index [*] (m ² /g)	Emulsion stability index [†] (min)
BPC		
0.1	31.94 ± 0.83 ^{ab,y}	40.92 ± 2.24 ^{d,y}
0.5	17.27 ± 1.07 ^{c,x}	21.58 ± 0.65 ^{a,x}
1.0	11.21 ± 0.48 ^{c,w}	19.70 ± 2.01 ^{a,w}
3.0	17.23 ± 1.95 ^{d,x}	44.24 ± 2.59 ^{d,z}
10% DH BPCH-A		
0.1	34.64 ± 3.32 ^{b,z}	37.55 ± 3.55 ^{bc,x}
0.5	16.36 ± 1.68 ^{b,y}	23.98 ± 2.13 ^{ab,w}
1.0	10.09 ± 0.70 ^{b,x}	46.14 ± 1.22 ^{d,y}
3.0	6.25 ± 0.78 ^{c,w}	19.97 ± 3.01 ^{a,w}
20% DH BPCH-A		
0.1	57.85 ± 1.82 ^{d,z}	38.70 ± 1.32 ^{c,y}
0.5	17.56 ± 1.41 ^{c,y}	25.63 ± 0.18 ^{c,w}
1.0	10.58 ± 0.50 ^{bc,x}	33.21 ± 0.24 ^{b,w,x}
3.0	5.61 ± 0.01 ^{b,w}	37.86 ± 1.53 ^{c,x}
30% DH BPCH-A		
0.1	47.35 ± 1.82 ^{c,z}	26.57 ± 1.72 ^{a,w}
0.5	10.07 ± 0.37 ^{a,y}	87.14 ± 4.53 ^{d,z}
1.0	6.18 ± 0.42 ^{a,x}	38.28 ± 2.11 ^{c,y}
3.0	3.43 ± 0.10 ^{a,w}	22.91 ± 0.44 ^{b,x}

**Means ± SD from triplication determinations.

[†] Different superscripts (a-d) in the same column indicate the significance ($p < 0.05$) among sample specific concentration, while different (w-y) in the same column indicate the significance ($p < 0.05$) among various protein concentrations.

สมบัติการเป็นอิมัลซิไฟเออร์ของโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้นที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์ฟลาโวไซม์ (BPCH-F) แสดงในตารางที่ 8 พบว่าค่า EAI ของ BPCH-F มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 1.08-30.86 m^2/g เมื่อพิจารณาที่ระดับการย่อยของสลายโปรตีนที่เท่ากัน พบว่า BPCH-F มีค่า EAI สูงสุดเมื่อใช้ที่ความเข้มข้นร้อยละ 0.1 และจะมีค่า EAI ลดลงเมื่อใช้ที่ความเข้มข้นของโปรตีนสูงขึ้น ($p < 0.05$) เมื่อพิจารณาที่ระดับความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้เท่ากัน พบว่า BPCH-F มีค่า EAI ลดลงเมื่อระดับการย่อยสลายสูงขึ้น ($p < 0.05$) ยกเว้นเมื่อใช้ที่ความเข้มข้นโปรตีนเท่ากับร้อยละ 0.1 ที่พบว่า BPCH-F มีค่า EAI สูงขึ้นเมื่อระดับการย่อยสลายของโปรตีนเพิ่มขึ้น ในด้านค่า ESI เมื่อพิจารณาที่ระดับการย่อยสลายของโปรตีนเท่ากัน พบว่า ESI ของ BPCH-F มีค่าลดลงเมื่อระดับความเข้มข้นของโปรตีนเพิ่มขึ้น โดยพบว่า BPCH-F มีค่า ESI สูงสุดเมื่อใช้ที่ระดับความเข้มข้นโปรตีนร้อยละ 0.1 ($p < 0.05$) และเมื่อพิจารณาที่ระดับความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้เท่ากัน พบว่า BPCH-F ที่ระดับการย่อยสลายร้อยละ 15 มีค่า ESI สูงสุด ($p < 0.05$) โดยค่า ESI ของ BPCH-F มีความแปรปรวนไม่สัมพันธ์กับระดับการย่อยสลาย และความเข้มข้นของโปรตีนเช่นเดียวกับ BPCH-A ดังนั้นการเลือกนำโปรตีนไฮโดรไลเสตที่ผลิตไปใช้จึงไม่ควรพิจารณาเฉพาะค่า ESI เพียงอย่างเดียว

จากการศึกษาครั้งนี้พบว่าสมบัติการเป็นอิมัลซิไฟเออร์ของโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้นและโปรตีนถั่วหรั่งที่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์ทั้งสองชนิด มีค่าดัชนีความสามารถในการเกิดอิมัลชันและดัชนีความคงตัวของอิมัลชันแตกต่างกัน ขึ้นกับระดับการย่อยสลายของโปรตีนและความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้ ทั้งนี้การย่อยสลายของโปรตีนด้วยเอนไซม์มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงของทั้งขนาดโมเลกุลและโครงสร้างของโปรตีน เกลียวโปรตีนที่คลายตัวออกเนื่องจากการย่อยสลายของเอนไซม์จะทำให้ปริมาณกรดอะมิโนที่มีประจุและไม่มีประจุของโปรตีนที่ซ่อนอยู่ภายในโครงสร้างของโปรตีนเกิดขึ้นที่ผิวของโปรตีนมากขึ้น ซึ่งมีอิทธิพลต่อความสามารถในการจับน้ำและน้ำมันของโปรตีนไฮโดรไลเสต ดังนั้นการย่อยสลายโปรตีนถั่วหรั่งด้วยเอนไซม์ต่างชนิดกันที่ระดับการย่อยสลายต่างกัน จึงอาจทำให้ได้เปปไทด์ที่มีคุณสมบัติการเป็นอิมัลซิไฟเออร์แตกต่างกันด้วย ในกรณีที่โปรตีนไฮโดรไลเสตมีคุณสมบัติการเกิดอิมัลชันไม่ดีอาจเนื่องมาจากการย่อยสลายโปรตีนด้วยเอนไซม์ให้เป็นโมเลกุลที่มีขนาดเล็กลง ทำให้โปรตีนมีความเป็น Amphiphilic ไม่เพียงพอที่จะทำให้เกิดอิมัลชันที่ดี (Chobert *et al.*, 1988) นอกจากนี้จากการศึกษาครั้งนี้พบว่า การใช้โปรตีนไฮโดรไลเสตจากถั่วหรั่ง (ทั้ง BPCH-A และ BPCH-F) ที่ระดับความเข้มข้นของโปรตีนสูงขึ้นจะส่งผลให้ค่าดัชนีความสามารถในการเกิดอิมัลชันลดลง ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากเมื่อเพิ่มปริมาณโปรตีนไฮโดรไลเสต ทำให้ระบบมีปริมาณโปรตีนเพิ่มขึ้น อาจส่งผลให้โปรตีนหรือเปปไทด์เกิดการจับเรียงตัว (Aggregation) กันเองของโมเลกุลโปรตีนมากขึ้น ทำให้โปรตีนไม่สามารถแทรกตัวหรือถูกดูดซับบนพื้นผิวของหยดน้ำมันได้ ความสามารถในการห่อหุ้มเม็ดไขมันของโปรตีนบริเวณ

ผิวสัมผัสระหว่างน้ำกับน้ำมันจึงลดลง (Kristinsson and Rasco, 2000) ส่งผลให้การเกิดอิมัลชันเกิดได้ไม่ดี สอดคล้องกับการศึกษาของ Thiansilakul *et al.* (2007) ที่พบว่าเมื่อความเข้มข้นของ โปรตีน ปลาทูแวกข้างเหลืองไฮโดรไลเสตที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์ฟลาโวไซม์เพิ่มสูงกว่าร้อยละ 0.5 อิมัลชันจะมีค่า EAI และ ESI ลดลง ส่วนในกรณีที่โปรตีนมีระดับความเข้มข้นน้อยสามารถที่จะทำให้เกิดอิมัลชันของโปรตีนได้ดี Lawal *et al.* (2007) อธิบายว่าเนื่องจากโมเลกุลโปรตีนที่ความเข้มข้นน้อยๆนั้น สามารถเคลื่อนตัวและถูกดูดซับบริเวณผิวหน้าของน้ำมันได้ดีกว่าโปรตีนที่มีความเข้มข้นสูง ซึ่งเป็นอุปสรรคต่อการเคลื่อนตัวและการถูกดูดซับของ โปรตีน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับชนิดของโปรตีนด้วยเช่นกัน

Prince of Songkla University
Pattani Campus

ตารางที่ 9 ดัชนีความสามารถในการเกิดอิมัลชัน (EAI) และดัชนีความคงตัวของอิมัลชัน (ESI) ของโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้น (BPC) และโปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลเสตที่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์ฟลาโวไซม์ (BPCH-F) ที่ระดับความเข้มข้นของโปรตีนที่ใช้ต่างๆ
Emulsion ability index (EAI) and emulsion stability index (ESI) of BPC and BPCH-F at various concentration used.

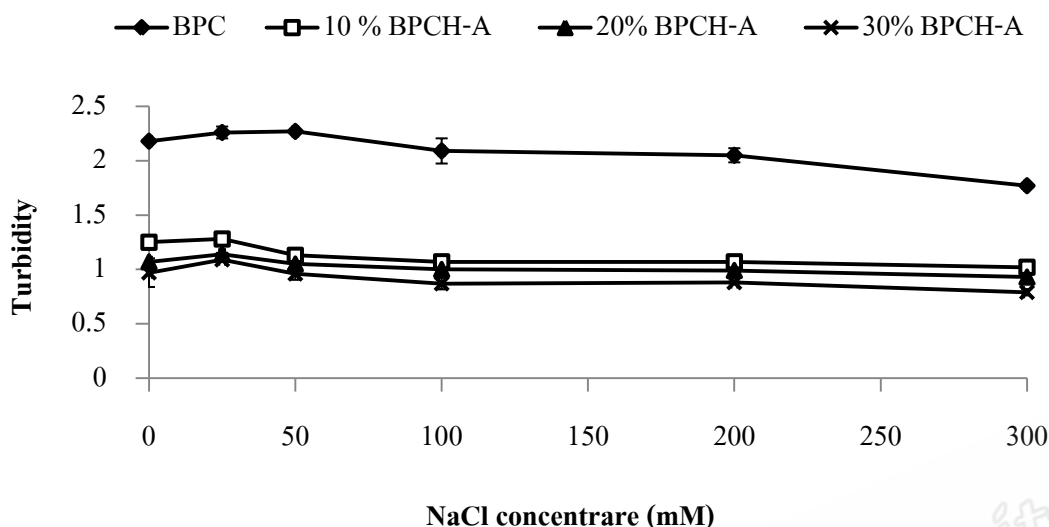
Concentration (%)	Emulsifying activity index (m ² /g)	Emulsion stability index(min)
Control		
0.1	31.94 ± 0.83 ^{d,y*†}	40.92 ± 2.24 ^{a,x}
0.5	17.27 ± 1.07 ^{d,x}	21.58 ± 0.65 ^{a,w}
1.0	11.21 ± 0.48 ^{d,w}	19.70 ± 2.01 ^{a,w}
3.0	17.23 ± 1.95 ^{d,x}	44.24 ± 2.59 ^{d,x}
5% DH BPCH-F		
0.1	20.51 ± 0.53 ^{ab,z}	59.47 ± 0.00 ^{c,y}
0.5	7.31 ± 0.26 ^{c,y}	35.14 ± 1.17 ^{b,x}
1.0	5.61 ± 0.08 ^{c,x}	32.30 ± 0.43 ^{c,x}
3.0	4.21 ± 0.04 ^{c,w}	17.26 ± 2.53 ^{b,w}
10% DH BPCH-F		
0.1	24.81 ± 1.57 ^{b,y}	45.76 ± 1.76 ^{b,yz}
0.5	5.98 ± 0.26 ^{b,x}	44.24 ± 2.39 ^{c,y}
1.0	3.94 ± 0.93 ^{b,w}	29.84 ± 1.37 ^{b,x}
3.0	3.72 ± 0.15 ^{b,w}	16.57 ± 0.17 ^{a,w}
15% DH BPCH-F		
0.1	30.86 ± 0.13 ^{c,y}	85.96 ± 3.48 ^{d,z}
0.5	3.46 ± 0.26 ^{a,x}	70.00 ± 0.00 ^{d,x}
1.0	1.73 ± 0.11 ^{a,w}	46.45 ± 2.05 ^{d,y}
3.0	1.08 ± 0.12 ^{a,w}	27.63 ± 1.51 ^{c,w}

* Means ± SD from triplication determinations.

† Different superscripts (a-d) in the same column indicate the significance ($p < 0.05$) among sample specific concentration, while different (w-y) in the same column indicate the significance ($p < 0.05$) among various protein concentrations.

4.4.4 สมบัติการจับเรียงตัวภายใต้สภาวะการให้ความร้อน

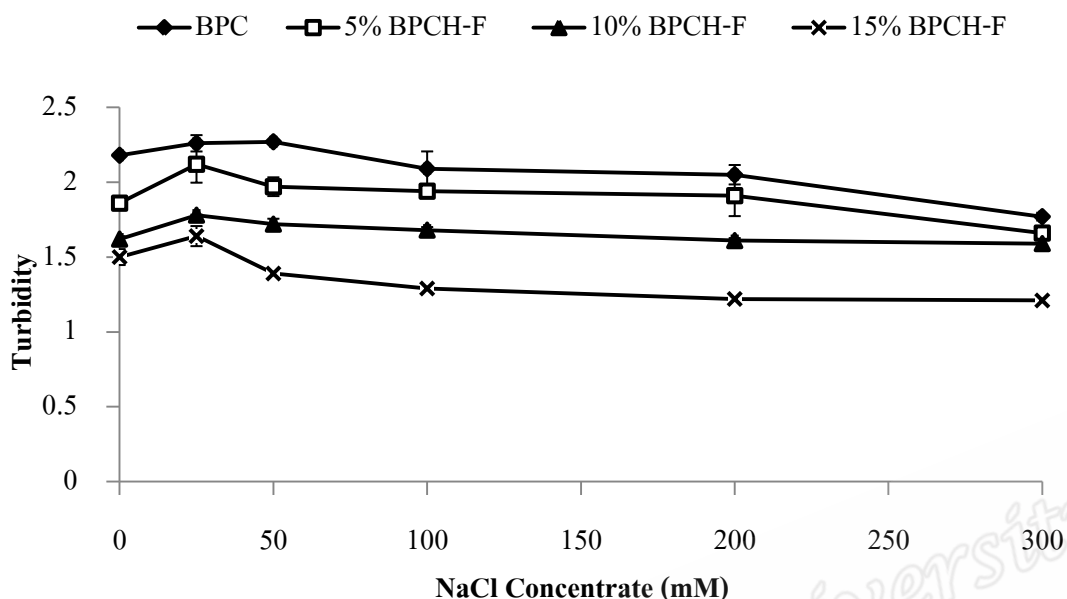
จากการทดสอบการจับเรียงตัวภายใต้ความร้อน (Thermal aggregation) ของโปรตีน โดยตรวจสอบค่าความขุ่น (O.D. 400 nm) ของสารละลายโปรตีนเข้มข้น 1 มิลลิกรัมโปรตีนต่อมิลลิลิตร ภายหลังจากการให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส นาน 30 นาที ของโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสดที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลส (BPCH-A) (รูปที่ 8) หรือเอนไซม์ฟลาโวไซม์ (BPCH-F) (รูปที่ 9) เปรียบเทียบกับโปรตีนถั่วเหลืองเข้มข้นที่ไม่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์ (BPC) โดยศึกษาที่ระดับความเข้มข้นของโซเดียมคลอไรด์แตกต่างกัน (0-300 มิลลิโมลาร์) พบว่าสารละลาย BPC มีค่าความขุ่นอยู่ช่วงระหว่าง 1.77-2.18 และมีค่าความขุ่นลดลงเมื่อระดับความเข้มข้นของโซเดียมคลอไรด์เพิ่มขึ้น เมื่อพิจารณา BPCH-A เปรียบเทียบกับ BPC พบว่าภายหลังจากการให้ความร้อนสารละลาย BPCH-A มีค่าความขุ่นน้อยกว่า BPC อย่างเห็นได้ชัด ในทุกระดับความเข้มข้นของโซเดียมคลอไรด์ที่ทดสอบ (รูปที่ 8) แสดงถึงความคงตัวต่อความร้อนที่ดีของ BPCH-A เนื่องจากโปรตีนในสารละลายจับเรียงตัวเป็น โมเลกุลที่มีขนาดใหญ่ได้น้อยเมื่อผ่านการให้ความร้อน และเมื่อพิจารณาที่ระดับความเข้มข้นของโซเดียมคลอไรด์เท่ากัน พบว่าเมื่อระดับการย่อยสลายของโปรตีนเพิ่มขึ้นสารละลายโปรตีนจะมีค่าความขุ่นลดลง



รูปที่ 8 ค่าความขุ่นของ โปรตีนถั่วเหลือง (BPC) และ โปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสตที่ย่อยสลายด้วย เอนไซม์อัลคาเลส (BPCH-A) (เข้มข้น 1 มิลลิกรัมโปรตีนต่อมิลลิลิตร) ที่ระดับความเข้มข้นของเกลือ โซเดียมคลอไรด์ต่างกัน ภายใต้สภาวะการให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส นาน 30 นาที

Turbidity of BPC and BPCH - A solution (1 mg protein/ml) containing NaCl at different levels during heating 80 °C for 30 min. Bars represent standard deviations (n = 3).

ในส่วนของ BPCH-F พบว่าสารละลาย BPCH-F ทั้ง 3 ระดับการย่อยสลาย มีค่าความขุ่นภายหลังการให้ความร้อนต่ำกว่า BPC อย่างเห็นได้ชัด เมื่อพิจารณาที่ระดับความเข้มข้นของโซเดียมคลอไรด์ที่เท่ากัน และพบว่าค่าความขุ่นของสารละลายลดลงเมื่อระดับการย่อยสลายของโปรตีนเพิ่มขึ้น (รูปที่ 9) เมื่อพิจารณาผลของระดับโซเดียมคลอไรด์ พบว่าที่ระดับความเข้มข้น 25 มิลลิโมลาร์ ส่งผลต่อการเพิ่มค่าความขุ่นของทั้ง BPCH-A และ BPCH-F เมื่อเปรียบเทียบกับสารละลายโปรตีนที่ไม่มีโซเดียมคลอไรด์ อาจเนื่องมาจากที่ระดับความเข้มข้นของโซเดียมคลอไรด์ 25 มิลลิโมลาร์ เป็นสภาวะที่จะส่งเสริมให้โปรตีนเกิดการจับเรียงตัวภายใต้สภาวะการให้ความร้อนได้มาก เนื่องจากเกิดการปรับปรุงประจุของโมเลกุลโปรตีนด้วยไอออนของเกลือ ทำให้โปรตีนคลายตัวบางส่วน ส่งเสริมให้เกิดอันตรกิริยาไฮโดรโฟบิก (Hydrophobic interaction) ระหว่างโมเลกุลของโปรตีน แต่ในสภาวะที่มีเกลือโซเดียมคลอไรด์เพิ่มขึ้นปริมาณไอออนที่มากจะไปปรับปรุงประจุในโมเลกุลโปรตีนได้มาก โปรตีนมีแรงผลัก (Repulsive force) ระหว่างโมเลกุลมากจึงจับเรียงตัวกันได้น้อยเมื่อนำไปให้ความร้อน



รูปที่ 9 ค่าความขุ่นของโปรตีนถั่วหรั่ง (BPC) และ โปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลเสตที่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์ฟลาโวไซม์ (BPCH-F) เข้มข้น 1 มิลลิกรัมโปรตีนต่อมิลลิลิตร ที่ระดับความเข้มข้นของเกลือ โซเดียมคลอไรด์ต่างกัน ภายใต้สภาวะการให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส นาน 30 นาที

Turbidity of BPC and BPCH-F (1 mg protein/ml) containing NaCl at different levels during heating 80 °C for 30 min. Bars represent standard deviations (n = 3)

การวิเคราะห์ค่าความขุ่นของโปรตีนภายหลังการให้ความร้อนเป็นการตรวจสอบปริมาณการสูญเสียสภาพ (Denaturation) และการจับเรียงตัว (Aggregation) กันของโมเลกุลโปรตีนเมื่อได้รับความร้อน โดยที่สารละลายโปรตีนมีค่าความขุ่นสูงขึ้นภายหลังการให้ความร้อน เกิดจากการจับเรียงตัวของโมเลกุลโปรตีนเป็นอนุภาคที่มีขนาดใหญ่ขึ้น ทำให้โมเลกุลโปรตีนเกิดการกระเจิงแสง (Light scattering) ในช่วงความยาวคลื่นที่ตรวจวัด (400 nm) สารละลายโปรตีนที่มีค่าความขุ่นมากแสดงถึงความไม่คงตัวต่อความร้อน (Thermal stability) โดยเฉพาะอย่างยิ่งการให้ความร้อนในกระบวนการแปรรูปอาหาร ซึ่งนอกจากจะทำให้ผลิตภัณฑ์มีลักษณะขุ่นแล้ว ยังอาจส่งผลต่อการเปลี่ยนแปลงคุณลักษณะด้านอื่นๆ เช่น ความหนืดของผลิตภัณฑ์เพิ่มขึ้น ผลิตภัณฑ์เกิดการตกตะกอน หรืออาจทำให้เนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์มีลักษณะเป็นเจล (Gel) ซึ่งเหล่านี้อาจเป็นลักษณะที่ไม่พึงประสงค์ของผลิตภัณฑ์ได้ จากผลการทดลองจะเห็นว่า การย่อยสลายด้วยเอนไซม์ ทั้ง 2 สองชนิด สามารถปรับปรุงสมบัติการคงตัวต่อความร้อนของโปรตีนจากถั่วหรั่งได้ดี ซึ่ง

สอดคล้องกับผลการทดลองของ Ryan *et al.* (2008) ที่พบว่าโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสตมีความคงตัวต่อความร้อนได้ดีกว่าโปรตีนถั่วเหลืองเข้มข้นที่ไม่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์ เมื่อทำการให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส นาน 10 นาที ในช่วงพีเอชที่ทำการทดสอบเท่ากับ 7.1 และ 7.5 กล่าวคือสารละลายโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสตมีค่าความขุ่นต่ำกว่าโปรตีนถั่วเหลืองเข้มข้นที่ไม่ผ่านการย่อยสลาย ในการศึกษาครั้งนี้ได้ศึกษาผลของการให้ความร้อนร่วมกับปริมาณเกลือโซเดียมคลอไรด์ ซึ่งเป็นการจำลองระบบอาหารที่มีการใช้เกลือโซเดียมคลอไรด์เป็นเครื่องปรุงรส ซึ่งเกลือจะมีคุณสมบัติโดยตรงต่อการเพิ่มหรือลดความคงตัวของโปรตีนในระหว่างการให้ความร้อน เนื่องจากเกลือมีความสามารถในการปรับเปลี่ยนประจุสุทธิของโปรตีนได้ (Damodaran, 1997) โดยจากผลการทดลองจะเห็นว่าการมีเกลือในระบบอาหารมีผลต่อการลดค่าความขุ่นของสารละลายโปรตีนได้ การที่โปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสตที่ผลิตได้มีความคงตัวต่อความร้อนที่ดี ทำให้มีความเป็นไปได้ที่จะนำโปรตีนถั่วเหลืองไปประยุกต์ใช้ในกระบวนการผลิตอาหารที่ใช้ความร้อน เช่น อาหารที่ต้องผ่านการให้ความร้อนหรือฆ่าเชื้อ เป็นต้น

4.5 ศึกษาสมบัติการต้านออกซิเดชันของโปรตีนถั่วเหลืองเข้มข้น (BPC) และโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสต (BPCH)

ผลการศึกษาสมบัติการต้านออกซิเดชัน โดยตรวจสอบกิจกรรมการจับอนุมูลอิสระ ABTS และ DPPH และกิจกรรมการจับโลหะไอออนของ BPCH-A (ตารางที่ 10) และ BPCH-F (ตารางที่ 11) เปรียบเทียบกับ BPC พบว่า BPC ซึ่งเป็นโปรตีนถั่วเหลืองเข้มข้นที่ไม่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์มีกิจกรรมการต้านอนุมูลอิสระ ABTS, DPPH และกิจกรรมในการจับโลหะไอออนเท่ากับร้อยละ 33.2, 21.45 และ 35.72 ตามลำดับ

เมื่อย่อยสลายโปรตีนถั่วเหลืองด้วยเอนไซม์ทั้งสองชนิด พบว่าโปรตีนที่ผ่านการย่อยสลายจะมีกิจกรรมการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระดีกว่าโปรตีนถั่วเหลืองที่ไม่ผ่านการย่อยสลาย โดยพบว่า BPCH-A ที่ระดับการย่อยสลयर้อยละ 10 และ 20 มีกิจกรรมการจับอนุมูลอิสระ ABTS ได้สูงสุด คือร้อยละ 64.16 และ 64.97 ตามลำดับ ($p < 0.05$) (ตารางที่ 4) (ตารางที่ 10) ผลการทดลองที่ได้สอดคล้องกับ Nalinanon *et al.* (2011) ที่ศึกษาเกี่ยวกับคุณสมบัติการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระของโปรตีนไฮโดรไลเสตจากถั่วเหลืองที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์เปปซินที่ได้จากปลาทูน่าพันธ์โอแถบ พบว่าที่ระดับการย่อยสลयर้อยละ 20 โปรตีนไฮโดรไลเสตจากถั่วเหลืองที่ผ่านการย่อยสลयर้อยละ 20 มีความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระ ABTS ได้ดีที่สุดในกลุ่ม นอกจากนี้มีรายงานของ สุภาวดี (2550) ที่ศึกษาความสามารถในการเป็นสารต้านออกซิเดชันของโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสต พบว่าโปรตีนถั่วเหลืองสกัดที่ผ่านการย่อยสลयर้อยละ 20 มีความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระ ABTS ได้ดีกว่าโปรตีนถั่วเหลืองสกัดที่ไม่ผ่านการย่อยสลयर้อยละ 20

และมีฤทธิ์เพิ่มขึ้นเมื่อระยะเวลาในการย่อยสลายและความเข้มข้นของโปรตีนไฮโดรไลเสตเพิ่มขึ้น จากร้อยละ 0.1 เป็นร้อยละ 0.5 และพบว่าโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสตที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลสมีความสามารถในการทำลายอนุมูลอิสระไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ และความสามารถในการต้านปฏิกิริยาออกซิเดชันของกรดไขมันไม่อิ่มตัวสูงกว่าโปรตีนถั่วเหลืองสกัดที่ย่อยด้วยเอนไซม์ปาเปน โดยทั่วไปการย่อยสลายโปรตีนด้วยเอนไซม์เป็นการทำให้โปรตีนมีขนาดเล็กลง โปรตีนจึงแสดงลักษณะของความเป็นขั้วมากขึ้น ทั้งนี้ BPCCH-A ที่ระดับการย่อยสลายร้อยละ 10 และ 20 มีความสามารถที่จะจับกับอนุมูลอิสระ ABTS⁺ ได้ดี อาจเนื่องมาจาก BPCCH-A ที่ระดับการย่อยสลายดังกล่าวมีกรดอะมิโนที่มีโซ่ข้างเป็นประจุลบ (Negatively charged R group) อยู่บนโครงสร้างของโปรตีนมากจึงสามารถที่จะจับกับอนุมูลอิสระ ABTS⁺ ได้ดีซึ่งถึงความสามารถที่จะทำลายหรือยับยั้งอนุมูลอิสระที่จะเกิดขึ้นได้ (Re *et al.*, 1999)

เมื่อพิจารณาสมบัติในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ DPPH ของ BPCCH-A พบว่ามีค่าเพิ่มขึ้นเมื่อระดับการย่อยสลายของโปรตีนเพิ่มขึ้น ($p < 0.05$) โดยมีค่ากิจกรรมการยับยั้งอนุมูลอิสระ DPPH สูงสุดอยู่ที่ร้อยละ 29.29 เมื่อโปรตีนมีระดับการย่อยสลายเท่ากับร้อยละ 30 (ตารางที่ 10) แสดงให้เห็นว่า BPCCH-A มีประสิทธิภาพในการทำลายอนุมูลอิสระ DPPH โดยมีความสามารถในการให้อิเล็กตรอน (Electron donor) กับอนุมูลอิสระ ทำให้อนุมูลอิสระมีความเสถียร ซึ่งผลที่ได้สอดคล้องกับงานวิจัยของ Jamdar *et al.* (2010) ที่ศึกษาอิทธิพลของระดับการย่อยสลายของโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสต ต่อความสามารถในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ ที่พบว่าเมื่อระดับการย่อยสลายเพิ่มขึ้น (จากร้อยละ 10 เป็น 20 30 และ 40) ค่ากิจกรรมการต้านอนุมูลอิสระ DPPH ของโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสตจะเพิ่มขึ้นตามลำดับ

เมื่อพิจารณาค่าการจับโลหะไอออน (Metal ion chelating) พบว่าเมื่อระดับการย่อยสลายเพิ่มขึ้นค่าจับกับโลหะไอออน (Fe^{2+}) ของ BPCCH-A ก็เพิ่มขึ้น (ตารางที่ 10) ผลการทดลองที่ได้สอดคล้องกับ Jamdar *et al.* (2010) ที่พบว่าโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสตที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์อัลคาเลสมีความสามารถในการจับโลหะไอออนสูงขึ้นเมื่อระดับการย่อยสลายโปรตีนถั่วเหลืองเพิ่มขึ้นจากร้อยละ 10 เป็นร้อยละ 20, 30 และ 40 ตามลำดับ ดังนั้นจึงกล่าวได้ว่าเปปไทด์ในโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสตสามารถทำหน้าที่เป็นสารคีเลตหรือสารอินทรีย์ที่สามารถจับอนุมูลอิสระหรือทำหน้าที่เป็น Prooxidants นำไปสู่การลดการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันของไขมัน ซึ่งการจับกับธาตุที่มีประจุบวก เช่น เหล็ก สังกะสี หรือทองแดง ในระบบของอาหารจะช่วยลดอัตราการเกิด Autoxidation และชะลอการเกิดสารประกอบไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ที่จะส่งผลต่อกลิ่น รส ในอาหาร (Gordon, 2001)

ตารางที่ 10 กิจกรรมการเป็นสารต้านออกซิเดชันของโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้น (BPC) และโปรตีนที่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลส (BPCH-A) ที่ระดับการย่อยสลายต่างๆ
Antioxidant activities of BPC and BPCH-A with different DHs as determined by various assays.

Hydrolysates	Activities tested		
	ABTS (%)	DPPH (%)	Metal ion chelating (%)
BPC	33.2 ± 0.62 ^{a*†}	21.45 ± 0.76 ^a	35.73 ± 0.02 ^a
10% DH BPCH-A	64.16 ± 0.85 ^c	28.16 ± 0.55 ^b	54.54 ± 0.02 ^b
20% DH BPCH-A	64.97 ± 0.47 ^{cd}	29.03 ± 0.43 ^c	66.95 ± 0.01 ^c
30% DH BPCH-A	60.30 ± 0.71 ^b	29.29 ± 0.25 ^d	74.41 ± 0.01 ^d

*Means ± SD from triplication determinations.

† Different superscripts (a-d) in the same column indicate the significance ($p < 0.05$)

ส่วนโปรตีนไฮโดรไลเสตที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์ฟลาโวไซม์ (BPCH-F) พบว่าที่ระดับการย่อยสลายร้อยละ 5 โปรตีนมีค่ากิจกรรมการต้านอนุมูลอิสระ ABTS ได้ดีที่สุด คือร้อยละ 48.58 และเมื่อระดับการย่อยสลายของโปรตีนสูงขึ้น โปรตีนจะมีค่ากิจกรรมการต้านอนุมูลอิสระลดลง ดังแสดงในตารางที่ 11 สอดคล้องกับงานวิจัยของ Prommool *et al.* (2010) ที่พบว่ากิจกรรมการต้าน ABTS ของโปรตีนไฮโดรไลเสตที่ผลิตจากเครื่องในปลาทูลูน่าพันธุ์โอแถบ ที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์ฟลาโวไซม์มีค่าลดลงเมื่อปริมาณเอนไซม์เพิ่มขึ้น (ระดับการย่อยสลายโปรตีนเพิ่มขึ้น)

เมื่อพิจารณากิจกรรมการต้านอนุมูลอิสระ DPPH พบว่า BPCH-F มีความสามารถในการจับอนุมูล DPPH ลดลงเมื่อระดับการย่อยสลายของโปรตีนเพิ่มขึ้น โดยมีค่ากิจกรรมสูงสุดที่ระดับการย่อยสลายร้อยละ 5 คือมีค่าเท่ากับร้อยละ 27.23 อย่างไรก็ตามพบว่า BPCH-F ในทุกระดับการย่อยสลายมีความสามารถในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระสูงกว่า BPC ซึ่งเป็นโปรตีนที่ไม่ผ่านการย่อยสลาย (ตารางที่ 11) สอดคล้องกับผลการทดลองของ Chun-He *et al.* (2009) ที่ศึกษาความสามารถในการจับอนุมูลอิสระ DPPH ในเมล็ดข้าวบัค-ฮวิท (Buckwheat) ที่ผ่านการย่อยสลายด้วยเอนไซม์ที่ระดับการย่อยสลายร้อยละ 5-25 ที่ระดับความเข้มข้นของโปรตีนตั้งแต่ 0.00 - 1.0 mg/ml พบว่าที่ระดับการย่อยสลายร้อยละ 5 มีกิจกรรมการจับอนุมูลอิสระได้สูงที่สุดและมีค่า IC₅₀ (50% Inhibitory Concentration) เท่ากับ 0.56 mg/ml นอกจากนี้ Klompong *et al.* (2007) ศึกษาความสามารถในการจับอนุมูลอิสระ DPPH ของโปรตีนไฮโดรไลเสตที่เตรียมจากกล้ามเนื้อปลา

สีกุนข้างเหลืองที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์อัลคาเลส พบว่าความสามารถในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ DPPH มีความสามารถในการต้านอนุมูล DPPH ลดลงเมื่อระดับการย่อยสลายเพิ่มขึ้นแต่ไม่มีความแตกต่างในโปรตีนไฮโดรไลสเสตที่เตรียมจากกล้ามเนื้อปลาสีกุนข้างเหลืองที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์ฟลาโวไซม์ที่ระดับการย่อยสลายในช่วงร้อยละ 5 ถึง ร้อยละ 25 การย่อยสลายโปรตีนทำให้เกิดเปปไทด์ที่มีขนาดเล็กและกรดอะมิโนอิสระที่ค่อนข้างหลากหลายขึ้นกับความจำเพาะเจาะจงกับเอนไซม์แต่ละชนิด ซึ่งการเปลี่ยนแปลงขนาดและองค์ประกอบของเปปไทด์ที่มีขนาดเล็กจะมีผลต่อกิจกรรมการต้านอนุมูลอิสระ DPPH ได้ (Wu *et al.*, 2003) เมื่อพิจารณาความสามารถในการจับโลหะไอออน (Metal ion chelating) ของ BPCF-F พบว่าเมื่อระดับการย่อยสลายของโปรตีนเพิ่มขึ้นความสามารถในการจับโลหะไอออนก็เพิ่มขึ้นด้วย

จากผลการศึกษาความสามารถในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระของโปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลสเสต ทั้งในรูปแบบ ABTS, DPPH และ Metal ion chelating พบว่าโปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลสเสตที่ผ่านการย่อยสลายโดยเอนไซม์อัลคาเลสและฟลาโวไซม์ มีเปปไทด์ที่สามารถทำหน้าที่เป็นตัวให้ไฮโดรเจนอะตอมแก่อนุมูลอิสระทำให้เกิดโมเลกุลที่มีความเสถียร จึงมีผลต่อการชะลอหรือยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันของอนุมูลอิสระได้ (Stojs and Bagchi, 1995) นอกจากนี้เปปไทด์จากโปรตีนถั่วหรั่งที่ผลิตได้ยังสามารถจับโลหะไอออนได้ดี โลหะไอออนเป็นตัวการสำคัญในการเร่งปฏิกิริยาทำให้เกิดสารอนุมูลอิสระได้มากมาย โดยเฉพาะธาตุเหล็กที่อยู่ในรูปเฟอร์รัส (Fe^{2+}) จะทำปฏิกิริยาออกซิเดชันกับออกซิเจนในอากาศ เกิดเป็นอนุมูล Superoxide anion radical (O_2^-) ซึ่งเป็นอนุมูลอิสระตัวเริ่มต้นที่ทำให้เกิดอนุมูลอิสระตัวอื่นๆ ต่อไป (Dinis *et al.*, 1994) ดังนั้นการที่โปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลสเสตมีความสามารถในการจับโลหะไอออนได้ดี จึงมีผลต่อด้านการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันได้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งโปรตีนไฮโดรไลสเสตที่มีระดับการย่อยสลายของโปรตีนสูงๆ ได้แก่ BPCF-A ที่ระดับการย่อยร้อยละ 30 และ BPCF-F ที่ระดับการย่อยร้อยละ 15

ตารางที่ 11 กิจกรรมการเป็นสารต้านออกซิเดชัน ของโปรตีนถั่วหรั่งเข้มข้น (BPC) และโปรตีนถั่วหรั่งที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์ฟลาโวไซม์ (BPCH-F) ที่ระดับการย่อยสลายต่างๆ
Antioxidant activities of BPC and BPCH-F with different DHs, as determined by various assays.

Hydrolysates	Activities tested		
	ABTS radical scavenging (%)	DPPH radical scavenging (%)	Metal ion chelating (%)
BPC	33.20 ± 0.62 ^{a†}	21.45 ± 0.76 ^a	35.73 ± 0.03 ^a
5% DH BPCH-F	48.58 ± 0.54 ^d	27.23 ± 0.99 ^d	40.38 ± 0.01 ^b
10% DH BPCH-F	46.54 ± 0.20 ^c	25.70 ± 0.24 ^c	46.93 ± 0.02 ^c
15% DH BPCH-F	39.97 ± 0.12 ^b	23.23 ± 0.89 ^b	51.36 ± 0.02 ^d

*Means ± SD from triplication determinations.

† Different superscripts (a-d) in the same column indicate the significance ($p < 0.05$)

4.6 ศึกษาการใช้โปรตีนไฮโดรไลสจากถั่วหรั่งเป็นสารเสริมฤทธิ์การต้านอนุมูลอิสระของผลิตภัณฑ์ชาเขียว

4.6.1 ความสามารถในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ

จากการคัดเลือกโปรตีนไฮโดรไลสที่ระดับการย่อยร้อยละ 20 สำหรับ BPCH-A และร้อยละ 5 สำหรับ BPCH-F ซึ่งเป็นโปรตีนไฮโดรไลสที่มีคุณสมบัติเหมาะสมจากการผลึกษาในหัวข้อที่ 4.4.1 และ 4.5 ก็มีประสิทธิภาพเด่นในด้าน การละลาย และการเป็นสารต้านออกซิเดชัน เติมในผลิตภัณฑ์ชาเขียวพร้อมดื่มรสต้นตำรับ ผลิตภัณฑ์ยูนิ-เพรสซิเดนท ประเทศไทย จำกัด เติมที่ระดับความเข้มข้นของโปรตีนไฮโดรไลสแตกต่างกัน 3 ระดับ คือร้อยละ 0.5, 1 และ 3 มิลลิกรัม โปรตีนต่อมิลลิลิตร พบว่าผลิตภัณฑ์ชาเขียวพร้อมดื่มมีค่าการต้านอนุมูลอิสระสูงขึ้นเมื่อระดับความเข้มข้นของโปรตีนที่เติมเพิ่มขึ้น ดังแสดงในตารางที่ 12 และพบว่าผลิตภัณฑ์ชาเขียวพร้อมดื่มที่ไม่ได้เติมโปรตีนถั่วหรั่งไฮโดรไลสมีค่ากิจกรรมการจับอนุมูลอิสระทั้ง DPPH และ ABTS อีกทั้งกิจกรรมการจับโลหะไอออน (Metal ion chelating) ต่ำกว่าโปรตีนที่มีการเติมโปรตีนไฮโดรไลสได้อย่างเห็นได้ชัด ($p < 0.05$) โดยมีค่ากิจกรรมร้อยละ 18.50, 20.54 และ 39.91 ตามลำดับ แต่เมื่อเติม 20% DH BPCH-A พบว่ากิจกรรมการจับอนุมูลอิสระ DPPH ABTS และการจับโลหะไอออนมีค่าสูงขึ้นตามปริมาณโปรตีนไฮโดรไลส และพบว่ามิกิจกรรมสูงสุดเมื่อใช้ที่ความเข้มข้นโปรตีนเท่ากับ 3.0 mg/ml โดยมีค่ากิจกรรมเท่ากับร้อยละ 37.68, 75.69 และ 90.11 ตามลำดับ

และเมื่อเติม 5% DH BPCH-F พบว่ากิจกรรมการจับอนุมูลอิสระ และการจับไอออนโลหะสูงสุดเมื่อใช้ความเข้มข้น 3.0 mg/ml โดยมีค่ากิจกรรมเท่ากับร้อยละ 30.01, 61.57 และ 62.44 สำหรับกิจกรรมการจับอนุมูลอิสระ DPPH ABTS และการจับโลหะไอออนตามลำดับ ทั้งนี้ในตัวของผลิตภัณฑ์ชาเขียว นั้นมีความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระอยู่แล้วในระดับหนึ่ง เนื่องจากชาเขียวมีสารประกอบ Catechin polyphenol ที่มีคุณสมบัติในการต้านอนุมูลอิสระ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง Epigallocatechin gallate (EGCG) ซึ่งเป็นสาร Polyphenolic หลักที่พบในชาเขียว (Schofield *et al.*, 2001) เมื่อวิเคราะห์กิจกรรมในการต้านอนุมูลอิสระ DPPH ABTS และการจับโลหะไอออนในตัวผลิตภัณฑ์ชาเขียว ที่ไม่เสริมโปรตีนไฮโดรไลเสต จึงสามารถพบกิจกรรมในการต้านอนุมูลอิสระได้ แต่เมื่อเติมโปรตีนไฮโดรไลเสตจากถั่วเหลืองทั้งสองชนิดเข้าไป พบว่าตัวผลิตภัณฑ์ชาเขียวมีกิจกรรมในการต้านอนุมูลอิสระเพิ่มขึ้นมากกว่า 50% ของกิจกรรมเริ่มต้น (ตารางที่ 12) ดังนั้นการเติมโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสตจึงสามารถเสริมฤทธิ์ในการต้านอนุมูลอิสระของผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มชาเขียวพร้อมดื่มได้

Prince of Songkla University
Pattani Campus

ตารางที่ 12 กิจกรรมการต้านอนุมูลอิสระของเครื่องดื่มชาเขียวพร้อมดื่มเสริมโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสต

Antioxidant activities of green tea drink incorporated with 20%DH BPCH-A and 5%DH BPCH-F, at various concentrate as determined by various assays.

Concentration	20% DH BPCH-A			5% DH BPCH-F		
	DPPH (%)	ABTS (%)	Metal ion chelating (%)	DPPH (%)	ABTS (%)	Metal ion chelating (%)
Control (with out protein hydrolysate)	18.68 ± 0.35 ^a	49.59 ± 0.28 ^a	20.51 ± 0.39 ^a	18.68 ± 0.35 ^a	49.59 ± 0.28 ^a	20.51 ± 0.39 ^a
0.5 mg/ml	30.00 ± 0.33 ^b	64.64 ± 0.81 ^b	68.36 ± 0.13 ^b	27.81 ± 0.56 ^b	52.88 ± 0.10 ^b	46.21 ± 0.11 ^b
1.0 mg/ml	34.21 ± 0.06 ^c	71.75 ± 0.21 ^c	87.21 ± 0.32 ^c	29.06 ± 0.26 ^c	57.24 ± 0.06 ^c	58.32 ± 0.21 ^c
3.0 mg/ml	37.68 ± 0.48 ^d	75.69 ± 0.21 ^d	90.11 ± 0.37 ^d	30.01 ± 0.20 ^d	61.57 ± 0.10 ^d	62.44 ± 0.45 ^d

*Means ± SD from triplication determinations.

† Different superscripts (a-d) in the same column indicate the significance ($p < 0.05$)

4.6.2 การทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคต่อผลิตภัณฑ์ชาเขียวพร้อมดื่มเสริมโปรตีน

ไฮโดรไลเสต

การวิเคราะห์ทางประสาทสัมผัสเพื่อศึกษาการยอมรับของผู้บริโภคดี้านสี กลิ่น (กลิ่นชาเขียว) รสชาติ เนื้อสัมผัส (ลักษณะความเป็นตะกอน) ความขม และความชอบโดยรวมของผลิตภัณฑ์ชาเขียวเสริม 20% DH BPCH-A หรือ 5% DH BPCH-F โดยเติมที่ระดับความเข้มข้น 1 มิลลิกรัมโปรตีนต่อมิลลิลิตร คัดเลือกความเข้มข้นของโปรตีนที่เหมาะสมจากการศึกษาข้อที่ 4.7.1 โดยพิจารณาจากความสามารถในการละลาย ฤทธิ์การต้านอนุมูลอิสระ และต้นทุนเมื่อเติมโปรตีนลงในผลิตภัณฑ์ชาเขียว การศึกษาใช้ผู้ทดสอบจำนวน 30 คน ประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้วยวิธีการให้คะแนนความชอบแบบ 9 – point hedonic scale พบว่าผู้ทดสอบให้คะแนนความชอบด้านรสชาติและความขมของผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มชาเขียวและเครื่องดื่มชาเขียวชาเขียวที่เติม 20% DH BPCH-A หรือ 5% DH BPCH-F ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) (ตารางที่ 13) แสดงให้เห็นว่าการเติมโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสตไม่มีผลกระทบต่อรสชาติและความขมของผลิตภัณฑ์และไม่พบความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$) ของคะแนนด้าน ลักษณะทั้ง 6 ด้าน คือ ความใส กลิ่นรส (ชาเขียว) รสชาติ เนื้อสัมผัส (ความเป็นตะกอน) ความขม และความชอบโดยรวม ระหว่างผลิตภัณฑ์ที่เสริม 20% DH BPCH-A และ 5% DH BPCH-F แต่ในด้านความใส กลิ่นรส เนื้อสัมผัส และความชอบโดยรวม พบว่าผู้บริโภคให้คะแนนความชอบแก่ผลิตภัณฑ์ที่เสริมโปรตีนไฮโดรไลเสตต่ำกว่าเครื่องดื่มชาเขียวที่ไม่เสริมโปรตีนไฮโดรไลเสต (ชุดการทดลองควบคุม) โดยมีระดับความชอบอยู่ในช่วงเฉยๆ จนถึงชอบเล็กน้อย แต่ผลิตภัณฑ์ที่เสริมโปรตีน 20% DH BPCH-A และ 5% DH BPCH-F มีคะแนนความชอบโดยรวมไม่แตกต่างกัน ($p < 0.05$) ซึ่งผลการทดลองที่ได้สอดคล้องกับ Jookyeong (2011) ที่ศึกษาการยอมรับทางด้านประสาทสัมผัสของผู้บริโภคของโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสตเสริมในเครื่องดื่มชาดำรสมะนาวที่ระดับความเข้มข้นของโปรตีนที่เติม 4 ระดับ คือร้อยละ 1, 2.5, 5 และ 7 เปรียบเทียบกับเครื่องดื่มชาดำรสมะนาวที่ไม่เติมโปรตีน (Control) พบชาเขียวที่เติมและไม่เติมโปรตีนไฮโดรไลเสตมีคะแนนความชอบในด้านความขมของผลิตภัณฑ์ไม่แตกต่างกัน

ตารางที่ 13 การประเมินทางประสาทสัมผัสของเครื่องดื่มชาเขียวด้วยวิธีการให้คะแนนความชอบแบบ 9-Point Hedonic Scale Sensory

Sensory evaluations of green tea drink using 9-Point Hedonic Scale.

Green tea drink samples	Liking scale					
	Clearness	Odor	Flavour	Texture	Bitterness	Overall
Control (without protein hydrolysate)	7.43 ± 1.5 ^b	6.90 ± 1.3 ^b	6.60 ± 1.9 ^a	7.03 ± 1.1 ^b	5.97 ± 1.7 ^a	7.13 ± 1.4 ^b
Adding with 20% DH BPCH-A	5.50 ± 1.5 ^a	6.13 ± 1.4 ^a	5.83 ± 1.2 ^a	5.67 ± 1.3 ^a	5.23 ± 1.3 ^a	6.00 ± 1.2 ^a
Adding with 5% DH BPCH-F	6.03 ± 1.2 ^a	6.50 ± 1.4 ^{ab}	5.77 ± 1.6 ^a	5.03 ± 1.7 ^a	5.17 ± 1.7 ^a	5.60 ± 1.6 ^a

*Means ± SD from triplication determinations.

† Different superscripts (a-d) in the same column indicate the significance differences ($p < 0.05$)

จากการวิเคราะห์ทางประสาทสัมผัสเพื่อศึกษาความแตกต่างของตัวอย่างด้านความใสของน้ำชา ความขม และความเป็นตะกอน โดยใช้ผู้ทดสอบจำนวน 30 คน ประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้วยวิธีการให้คะแนนความแตกต่าง (Scoring test) ที่ระดับคะแนน 1-5 คือ 1 เท่ากับแตกต่างมาก 2 เท่ากับแตกต่างปานกลาง 3 เท่ากับแตกต่างน้อย 4 เท่ากับแตกต่างเล็กน้อย และ 5 เท่ากับไม่แตกต่างเลย ในตารางที่ 14 พบว่าผลิตภัณฑ์ที่เสริมโปรตีนไฮโดรไลเสตทั้ง 2 ชนิด (20%DH BPCH-A และ 5%DH BPCH-F) มีค่าคะแนนความใสต่ำกว่าชุดการทดลองควบคุม (ผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มชาเขียวที่ไม่เสริมโปรตีนไฮโดรไลเสต) แต่พบว่าผู้ทดสอบชิมให้คะแนนด้านความใสของน้ำชา ของผลิตภัณฑ์ชาเขียวพร้อมดื่มที่เสริม 20%DH BPCH-A และ 5%DH BPCH-F ไม่แตกต่างกัน ($p > 0.05$) โดยมีคะแนนอยู่ที่ระดับ 2.60 และ 3.13 ตามลำดับ คะแนนความขมของผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มชาเขียว พบว่าผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มชาเขียวที่เติม และไม่เติม 20%DH BPCH-A และ 5%DH BPCH-F มีระดับความขมไม่แตกต่างกัน โดยมีระดับคะแนนความขมอยู่ในช่วง 3.33-3.97 คืออยู่ในช่วงความขมเล็กน้อย-ขมน้อย การเติมโปรตีนถั่วเหลืองไฮโดรไลเสตจะส่งผลให้เครื่องดื่มชาเขียวเปลี่ยนจากสารละลายใส เป็นสารละลายขุ่น แต่ไม่ตกตะกอนนอนกัน อาจเนื่องจากขีดจำกัดด้านการละลายของโปรตีน ทั้งนี้ในเครื่องดื่มชาเขียวมีองค์ประกอบของสารในกลุ่ม Polyphenol อยู่มาก สารเหล่านี้ที่มีคุณสมบัติในการสร้างสารประกอบเชิงซ้อนกับโปรตีนเกิดเป็นสารประกอบที่มีขนาดโมเลกุลใหญ่และละลายน้ำยากดังนั้นการเติมโปรตีนไฮโดรไลเสตเข้าไปในผลิตภัณฑ์ชาเขียวจึงทำให้ผลิตภัณฑ์ที่ได้จึงมีลักษณะขุ่นดังกล่าว ในส่วนของลักษณะด้านเนื้อสัมผัส โดยพิจารณาลักษณะความเป็นตะกอนที่แขวนลอยในผลิตภัณฑ์ พบว่าผลิตภัณฑ์ทั้ง 3 ชนิดมีคะแนนความความเป็นตะกอนแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) โดยผลิตภัณฑ์ชาเขียวเสริม 5%DH BPCH-F 20%DH BPCH-A และชุดการทดลองควบคุม มีค่าคะแนนด้านเนื้อสัมผัส น้อยที่สุด เท่ากับ 2.20, 3.60 และ 4.53 คะแนนตามลำดับ กล่าวคือ การเสริม 5%DH BPCH-F ทำให้ผลิตภัณฑ์มีความเป็นตะกอนมากที่สุด รองลงมาคือ การเสริม 20%DH BPCH-A ทั้งนี้อาจเป็นเพราะโมเลกุลของเปปไทด์ 5%DH BPCH-F สามารถจับกับโมเลกุลของน้ำได้น้อย เนื่องจากมีระดับการย่อยสลายของโปรตีนที่ต่ำกว่า เมื่อโมเลกุลของโปรตีนไฮโดรไลเสตในผลิตภัณฑ์ไม่สามารถจับกับโมเลกุลของน้ำได้ จึงอาจทำให้เกิดอันตรปฏิกิริยาขึ้นระหว่างโมเลกุลโปรตีนด้วยกันเอง (Protein-protein interactions) ทำให้โปรตีนเกิดการรวมตัวเป็นโมเลกุลที่มีขนาดใหญ่ขึ้น ผู้ทดสอบจึงสัมผัสได้ถึงความเป็นตะกอนแขวนลอยในของผลิตภัณฑ์

ตารางที่ 14 การประเมินทางประสาทสัมผัสด้วยวิธีการให้คะแนนแบบ Scoring test
Evaluation of green tea drink using Scoring test

Green tea drink samples	Scoring		
	Clearness	Bitterness	Suspended sediment
Control (with out protein hydrolysate)	3.57 ± 1.4 ^b	3.47 ± 1.1 ^a	4.53 ± 1.0 ^c
Adding with 20% DH BPCH-A	2.60 ± 1.1 ^a	3.33 ± 1.0 ^a	3.60 ± 1.2 ^b
Adding with 5% DH BPCH-F	3.13 ± 1.0 ^{ab}	3.97 ± 0.8 ^b	2.20 ± 1.1 ^a

*Means ± SD from triplication determinations.

† Different superscripts (a-d) in the same column indicate the significance ($p < 0.05$)

Prince of Songkla University
Pattani Campus